

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

лист	Наименование	Примечание
1-3	Общие данные.	
4	Техническая спецификация стали.	
5	Схема металлоконструкций опоры. Разрезы.	
6	Узлы опоры.	
7	Схема металлоконструкций площадки. Разрезы.	
8	Узел площадки.	
9	Схема металлоконструкций натяжного устройства. Разрезы.	
10	Узел 1.	
11	Схема металлоконструкций стремянки. Разрезы.	
12	Узлы стремянки.	
13	Блок в сборе.	
14	Задание на фундаменты.	

1. Общие указания

1.1 Рабочая документация (чертежи КМ) металлоконструкций Грузового устройства выполнена на основании технологической части проекта и архитектурно-строительных решений АСО «Ленморниипроект».

1.2 Комплект чертежей марки "КМ" служит основанием для разработки деталировочных чертежей "КМД".

1.3 Право на проектирование предоставлено:

Федеральной лицензией на осуществление строительной деятельности ГС-2-781-02-26-90-7805018067-008933-1 от 21.03.2005г. выданной Федеральным агентством по строительству.

1.4 Данные рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.

1.5 Характеристика района строительства и условий эксплуатации:

-Район строительства Краснодарский край, г. Туапсе, территория бывшего судомеханического завода.

Согласовано:				
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	

Подпись и дата		
Взаменив. №	Заменив. №	

Инв. № подл.		
343764	25.08.08	

1002-3843/8-05-005-01-KM1

ТУАПСИНСКИЙ БАЛКЕРНЫЙ ТЕРМИНАЛ

Грузовое устройство
конвейера ленточного КЛ5

Стадия	Лист	Листов
P	1	14

Общие данные

 ЛЕНМОРНИИПРОЕКТ

- Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки $t=-3^{\circ}\text{C}$ при обеспеченности 0.92;
- Расчетное значение веса снегового покрова $s_g = 55 \text{ кг}/\text{м}^2$; -Нормативное значение ветрового давления на уровне до 10м над поверхностью земли $w = 52 \text{ кгс}/\text{м}^2$.

- 1.6 Проект КМ стальных конструкций выполнен в соответствии со СНиП II-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
- 1.7 Разработку чертежей КМД, изготовление и монтаж стальных конструкций следует производить в соответствии с ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные", СНиП II-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования." и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."
- 1.8 В деталях узлов даны принципиальные решения соединения элементов. Количество и диаметры болтов, сечения соединительных элементов и размеры сварных швов определяются при составлении чертежей КМД по расчетным усилиям.
- 1.9 Заводские швы - сварные.
- 1.10 Монтажные соединения: а) на болтах нормальной точности; б) на расчетной монтажной сварке высотой сварного шва не менее $h=6\text{мм}$.

2. Защита от коррозии

- 1.11 Защита от коррозии осуществляется системой эпоксидных покрытий: фирма «Jotun Protective Coating». Нанесение покрытий проводится на стройплощадке после окончания монтажных работ. Поверхность сварных швов должна быть гладкой, допустима волнистость поверхности. Должны быть удалены сварные брызги, остатки шлака, пыль и грязь. Поверхность металла подвергается абразивно-струйной очистке до степени Sa 2,5 по ISO 8501-1. Очистка проводится при относительной влажности не менее 80%. Для предотвращения конденсации влаги на поверхности температура металла должна быть на 3 градуса выше точки росы. После очистки проводится обеспыливание поверхности до класса по ISO 8502-3.

Система защиты металлоконструкций

Наименование материала	Количество слоев	Толщина слоя, мкм	Общая толщина, мкм
Jotamastic 87	2	150	300

- 1.12 Типовые альбомы, указанные в ведомости ссылочных и прилагаемых документов, примененные в проекте, являются проектной документацией наравне с основными чертежами КМ настоящего проекта.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №
343764	25.03.08	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лист
						2

1002-3843/8-05-005-01-KM1

2. Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

- 2.1 СНиП II-23-81* «Стальные конструкции. Нормы проектирования.»
2.2 СНиП 2.01.07-85* «Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования.»
2.3 СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции.»
2.4 СНиП 2.03.11-85 «Задача строительных конструкций от коррозии.»
2.5 Серия 2.440-2 вып. 1 «Узлы стальных конструкций производственных зданий промышленных предприятий.»
2.6 Серия 1.426.2-6 вып. 1/91 «Пути подвесного транспорта»
2.7 Серия 1.450.3-7.94 вып. 0-1,2 «Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные для производственных зданий промышленных предприятий.»

3. Условные обозначения



- болт постоянный



- болт временный



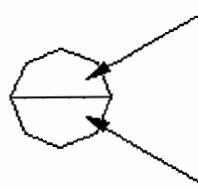
- отверстие под болт



- сварной заводской шов



- сварной монтажный шов, расчетный



номер узла

номер чертежа, на котором изображен узел

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №
343764	25.08.02	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

1002-3843/8-05-005-01-KM1

Лист

3