

**Техническое задание**  
На выполнение операции термообработки изделия «Балансир нижний» по  
чертежу ЕИМА-741471-016.

**№ 741471-016-28868**

1. Наименование, шифр и основание для выполнения работ

1.1. Наименование: «Выполнение операции термообработки детали «Балансир нижний» по чертежу ЕИМА-741471-016

1.2. Шифр: «Балансир нижний»

1.3. Основание для выполнения:

- служебное письмо ОППТН № 97.90.22/1289 от 18.06.2024  
МКК ЕИМА.304431.066, заказ 20868.

2. Цель выполнения работ.

Целью работы является:

Выполнение операции термообработки детали «Балансир нижний» в объеме п.6 требований чертежа ЕИМА-741471-016 образцов для испытаний.

3. Технические требования к изготовлению.

3.1. Материал заготовок.

Заготовки из наличия заказчика.

3.2. Термообработка

«Исполнитель» выполняет термообработку ТВЧ поверхностей «Г» у предварительно обработанных деталей «Балансир нижний» по чертежу ЕИМА-741471-016 и образцов для испытаний. Глубина ТВЧ  $h$  не менее 3 мм, 45÷56 НРС. Каждая партия корпусов подлежит термообработке вместе с образцами, маркированными словом «Образец», изготавливаемыми для контроля глубины ТВЧ. На партию балансиров в количестве до 32 штук подлежат термообработке 3 образца для контроля глубины закалки при ТВЧ.

3.3. Упаковка и транспортировка.

Уложить в тару, предоставленную заказчиком.

4. Требования по обеспечению сохранения государственной тайны и защита от ПД ИТР.

Мероприятия по защите государственной тайны не требуются.

Мероприятия по ПД ИТР не требуются.

5. Содержание работ.

| № п/п | Содержание работ   | Срок выполнения работ       | Форма отчетности                             |
|-------|--|-----------------------------|--|
| 1     | - термообработка ТВЧ поверхностей «Г» у детали «Балансир | согласно условиям договора. | Двухсторонний акт сдачи-приемки, сертификат, |

|   |  |  |
|---|--|--|
| <p>нижний» по чертежу ЕИМА-741471-016 и образцов для испытаний по п.6 технических требований чертежа.</p> |  | <p>подтверждающий качество выполнения работ, заверенный ОТК.</p> |
|---|--|--|

6. Порядок выполнения и приемки работ.

6.1 АО «ПО «Севмаш» поставляет:


- предварительно обработанную заготовку корпуса балансира (по чертежу ЕИМА-741471-016) - 32шт, образец для испытаний - 3шт;
  - рабочую конструкторскую документацию
- срок поставки – в соответствии с условиями договора.

6.2 «Исполнитель» выполняет термообработку ТВЧ поверхностей «Г» у детали «Балансир нижний» по чертежу ЕИМА-741471-016, образцов для испытаний. Глубина ТВЧ  $h$  не менее 3 мм, 45÷56 HRC; упаковывает в тару и передает изделие на АО «ПО «Севмаш». Представляет акт сдачи-приемки, сертификат, подтверждающий качество выполненных работ, заверенный ОТК.

Срок передачи – в соответствии с условиями договора.

Подписи:

от АО «ПО «Севмаш»  
И.о. главного технолога –  
начальника НТУ

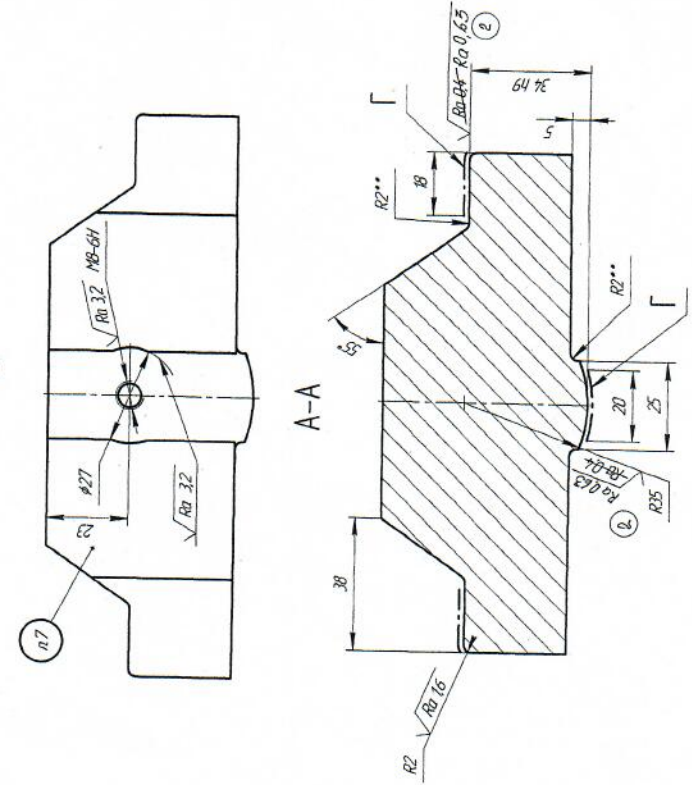
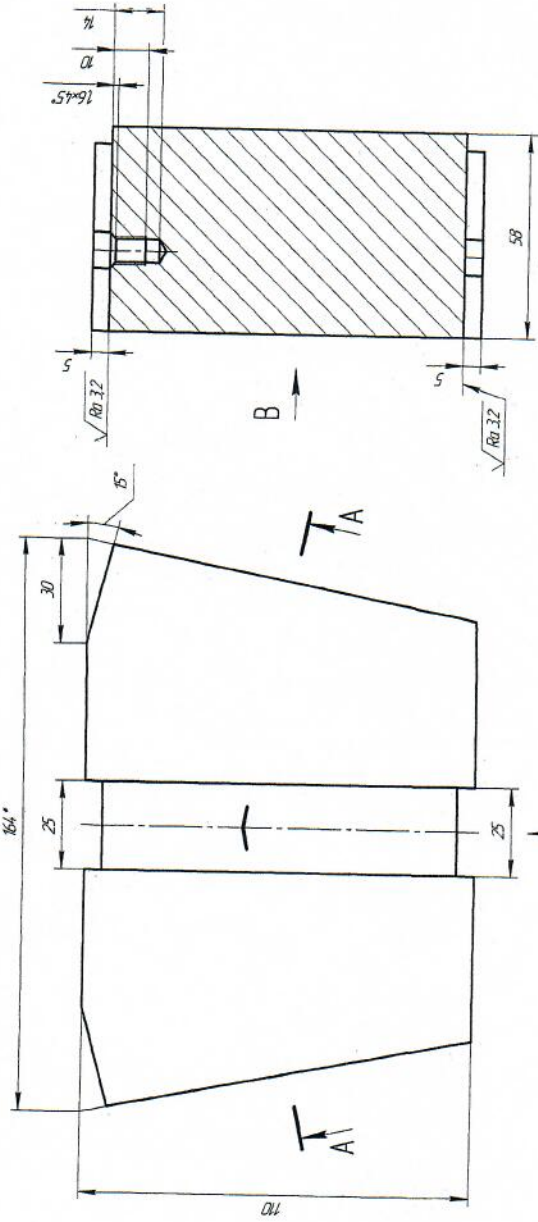
  
20.06.2024

В.А. Сыродубов

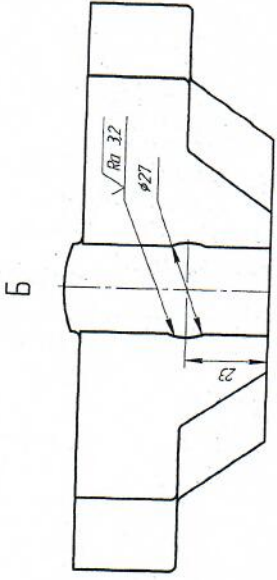
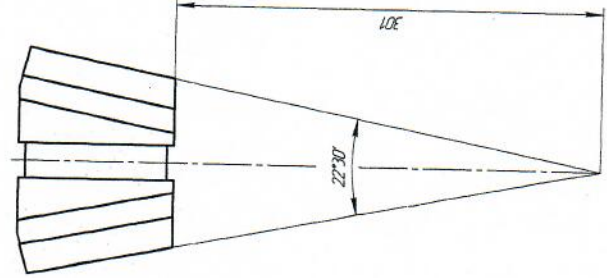


EИМА.74.14.71.016

$\sqrt{Ra 12,5}$  ( $\checkmark$ )



B (1:2,5)



1. Гр. IV ИТООД ОК ТЭР 9125-84.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 НК, НК, з.И.И./2
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Размеры обточены инструментом
5. Острые кромки скруглить радиусом 16 мм
6. Дет. II ср. ОК ТЭ 2281-78 подваривать Г ТВЧ (р.з. 45-56 НПС)
7. Маркировать обозначение, марку материала, порядковый номер документа при сборке

|          |  |           |  |               |  |         |  |         |  |        |  |
|----------|--|-----------|--|---------------|--|---------|--|---------|--|--------|--|
| 3        |  | 41        |  | 88.02.70.1072 |  | 1       |  | 5/3     |  | 1:1    |  |
| 2        |  | 2         |  | 21.6.27 (114) |  | 1       |  | 4-8     |  |        |  |
| 1        |  | 1         |  | 12.02.82      |  | 1       |  | 1       |  |        |  |
| Изм/Дет. |  | № докум.  |  | И.И.И.        |  | И.И.И.  |  | И.И.И.  |  | И.И.И. |  |
| Проект   |  | Исполн.   |  | Провер.       |  | Утверд. |  | Соглас. |  | И.И.И. |  |
| Констр.  |  | Технолог. |  | Судит.        |  | И.И.И.  |  | И.И.И.  |  | И.И.И. |  |
| Исполн.  |  | И.И.И.    |  | И.И.И.        |  | И.И.И.  |  | И.И.И.  |  | И.И.И. |  |
| Экз.     |  | И.И.И.    |  | И.И.И.        |  | И.И.И.  |  | И.И.И.  |  | И.И.И. |  |

EИМА.74.14.71.016 (3)

Балансир  
нижний

Сталь 38ХН3МФА  
ГОСТ 4543-71

|               |        |
|---------------|--------|
| Лист № докум. | И.И.И. |
| Листов        | 1      |

|        |        |        |
|--------|--------|--------|
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
|--------|--------|--------|