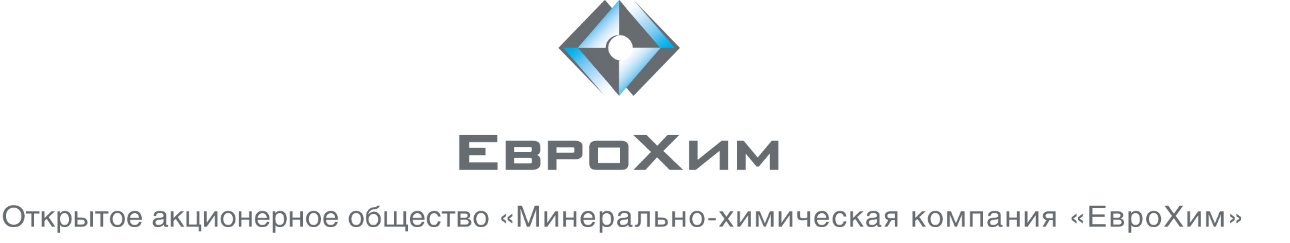
****Общество с ограниченной ответственностью

"ЕвроХим Терминал Усть-Луга"

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 060624/1**

*на поставку комплектующих к рельсам*

Объект: «Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала».

|  |  |
| --- | --- |
| **1. НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ** | |
| 1.1 | Заказчик - Общество с ограниченной ответственностью «ЕвроХим Терминал Усть-Луга»  (ООО «ЕТУ»).  Российская Федерация, 188480, Ленинградская область, Кингисеппский район, промышленная зона Фосфорит, проезд Центральный, стр. 2.  Тел. +7(81375) 95-186 E-mail: etu@eurochem.ru |
| 1.2 | Поставщик – выбирается по результатам закупочной процедуры. |
| **2. ОСНОВАНИЕ** | |
| 2.1 | Инвестиционный проект |
| **3. ВИД СТРОИТЕЛЬСТВА** | |
| 3.1 | Новое строительство |
| **4. РАЙОН, ПУНКТ И ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА** | |
| 4.1 | Российская Федерация, 188477, Ленинградская область, р-н Кингисеппский, с/п Вистинское, Морской торговый порт Усть-Луга, Комплексы генеральных грузов, 3 очередь, участок 1 Координаты 59.723498, 28.438170 |
| **5. ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА** | |
| 5.1 | Терминал предназначен для приемки, кратковременного хранения (накопления судовых партий) и отправки минеральных удобрений (азотно-фосфорные удобрения (далее АФУ), калийных удобрений, фосфатов. Экспортные грузы поступают на Терминал ж/д транспортом со станции Лужская – Генеральная, а также морем в судах-навалочниках и перегружаются по следующим маршрутам: вагон – склад – судно, вагон – судно, склад – склад. |
| **6. ЦЕЛЬ ЗАКУПКИ** | |
| 6.1 | Поставка комплектующих к рельсам на строительную площадку в рамках реализации проекта «Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала». |
| **7. СОСТАВ ЗАКУПКИ** | |
| 7.1 | *Настоящее Техническое Задание предусматривает поставку комплектующих к рельсам в соответствии со Спецификацией (Приложение №1 к данному техническому заданию).*  В состав поставки входит закупка, транспортировка (включая погрузочно-разгрузочные работы). Все основные и вспомогательные материалы поставляются силами Поставщика в объёме 100%. В коммерческом предложении участника конкурентной процедуры в стоимости материалов должны быть учтены все затраты, учитывая усложняющие условия прочие затраты, стоимость МТР, транспортные и заготовительно-складские расходы, налоги, обязательные платежи т.д. Все используемые материалы должны быть новыми и ранее не используемыми, не восстановленными и не содержать восстановленных компонентов, соответствовать техническим требованиям проектной документации и НТД, но не ограничиваясь, указанной в п.9.  ТМЦ должны соответствовать требованиям, указанным в РД:  Приложение №2 1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ АН л. 282;  Приложение №2.1 1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ АН л.282.1;  Приложение №3 1632-2021-3.1-КЖ.1СУБ АН Лист 282.2;  Приложение №4 1632-2021-3.1-КМ.5;  Приложение №5 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ АН Листы 424;  Приложение №5.1 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ АН Листы 424.1;  Приложение №6 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ АН Листы 424.2;  Приложение №7 1632-2021-3.2-КМ.5;  Приложение №8 1632-2021-1.1-КЖ07 л. 8;  Приложение №9 1632-2021-1.2-КЖ02, л. 3;  Приложение №10 1632-2021-3.3-КМ.2.СУБ л. 35-36;  Приложение №11 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ Лист 488.1;  Приложение №12 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ Листы 487;  Приложение №12.1 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ Листы 488;  Приложение №13 1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ л. 20.5-20.7;  Приложение №14 1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ л. 20.8. |
| 7.2 | Стоимость ТКП должна быть оформлена как сводка затрат, общая стоимость ТКП должна состоять из:  Стоимости ТМЦ, с учетом доставки – руб.  Условия оплаты: 100% оплата в течение 7 (семи) рабочих дней с даты поставки Продукции или партии Продукции на склад Покупателя на основании выставленной Поставщиком счёт-фактуры и товарной накладной ТОРГ-12, либо УПД. |
| **8. СРОКИ ПОСТАВКИ** | |
| 8.1 | Сроки поставки комплектующих к рельсам указаны в Спецификации на поставку рельсов (Приложение №1). |
| **9. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ** | |
| 9.1 | Поставляемые ТМЦ должны быть сертифицированы в установленном порядке и иметь действующие сертификаты соответствия, качества, безопасности, паспорта, протоколы заводских испытаний, санитарно-эпидемиологические и гигиенические заключения, разрешения на применение, прочие обязательные документы, дающие участнику право на поставку данной продукции, должно соответствовать типам и маркам, указанным в проектной документации, утвержденной Заказчиком, иметь сертификаты (декларации) соответствия требованиям Технических регламентов Таможенного союза.  ТМЦ должно соответствовать требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности:  ТМЦ должно соответствовать критериям подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, установленным постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации".  Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;  Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;Федеральный закон от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасныхпроизводственных объектов»; Федеральный закон "Об охране окружающей среды" от 10.01.2002 N 7-ФЗ (последняя редакция);  СП37.13330.2012 «Промышленный транспорт».  ГОСТ 33184-2014 Накладки рельсовые двухголовые для железных дорог широкой колеи. Технические условия; |
|  | ГОСТ 19903-2015 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент;  ГОСТ 2591-2006 Прокат сортовой стальной горячекатаный квадратный. Сортамент;  ГОСТ ISO 4032-2014 Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В;  ГОСТ ISO 4035-2014 Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0). Классы точности А и В;  ГОСТ 16277-2016 Подкладки раздельного скрепления железнодорожного пути. Технические условия;  ГОСТ 34078-2017 Прокладки рельсовых скреплений железнодорожного пути. Технические условия;  ГОСТ 22343-2014 Клеммы раздельного рельсового скрепления железнодорожного пути. Технические условия;  ГОСТ 16016-2014 Болты клеммные для рельсовых скреплений железнодорожного пути. Технические условия;  ГОСТ 16018-2014 Гайки для клеммных и закладных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути. Технические условия;  ГОСТ 21797-2014 Шайбы пружинные двухвитковые для железнодорожного пути. Технические условия;  ГОСТ 33184-2014 Накладки рельсовые двухголовые для железных дорог широкой колеи. Технические условия;  ГОСТ 11530-2014 Болты для рельсовых стыков. Технические условия;  ГОСТ 11532-2014 Гайки для болтов рельсовых стыков. Технические условия;  ГОСТ 34028-2016 Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия;  ГОСТ 19115-91. Шайбы пружинные путевые. Технические условия;  ГОСТ 24741-2016 Узел крепления крановых рельсов к стальным подкрановым балкам. Технические условия; |
| **10. МЕСТО И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ** | |
| 10.1 | Базис поставки: DDP ООО "ЕТУ", РФ, Ленинградская область, р-н Кингисеппский, с/п Вистинское, Морской торговый порт Усть-Луга, Комплексы генеральных грузов, 3 очередь, участок 1 с КН 47:30:0101001:201. ИНКОТЕРМС 2010.  Поставка осуществляется путем отгрузки и доставки Продукции по месту нахождения Покупателя. При ошибочной отгрузке изделий, материалов и оборудования не по адресу, Поставщик своими силами и за свой счет производит переадресацию в пункт назначения. Транспортировка допускается любым видом транспорта при условии зашиты ТМЦ от загрязнения и механических повреждений. |
| **11. ТРЕБОВАНИЯ К ДОСТАВКЕ И ПРИЕМКЕ МАТЕРИАЛА** | |
| 11.1 | Приемка осуществляется на складе Грузополучателя. Поставщик собственными силами осуществляет его разгрузку.  Планки принимают партиями. В состав партии входят планки одинакового обозначения, изготовленные по одной технологии.  Партия болтов изготавливается по одному технологическому процессу, одного исполнения, из металла одной плавки.  Маркировка гаек включает в себя: обозначение класса прочности (арабские цифры), товарный знак или условное обозначение предприятия – изготовителя. Допускается упаковка в тару гаек совместно с болтами одного типоразмера.  На торцах накладок и вокруг болтовых отверстий не должно быть заусенцев и отпечатков, допускается зачистка этих дефектов с соблюдением установленных для накладок размеров и допустимых отклонений. Не допускается выкрашивания металла, которое может возникнуть при вырезке накладок из профильной полосы или при прошивке болтовых соединений. На поверхности накладок не допускаются трещины, закаты, рванины и шлаковые включения. Заварка или заделка каких-либо дефектов на профильной полосе и накладках не допускается.  На каждой подкладке на наружной стороне базовой поли должен быть выкатан товарный знак или условное обозначение предприятия – изготовителя.  Подкладки отгружают партиями без упаковки.  Маркировка прокладок наносится оттиском гравировки пресс-форм. Маркировка должны читаться в течении всего срока службы прокладок. Маркировка должна содержать наименование предприятия-изготовителя или товарный знак; условное обозначение прокладки; категорию; исполнение; условное обозначение материала; год изготовления. Прокладки принимают партиями. Партия – прокладки одного обозначения по чертежу, произведенные в течении 24 ч изготовленные из материала одного наименования по единому технологическому процессу. Упаковка, маркировка транспортной тары согласовать с Заказчиком. |
| 11.2 | На момент начала поставки Поставщик обязан передать Покупателю вместе с продукцией документацию, подтверждающую безопасность и качество поставляемой продукции, а также документацию, подтверждающую качество поставляемой продукции, выданную на основании контроля материалов, в виде заверенных копий, на бумажном носителе. |
| 11.3 | Совместно с поставляемым материалом предоставляются оригиналы документов: паспортов, товарной накладной, счета-фактуры. Поставщик обязан в течение 5 календарных дней с момента отгрузки выставить и направить Покупателю полностью соответствующие действующему законодательству РФ первичные документы, которыми оформляется продажа/поставка Продукции по настоящему договору (включая, но не ограничиваясь - техническую документацию (паспорта, сертификаты, инструкции, разрешения на использование товарных знаков и иное), счета-фактуры, товарные накладные формы ТОРГ-12 либо УПД, товарно-транспортные накладные, спецификации, акты приема-передачи и т.д.). |
| **12. ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКАМ ЗАКУПКИ** | |
| 12.1 | Поставщик выбирается на конкурсной основе. |
| 12.2 | Должен обладать общей и специальной правоспособностью для заключения Договора.  Не должен находиться в процессе ликвидации или реорганизации; отсутствует вступившее в законную силу решение арбитражного суда о признании Поставщика банкротом и об открытии Конкурсного производства; на имущество Поставщика, в части, существенной для исполнения Договора, не должен быть наложен арест; экономическая деятельность Поставщика не должна быть приостановлена.  Не должен быть включенным в Реестр недобросовестных Поставщиков, который ведется в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223 - ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц». |
| 12.3 | Должен исполнять в полном объеме обязательства по уплате налогов в бюджеты всех уровней и обязательные платежи в государственные внебюджетные фонды на территории РФ.  Должен иметь устойчивое финансовое положение. |
| **13. ТРЕБОВАНИЯ К ТАРЕ И УПАКОВКЕ** | |
| 13.1 | Упаковка МТЦ должна обеспечивать сохранность груза при транспортировке, а также должна быть пригодной для интенсивной подъемно-транспортной обработки, воздействия экстремальных температур, соли, осадков, открытого хранения и т.п. При наличии специальных требований к хранению, Поставщик обязан предоставить условия хранения до начала отгрузки оборудования. Виды упаковки и способы консервации сборочных единиц должны обеспечить их сохранность в течение 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя при условии соблюдения правил погрузки, выгрузки, транспортирования и хранения в соответствии с эксплуатационной документацией.  В каждое место должен быть вложен упаковочный лист в непромокаемом конверте, в котором указываются: перечень упакованных предметов, их количество, тип (модель), фабричный номер, вес брутто и нетто, номер договора. |
| **14. ТРЕБОВАНИЯ К ОТГРУЗКЕ И ДОСТАВКЕ** | | |
| 14.1 | Поставка осуществляется на условиях DDP в соответствии с ICC INCOTERMS 2010 на строительную площадку ООО "ЕТУ", РФ, Ленинградская область, р-н Кингисеппский, с/п Вистинское, Морской торговый порт Усть-Луга.  Погрузка товара, его доставка и разгрузка на складе Покупателя должна осуществляться силами Поставщика.  Затраты на погрузочно-разгрузочные работы и доставку товара участник закупки должен включить в цену своего предложения, а также в цену предложения необходимо включить расходы, связанные со страхованием, уплатой таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей. | |
| 14.2 | Поставляемый товар должен отгружаться в упаковке (или таре) завода-изготовителя. Тара и упаковка, должны обеспечивать полную сохранность товаров от повреждений и порчи при транспортировке и хранении.  Все поставляемое оборудование, панели, приспособления должны иметь заводские таблички на русском языке, в соответствии с ГОСТ 12971-67. «Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры».  Условия транспортировки и хранения устанавливаются эксплуатационной документацией завода изготовителя, в соответствии с ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды», в зависимости от их конструктивных особенностей и назначения, при этом допустимый срок хранения в упаковке и консервации предприятия –изготовителя не менее 24 месяцев | |
| **15. ТРЕБОВАНИЯ К ПРИЕМКЕ** | | |
| 15.1 | Приемка осуществляется на складе Грузополучателя. По прибытии оборудования в пункт назначения Покупатель проверяет целостность и соответствие количества упаковочных мест товаросопроводительной документации. Поставщик собственными силами осуществляет его разгрузку.  Поставщик осуществляет разгрузку оборудования, его транспортировку до стройплощадки и обеспечивает размещение на складе Покупателя, обеспечивая необходимое количество рабочей силы и механизмов в течение 2 (двух) календарных дней с момента уведомления о прибытии оборудования в пункт назначения.  При обнаружении несоответствия количества упаковочных мест товаросопроводительной документации, дефекта упаковки, уполномоченный представитель Покупателя фиксирует дефект, составляет Рекламационное извещение и передает его вместе с фотографией Поставщику. После чего Стороны в течение 7 (семи) календарных дней готовят Рекламационный акт по согласованной форме. В этом случае Поставщик несет ответственность за своевременную допоставку недостающих упаковочных мест по товаросопроводительной документации в согласованные Сторонами сроки. | |
| 15.2 | Совместно с поставляемым оборудованием предоставляются оригиналы документов: паспортов, товарной накладной, счета-фактуры, протоколы приемосдаточных испытаний, проводимых ОТК заводом изготовителем, по заводской программе испытаний. Поставщик обязан в течение 5 календарных дней с момента отгрузки выставить и направить Покупателю полностью соответствующие действующему законодательству РФ первичные документы, которыми оформляется продажа/поставка Продукции по настоящему договору (включая, но не ограничиваясь - техническую документацию (паспорта, сертификаты, инструкции, разрешения на использование товарных знаков и иное), счета-фактуры, товарные накладные формы ТОРГ-12 либо УПД, товарно-транспортные накладные, спецификации, акты приема-передачи и т.д.). Отсутствие/неполный комплект технической документации, поставляемой совместно с Продукцией или ее частями, является фактом просрочки поставки Продукции. |

Приложение №1. Спецификация на поставку комплектующих к рельсам.

Приложение №2 1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ АН л. 282;

Приложение №2.1 1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ АН л.282.1;

Приложение №3 1632-2021-3.1-КЖ.1СУБ АН Лист 282.2;

Приложение №4 1632-2021-3.1-КМ.5;

Приложение №5 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ АН Листы 424;

Приложение №5.1 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ АН Листы 424.1;

Приложение №6 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ АН Листы 424.2;

Приложение №7 1632-2021-3.2-КМ.5;

Приложение №8 1632-2021-1.1-КЖ07 л. 8;

Приложение №9 1632-2021-1.2-КЖ02, л. 3;

Приложение №10 1632-2021-3.3-КМ.2.СУБ л. 35-36;

Приложение №11 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ Лист 488.1;

Приложение №12 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ Листы 487;

Приложение №12.1 1632-2021-3.2-КЖ1.СУБ Листы 488;

Приложение №13 1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ л. 20.5-20.7;

Приложение №14 1632-2021-3.1-КЖ1.СУБ л. 20.8.