Форма опросного листа на обратную арматуру

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**  **(ТЗ) для проектирования и заказа** | | | | | | | | | | | | **Дата заполнения**  **« \_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г** | | | |
| **КЛАПАН ОБРАТНЫЙ**  подъемный осесимметричный | | | | угловой  проходной с патрубками на одной оси   проходной со смещенными патрубками  | | | | | | | | | | | |
| **ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ** | | | |
| Диаметр номинальный *DN* | | | **80** | | | | | | | | | | | | |
| Давление номинальное *PN* или давление рабочее *Pр* | | | *PN* \_\_\_\_\_\_ МПа (16 кгс/см²) | | | | | | | | | *Рр* \_\_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_\_кгс/см²) | | | |
| Рабочая среда | | | наименование: **вода** | | | | | | | | | | | | |
| хим. состав: | | | | | | | | | агрегатное состояние: | | | |
| наличие твердых включений \_\_\_\_\_\_ г/л | | | | | | | | | размер твердых частиц \_\_\_\_\_\_ мм | | | |
| температура t от \_**0**\_ °С до **225** °С | | | | | | | | | | | | |
| плотность ρ \_\_\_\_\_ кг/м³ (ρ\_\_\_\_ кг/нм3) | | | | | | | | | вязкость ν\_\_\_\_\_ м2/с (η \_\_\_\_\_ Па·с) | | | |
| скорость в трубопроводе: max\_\_\_\_\_\_\_ м/с min\_\_\_\_\_\_\_ м/с | | | | | | | | | | | | |
| Минимальное давление открытия Pmin | | | \_\_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_ кгс/см2) | | | | | | | | | | | | |
| Коэффициент сопротивления при полном открытии ζ | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Максимально допустимые потери  давления ∆Рmax | | | \_\_\_\_\_\_ МПа (\_\_\_\_ кгс/см2) | | | | | | | | | | | | |
| Расход рабочей среды | | | Qmax\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м3/ч ; Qmin\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м3/ч | | | | | | | | | | | | |
| Утечка в затворе | давление МПа (кгс/см2)  | |  | | | | | | | | | | | | |
| см3/мин (вода)  | |  | | | | | | | | | | | | |
| дм3/мин (воздух)  | |  | | | | | | | | | | | | |
| минимальное давление  эксплуатации МПа (кгс/см2)  | |  | | | | | | | | | | | | |
| см3/мин (вода)  | |  | | | | | | | | | | | | |
| дм3/мин (воздух)  | |  | | | | | | | | | | | | |
| или герметичность затвора  | | класс \_\_\_\_\_\_\_ по ГОСТ Р 54808 | | | | | | | | | | | | |
| Материал | | | Корпуса **СЧ 18** | | | | | | | | | | | | |
| Трубопровода **сталь** | | | | | | | | | | | | |
| Демпфер | | | требуется  не требуется  | | | | | | | | | | | | |
| время срабатывания клапана с демпфером \_\_\_\_ с | | | | | | | | | | | | |
| Присоединение к трубопроводу | | | фланцевое  исп. арматуры \_\_\_\_ ГОСТ \_\_\_\_\_\_\_ на РN \_\_\_\_ МПа (16 кгс/см2) | | | | | | | | | | | с ответными фланцами  | |
| под приварку  | | муфтовое | | | штуцерное  | | | | | размер трубопровода Ø\_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ мм | | |
| Для невозвратно-запорных и невозвратно-управляемых клапанов уплотнение шпинделя (штока) | | | сальниковое  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | сильфонное  | | | | | | резиновые кольца  |
| Строительная длина, мм | | | **70** | | | | | | | | | | | | |
| Размер присоединяемого трубопровода, мм | | | **89** | | | | | | | | | | | | |
| Установочное положение | | | горизонтальное  вертикальное  вертикальное с подачей вверх вертикальное с подачей вниз любое  | | | | | | | | | | | | |
| Климатическое исполнение | | | **У1** по ГОСТ 15150 при t от \_\_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_\_ °С, влажн. \_\_\_\_\_\_ % | | | | | | | | | | | | |
| Содержание вредных веществ в окружающей среде | | |  | | | | | | | | | | | | |
| Внешние воздействия | | | сейсмостойкость  баллы \_\_\_\_\_ | | | | | | | нагрузки от трубопроводов  | | | | | |
| вибрация  | | | | | | |
| Показатели надежности | | | полный срок службы\_\_\_\_\_\_ **5**  лет | | | | | | | | | | | | |
| Гарантия, мес. | | | **24** | | | | | | | | | | | | |
| Потребность на 20\_\_\_ г. | | | **3** | | | | | | | | | | | | |
| **Дополнительные требования:**  технические условия на ремонт арматуры с обязательным отражением:   * фактических размеров резьбовых соединений; * номинальных, допустимых и браковочных показателей всех составных частей (геометрических размеров, зазоров, резьбовых соединений, полей допусков резьб в соответствии с требованиями ГОСТ 16093-2004, натягов, соосности, шероховатости и т.д.); * методов и инструментов контроля указанных показателей;   методов ремонта и применяемых инструментов для ремонта | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Заказчик: АО «ЭнСер» ТЭЦ** | | | | | | **Разработчик (поставщик) продукции:** | | | | | | | | | |
| Адрес | |  | | | | | Адрес | | | |  | | | | |
| Тел. | | 8(3513)29-72-54 | | | | | Тел. | | | |  | | | | |
| Тел/факс | |  | | | | | Тел/факс | | | |  | | | | |
| E-mail | |  | | | | | E-mail | | | |  | | | | |