

№6

Утверждаю  
Генеральный директор  
АО «Сибтехгаз» им. Кима Ф.И.  
«10» апреля 2024 г.  
М.И. Ким Ким Т.В.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №1/24ТЗ.**

**На приобретение прицепа(полуприцепа) для перевозки 20-футового  
контейнера криогенного типа J2AD1916Y.**

Техническое задание.

Тип приобретаемого изделия	Прицеп(полуприцеп) для перевозки 20-футового контейнера криогенного. Типа J2AD1916Y
Характеристики перевозимого изделия	
Тип	Криогенный резервуар для стационарного хранения, перевозки и выдачи криогенных жидкостей при заданном давлении. 20-футовый контейнер криогенный. Типа J2AD1916Y
Габариты перевозимого изделия, мм	6058x2438x2591
Масса перевозимого изделия, кг	10750
Номинальная масса, кг	31000
Перевозимая среда	<b>Опасный груз.</b> Криогенные жидкости (кислород охлажденный жидкий № ООН 1073, азот охлажденный жидкий № ООН 1977, аргон охлажденный жидкий № ООН 1951)
Рабочее давление перевозимой среды МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)
Диапазон температур перевозимой среды, °С	+40...-196

Перед закупкой поставщик предоставляет техническую документацию для ознакомления.

Разработал:

Начальник ТО \_\_\_\_\_ Суцев К.Н.

Согласованно:

Технический директор \_\_\_\_\_ Остертаг В.В.

Начальник транспортного участка \_\_\_\_\_ Лукманов Ш.К.