|  |
| --- |
|  |
|  |  |
|  |  |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку диспенсера поддонов

г. ПЕРМЬ 2024 г.

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

* 1. **Наименование закупаемого товара**

*Автоматизированный магазин поддонов.*

* + 1. Применение эквивалентного товара возможно при условии соответствия товара по функциональным, техническим характеристикам и условиям применения требованиям, указанных в приложении 1, 2 настоящего технического задания.
	1. **Краткое описание, назначение и область применения.**

Оборудование предназначено для приема стопки поддонов с помощью вилочного погрузчика, поштучной выдачи на конвейерную линию

* 1. **Сроки и условия поставки товара.**
		1. Продукция должна быть поставлена заказчику в соответствии со спецификацией (приложение 1 к настоящему техническому заданию). При этом возможна досрочная поставка закупаемого товара.
		2. Поставка осуществляется на условиях DDP в соответствии с ICC INCOTERMS 2010 по месту нахождения грузополучателя: (*614031, г. Пермь, ул. Докучаева, 50).*
		3. Погрузка товара, его доставка до склада заказчика и разгрузка на складе заказчика должна осуществляться силами поставщика. Затраты на погрузочно-разгрузочные работы и доставку товара участник закупки должен включить в цену своего предложения. Участник закупки должен включить в цену своего предложения расходы, связанные со страхованием, с уплатой таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей.
		4. Поставщик в течение суток с даты отгрузки товара, обязан уведомить об этом заказчика средствами факсимильной/электронной связи. При этом поставщик обязан указать № контейнера (вагона, транспортного средства), пункт назначения, дату отправки, предположительное время прибытия товара в место назначения, наименование и количество товара, наименование грузоотправителя и грузополучателя, № ж.д. накладной (товарно-транспортной накладной).
		5. Продукция, поставляемая Поставщиком, должна отгружаться в таре и упаковке с использованием средств пакетирования, обеспечивающих полную сохранность.
	2. **Требование к товару и к применяемым в производстве материалам и оборудованию.**
		1. Поставляемое оборудование новое, выпуска не позднее 12 месяцев от даты поставки, не бывшее в употреблении, не является выставочным образцом, свободное от прав третьих лиц, а также учитывает последние достижения в области конструкций и материалов. Не допускается поставка оборудования, собранного из восстановленных узлов и агрегатов.
		2. В случае поставки продукции, выпускаемой или поставляемой зарубежными фирмами, необходимо проверить и обеспечить соответствие технических требований и характеристик продукции требованиям соответствующих нормативных документов, действующих на территории РФ.
	3. **Соответствие стандартам**

Участники закупки должен представить копию сертификата соответствия предлагаемого товара требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

# **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

*Таблица 1*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Требования заказчика |
| 1 | *Кол-во в стопке поддонов, шт* | *От 14* |
| 2 | Габариты поддонов, мм | 1200х800х145, 1200х1000х145  |

# **КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Кол-во | Ед. изм. |
| 1 | Диспенсер поддонов | 1 | шт |
| 2 | Шкаф управления | 1 | шт |
| 3 | Конвейер (рольганг) приводной для приема поддона, длина 3000 мм  | 1 | шт |

# **ТРЕБОВАНИЕ К КОНСТРУКТИВНОМУ УСТРОЙСТВУ**

# *Рабочая температура – от 0 до +45 °С,*

Конструкция диспенсера должна предусматривать:

* Защитные ограждения, регулируемые по высоте опоры;
* Направляющие на конвейере выдачи поддона, регулируемые по ширине поддона, с физическим стопором в конце.
* Дополнительные стойки на входе в диспенсер поддоном для удобства загрузки вилочным погрузчиком (опционально)

# **ТРЕБОВАНИЕ К АСУТП**

1. Автоматизированная система управления, должна предусматривать:
	* наличие подключения внешних сигналов (внешний старт, внешний стоп, внешний аварийный останов, статус поддоны на исходе, статус поддоны закончились, статус поддон выдан, статус аварийная остановка, статус авария, статус запущен, статус готов к запуску);
* Наличие ручного управления по всем подвижным механизмам;
* Наличие датчика безопасности, регулируемого по высоте;
* Датчик, предназначенный для отслеживания наличия поддона на рольганге в приемной зоне, должны контролировать поддон по всей его длине нахождения в приемной зоне;
* Датчики должны быть с разъёмами, чтоб в случае поломки быстро заменить на другой датчик.

# **ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ** (*если требуется)*

* 1. Оборудование имеет маркировку с указанием:

- товарного знака изготовителя;

- наименования и условного обозначения типа;

- заводского номера;

- обозначения стандарта или технических условий (если таковые имеются);

- даты выпуска (месяц, год).

* 1. Транспортная маркировка выполнена по ГОСТ 14192-96.

# **ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ**

* 1. Упаковка составных частей соответствует категории КУ-0 по ГОСТ 23170-78, РД 24.982.20-83 и обеспечивает сохранность товара в условиях хранения 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69, а также сохранность в условиях транспортирования 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69 в части воздействия климатических факторов и в условиях транспортирования Ж по ГОСТ 23170-78 в части воздействия механических факторов.
	2. Размещение и укладка составных частей определяется изготовителем погрузочными и упаковочными чертежами, утвержденными в установленном порядке.
	3. Крупногабаритные сборочные единицы и детали транспортируют без упаковки, при этом обработанные сопрягаемые поверхности защищены от повреждений. Остальные сборочные единицы поставляются в пакетированном виде, а мелкие детали – упакованными в ящики типа 1 по ГОСТ 10198-91.
	4. Эксплуатационная и товаросопроводительная документация, упакована согласно требованиям ГОСТ 23170-78. Каждое грузовое место сопровождается упаковочным листом.
	5. Тара, упаковка и паллеты возврату не подлежат.

# **ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРЕДАВАЕМОЙ ЗАКАЗЧИКУ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ КАЧЕСТВЕННЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ**

* 1. Поставщик обязан предать заказчику вместе с товаром документацию, подтверждающую безопасность и качество поставляемого товара, и соответствие его требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011, а также документацию, подтверждающую качество поставляемого товара, выданную на основании контроля материалов и запасных частей, выполненного производителем (поставщиком).
	2. Совместно с поставляемым товаром должна быть передана следующая документация:
		1. В полном объеме технические условия, паспорта, чертежи и иная необходимая для монтажа, эксплуатации и ремонта документация на русском языке на бумажном и электронном носителях.
		2. Оригинал технического паспорта на изделие (выданный производителем продукции, с обязательным переводом на русский язык) заверенный подписью и печатью.
	3. Для товаров, ввозимых в Российскую Федерацию с территорий государств, не являющихся членами Таможенного союза, предоставляются копии ГТД на товары с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение и сертификата происхождения Товара, заверенные печатью и подписью лица Поставщика.
	4. Допускается предоставление документации на иностранном языке только с предоставлением перевода на русский язык.

# **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА**

* 1. Расположение оборудования и органов управления обеспечивает удобное обслуживание и ремонт.
	2. Поставляемое оборудование не оказывает отрицательного влияния на окружающую среду.
	3. Поставляемое оборудование имеет захватные устройства для строповки (рымы, цапфы, проушины) или указания о месте захвата стропами.
	4. Движущиеся и вращающиеся части поставляемого оборудования имеют ограждения с блокирующими устройствами.
	5. Ограждения и блокирующие устройства выполнены в соответствии ПБНГП.
	6. Все резьбовые соединения имеют предохранение от самоотвинчивания (контргайки или пружинные шайбы.
	7. На крупногабаритное оборудование предоставляется технологическая карта на погрузо-разгрузочные работы.
	8. Оборудование выполнено во взрывозащищенном исполнении, соответствующем классу взрывоопасной зоны его установки.

# **ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ**

* 1. Оборудование транспортируется железнодорожным или автомобильным транспортом.
	2. Габариты и масса отгружаемых составных частей указаны в товарно-сопроводительной документации.
	3. Транспортирование и хранение комплектующих изделий осуществляется в соответствии с требованиями стандартов на эти изделия.
	4. Другие (дополнительные) требования к транспортированию и хранению – согласно договору на поставку.

# **ТРЕБОВАНИЯ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СТАТУСА ПОСТАВЩИКА**

Участник закупки в своем предложении должен указать наименования производителей в отношении всей номенклатуры предлагаемой к поставке продукции.

# **ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

* 1. Изготовитель гарантирует работу оборудования в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не менее 18 месяцев со дня поставки на склад поставщика, при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, наладки, испытаний, пуска и эксплуатации.
	2. Изготовитель гарантирует безвозмездное устранение в кратчайший, технически возможный, срок дефектов, возникших по его вине и обнаруженных в течение гарантийного срока, а также замену деталей, вышедших из строя в течение этого срока.
	3. Гарантии не распространяются на быстроизнашивающиеся составные части (согласно ведомости ЗИП), срок службы которых меньше указанного гарантийного срока. Такие составные части поставляются изготовителем в качестве комплекта запасных частей, обеспечивающего нормальную работу в пределах гарантийного срока.
	4. Факты недоброкачественности или некомплектности поставляемого оборудования, а также выхода его из строя должны быть удостоверены соответствующим актом, а в случае разногласий - также решением назначенной обеими сторонами технической экспертизы.
	5. Гарантийный срок на комплектующие изделия должен соответствовать установленным стандартам или техническим условиям на эти изделия.
	6. Выход из строя составных частей поставляемого оборудования, замена которых обеспечивается за счет запасных частей, поставляемых в комплекте с установкой, не может служить основанием для предъявления претензий.

# **ПОРЯДОК КОНТРОЛЯ И ПРИЕМКИ**

* 1. Приемка товаров будет проводиться на складе заказчика. Товары должны быть поставлены вместе с комплектом товаросопроводительной документации.
	2. Продукция, которая по результатам входного контроля не соответствует требованиям стандартов, подлежит возврату или принимается на склад Покупателя по акту ответственного хранения, с обязательным уведомлением Поставщика, до решения разногласий с Поставщиком.
	3. Оборудование принимается к эксплуатации актом пуска в эксплуатацию оборудования.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *Руководитель технической службы* |  | *Пантелеев С.В.* |  |
| [должность] | [подпись] | [расшифровка] | [дата] |

Ответственный исполнитель:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *Ведущий менеджер по закупкам*  |  | *Пермякова Н.С.* |  |
| [должность] | [подпись] | [расшифровка] | [дата] |