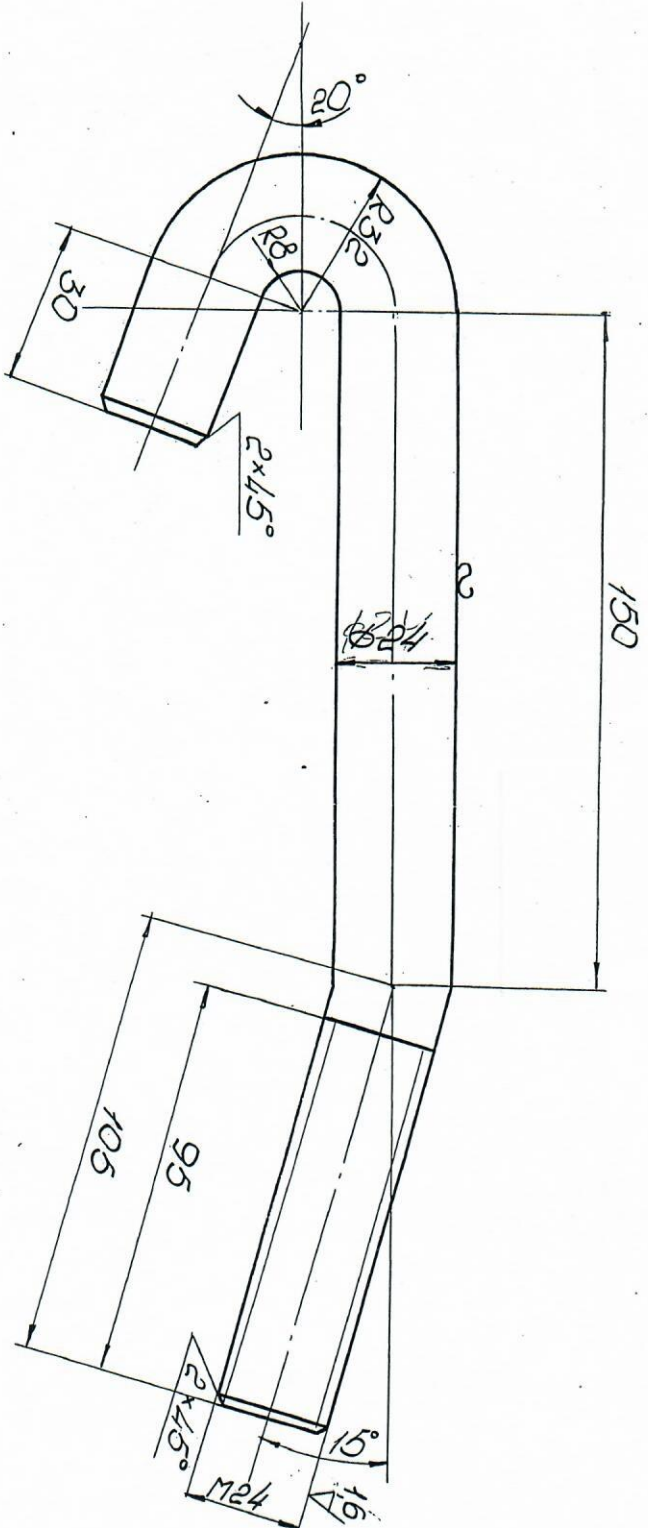


2-2410

125
V(A)



Разбернута димна-350

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
5741	Авг 22.10.79	79?		

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Бодяков	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Пров.	Жуков						
Нач. бюро	Тасеилов	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Н. контр.	Тасеилов						
УТВ.							

Кузнечный цех №2
Замена подфланцевых муфт в 32 пролете
Стяжка
Сталь 35
ГОСТ 1050-60

0742-2

Литера

Лист	3	Листов	6
------	---	--------	---

Масса 124

Масштаб 1:1

ЧКПЗ КБ ОТМех

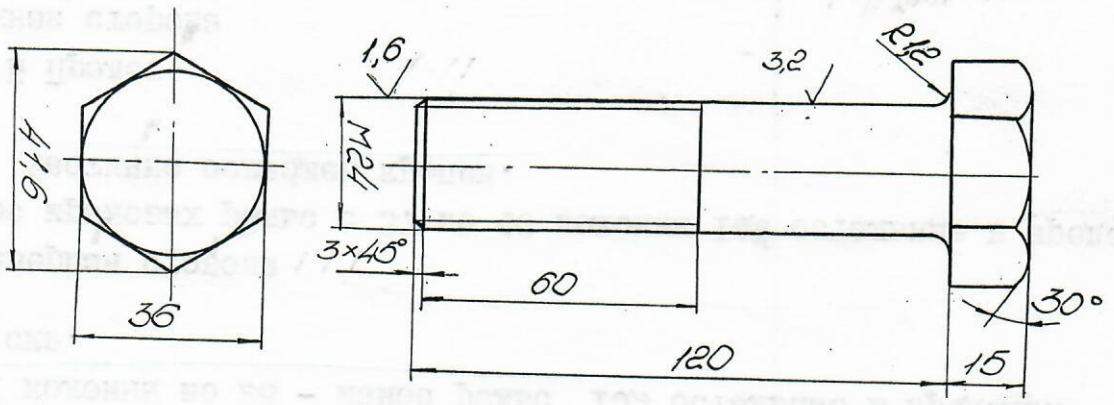
кол. 1288шт.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
5744	Миз 22.10.197			

Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	И.И. Баденко	Провер.	И.И. Баденко
И. контр.	С.А. Смирнов	Утв.	

Кузнечный цех №2
 Болты подкрановых
 путей в 3-х пролетах
 Болт М24
 Сталь 45
 ГОСТ 1050-74

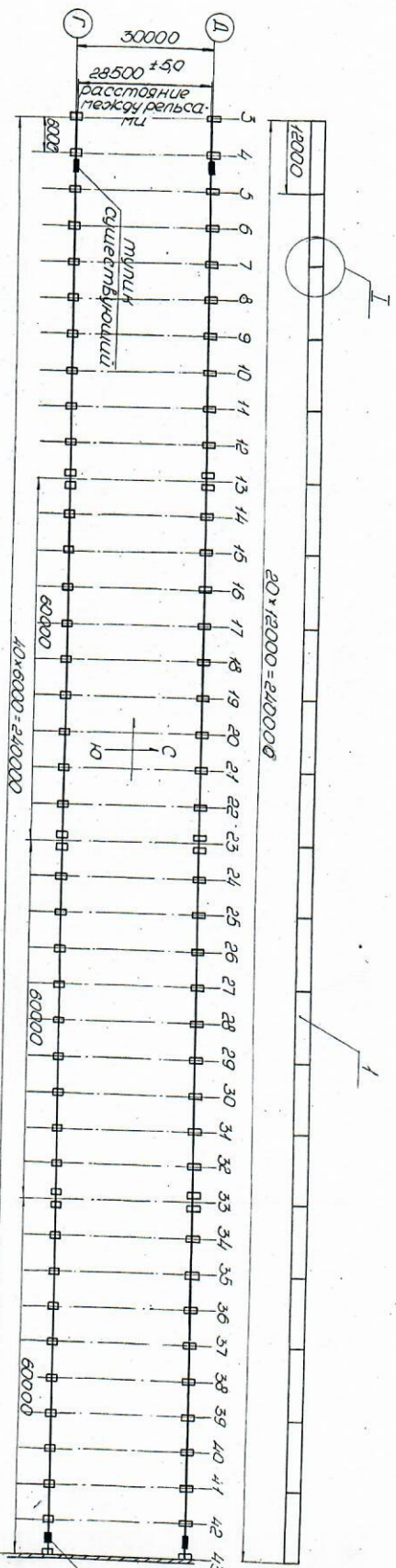
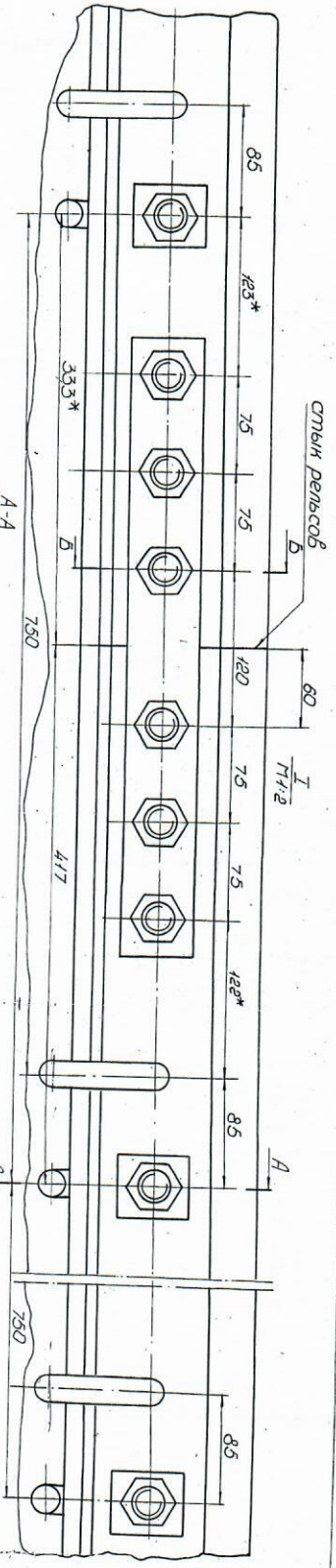
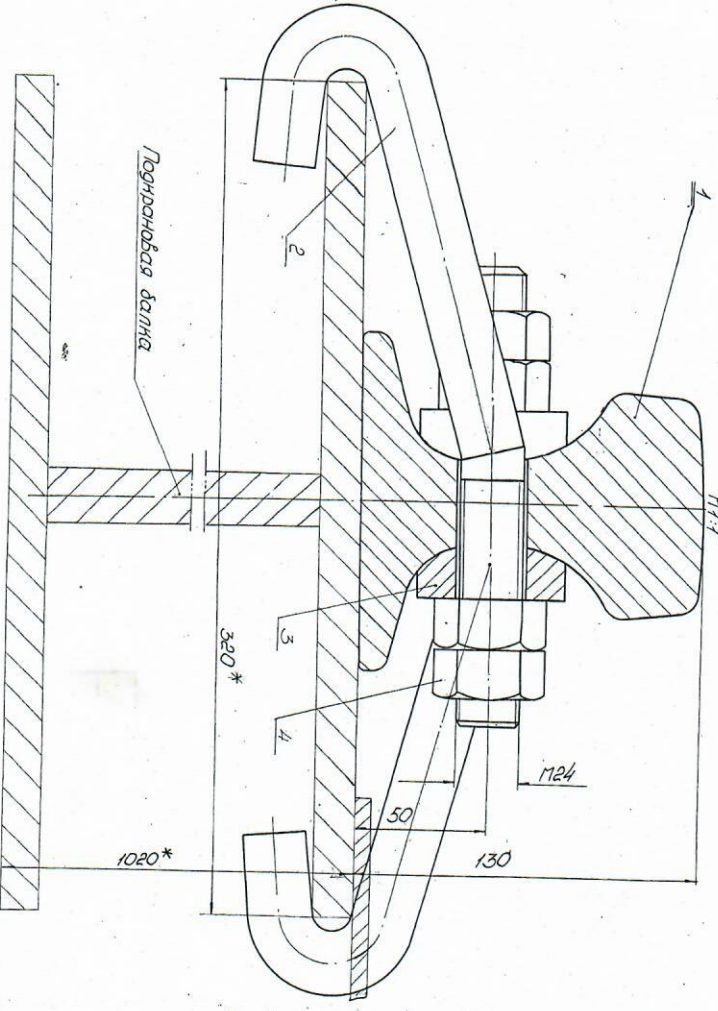
Листов	6
Масса	0,53
Масштаб	1:1
ЧКПЗ КВ ОГМех	



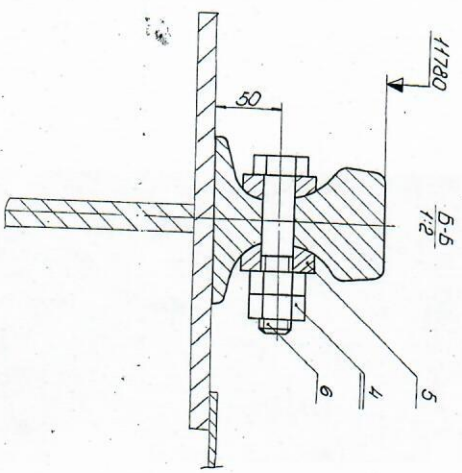
0742-6

6.3 / (1)

Кол. 228



1. Проект выполнен с учетом поставщики рельсов типа НРВ0 длиной 10000 мм.
 2. Существующий подрасходный путь реконструировать по старым данным.
 3. Подрасходные элементы оклепать от пыли, масла и битой замазки.
 4. Рельсы заменить подрасходными рельсами без сварки и на колонках.
 5. После монтажа произвести георазведку светку подрасходных путей и выложить колонки.
- Допуски на укладку рельсов:
1. Разность отметок головок рельсов в одной полке ног секции - 15 мм.
 2. Разность отметок краевых рельсов на соседних колонках - 10 мм.
 3. Отклонение в расстоянии между осями краевых рельсов - 10 мм.
 4. Разность отметки головок секций рельсов в 5 мм и по высоте - 2 мм.
 5. Отклонение далава от прямой линии на участке 40 метров - 15 мм.
 6. Зазоры в стыках рельсов при температуре 0°C и выше рельса 12 мм - 4 мм.
- При изменении температуры на 10°C зазор на зазор уменьшается на 15 мм.

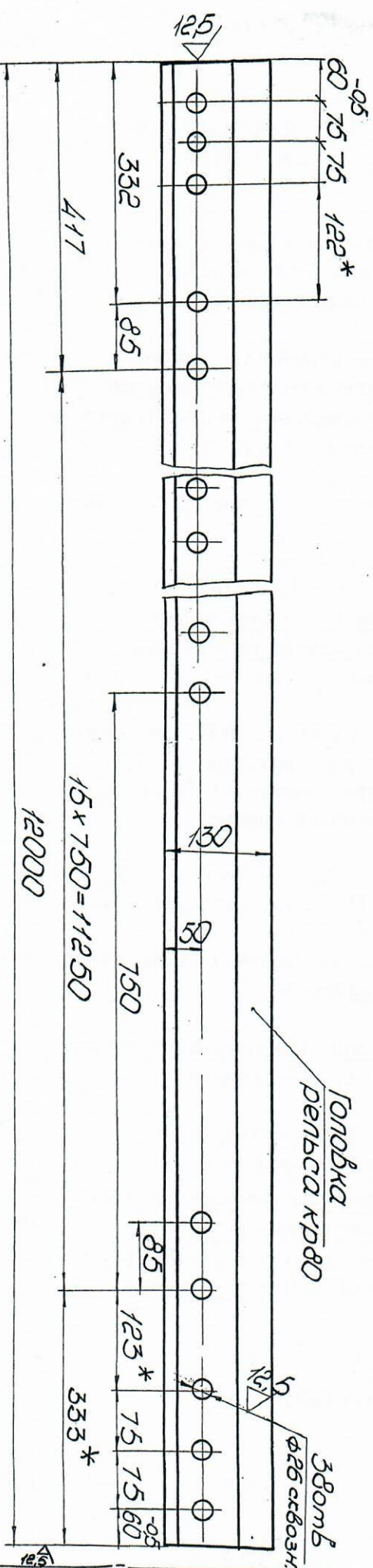


* Размеры справочные

№	Наименование	Единица	Количество	Примечание
1	Рельс НРВ0	м	20000	
2	Болт М24	шт	40000	
3	Гайка М24	шт	40000	
4	Шайба М24	шт	40000	
5	Саморез	шт	40000	
6	Стойка	шт	40000	
7	Стойка	шт	40000	
8	Стойка	шт	40000	
9	Стойка	шт	40000	
10	Стойка	шт	40000	
11	Стойка	шт	40000	
12	Стойка	шт	40000	
13	Стойка	шт	40000	
14	Стойка	шт	40000	
15	Стойка	шт	40000	
16	Стойка	шт	40000	
17	Стойка	шт	40000	
18	Стойка	шт	40000	
19	Стойка	шт	40000	
20	Стойка	шт	40000	
21	Стойка	шт	40000	
22	Стойка	шт	40000	
23	Стойка	шт	40000	
24	Стойка	шт	40000	
25	Стойка	шт	40000	
26	Стойка	шт	40000	
27	Стойка	шт	40000	
28	Стойка	шт	40000	
29	Стойка	шт	40000	
30	Стойка	шт	40000	
31	Стойка	шт	40000	
32	Стойка	шт	40000	
33	Стойка	шт	40000	
34	Стойка	шт	40000	
35	Стойка	шт	40000	
36	Стойка	шт	40000	
37	Стойка	шт	40000	
38	Стойка	шт	40000	
39	Стойка	шт	40000	
40	Стойка	шт	40000	
41	Стойка	шт	40000	
42	Стойка	шт	40000	
43	Стойка	шт	40000	

07/2-00

1-2410



* Размеры справочные

1. Разбивка отверстий в рельсах КР-80; $e=124$.

2. В случае другой ширины рельса, размеры генеральному по стандарту чертёжнику Визирькина шпала 750;

Отметка расчер, не видно в привязке шпала 750

Отрезать на шпале, размери, 417 = 4, 333 = без привязки

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
1-2410	12.10.79			

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
1-2410	12.10.79			

Наим. Лист	Нов. докум.	Изд.	Дата
Разраб. Баженов		105	12.10.79
Пров. Стаценко			
Нак. бюро	Стаценко		
Н. контр.	Стаценко		
Утв.			

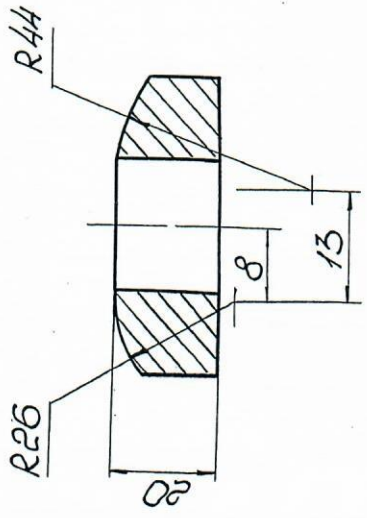
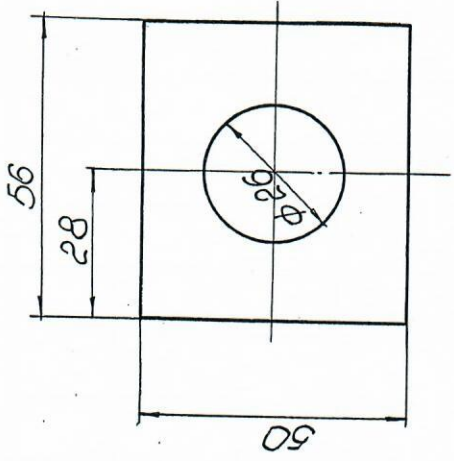
Казначейу цех №2	Литера	Масса	Масштаб
Замена подбрановых		762	1:5
шпал в 3-м пролете	Лист		Листов
Секция рельса КР80 $e=124$	2		6

Стрелка М62 шп

Коп. 40

0742-6

125



Для рельсов КР80

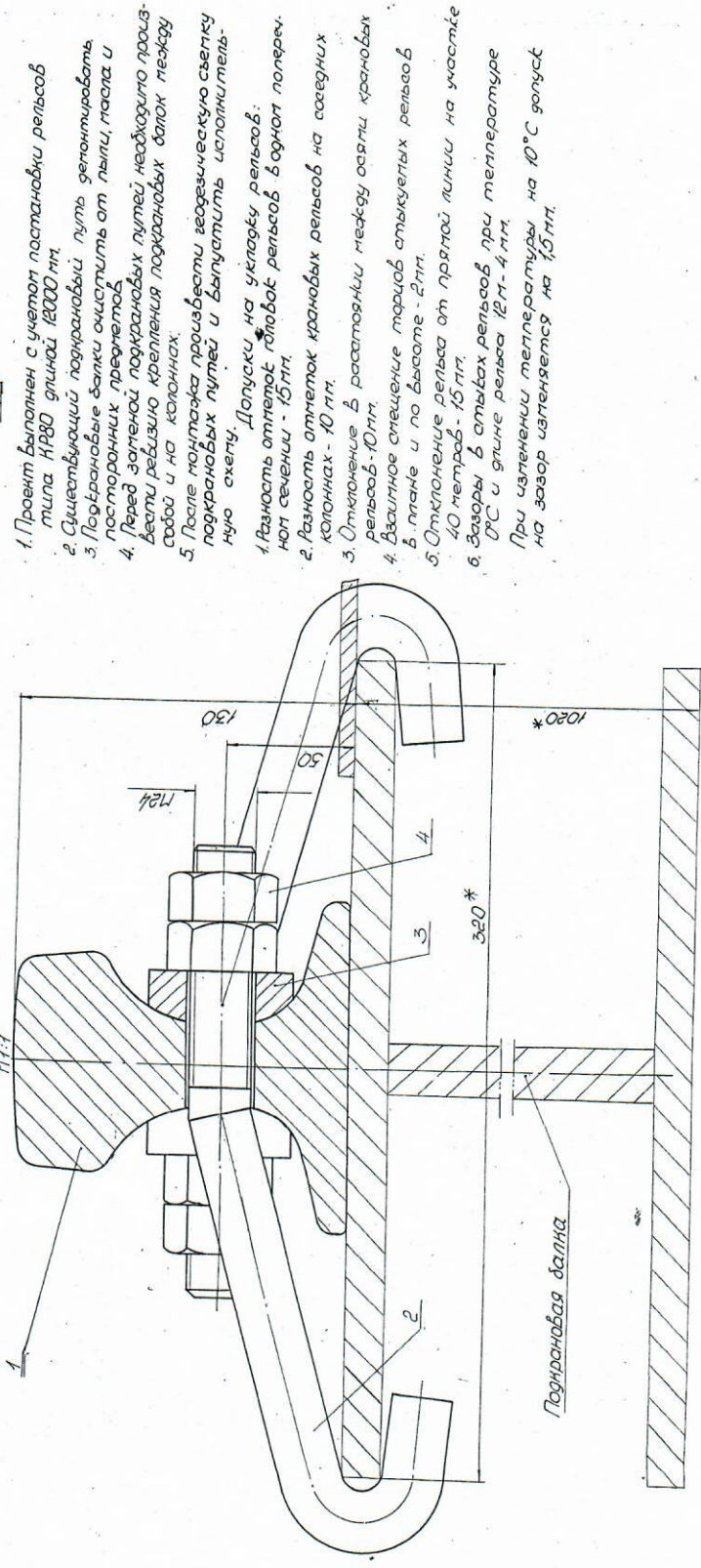
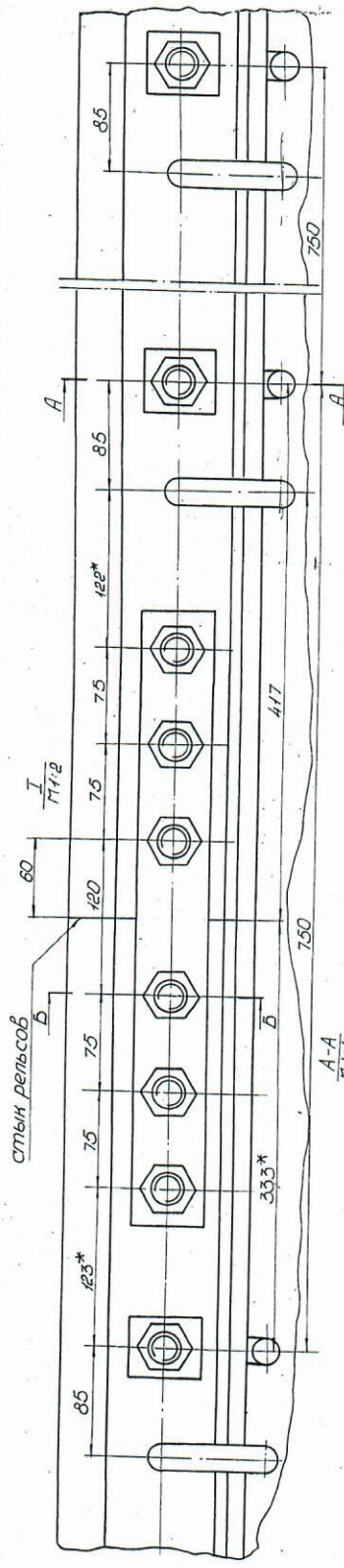
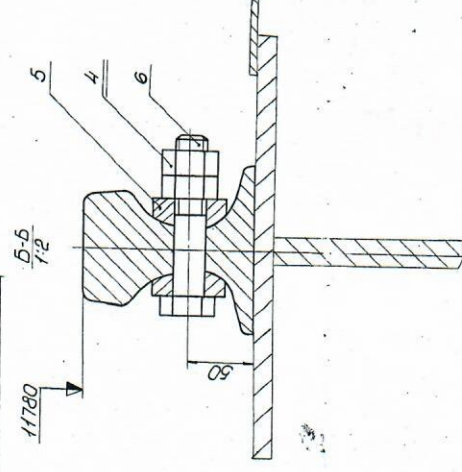
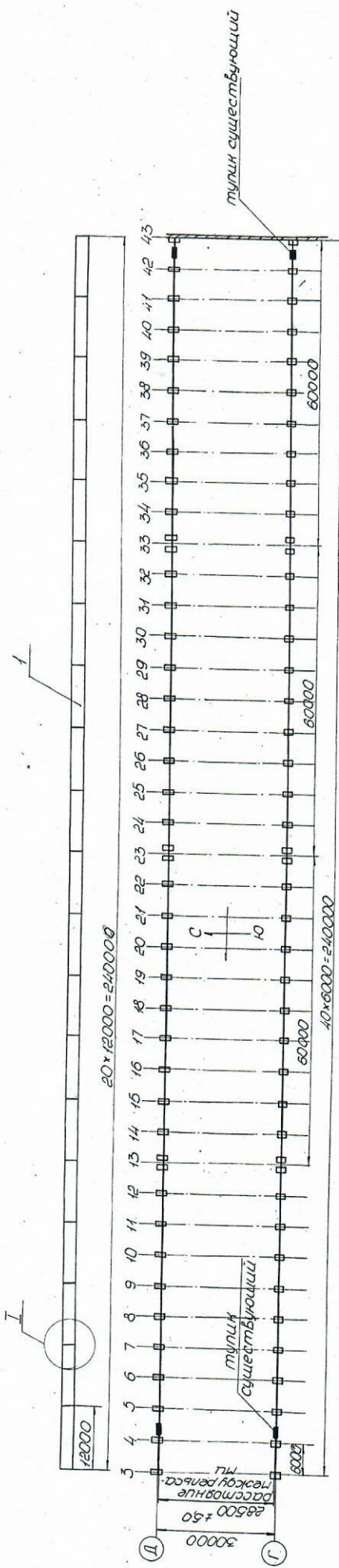
кор. 1280шт

0742-3

Кузнечный чех №2
 Замена пограничных
 путей в ЭД. Промете
 Шахта
 Специальная
 Ст. 3
 ГОСТ 380-60

Инв. № подл.	0742
И. контр.	Стасенко
Нач. бюро	Стасенко
Пров.	Стасенко
Разраб.	Стасенко
Изм.	1
Лист	1
Изм. докум.	1
Испол.	1
Дата	22.10.79
Изм.	1
Лист	1
Испол.	1
Дата	22.10.79

Литера	Масса	Масштаб
	0,34	1:1
Лист 4	Листов 6	
ЧКПЗ КБ ОГМех		



1. Проект выполнен с учетом постанавки рельсов типа ПР80 длиной 12000 мм.
2. Существующий подрамный путь бетонировать.
3. Подрамные балки сместить от лыжи, талы и постаронных прогнетов.
4. Перед заменой прогнетов путей, необходимо произвести резку крепления подрамных балок между собой и на колоннах.
5. После монтажа произвести геодезическую съемку подрамных путей и выпутить исполнителю нуль схему.
6. Допуски на укладку рельсов:
7. Высота отклонения головки рельсов в одном поперечном сечении - 15мм.
8. Высота отклонения краевых рельсов на соседних колоннах - 10 мм.
9. Отклонение в расстановки между осями краевых рельсов - 10мм.
10. Взаимное смещение торцов стыковых рельсов в плане и по высоте - 2мм.
11. Отклонение рельсов от прямой линии на участке 40 метров - 15мм.
12. Зазоры в стыках рельсов при температуре 0°С и длине рельса 12м - 4мм.
13. При изменении температуры на 10°С зазор на зазор изменяется на 1,5мм.

* Размеры справочные

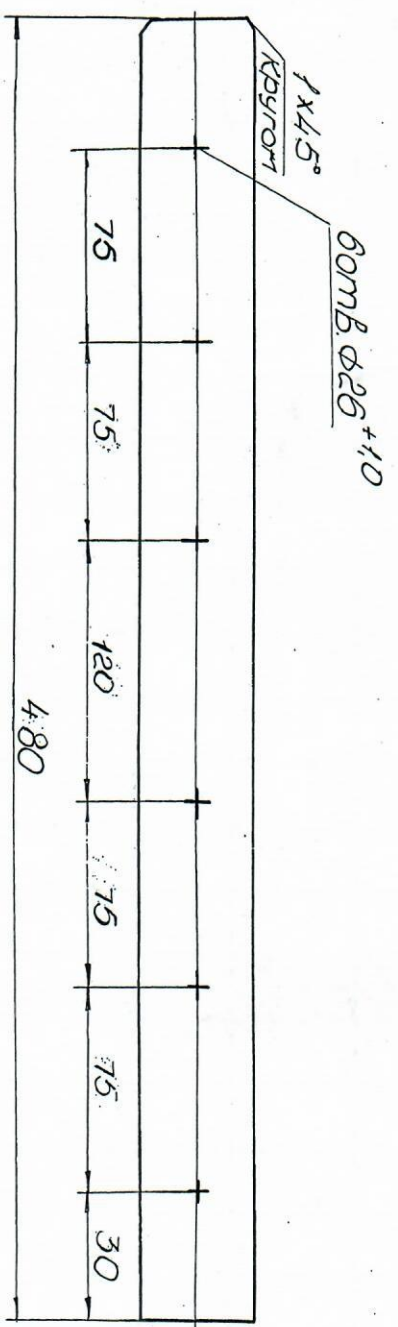
6	Болт М24	мат 121	лист 1090-60	6
5	Стыковые пластины	70336	лист 1090-60	5
4	Гайка М24	10334	лист 1090-60	4
3	Шайбаalexicalная	443	лист 1090-60	3
2	Стык-БС	10659	лист 1090-60	2
1	Сварка рельсов ПР80	1010	лист 1090-60	1
Итого	Исполнитель	Вес	Температура	Имя
0742-00				

Контракт №	180	Контракт №	180
Исполнитель	И.И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.И.
Имя	И.И.И.И.	Имя	И.И.И.И.
Дата	31.10.11	Дата	31.10.11
Итого	33270	Итого	33270
Лист	1	Лист	1
Всего	1	Всего	1

СА.ЕД.И.И.

9-2410

1254



Примечание:
1. Омб. сверлимь старого
по разметке по 8мм.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
5743	Щу 22.10.79?			

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Баженов	Прош.	Баженов	Исполн.	Митичев	Дата	12/1979
Наз. бюро	Станко	И. контр.	Савченко	Матр.	Савченко	Код документа	0742-5
УТВ.							
Качество				Качество			
ГОСТ 1050-74				ГОСТ 1050-74			
Смоль 35				Смоль 35			
Литра				Литра			
Масса				Масса			
Масштаб				Масштаб			
Лист 5				Лист 5			
3,8				3,8			
1:2				1:2			
ЧКПЗ КВ ОГМех				ЧКПЗ КВ ОГМех			

кон. 76мм.