

ШН-6-207.01.000СБ

Перв. примен.

Справ. №

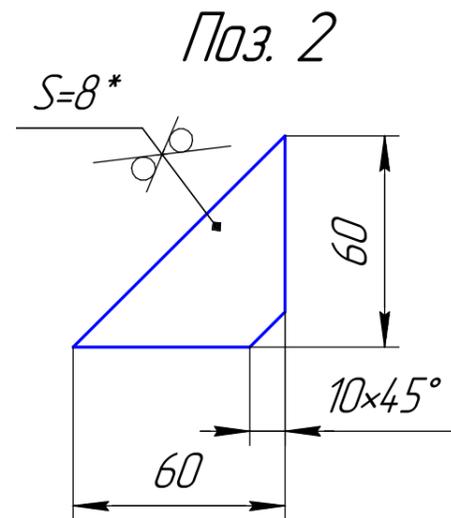
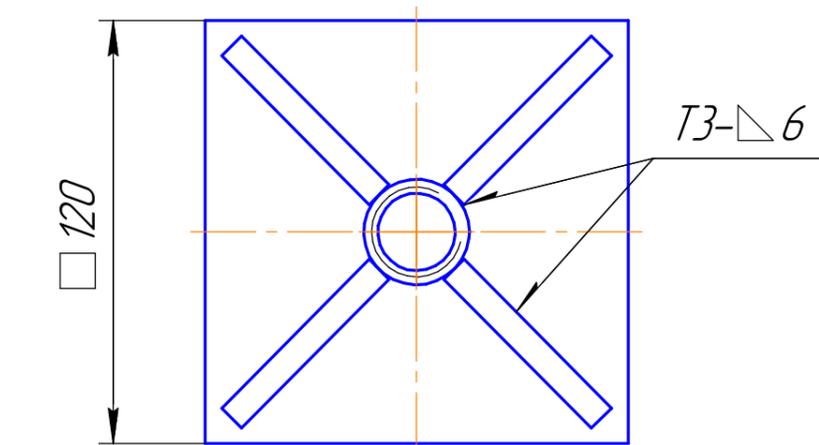
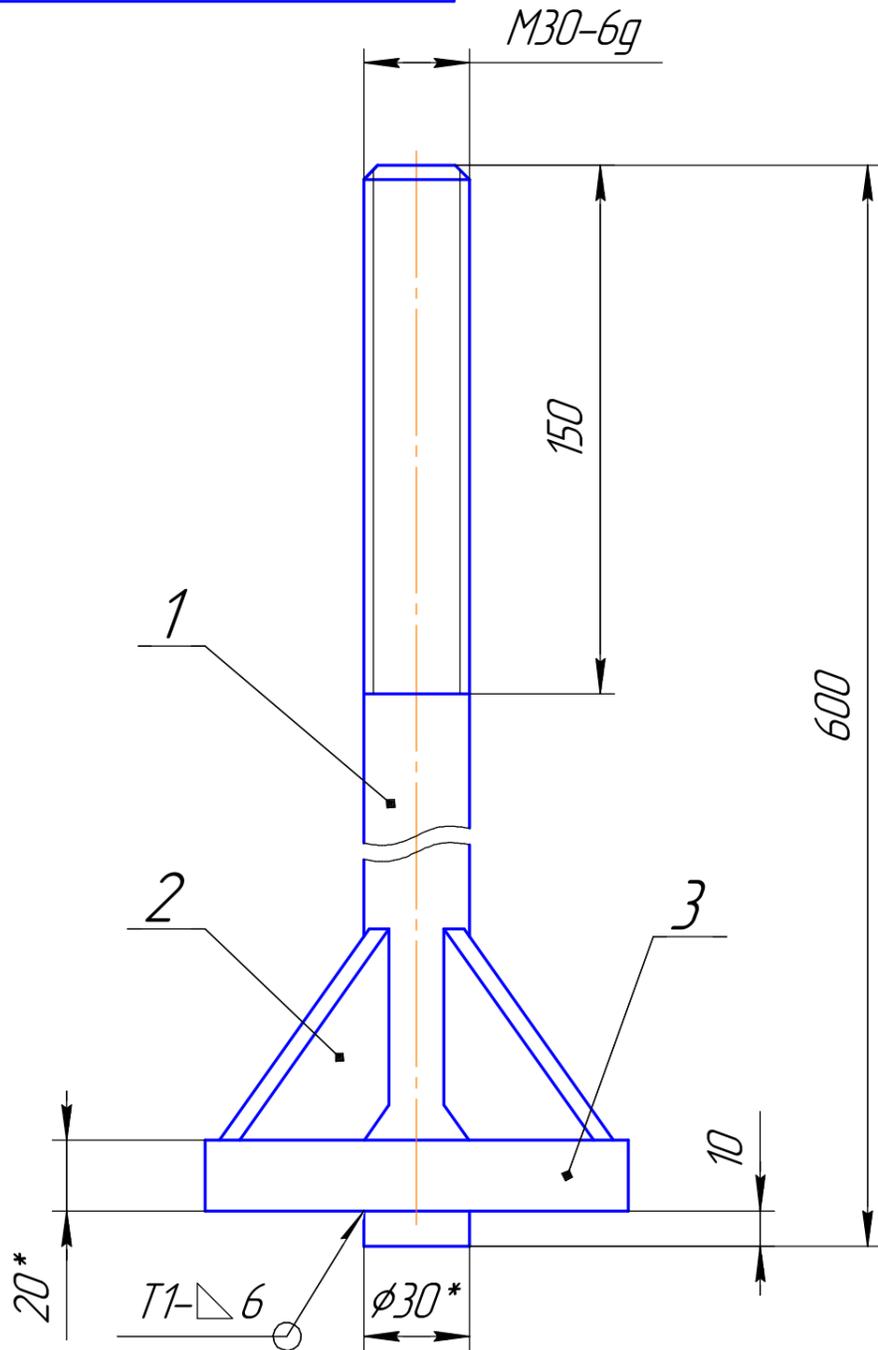
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Electroды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. Чистота поверхностей реза деталей выполненных без чертежа - $\sqrt{Ra 20}$; остальных - \surd .
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных - $\pm IT14/2$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Шпилька L=600 30 ГОСТ 2590-88 Круг 20пс ГОСТ 1051-73	1	3,3 кг
*		2		Косынка 60x60 8 ГОСТ 19903-74 Лист С255 ГОСТ 27772-2015	4	*См. СБ 0,23 кг/ 0,92 кг
Б4		3		Платик 120x120 20 ГОСТ 19903-74 Лист С255 ГОСТ 27772-2015	1	2,26 кг

ШН-6-207.01.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШН-6-207.01.000СБ		
Разраб.		Пименов М.Д.		09.10.18	Болт анкерный		
Пров.					Сборочный чертеж		
Т.контр.					Лист	Масса	Масштаб
Нач-к КГ		Зайцев Е.Н.				5,9	1:2
Н.контр.					Лист	Листов	1
Утв.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
					ОТРП		
					конструкторская группа		

Копировал

Формат А3