

«Утверждаю»:
Заказчик АО «ПО «Баррикада»
Первый заместитель генерального директора

«Согласовано»:
Подрядчик:
Генеральный директор

МП



А.А. Кокарев

МП

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по перебазированию двух мостовых кранов:
мостовой кран, учетный № 92093, заводской № 838 из Формовочного цеха № 1 пролет «б» в
Формовочный цех № 4 пролет «17» и мостовой кран, заводской № 37, из Формовочного цеха № 4
пролет «17» в Арматурный цех пролет «10»

№ п/п	Наименование	Основные данные
1	Основание	Усовершенствование технологического процесса перемещения и складирования материалов и заготовок
2	Заказчик	АО «ПО «Баррикада»
3	Подрядчик	На условиях выбора подрядной организации
4	Наименование и адрес объекта	АО «ПО «Баррикада» по адресу: Ленинградская область, Гатчинский район, г. Гатчина, проезд Энергетиков, д. 2, стр.41, стр.2
5	Подразделение	Формовочный цех № 1 (далее – ФЦ № 1) пролет «б», формовочный цех № 4 (далее – ФЦ № 4) пролет «17», арматурный цех (далее – АЦ) пролет «10».
6	Наименование работ	Перебазирование мостового крана учетный № 92093, заводской № 838 из ФЦ №1 пролет «б» в ФЦ №4 пролет «17» с модернизацией системы управления крана - монтаж системы дистанционного радиоуправления Telecrane A24-60N (джойстик). Перебазирование мостового крана заводской № 37 из ФЦ № 4 пролет «17» в АЦ пролет «10».
7	Особые условия	Работы выполняются в условиях действующего предприятия, без остановки производственных процессов. Срок проведения демонтажных и монтажных работ мостовых кранов по каждому из этапов - в течение одних суток.
8	Наименование объекта работы, основные технические характеристики	<p>1. Кран мостовой опорный двухбалочный, зав. № 838, учётный № 92093. Изготовитель – ООО ПФ «АСК»; Год изготовления – 2007 г.; Место установки – ФЦ № 1 пролет «б»; Режим работы – средний; Грузоподъемность -16/3,2 т.; Высота подъема крюка -12 м.; Пролет крана - 16,5 м.; Вес крана общий 19,7 т.;</p> <p>2. Кран мостовой опорный двухбалочный, зав. № 37. Изготовитель – Александрийский крановый завод; Год изготовления – 1994 г.; Место установки – ФЦ № 4 пролет «17»; Режим работы – средний; Грузоподъемность – 5,0 т; Высота подъема – 12 м.; Пролет крана – 16,5 м.; Вес крана общий 11,23 т.</p>

Виды работ		<p>Подрядчик выполняет работы в соответствии с этапами:</p> <p>Этап № 1 – Подготовительные работы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка проекта модернизации мостового крана учетный № 92093 в связи с монтажом системы дистанционного радиоуправления; 2. Разработка проекта на демонтаж, монтаж с применением сварки на каждый кран. 3. Разработка план-графика работ по каждому этапу; 4. Согласование проекта модернизации мостового крана учетный № 92093 и план-графика работ с «Заказчиком»; 5. Согласование на демонтаж, монтаж с применением сварки на каждый кран с «Заказчиком». <p>Этап № 2 – демонтаж и перемещение мостового крана учетный № 92093 из ФЦ № 1 пролет «б» в ФЦ № 4 пролет «17»:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовительные работы: ограждение места производства, подготовка необходимого оборудования и оснастки, отключение крана от электропитания, фиксация крана на рельсовых путях, установка временных тупиковых упоров, демонтаж электрооборудования грузовой тележки; 2. Демонтаж токосъемников (закрытый шинопровод); 3. Демонтажные работы: демонтаж грузовой тележки, демонтаж площадок, ограждений, демонтаж мостовой части с разделением на полумосты (место разреза должно быть определено проектом на демонтаж и подтверждено расчетами); 4. Перевозка отдельных частей крана из ФЦ № 1 пролет «б» в ФЦ № 4 пролет «17»; 5. Демонтажные, погрузочно-разгрузочные работы производить при помощи грузоподъемной техники «Подрядчика». <p>Этап № 3 – монтаж мостового крана учетный № 92093 в ФЦ № 4 пролет «17» между двумя действующими кранами:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовительные работы: ограждение места производства, подготовка необходимого оборудования и оснастки, установка временных тупиковых упоров, разделка кромок в месте разреза в соответствии с проектом на монтаж крана с применением сварки, подготовка соединяющих пластин (материал пластин, накладок должен иметь сертификат); 2. Монтажные работы: подъем двух полумостов крана и концевых балок, соединение полумостов с концевыми балками при помощи электросварки с приваркой накладок. Неразрушающий контроль сварных и в том числе сварных стыковых соединений должен быть выполнен в соответствии с проектом на демонтаж, монтаж с применением сварки и подтвержден протоколом; 3. Монтаж грузовой тележки; 4. Ревизия электрооборудования и кабельной продукции; 5. Монтаж необходимого электрооборудования на мост крана, в соответствии с проектом модернизации; 6. Монтаж токосъемников для уголкового крановых троллей и подключение крана к электросети; 7. Монтаж дистанционной системы управления краном по радиоканалу Telecrane A24-60N (джойстик), монтаж шкафа управления на мосту крана, подключение звукового сигнала, освещения, концевых выключателей; 8. Пусконаладочные работы, проверка соответствия фактических геометрических размеров смонтированного крана паспортным требованиям, указанных изготовителем крана. Пусконаладочные работы

		<p>производить в месте стоянки крана.</p> <p>Этап № 4 – демонтаж и перемещение мостового крана зав. № 37 из ФЦ № 4 пролет «17» в АЦ пролет «10»:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовительные работы: ограждение места производства, подготовка необходимого оборудования и оснастки, фиксация крана на рельсовых путях, отключение крана от электропитания, демонтажные работы электрооборудования грузовой тележки. 2. Демонтажные работы: демонтаж грузовой тележки, демонтаж мостовой части с разделением на полумосты; 3. Перевозка отдельных частей крана из ФЦ № 4 пролет «17» в АЦ пролет «10»; 4. Демонтажные, погрузочно-разгрузочные работы производить при помощи грузоподъемной техники «Подрядчика». <p>Этап № 5 – монтаж мостового крана зав. № 37 в АЦ пролет «10»:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовительные работы: ограждение места производства, подготовка необходимого оборудования и оснастки, необходимая зачистка, подготовка соединяющих пластин; 2. Монтажные работы: подъем двух полумостов крана и концевых балок, соединение полумостов с концевыми балками при помощи электросварки с приваркой накладок. Неразрушающий контроль сварных и в том числе сварных стыковых соединений должен быть выполнен в соответствии с проектом на демонтаж, монтаж с применением сварки и подтвержден протоколом; 3. Монтаж грузовой тележки; 4. Ревизия электрооборудования и кабельной продукции; 5. Пусконаладочные работы, проверка соответствия фактических геометрических размеров смонтированного крана паспортным требованиям, указанных изготовителем крана. Пусконаладочные работы производить в месте стоянки крана.
9.	Общие требования	<p><u>Для допуска к работам Подрядчик должен:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пройти вводный инструктаж в отделе охраны труда и окружающей среды; 2. Иметь и предоставить действующее свидетельство НАКС, подтверждающее готовность использования аттестованной технологии сварки, аттестованных сварочных материалов, сварочного оборудования; 3. Руководитель организации и ответственный исполнитель из числа ИТР должны иметь и предоставить действующую аттестацию в области промышленной безопасности по видам правил: А.1, Б.9.3, Б.9.5; 4. Руководитель организации и ответственный исполнитель должны иметь и предоставить действующее обучение по охране труда, пожарной безопасности и обучения по охране труда при работе на высоте. <p><u>Подрядчику следует:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разработать и согласовать с Заказчиком план-график работ. 2. Работы производить в соответствии с требованиями пожарной безопасности, охраны труда, федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности ОПО, на которых используются подъемные сооружения» (далее – ФНП ПС) и соблюдением строительных норм и правил РФ; 3. При выполнении работ иметь и применять средства индивидуальной защиты: каски, жилеты, средства защиты от падения с высоты; 4. По окончании работ предоставить заказчику исполнительную документацию по каждому крану в соответствии с требованиями п. 60 ФНП ПС, а именно: <ul style="list-style-type: none"> • акт контроля качества монтажа и наладки; • исполнительные сборочные (монтажные) чертежи

		<p>металлоконструкций крана;</p> <ul style="list-style-type: none"> • документы, удостоверяющие качество сварки (НАКС): копии аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства, копия свидетельства о готовности организации к применению технологии сварки, копии сертификатов качества на основные и сварочные материалы; • результаты (акты) контроля качества сварных соединений; • акт результатов соответствия геометрических размеров смонтированного крана; • акт результатов наладочных работ, подтверждающий работоспособность систем управления, электрооборудования, а также имеющихся в наличии устройств безопасности; • протоколы замера сопротивления изоляции проводов и системы заземления. <p>5. Предоставить проект модернизации мостового крана уч. № 92093;</p> <p>6. Предоставить проекты на демонтаж, монтаж с применением сварки на каждый кран;</p> <p>7. Предоставить паспорта и сертификаты соответствия (декларации) на комплект радиоуправления и другое оборудование, материалы накладок, болтов;</p>
10	Требования к методам производства и качеству	<p>1. Подрядчик должен проводить работы в отведенной зоне работ с использованием собственной техники, оборудования, инструмента;</p> <p>2. Подрядчик несет ответственность за:</p> <ul style="list-style-type: none"> • выполнение работ в установленные договором сроки; • надлежащие качество работ.
11	Исходные данные, предоставляемые Заказчиком	<p>1. Паспорт мостового крана учетный № 92093, заводской № 838;</p> <p>2. Паспорт мостового крана, заводской № 37.</p>

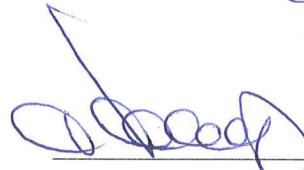
Составил:

Руководитель группы по ремонту и обслуживанию ГПМ
АО «ПО «Баррикада»

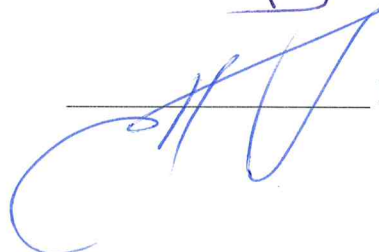
 С.Д. Иванов

Согласовал:

Главный инженер АО «ПО «Баррикада»

 А.А. Картунен

Заместитель генерального директора
по производству АО «ПО «Баррикада»

 К.А. Буряков