

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
В.Ю. Храмыцких
"01" ноября 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на подбор подрядной организации для ремонта чиллеров охлаждения, установленных на
линии гидравлических прессов

№ п/п	Разделы задания	Требования к разделам
1	2	3
1	Основание для выполнения работ	Техническое задание ПАО "Челябинский кузнечно-прессовый завод"
2	Заказчик	ПАО "Челябинский кузнечно-прессовый завод"
3	Месторасположение:	454012 г. Челябинск, ул. Горелова, 12. Колесный цех
4	Наименование работ	Подобрать организацию, осуществляющих ремонт чиллеров охлаждения. (Выход из строя микроканальных конденсаторных блоков (утечка хладагента): Теплообменник YLD1000-PA-1-R
5	Срок выдачи работ	30 календарных дней с момента выдачи ТЗ
6	Технические данные	Объект Теплообменник YLD1000-PAU5 38кВт 380В Назначение. Охлаждение масла на прессе РКМ 630 т.с.
7	Результат работ	Восстановление работоспособности чиллеров – 3шт

Начальник Кузницы №4

Механик Кузницы №4

Ведущий инженер по ремонту
холодильных установок

А.В. Семаков

Р.М. Сабилов

В.В. Уланов

31.10.24

31.10.24

Позднышев А.А.