

**Техническое задание
«система аспирации»**

ТЗ-00-001-23

1. **Наименование выполняемой работы**
 - 1.1 Разработка и поставка комплексного решения для защиты производственных помещений от вредных факторов производства.
2. **Основание выполняемых работ**
 - 2.1. Требования к защите оборудования от вредных производственных факторов при обработке ПКМ методом фрезерования, требования ГОСТ 12.1.005-88, требования ГОСТ 12.3.002-75.
3. **Результаты выполненной работы**
 - 3.1. Поставка и установка системы аспирации.
4. **Технические требования**
 - 4.1 Общие требования

4.1.1 При обработке ПКМ методом фрезерования в воздух выделяется большее количество вредных веществ в виде мелких частиц пыли, взвеси и тому подобных элементов, которые оказывают пагубное воздействие, как на сам производственный процесс, так и на здоровье обслуживающего персонала.

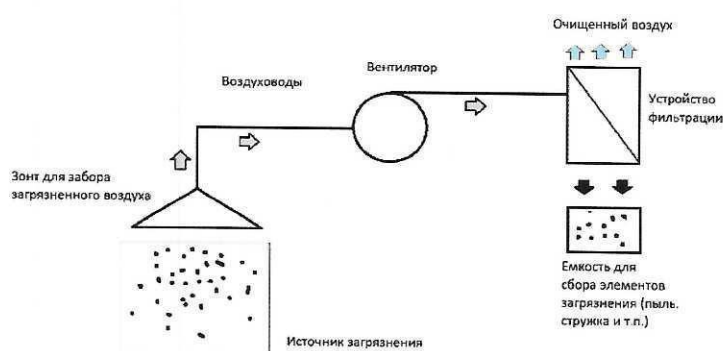


Рис. 1

Основные элементы системы аспирации

- Вентилятор для создания воздушного потока;
- Элемент улавливающий загрязненный воздух (зонт), который устанавливается непосредственно в местах загрязнений;
- Сеть воздуховодов, для транспортировки вредных веществ;
- Фильтрующее устройство. Это могут быть циклоны, где очистка воздуха происходит за счет центробежной силы, рукавные фильтры или крышные фильтры.

4.2 Конструктивные требования

- 4.2.1 Расход очищаемого газа не менее 15000 м³/час.
- 4.2.2 Остаточная концентрация менее 10%.
- 4.2.3 Пыль обладает абразивными свойствами.
- 4.2.4 Обрабатываемый материал СТЭФ 1 ГОСТ 12652-74.
- 4.2.5 Размещение фильтра в помещении.
- 4.2.6 Исполнение фильтра «антистатическое»
- 4.2.7 Используемое оборудование представлено в Таблице 1.

Системы индивидуальной защиты для персонала (респираторы) в этих случаях оказываются малоэффективными, так как быстро забиваются и требуют частой замены. Современное средство для борьбы с загрязнением воздуха в производственных зонах - это системы аспирации воздуха. (Рис. 1)

| № | Тип оборудования | Наименование оборудования | Количество |
|----|------------------|---------------------------|------------|
| 1. | Фрезерный станок | Cutter HS 640x900 | 1 |
| 2. | | Beaver 25 AVLT 8 600 | 2 |

4.2.8 План размещения оборудования представлен в Эскизе 1.



5. Требования по обеспечению безопасности для жизни и здоровья людей

5.1 Требования указаны ГОСТ 12.1.005-88, ГОСТ 12.3.002-75.

6. Требования по эргономике

6.1 Оборудование должно быть размещено в цехе и не должно препятствовать выполнению работ.

**Лист согласования на «Техническое задание
«система аспирации»**