

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Вагоноремонтный завод «Депо НТК»**

357107, Российская Федерация, Ставропольский край, г. Невинномысск, ул. Низяева, 1, тел. 8 (86554) 4-58-10; факс. 8 (86554) 4-58-08

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по техническому развитию
ООО «ВРЗ «Депо НТК»

(Наименование должности руководителя)

С.Г. Мудрецов
(Личная подпись) (И.О. Фамилия)

« 18 » 10 2024 г

Техническое задание

**На выполнение работ по ремонту колёсотокарного станка UBВ-112/2 инв.№0973 для
ООО «ВРЗ «Депо НТК» ОП г. Новомосковск в 2025 г.**

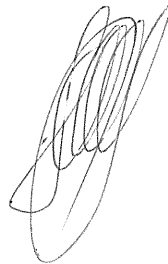
Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1. Основание на проведение работ	Плановая потребность ООО «ВРЗ «Депо НТК» по ремонтной программе 2025г.
2. Заказчик	ООО «ВРЗ «Депо НТК»
3. Источник финансирования	Ремонтная программа Заказчика
4. Виды и объемы работ	Ремонт, проверка геометрической точности колёсотокарного станка UBВ-112/2 в 2025г.
5. Сроки выполнения работ	Не более 60 календарных дней с момента заключения договора.
6. Состав работ	Состав работ по ремонту обслуживанию колёсотокарного станка UBВ-112/2 инв.№0973 согласно руководств по эксплуатации: 1. Техническое обслуживание колёсотокарного станка: — Обслуживание без разборки для выявления дефектов в целом и по узлам — Проверка прочности и плотности соединения (станины с фундаментом и бабками шпиндельными; шкивов с валами и. т. п.) — Проверка состояние направляющих планок и защитных щитков направляющих, пинолей и центров пинолей бабок шпиндельных и замена зубчатых вставок на кулачках поводков. — Проверка состояния винтовых пар перемещения бабок шпиндельных и пинолей. — замена масла в гидравлической системе. — Выборка люфта в винтовых парах приводов продольных и поперечных подач. — Выявление изношенных деталей, требующих восстановления или замена при ближайшем плановом ремонте.

	<ul style="list-style-type: none"> — Подтягивание или замена ослабших, или изношенных крепёжных деталей винтов, гаек, а также пружин. — Ревизия (замена уплотнений и т. д.) основной гидравлической станции. — Обслуживание электрической части оборудования колёсотокарных станков: <ul style="list-style-type: none"> • осмотр монтажа внутри электрошкафов, устройства ЧПУ, • проверка состояния электроаппаратов внутри шкафов управления, изоляции монтажных проводов, состояние токонесущих контактов. • контроль перегрева силовых трансформаторов, • проверка надежности затяжки винтов крепления приводов в клеммниках и электроаппаратах. • проверка состояния кабельных разъемов в шкафу, на станке и распределительных коробах на станке. • осмотр всех электродвигателей станка, контактных соединений подводящего кабеля, заземления электродвигателей, • проверка состояния болтовых соединений в конструкции электродвигателя и крепления двигателя к станине • проверка соединения вала двигателя с приводным механизмом, • проверка подшипниковых узлов. • устранение выявленных дефектов. • проведение замеров сопротивления изоляции кабелей, соединяющий станок с устройством ЧПУ. • проведение замеров сопротивления изоляции кабельных линий станка согласно методике ГОСТ – 7599-82. — Проверка геометрической точности станка с составлением соответствующего акта. <p>2. Ремонт колёсотокарного станка:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Замена подшипников ШВП (упорных) (1 комплект замена и 1 комплект поставка в ЗИП) — Замена датчика давления центровки колеса — Ремонт механизма прижима бабок (сейчас недостаточный прижим бабок) — Проведение регулировки клиньев суппортов, ШВП и бабок — Замена импульсной станции смазки с трубопроводами, фитинговыми соединениями, продувка и прочистка масло каналов. — Регулировка обгонной муфты справа — Устранение течи масла на защитные кожуха бабок (возможно протечка сальников кулачков правой и левой бабки) — Замена штоков, поршней в сборе с РТИ ползушек бшт. — Устранение течи масла патрона узлов приводного венца. — Замена всех скребков для отчистки направляющих. — Ремонт пинолей бабок с устранением задоров. — Ревизия основной маслостанции с заменой фильтров, РТИ и изношенных распределителей. — Замена маслососа смазки механизмов с ревизией системы смазки. — Замена РТИ подъёмного устройства колёсной пары. — Подготовка акта рекомендаций по эксплуатации и дальнейшим плановым ремонтам.
<p>7. Требования по выполнению работ</p>	<p>7.1. Работы должны быть выполнены в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности.</p> <p>7.2. Наличие у Подрядчика обученного, квалифицированного персонала с документальным подтверждением.</p>

8. Тип договора	Договор подряда
9. Форма и условия оплаты	Предложение предоставить в виде калькуляции работ. Цена указывается в рублях, включая НДС, Цена фиксированная и не подлежит изменению в течение срока действия Договора. Оплата будет осуществляться по факту выполнения работ, на основании подтверждающих документов (оригинала Договора, Счетов-фактур или УПД, актов выполненных работ), Место проведения работ – территория Заказчика по адресу: г. Новомосковск, ул. Связи д.10 (действующее производство)
10. Условия поставки	Стоимость таможенных, транспортных, и других сопутствующих расходов за счёт поставщика.
11. Предоставление исходных данных	Дополнительную информацию можно получить по телефонам: (86554) 4-58-20 – Главный механик Титаренко Антон Сергеевич. Anton.Titarenko@eurochem.ru (86554) 4-58-20 – Главный энергетик Мудриченко Андрей Викторович. Andrey.Mudrichenko@eurochem.ru

Главный механик

Главный энергетик



А.С. Титаренко

А.В. Мудриченко

