

Техническое задание №10-17/1227.
Шлифовка шеек коленчатого вала компрессора
ДАО-550 поз.1/33 в корп.34.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Настоящее техническое задание определяет требования к проведению работ по восстановлению рабочих поверхностей коленчатого вала компрессора ДАО-550 согласно карты измерительного контроля (приложение 1). Компрессор используется в технологической цепочке производства холода.
- 1.2. Коленчатый вал является давальческим с возвратом после ремонта.
- 1.3. Отправка коленчатого вала Исполнителю осуществляется Заказчиком в деревянной таре (ящике). Возврат из ремонта осуществляется в этой же таре.
- 1.4. Работа проводится на производственной территории Исполнителя.

2. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ:

- 2.1 Все шатунные шейки (4 шт.) обрабатывать до ремонтного размера Р1, исключить при обработке конусность, эллипсность. Изготовить комплект ремонтных вкладышей.
- 2.2 Все коренные шейки (5 шт.) обрабатывать до ремонтного размера Р1, исключить при обработке конусность, эллипсность. Изготовить комплект ремонтных вкладышей.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДРЯДНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ.

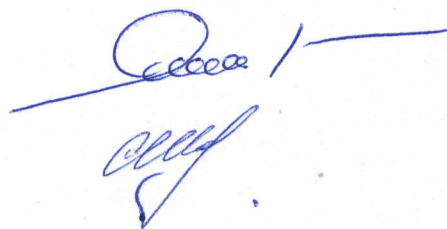
- 3.1 Исполнитель должен обеспечить восстановление рабочей поверхности и шероховатость поверхности согласно требований технической документации паспорта.

4. ТРЕБОВАНИЯ К КОММЕРЧЕСКОМУ ПРЕДЛОЖЕНИЮ

- 4.1 Коммерческое предложение должно содержать стоимость выполнения работ с НДС, сроки выполнения работ в календарных днях, условия оплаты, условия доставки.
- 4.2 В коммерческом предложении Исполнитель указывает гарантийный срок на выполненные работы.

Заместитель главного механика

Старший инженер-механик



М.В. Толстобров

С.Н. Шаляпин