

№ 11/10

ПАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод»

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ПАО «ЧКПЗ»



*Подкор. 84
14.10.24*

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ


Заказчик

СГМ

Прошу подобрать организацию для ремонта сварочных инверторов в МЦ№2
По мере их поломок.

- Источник АТIG 315P
- Источник TIG 200P
- Источник TIG 630

*Работы: - ДИАГНОСТИКА (в норма / часах)
- Ремонт - восстановление
Работы (в нор. / час)*

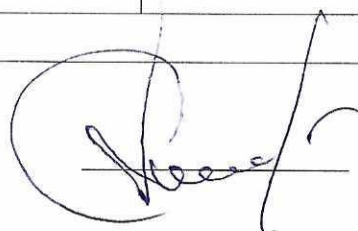


Прыкин П.В.

Основание на задание (приказ и т.д.) Производственная необходимость

Движение задания	Дата	Подпись	Фамилия
Принято от заказчика			
Выдано в бюро			
Разработал конструктор			
Проект	№		

Ответственный исполнитель



П.В. Прыкин