



ИНЖИНИРИНГОВАЯ
КОМПАНИЯ

Свидетельство № СРО-П-182-02042013

Заказчик – АО «Новосибирский стрелочный завод»

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ
ОПАСНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕКТА.
"ЦЕХ ЛИТЕЙНЫЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТАЛИ" ИНВ. №110301**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции железобетонные

Изделия строительные

224/007-КЖ.И

<i>Изм</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>

2024



ИНЖИНИРИНГОВАЯ
КОМПАНИЯ

Свидетельство № СРО-П-182-02042013

Заказчик – АО «Новосибирский стрелочный завод»

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕООРУЖЕНИЕ
ОПАСНОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕКТА.
"ЦЕХ ЛИТЕЙНЫЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТАЛИ" ИНВ. №110301**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции железобетонные

Изделия строительные

224/007-КЖ.И

Главный инженер проекта

Н.Н. Загребенко

<i>Изм</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>

2024

Обозначение	Наименование	Примечание
224-007-КЖ.И-С	Содержание	
224-007-КЖ.И-ТТ	Технические требования	стр.2
224-007-КЖ.И-МН1	Изделие закладное МН1	стр.3
-МН2	Изделие закладное МН2	стр.4
-МН3	Изделие закладное МН3	стр.5
-МН4	Изделие закладное МН4	стр.6
-МН5	Изделие закладное МН5	стр.7
-МН6	Изделие закладное МН6	стр.8
-МН7	Изделие закладное МН7	стр.9
224-007-КЖ.И-А1	Блок фундаментных болтов А1	стр.10
224-007-КЖ.И-А2	Блок фундаментных болтов А2	стр.11
224-007-КЖ.И-Лм1	Лестница металлическая Лм1	стр.12
224-007-КЖ.И-Лм2	Лестница металлическая Лм2	стр.13
224-007-КЖ.И-Щ1	Металлический щит Щ1	стр.14
-Щ2	Металлический щит Щ2	стр.15
-Щ3	Металлический щит Щ3	стр.16
-Щ4	Металлический щит Щ4	стр.17
-Щ5	Металлический щит Щ5	стр.18
-Щ6	Металлический щит Щ6	стр.19
-Щ7	Металлический щит Щ7	стр.20
-Щ8	Металлический щит Щ8	стр.21
-Щ9	Металлический щит Щ9	стр.22
-Щ10	Металлический щит Щ10	стр.23
-Щ11	Металлический щит Щ11	стр.24
-Щ12	Металлический щит Щ12	стр.25
-Щ13	Металлический щит Щ13	стр.26
224-007-КЖ.И-У1	Планка упорная У1	стр.27
224-007-КЖ.И-П1	Планка прижимная П1	стр.28
224-007-КЖ.И-МН8	Изделие закладное МН8	стр.29
224-007-КЖ.И-Щ14	Металлический щит Щ14	стр.30
224-007-КЖ.И-Щ15	Металлический щит Щ15	стр.31

Взамен инв. №							224/007-КЖ.ИС		
Подпись и дата							Содержание		
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	1
	Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24	 ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ		
	Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24			
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24				

Изготовление изделий производить в соответствии с ГОСТ Р 57997-2017 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия", ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия".

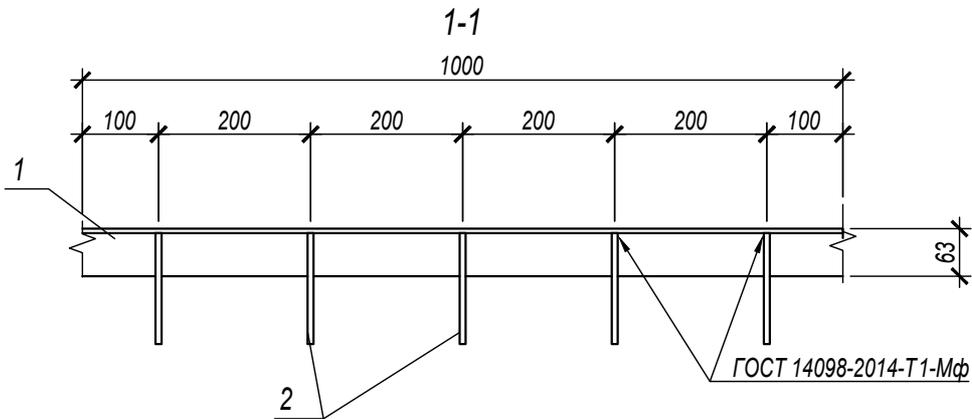
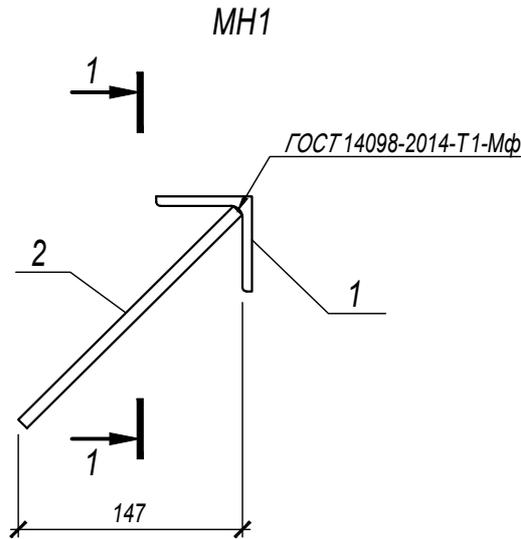
Сборку и сварку конструкций и изделий производить в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" раздел 10 "Сварка монтажных соединений строительных конструкций". Размеры сварных швов и конструкция соединения должны удовлетворять требованиям СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции" раздел 14.1 "Сварные соединения".

Видимые поверхности изделий окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) общей толщиной не менее 80 мкм в соответствии с СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии". Степень агрессивного воздействия среды - слабоагрессивная. Степень очистки - 2.

Массивные и протяженные закладные изделия допускается разделить на части с последующей сваркой между собой равнопрочным швом в проектном положении со шлифовкой и зачисткой швов.

Ине. № подл.	Взамен ине. №
	Подпись и дата

						224/007-КЖ.И-ТТ		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	2	1
Разработал	Исаченко				08.24	Технические требования		
Проверил	Юдин				08.24			
Норм.контр.	Слуцкий				08.24			
						 ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MH1	1	Уголок 6x63x63 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 1000	1	5.72	6.12
	2	8-A500С ГОСТ 34028-2016 L= 200	5	0.08	

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

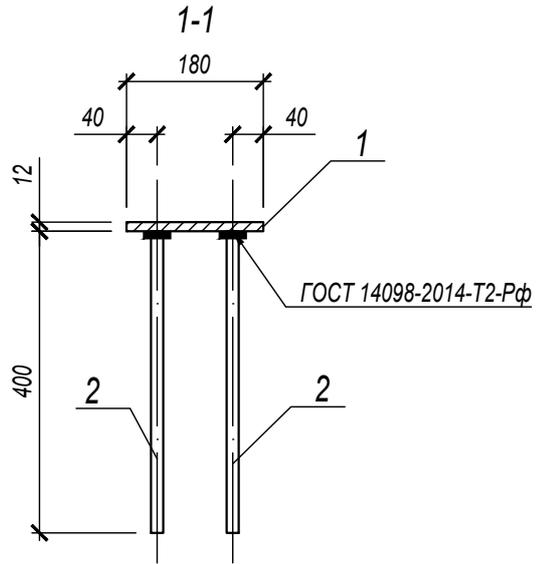
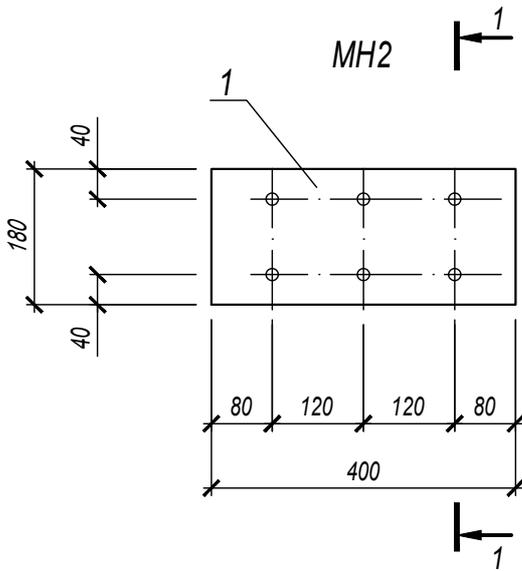
224/007-КЖ.И -MH1

Изделие закладное MH1

Стадия	Лист	Листов
Р	3	1



ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MH2	1	Лист 12x180 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 400	1	6.78	10.56
	2	16-A500С ГОСТ 34028-2016 L= 400	6	0.63	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взамен инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -MH2

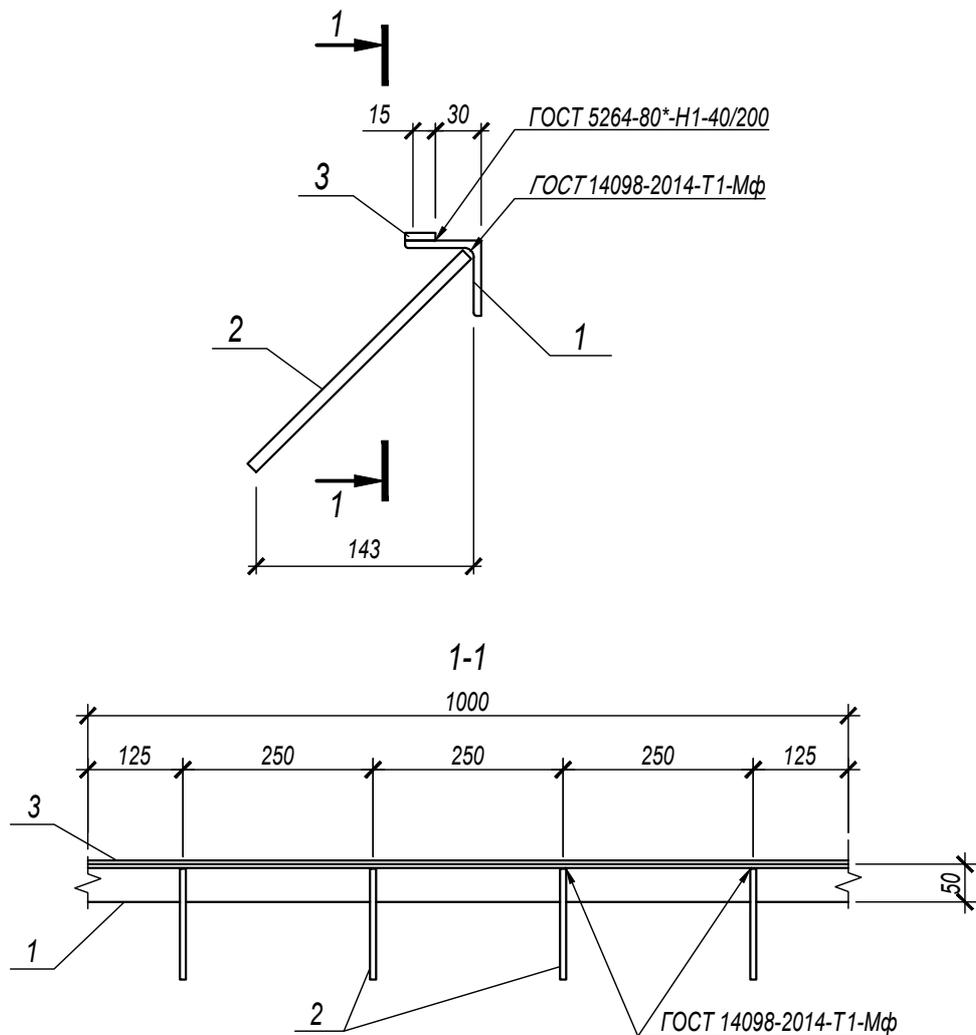
Изделие закладное MH2

Стадия	Лист	Листов
Р	4	1



ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

МНЗ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МНЗ	1	Уголок $\frac{5 \times 50 \times 50}{\text{ГОСТ 8509-93}}$ $\frac{С245}{\text{ГОСТ 27772-2015}}$ L= 1000	1	3.77	4.88
	2	8-А500С $\frac{\text{ГОСТ 34028-2016}}$ L= 200	4	0.08	
	3	Полоса $\frac{5 \times 20}{\text{ГОСТ 103-2006}}$ $\frac{С245}{\text{ГОСТ 27772-2015}}$ L= 1000	1	0.79	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

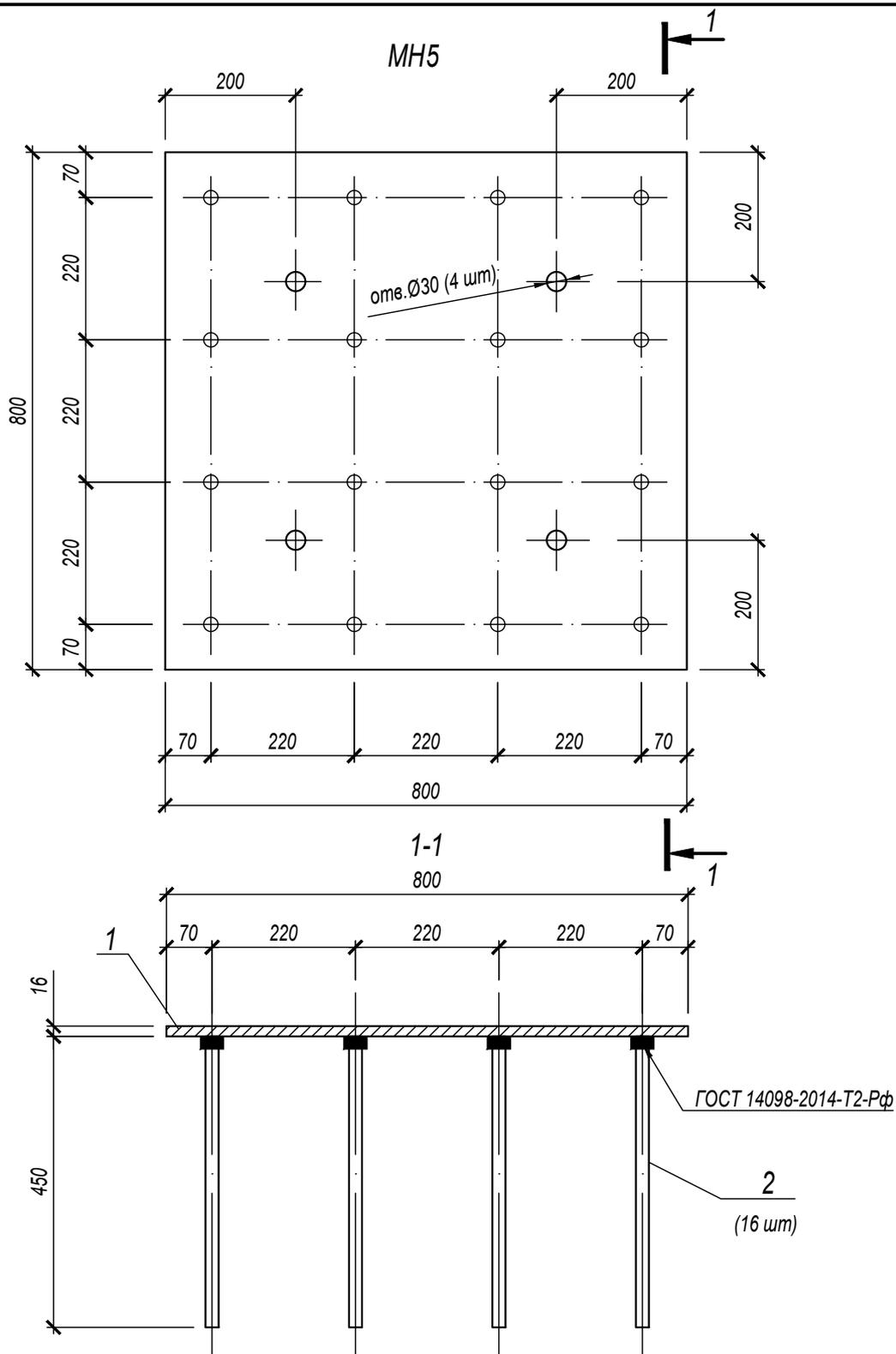
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -МНЗ

Изделие закладное МНЗ

Стадия	Лист	Листов
Р	5	1





Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MH5	1	Лист 16x800 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 800	1	80.40	98.16
	2	20-A500С ГОСТ 34028-2016 L= 450	16	1.11	

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

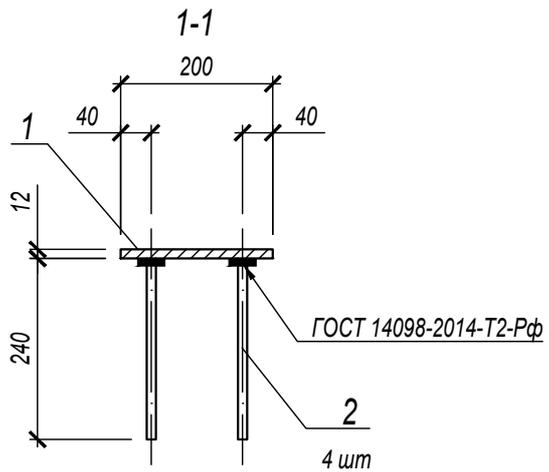
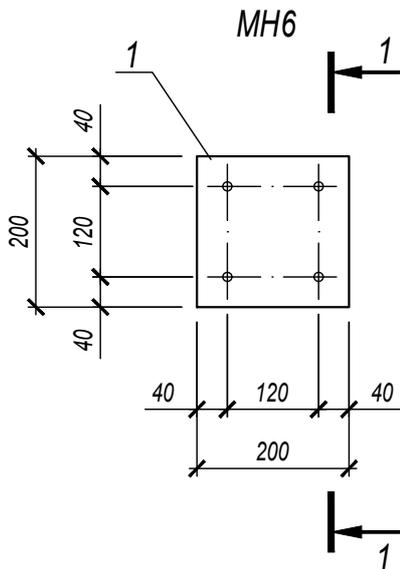
224/007-КЖ.И -MH5

Изделие закладное MH5

Стадия	Лист	Листов
Р	7	1



ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MH6	1	Лист 12x200 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 200	1	3.77	4.61
	2	12-A500С ГОСТ 34028-2016 L= 240	4	0.21	

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

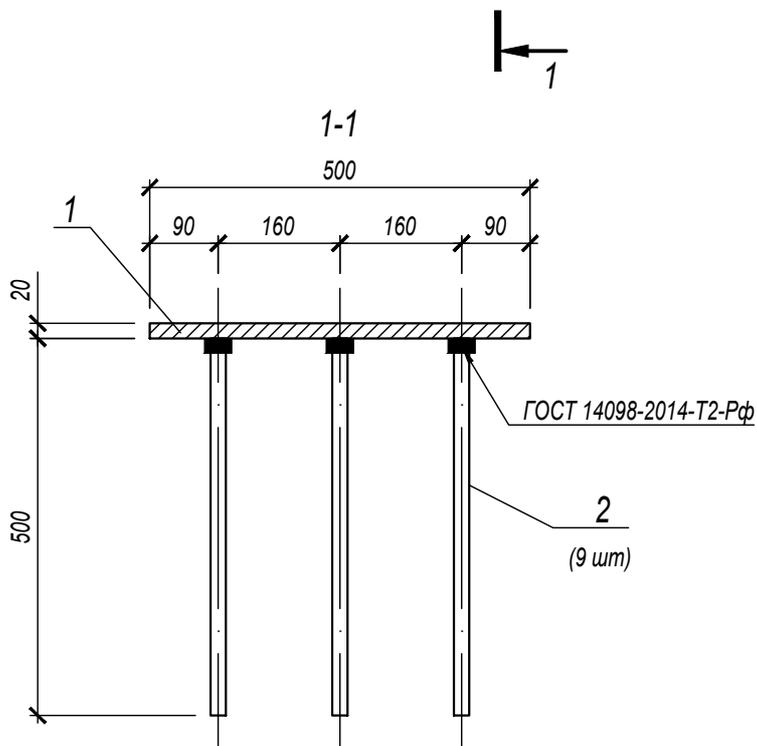
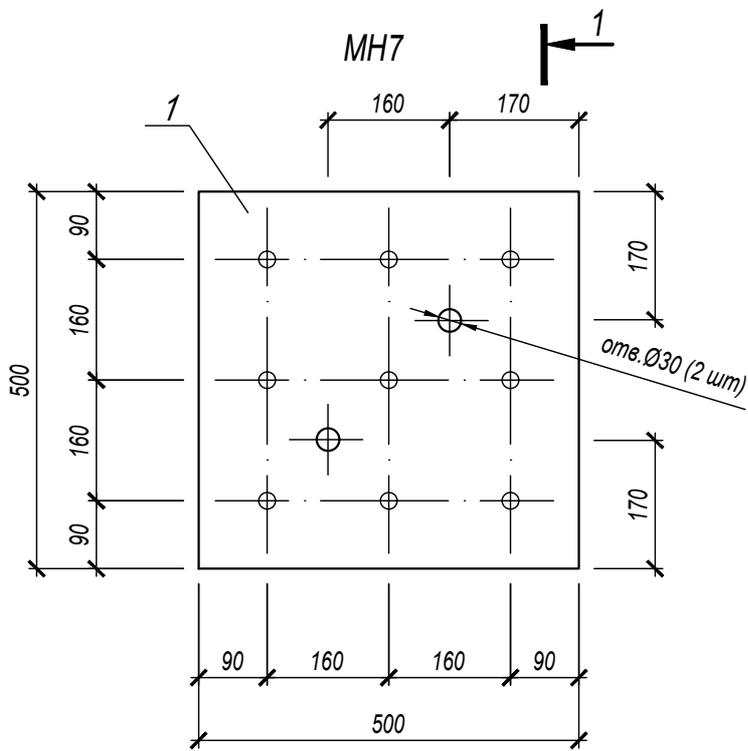
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

224/007-КЖ.И -MH6

Изделие закладное MH6

Стадия	Лист	Листов
Р	8	1

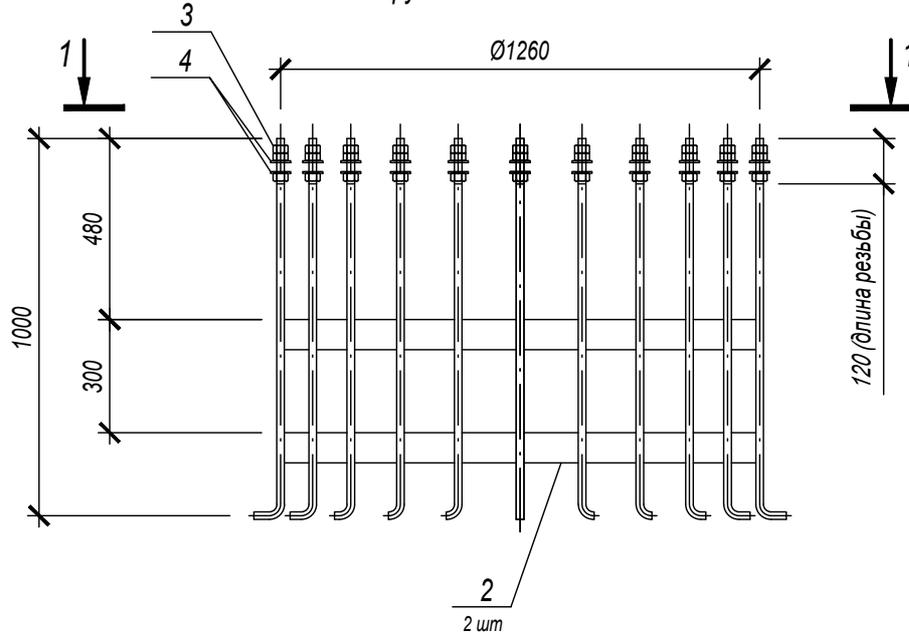




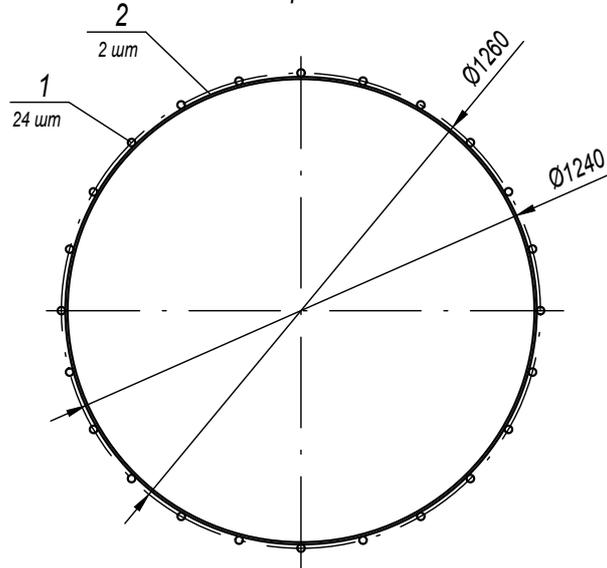
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MH7	1	Лист 20x500 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 500	1	39.25	50.32
	2	20-A500C ГОСТ 34028-2016 L= 500	9	1.23	

Взамен инв. №											
	Подпись и дата										
Инв. № подл.	224/007-КЖ.И -MH7										
	Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Дата						
Инв. № подл.	Разработал		Исаченко	<i>[Signature]</i>	08.24						
	Проверил		Юдин	<i>[Signature]</i>	08.24						
	Норм.контр.		Слуцкий	<i>[Signature]</i>	08.24						
Изделие закладное MH7					<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>9</td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	9	1
Стадия	Лист	Листов									
Р	9	1									
					 ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ						

Блок фундаментных болтов А1



Разрез 1-1



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
А1	1	Шпилька М20×1000 Ст3пс2 ГОСТ 24379.1-2012	24	2.80	105.28
	2	Полоса 6х80 ГОСТ 103-2006 С245 С245 ГОСТ 27772-2021 L= 3890	2	14.66	
	3	Гайка М20-6Н.8 ГОСТ 5915-70	72	0.07	
	4	Шайба М20 ДСТУ ГОСТ 24379.1-2012	48	0.08	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недоп.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

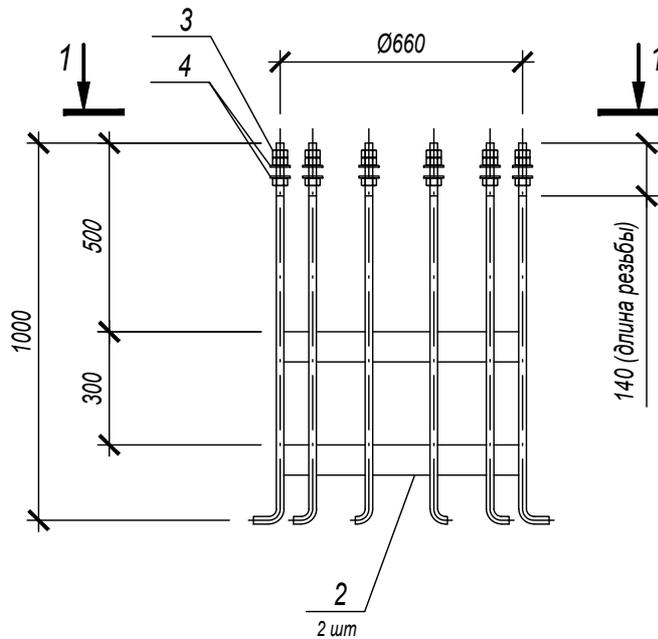
224/007-КЖ.И -А1

Блок фундаментных болтов А1

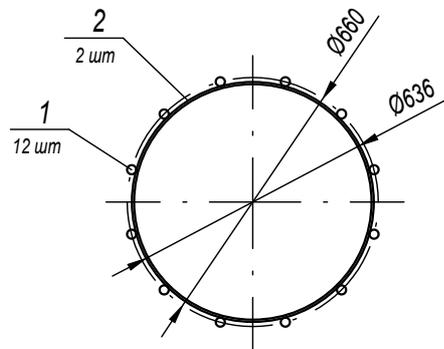
Стадия	Лист	Листов
Р	10	1



Блок фундаментных болтов А2



Разрез 1-1



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
А2	1	Шпилька М24×1000 СтЗпс2 ГОСТ 24379.1-2012	12	4.13	71.91
	2	Полоса 6х80 ГОСТ 103-2006 С245 С245 ГОСТ 27772-2021 L= 1995	2	7.52	
	3	Гайка М24-6Н.8 ГОСТ 5915-70	36	0.12	
	4	Шайба М24 ДСТУ ГОСТ 24379.1-2012	24	0.12	

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

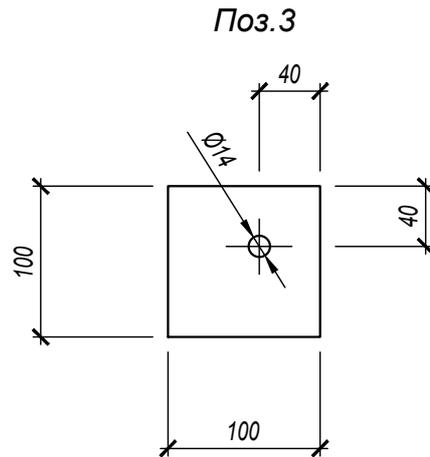
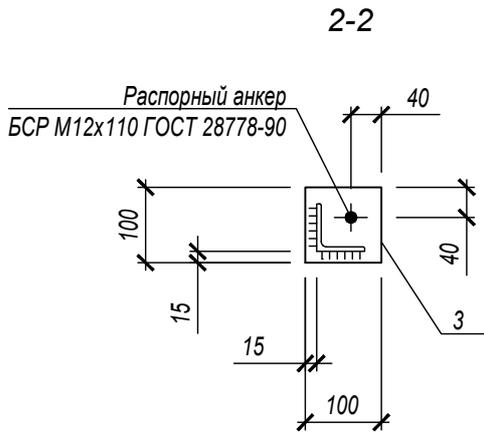
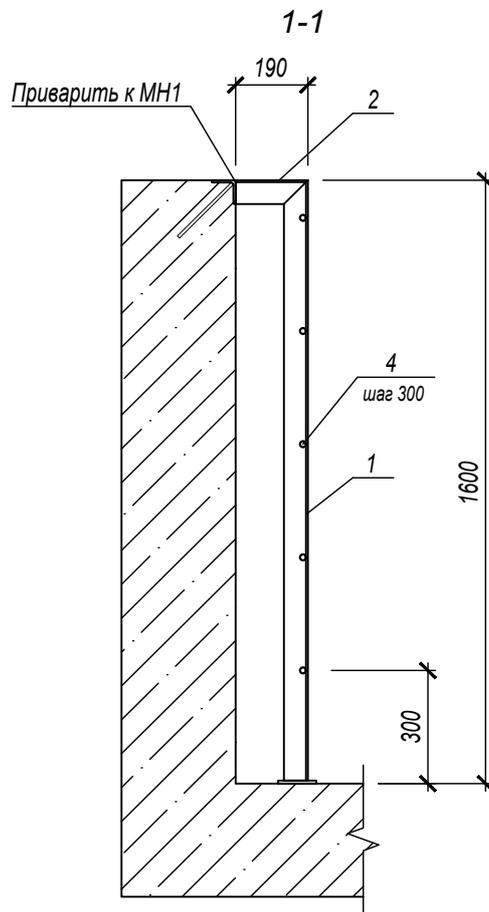
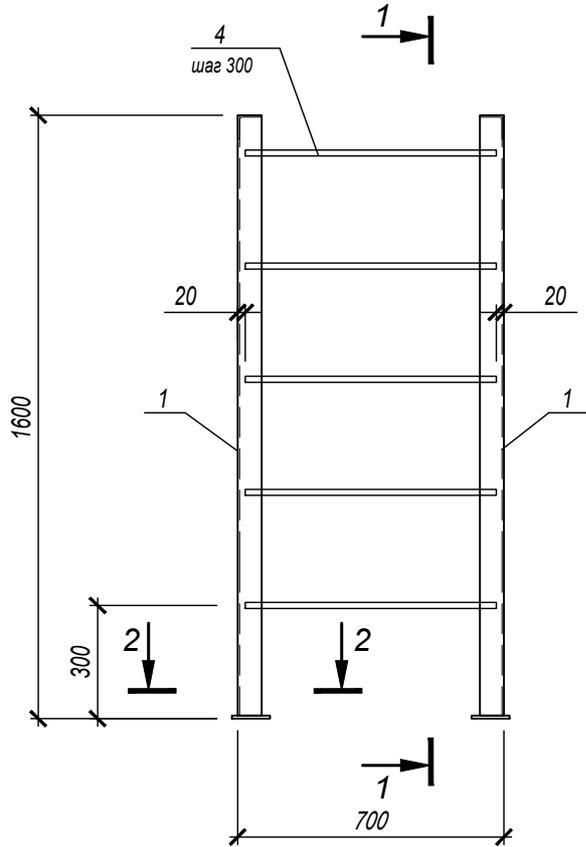
224/007-КЖ.И -А2

Блок фундаментных болтов А2

Стадия	Лист	Листов
Р	11	1



Лестница Лм1



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Лм1	1	Уголок 6х63х63 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 1600	2	9.15	26.94
	2	Уголок 6х63х63 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 190	2	1.09	
	3	Лист 8х100 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 100	2	0.63	
	4	16-А500С ГОСТ 34028-2016 L= 660	5	1.04	

Взамен инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недоп.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

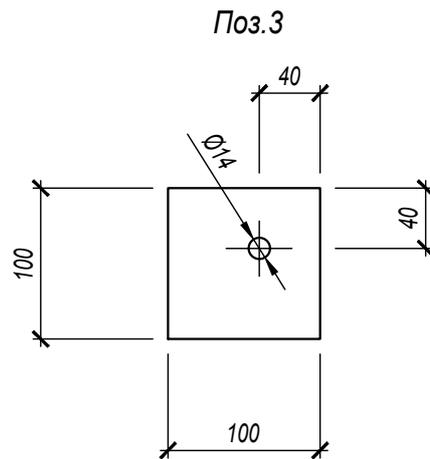
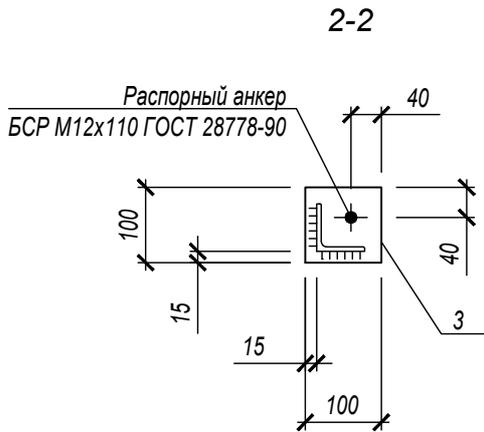
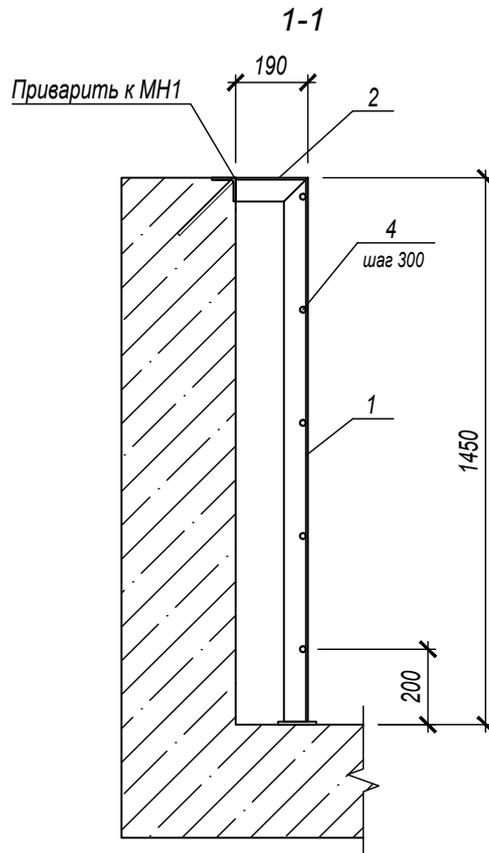
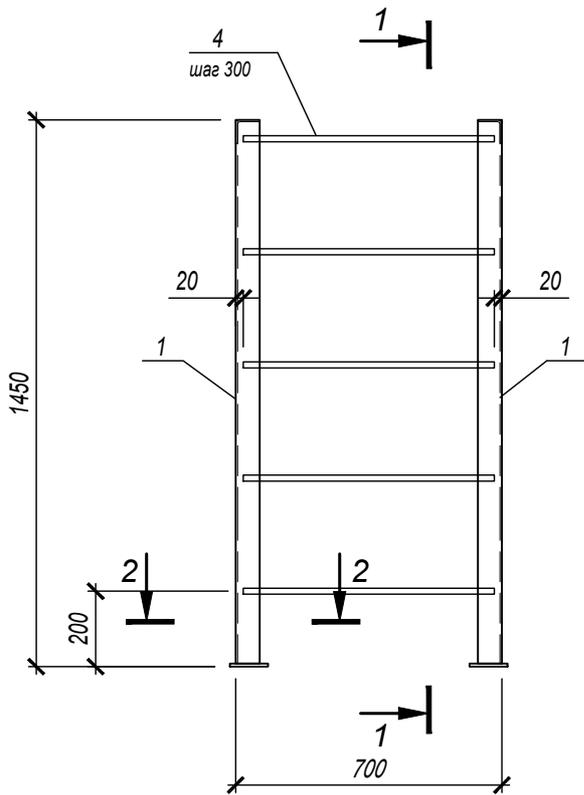
224/007-КЖ.И -Лм1

Лестница металлическая Лм1

Стадия	Лист	Листов
Р	12	1



Лестница Лм2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Маса ед., кг	Масса изделия, кг
Лм2	1	Уголок 6х63х63 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 1450	2	8.30	25.24
	2	Уголок 6х63х63 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 190	2	1.09	
	3	Лист 8х100 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 100	2	0.63	
	4	16-А500С ГОСТ 34028-2016 L= 660	5	1.04	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

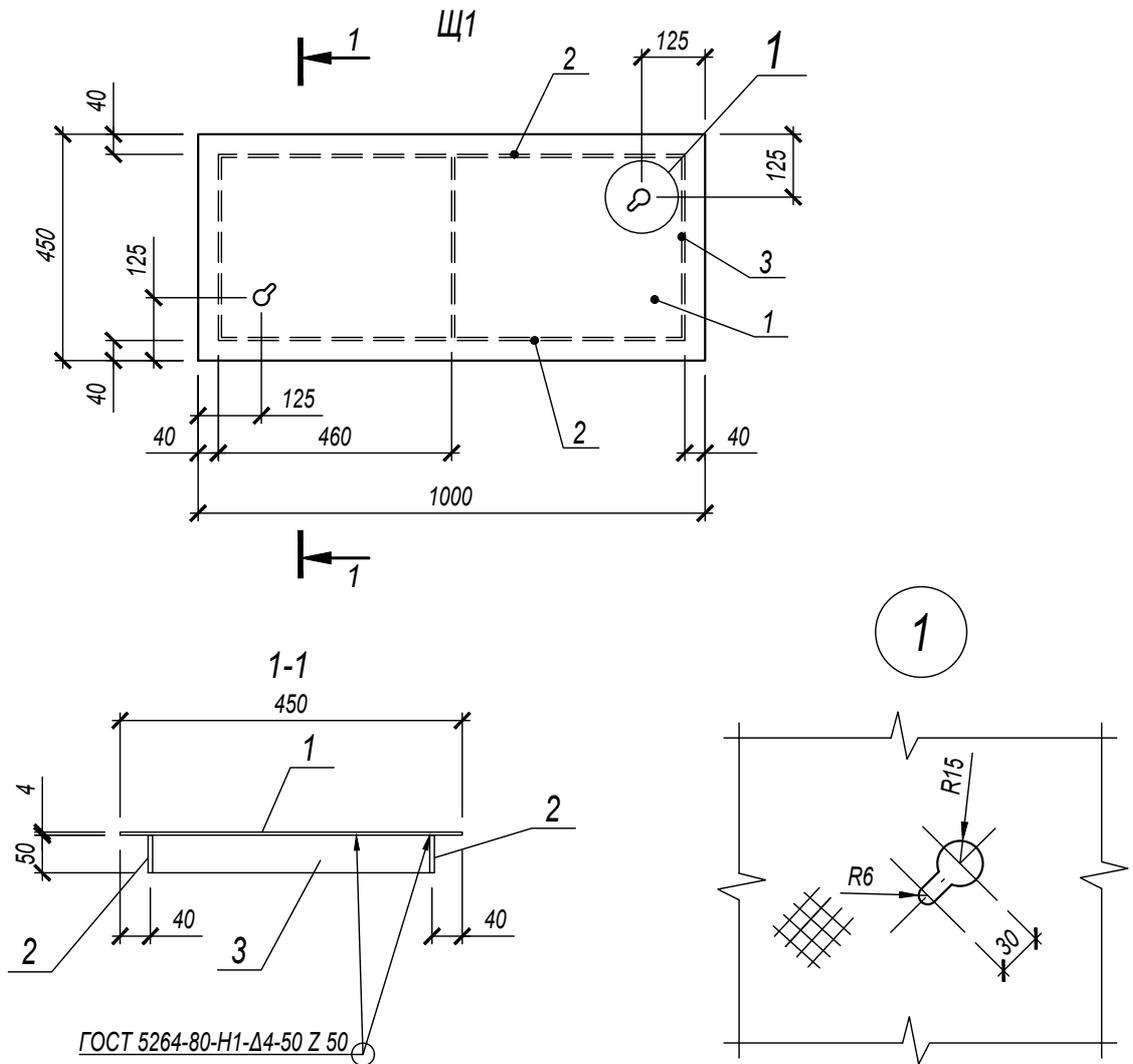
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Лм2

Лестница металлическая Лм2

Стадия	Лист	Листов
Р	13	1





Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ1	1	Лист ромб В-К-ПУ $-4,0 \times 450 \times 1000$ Ст3сп ГОСТ 8568-77	1	15.08	21.94
	2	Полоса $\frac{6 \times 50}{С245}$ ГОСТ 27772-2015 L= 920	2	2.17	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50}{С245}$ ГОСТ 27772-2015 L= 358	3	0.84	

Име. № подл. Подпись и дата Взамен име. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

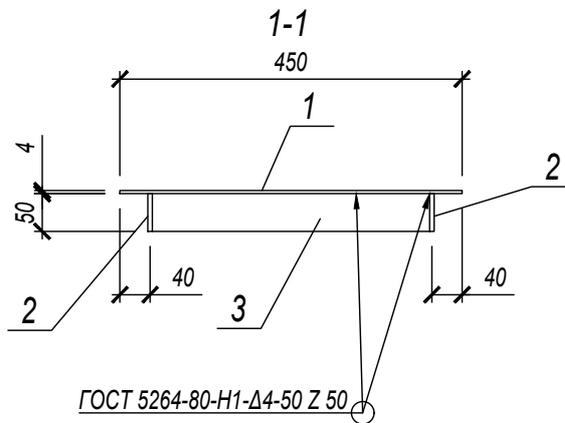
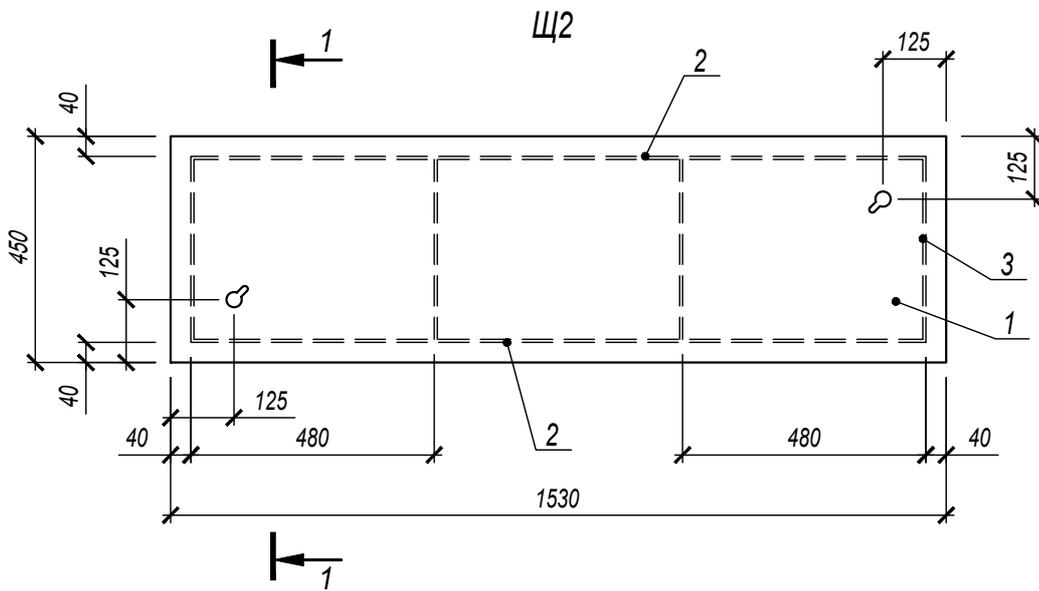
224/007-КЖ.И -Щ1

Металлический щит Щ1

Стадия	Лист	Листов
Р	14	1



ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ



ГОСТ 5264-80-H1-Δ4-50 Z 50

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ2	1	Лист ромб В-К-ПУ $-4,0 \times 450 \times 1530$ Ст3сп ГОСТ 8568-77	1	23.06	33.24
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 1450	2	3.41	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{C245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 358	4	0.84	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

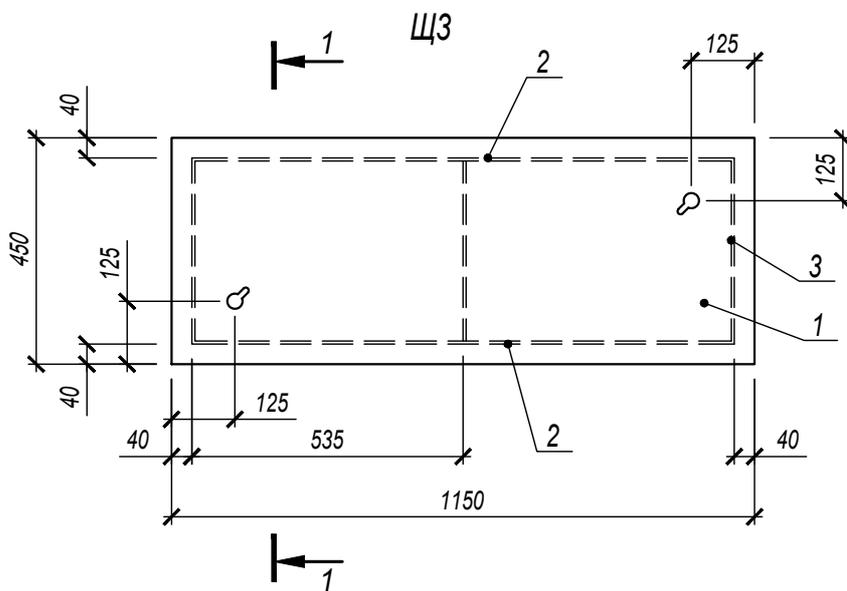
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ2

Металлический щит Щ2

Стадия	Лист	Листов
Р	15	1



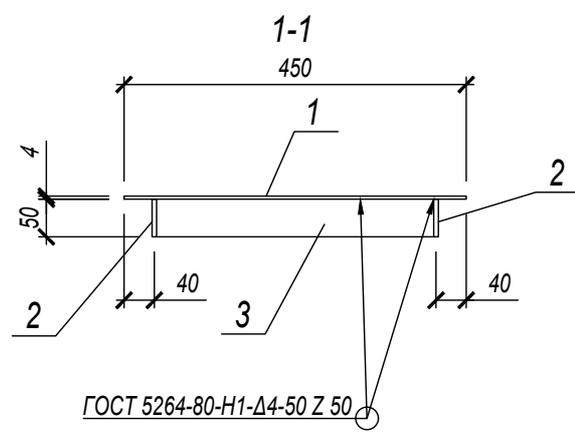
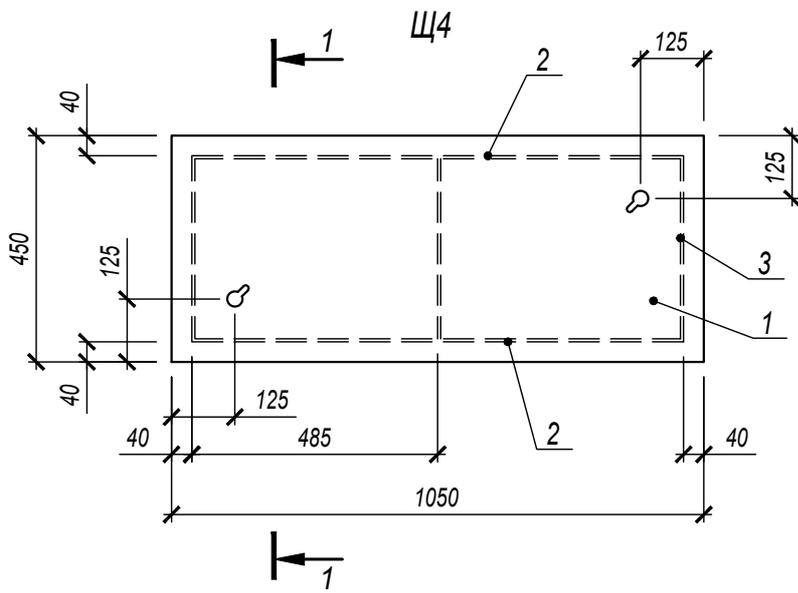


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
ЩЗ	1	Лист ромб В-К-ПУ $\frac{-4,0 \times 450 \times 1150}{Ст3сп ГОСТ 8568-77}$	1	17.34	24.90
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 1070	2	2.52	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 358	3	0.84	

Име. № подл.	Взамен име. №
	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -ЩЗ			
Металлический щит ЩЗ	Стадия	Лист	Листов
	Р	16	1
			



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ4	1	Лист ромб В-К-ПУ $\frac{-4.0 \times 450 \times 1050}{Ст3сп ГОСТ 8568-77}$	1	15.83	22.91
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 970	2	2.28	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 358	3	0.84	

Име. № подл. Подпись и дата Взамен име. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

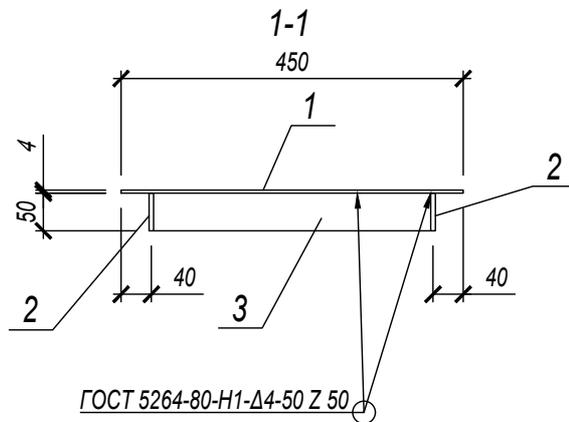
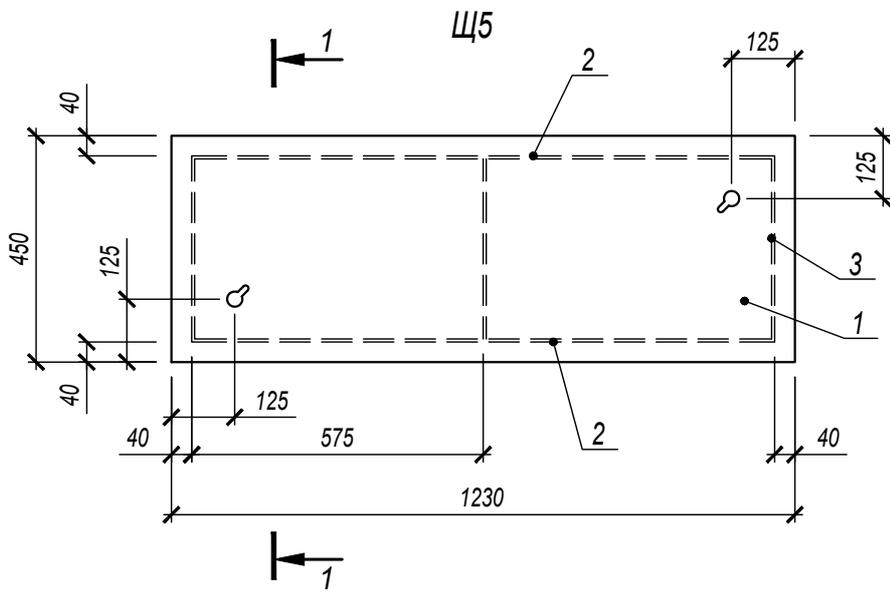
224/007-КЖ.И -Щ4

Металлический щит Щ4

Стадия	Лист	Листов
Р	17	1



ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

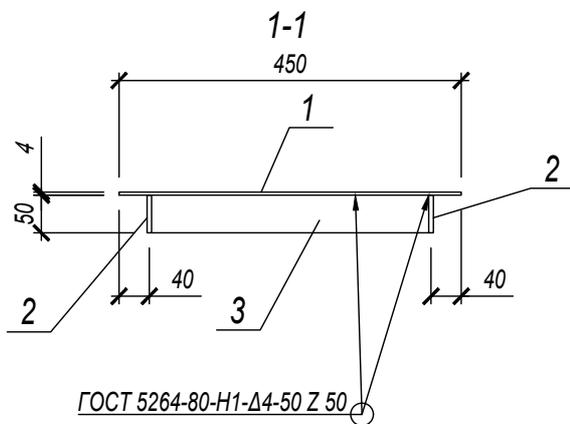
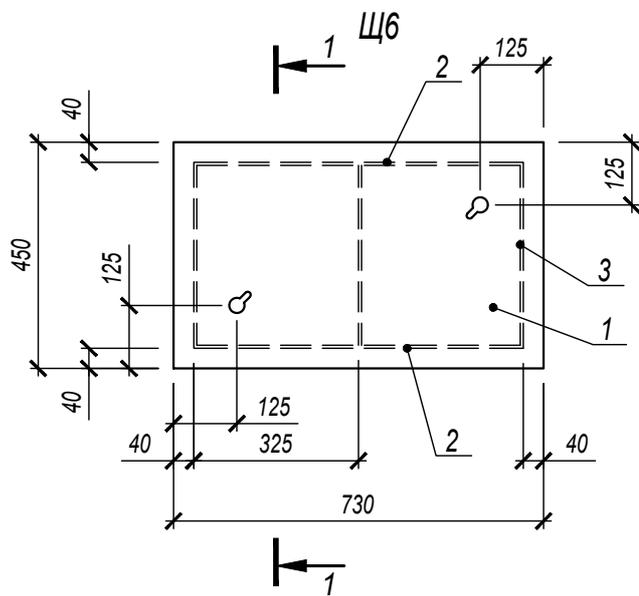


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ5	1	Лист ромб В-К-ПУ $\frac{-4.0 \times 450 \times 1230}{Ст3сп ГОСТ 8568-77}$	1	18.54	26.48
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 1150	2	2.71	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 358	3	0.84	

Име. № подл.	Взамен име. №
	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ5			
Металлический щит Щ5	Стадия	Лист	Листов
	Р	18	1
			

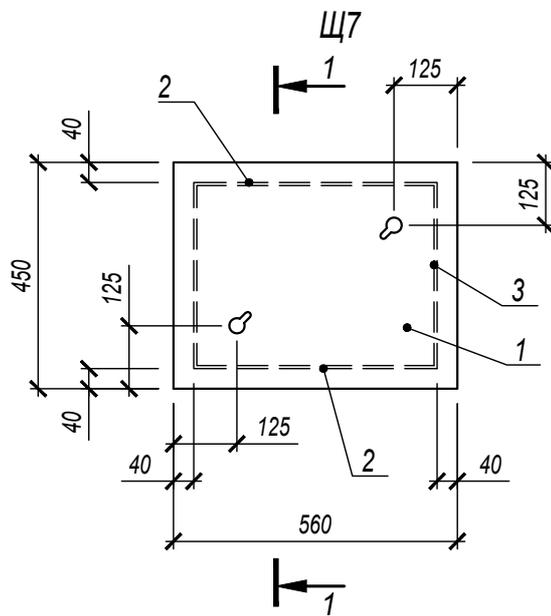


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ6	1	Лист ромб В-К-ПУ $-4,0 \times 450 \times 730$ Ст3сп ГОСТ 8568-77	1	11.00	16.58
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 650	2	1.53	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 358	3	0.84	

Име. № подл.	Взамен име. №
	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ6		
Стадия	Лист	Листов
Р	19	1
Металлический щит Щ6		
		



ГОСТ 5264-80-Н1-Δ4-50 Z 50

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ7	1	Лист ромб В-К-ПУ $-4.0 \times 450 \times 560$ Ст3сп ГОСТ 8568-77	1	8.44	12.38
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 480	2	1.13	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 358	2	0.84	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

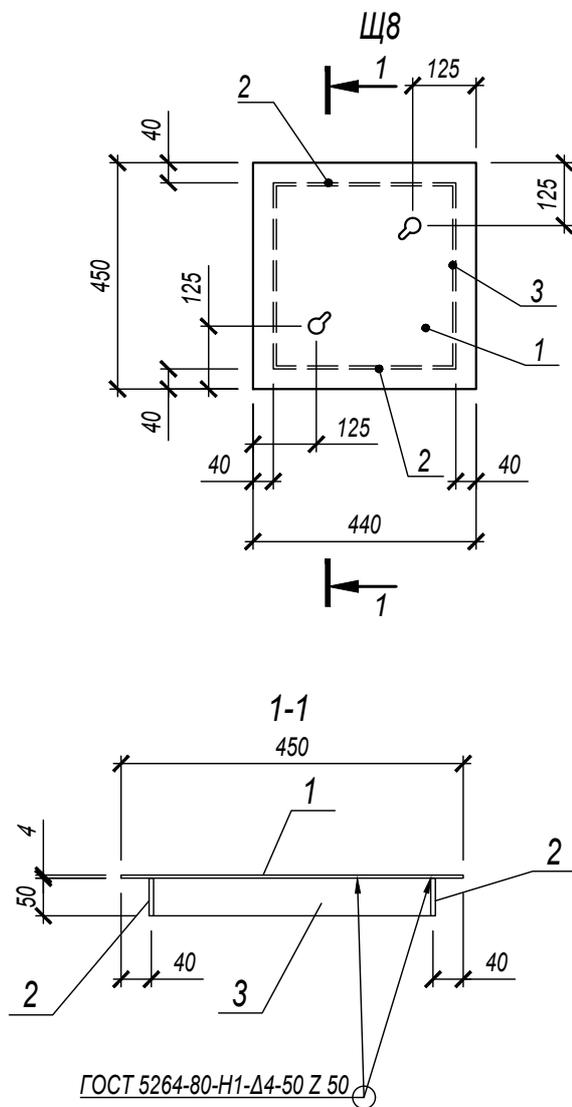
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ7

Металлический щит Щ7

Стадия	Лист	Листов
Р	20	1





Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ8	1	Лист ромб В-К-ПУ $\frac{-4.0 \times 450 \times 440}{СтЗсп ГОСТ 8568-77}$	1	6.63	10.01
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 360	2	0.85	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 358	2	0.84	

Име. № подл. Подпись и дата Взамен име. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

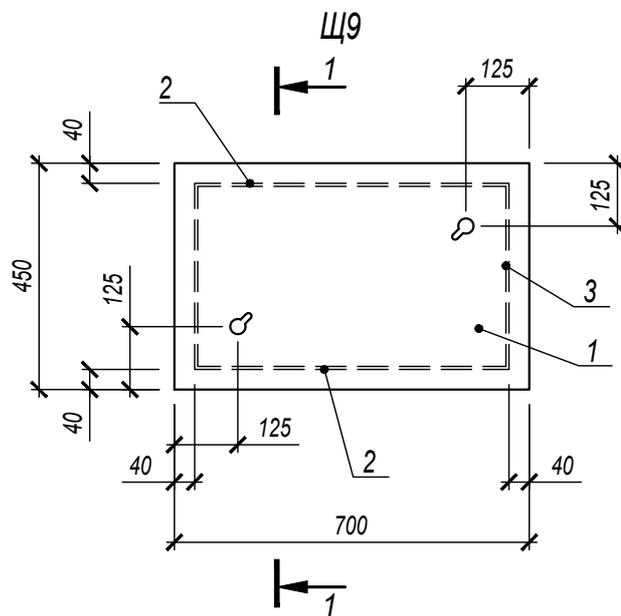
224/007-КЖ.И -Щ8

Металлический щит Щ8

Стадия	Лист	Листов
Р	21	1



ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ



ГОСТ 5264-80-Н1-Д4-50 Z 50

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ9	1	Лист ромб В-К-ПУ $-4,0 \times 450 \times 700$ Ст3сп ГОСТ 8568-77	1	10.55	15.15
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 620	2	1.46	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 358	2	0.84	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

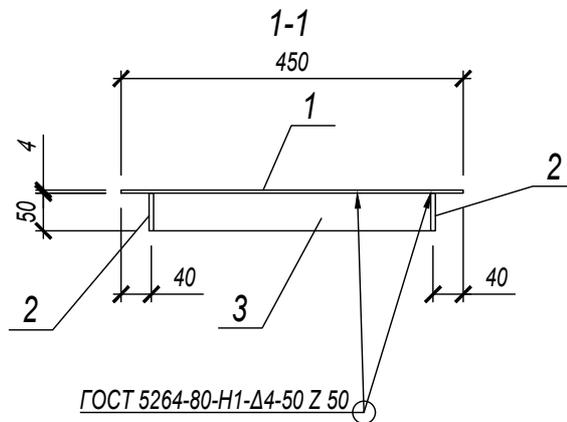
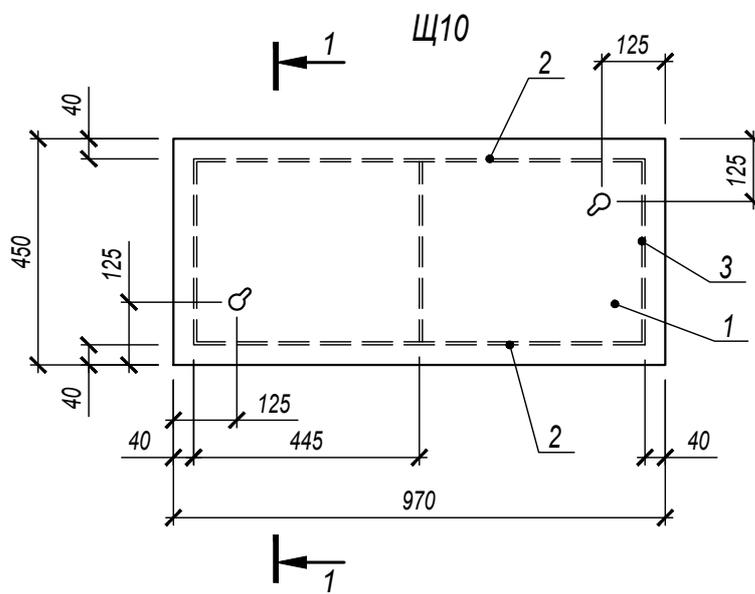
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ9

Металлический щит Щ9

Стадия	Лист	Листов
Р	22	1





ГОСТ 5264-80-Н1-Д4-50 Z 50

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ10	1	Лист ромб В-К-ПУ $-4,0 \times 450 \times 970$ СтЗсп ГОСТ 8568-77	1	14.62	21.34
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 890	2	2.10	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 358	3	0.84	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

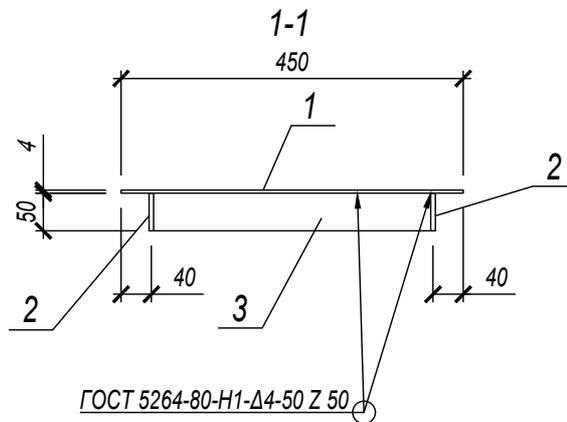
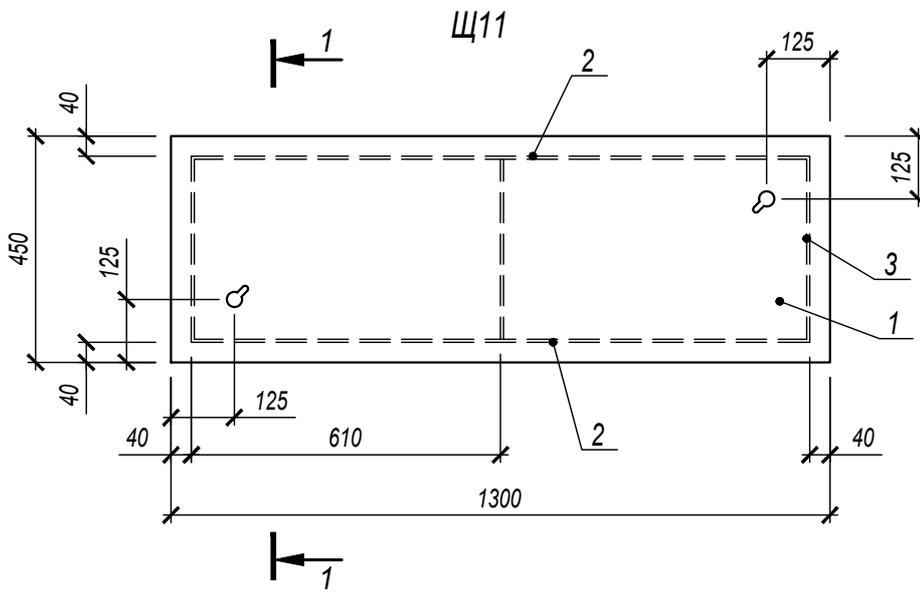
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ10

Металлический щит Щ10

Стадия	Лист	Листов
Р	23	1





ГОСТ 5264-80-Н1-Д4-50 Z 50

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ11	1	Лист ромб В-К-ПУ $\frac{-4.0 \times 450 \times 1300}{СтЗсп ГОСТ 8568-77}$	1	19.60	27.86
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 1220	2	2.87	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 358	3	0.84	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

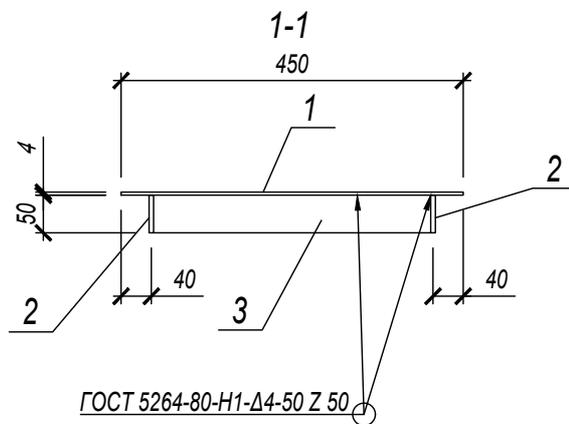
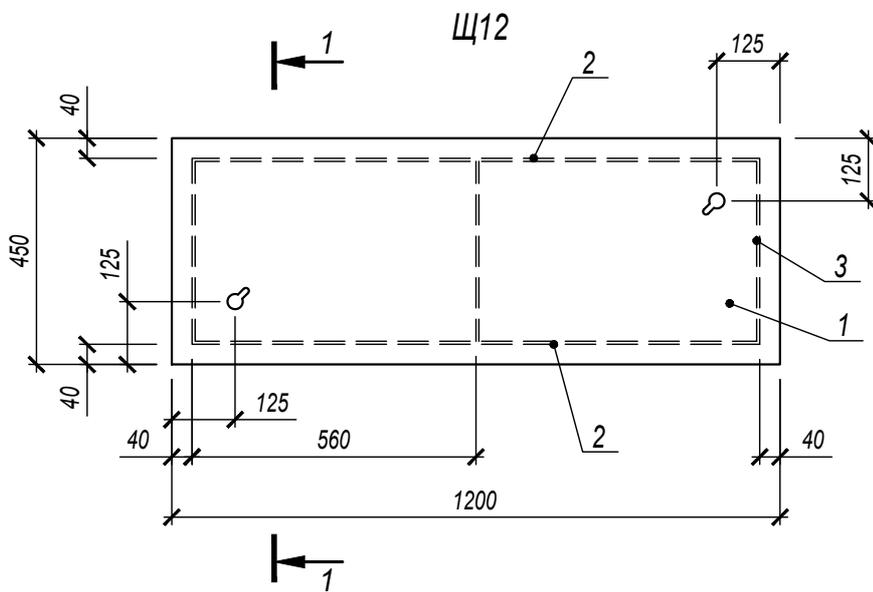
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ11

Металлический щит Щ11

Стадия	Лист	Листов
Р	24	1





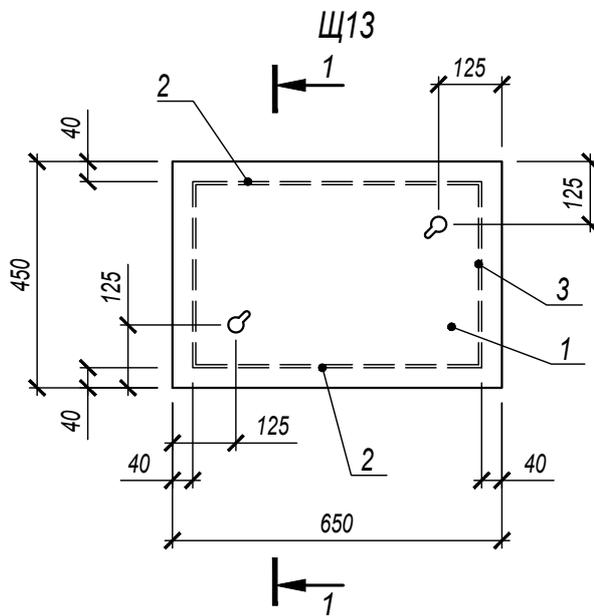
ГОСТ 5264-80-Н1-Д4-50 Z 50

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ12	1	Лист ромб В-К-ПУ $\frac{-4.0 \times 450 \times 1200}{Ст3сп ГОСТ 8568-77}$	1	18.09	25.89
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 1120	2	2.64	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 ГОСТ 103-2006}{С245 ГОСТ 27772-2015}$ L= 358	3	0.84	

Име. № подл.	Взамен име. №
	Подпись и дата

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ12			
Металлический щит Щ12	Стадия	Лист	Листов
	Р	25	1
			



ГОСТ 5264-80-Н1-Д4-50 Z 50

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ13	1	Лист ромб В-К-ПУ $-4,0 \times 450 \times 650$ Ст3сп ГОСТ 8568-77	1	9.80	14.16
	2	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 570	2	1.34	
	3	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-2006}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 358	2	0.84	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

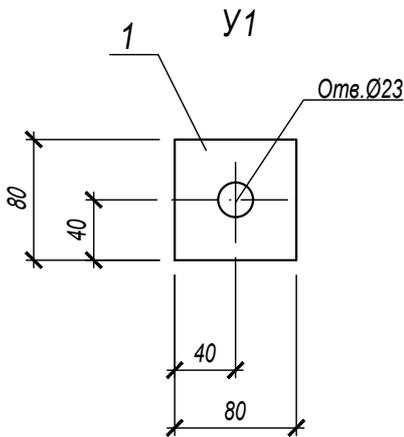
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>Исаченко</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>Юдин</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>Слуцкий</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ13

Металлический щит Щ13

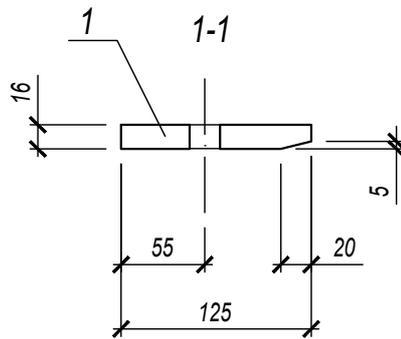
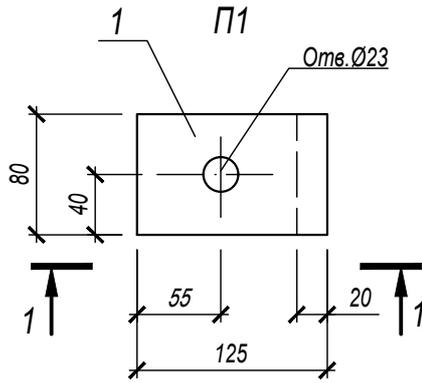
Стадия Р Лист 26 Листов 1





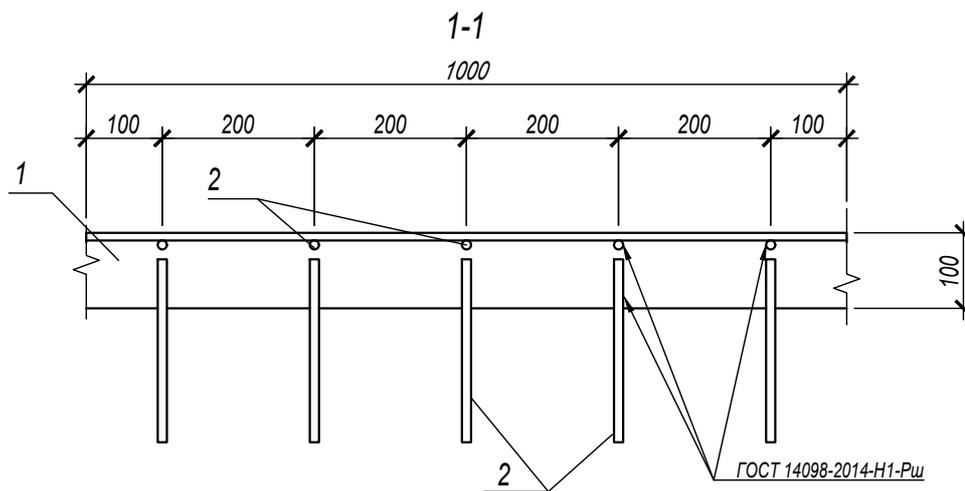
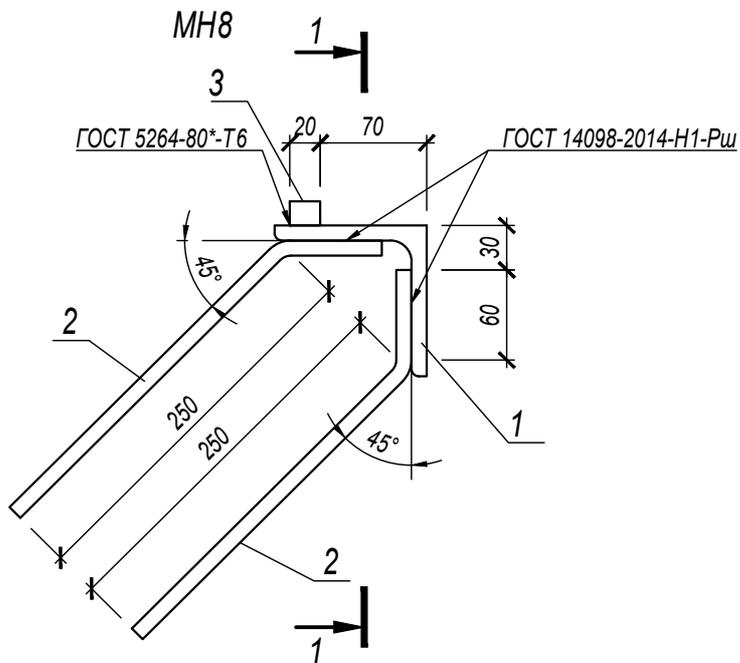
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
У1	1	Полоса 8x80 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 80	1	0.40	0.40

Инв. № подл.	Взамен инв. №						224/007-КЖ.И -У1			
	Подпись и дата									
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Планка упорная У1	Стадия	Лист	Листов
								Р	27	1
	Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24				
	Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24				
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24					



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
П1	1	Полоса 16x80 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 125	1	1.26	1.26

Взамен инв. №						
	Подпись и дата					
Инв. № подл.	224/007-КЖ.И -П1					
	Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
	Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
	Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24	
Планка прижимная П1			Стадия	Лист	Листов	
			Р	28	1	
			 ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ			



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН8	1	Уголок $10 \times 100 \times 100$ ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 1000	1	14.80	19.20
	2	10-А500С ГОСТ 34028-2016 L= 310	10	0.19	
	3	Полоса 16×20 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 1000	1	2.50	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

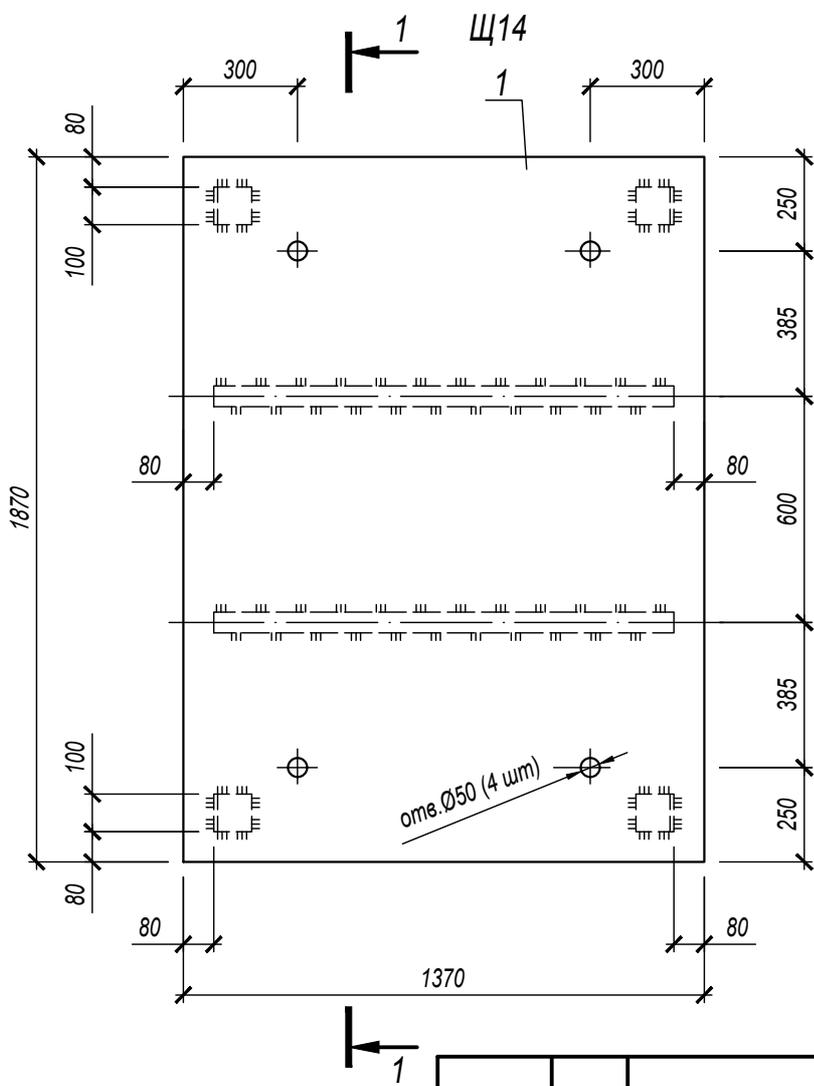
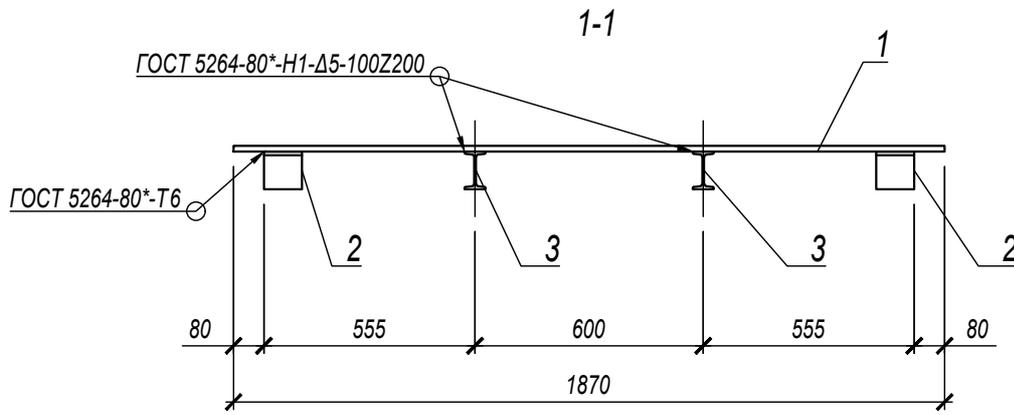
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

224/007-КЖ.И -МН8

Изделие закладное МН8

Стадия	Лист	Листов
Р	29	1





Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ14	1	Лист $\frac{16 \times 1370 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 1870	1	321.77	350.59
	2	Уголок $\frac{10 \times 100 \times 100 \text{ ГОСТ } 8509-93}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 100	4	1.48	
	3	Двутавр $\frac{10 \text{ ГОСТ } 8239-89}{С245 \text{ ГОСТ } 27772-2015}$ L= 1210	2	11.45	

Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

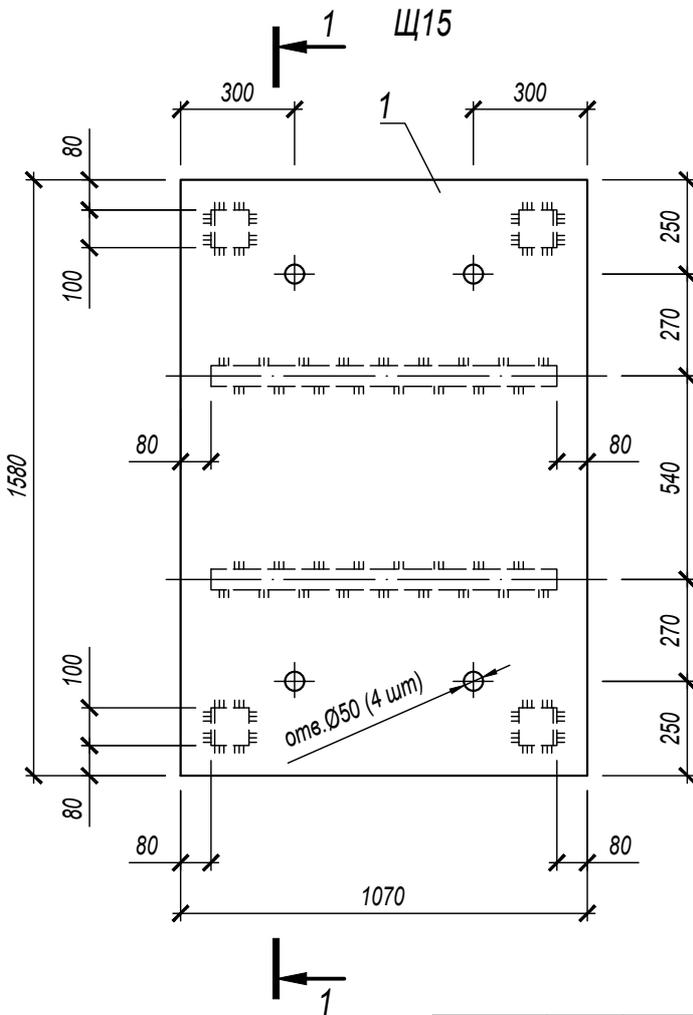
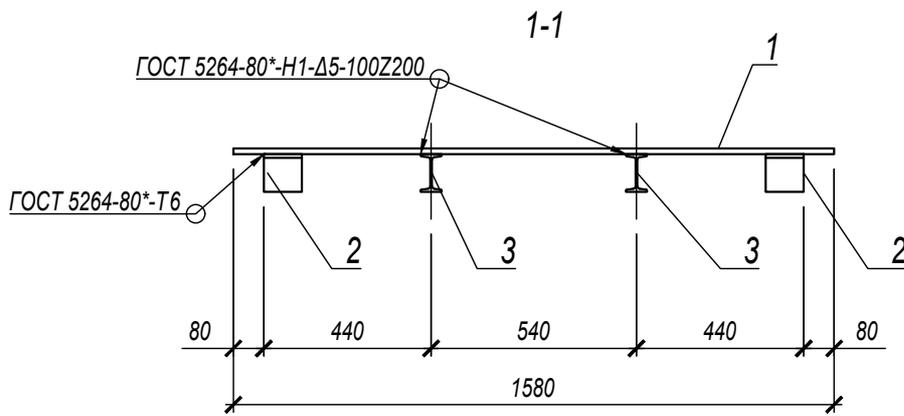
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недоп.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ14

Металлический щит Щ14

Стадия	Лист	Листов
Р	30	1


ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Щ15	1	Лист 16x1070 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 1580	1	212.34	235.48
	2	Уголок 10x100x100 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 100	4	1.48	
	3	Двутавр 10 ГОСТ 8239-89 С245 ГОСТ 27772-2015 L= 910	2	8.61	

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Исаченко			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Юдин			<i>[Signature]</i>	08.24
Норм.контр.	Слуцкий			<i>[Signature]</i>	08.24

224/007-КЖ.И -Щ15

Металлический щит Щ15

Стадия	Лист	Листов
Р	31	1

