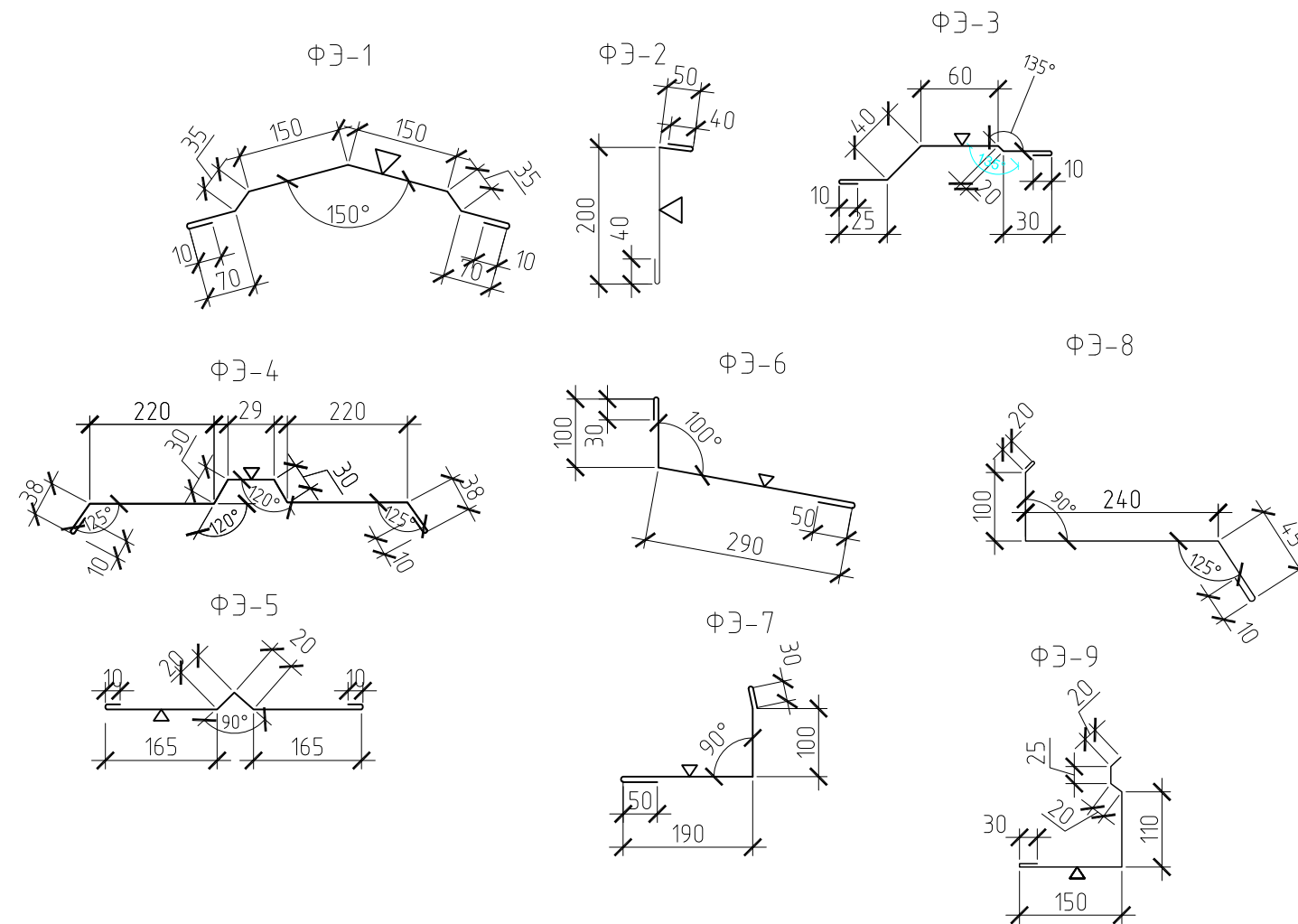






Спецификация фасонных элементов



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса , ед., кг	Приме- чание
ФЗ-1	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,5 В=530мм, L= 30,0 п.м	1	60,13	
ФЗ-2	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,7 В=330мм, L= 47,50 п.м	1	46,70	
ФЗ-3	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,5 В=185мм, L= 53,00 п.м	1	38,53	
ФЗ-4	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,5 В=625мм, L=39,00 п.м	1	95,80	
ФЗ-5	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,5 В=390 мм, L=39,00 п.м	1	59,80	
ФЗ-6	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,5 В=470мм, L=31,50 п.м	1	58,20	
ФЗ-7	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,5 В=370 мм, L=4,00п.м	1	5,80	
ФЗ-8	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,5 В=415мм, L=4,00 п.м	1	6,52	
ФЗ-9	ГОСТ 30246-2016	Сталь тонколистовая оцинкованная † 0,5 В=355мм, L=47,50п.м	1	60,70	

1. Элементы фасонные изготавливать из тонколистовой оцинкованной стали $t=0,5\text{мм}$ ГОСТ 30246–2016 с полимерным покрытием, выполняемым в заводских условиях.
▽ Обозначение окрашенной поверхности.
2. Минимальный перехлест фасонных элементов 50мм. Длина фасонных элементов не более 3,0м.
3. Крепление фасонных элементов к металлическим конструкциям выполнять самосверлящими шурупами 4,8х19 ; между собой крепление выполнять с помощью комбинированных заклепок ЗК 12х4.5 ТУ 36–2088–85,
4. Размер и форму фасонных элементов уточнить по месту.

						16/24-351-AP								
						000 "Петербургцемент"								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата									
Разраб.		Гончаров			05.24	Укрытие площадки обслуживания форсунок башни кондиционирования ЗЗ1СТ200			Стадия	Лист	Листов			
Проверил		Арбузова			05.24				Р	8				
Н.контроль		Ампаева			05.24	Спецификация фасонных элементов			 ПРОМПРОЕКТ					

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
06087	<i>05.24</i>	