

### Емкость проливов

|   |   |
|---|---|
| Назначение  | Сбор проливов   |
| Позиция оборудования  | ЕП-1/2  |
| Количество  | 1   |
| Тип   | Горизонтальный, цилиндрический  |
| Среда   | Аммиак безводный/аммиачная вода   |
| Плотность   | 682-910 кг/м <sup>3</sup>   |
| Рабочее давление  | До 0,03 МПа   |
| Расчетное давление  | 2,5 МПа   |
| Рабочая температура   | Минус 33,3 °С   |
| Минимальная расчетная температура металла   | Минус 40 °С   |
| Объем   | См. рисунок 1<br>V-40 3   |
| Взрывопожароопасность среды   | Взрывопожароопасная   |
| Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76   | 4   |
| Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017  | 1   |
| Материал корпуса  | Низкотемпературная углеродистая сталь. Определяет Изготовитель в соответствии со свойствами рабочей среды   |
| Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69  | климатическое исполнение: «У»<br>категория размещения: 1  |
| Место установки   | Ленинградская область   |
| Условия эксплуатации  | От минус 36 до плюс 37 °С   |
| Интенсивность сейсмических воздействий с учётом исходной сейсмичности и приращений сейсмической интенсивности, в баллах шкалы MSK-64 в соответствии с картой «В» ОСП-2015 | 5   |
| Срок эксплуатации   | 25 лет  |
| Комплектность поставки  | Ответные фланцы, прокладки, крепеж (по согласованию с Заказчиком). В рамках поставки предусмотреть комплект запасных частей на трехлетний срок эксплуатации |

На аппарате предусмотреть детали для крепления изоляции.

Комплектно с аппаратом должно быть поставлено:

- 1 Техническая документация на русском языке:
  - паспорт оборудования;
  - чертеж общего вида;
  - расчет на прочность оборудования;
  - руководство (инструкция) по эксплуатации;
  - чертежи, схемы, расчеты и другая документация в соответствии с договором поставки (контракта).
- 2 Сертификат соответствия требованиям Технических регламентов Таможенного союза:
  - «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011;
  - Прочая необходимая техническая и сопроводительная документация согласно требований руководящих документов РФ.
- 3 Сертификаты (сертификаты качества, сертификаты соответствия) на ответные фланцы, крепежные элементы (крепеж), прокладки – при наличии.
- 4 Площадки обслуживания, указанные на рисунке 1.
- 5 Запасные части, инструмент, принадлежности и материалы согласно ведомости ЗИП.

Эскиз оборудования

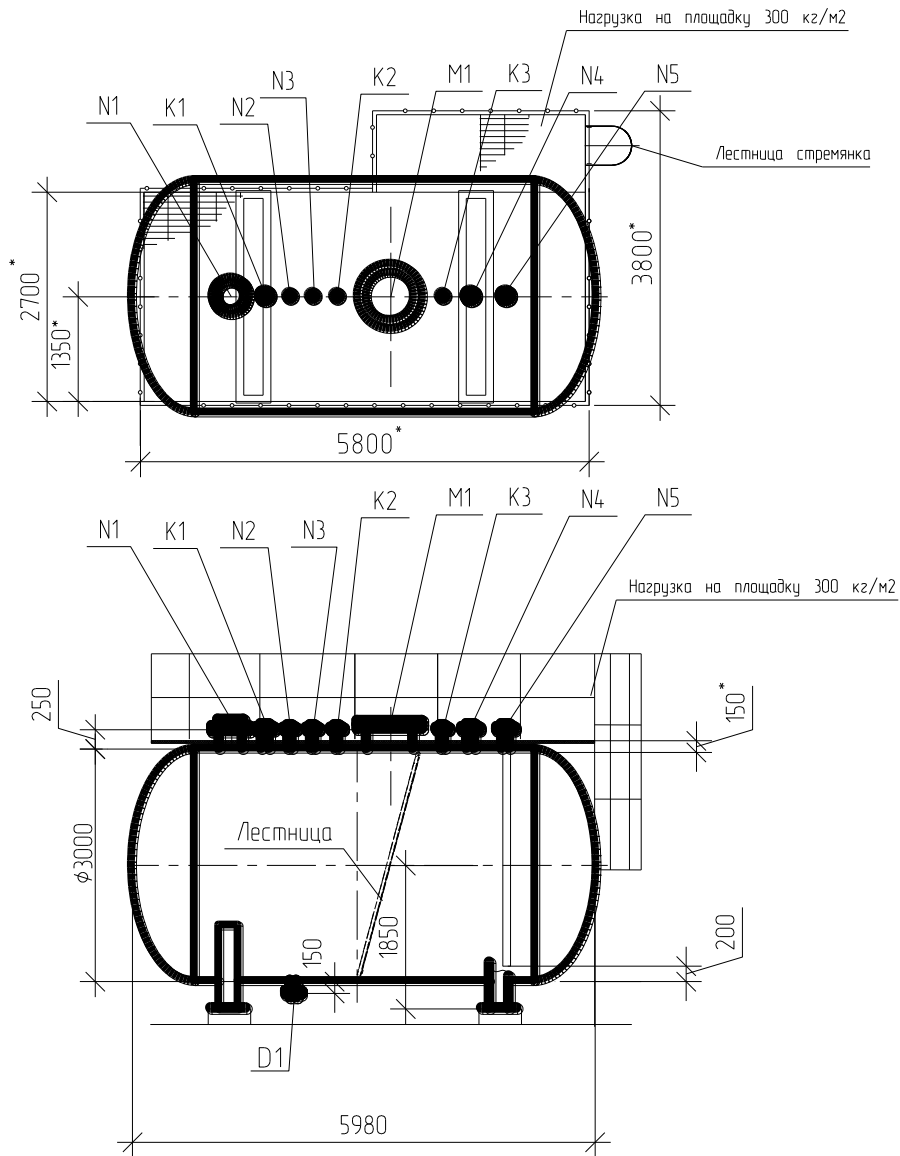
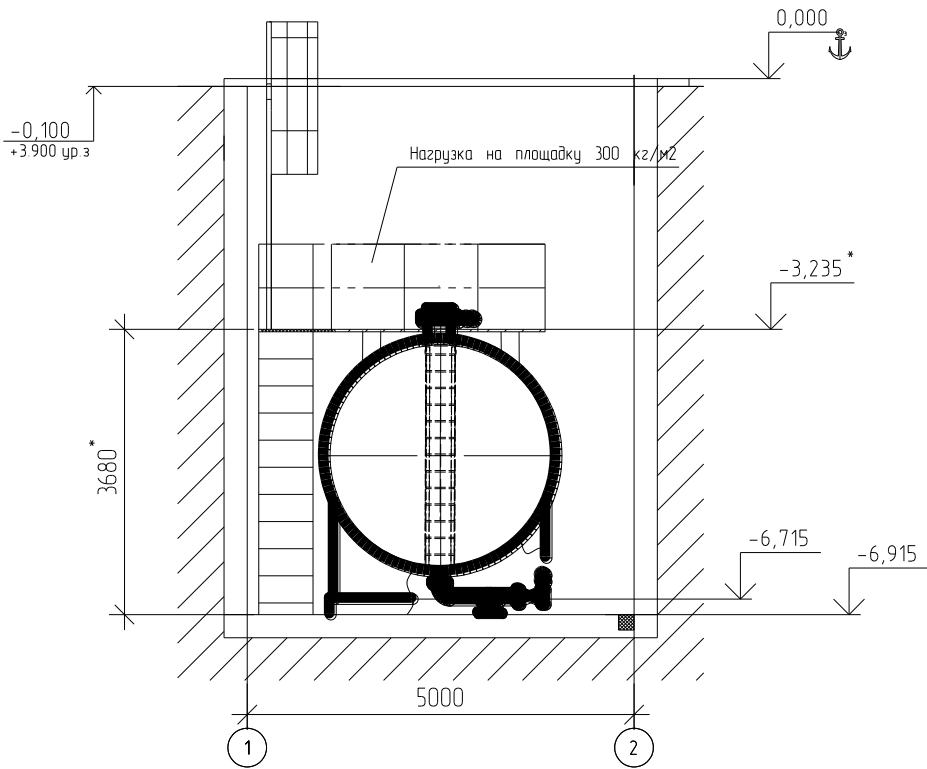


Таблица штуцеров

| Поз. | Наименование                  | Кол. | DN, мм | PN, МПа/кгс/см² |
|------|-------------------------------|------|--------|-----------------|
| N1   | Вход жидкого аммиака          | 1    | 300    | 2,5 (25)        |
| N2   | Выход газообразный аммиак     | 1    | 50     | 2,5 (25)        |
| N3   | Азот                          | 1    | 50     | 2,5 (25)        |
| N4   | Резерв                        | 1    | 100    | 2,5 (25)        |
| N5   | Выход жидкого аммиака         | 1    | 100    | 2,5 (25)        |
| K1   | Для прибора КИП (Уровень)     | 1    | 100    | 2,5 (25)        |
| K2   | Для прибора КИП (Температура) | 1    | 50     | 2,5 (25)        |
| K3   | Для прибора КИП (Давление)    | 1    | 50     | 2,5 (25)        |
| D1   | Дренаж                        | 1    | 80     | 2,5 (25)        |
| M1   | Люк                           | 1    | 800    | 2,5 (25)        |



- 1 Изготовитель при необходимости может вносить изменения в решения данного чертежа при согласовании с ООО "ПроТех Инжиниринг".
- 2 Все штуцера, кроме штуцера N4, выполнить с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Штуцер N4 выполнить с заглушкой.
- 3 Детали захвата для перегрузки и монтажа разрабатываются изготовителем емкости.
4. Площадку обслуживания емкости включить в комплект поставки.
5. При разработке площадки обслуживания учесть толщину изоляции 100 мм. Предусмотреть зазор между площадкой и изоляцией 50 мм.
6. \* Размеры уточняются при детальной проработке.

Рисунок 1

# Эскиз оборудования

