



Публичное акционерное общество
«ЧЕЛЯБИНСКИЙ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЗАВОД»

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер

Храмыцких В.Ю.
«___» _____ 2024г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 294-2024

Цех-заказчик: _____ Колесный цех

Тема: Изготовление деталей для механизма регулировки прессов РЕЕ-I-250

Содержание задания: Прошу подобрать подрядчика для изготовления деталей для механизма регулировки 02893.00.00СБ (3 компл.) согласно приложения.

Приложение: «Перечень сборочных единиц и деталей для изготовления на механизм регулировки пресса РЕЕ-I-250».

Примечание: Вопросы, возникающие в ходе проектирования решать в рабочем порядке с разработчиком ТЗ.

Движение задания	Дата	Подпись	Фамилия
Принято от заказчика			
Выдано в бюро			
Разработал конструктор			
Проект	№		

Зам. начальника по п/п КолЦ

 Директор КолЗ


В.В. Шумских

А.В. Чеченин

г. Челябинск

Перечень сборочных единиц и деталей для изготовления на
механизм регулировки прессы РЕЕ-I-250

1. 02893.01.00СБ Кронштейн:
 - 02893.01.01 Основание (3 шт.);
 - 02893.01.02 Ребро (6 шт.).
2. 02893.02.00СБ Упругая муфта со звездочкой:
 - 02893.02.01 Полумуфта (6 шт.);
 - 08893.02.02 Звездочка для муфты (3 шт.).
3. 02893.00.05 Червяк (3 шт.);
4. 02893.00.06 Вал (3 шт.);
5. 02893.00.07 Крышка (3 шт.);
6. 02893.00.08 Корпус (3 шт.);
7. 02893.00.09 Крышка (3 шт.);
8. 02.893.00.10 Крышка (3 шт.);
9. 02893.00.11 Крышка (3 шт.);
10. Болты ГОСТ 7798-70:
 - М12х55 (12 шт.);
 - М8х25 (9 шт.);
 - М8х35 (12 шт.);
 - М6х25 (9 шт.).
11. Гайка М8 ГОСТ 5915-70 (12 шт.);
12. Шайбы ГОСТ 6402-70:
 - 12 65Г (12 шт.);
 - 8 65Г (21 шт.);
 - 6 65Г (9 шт.).
13. Шпонка 6х6х25 ГОСТ 23360-78 (6 шт.);
14. Подшипник 7205 ГОСТ 333-71 (6 шт.);
15. Подшипник 205 ГОСТ 8338-75 (6 шт.);
16. Кольцо 065-070-30 ГОСТ 9833-73 (6 шт.);
17. Кольцо СП 24-37-5 ГОСТ 6308-71 (3 шт.);
18. Электродвигатель 4А80В4У3 (3 шт.).