

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ И КОНЦЕВЫМИ
ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ Ду200, Ру1,6МПа ПЗУ-ЗД16-200Э

1.Основные параметры ПЗУ-ЗД16-200Э

Поставляемый товар должен соответствовать следующим техническим характеристикам и функциональным характеристикам (потребительским свойствам):

№ п/п	Наименование товара	Тип параметра (Характеристики)	Наименование параметра (характеристики)	Значение параметра (характеристики)
1	2	3	4	5
1	Затвор дисковый электроприводом и концевыми выключателями ДУ200, Ру1,6МПа, комплектно с фланцами и крепежом	ТУ 4892-002- 39003322-2008	Серия	Эксклюзив (Неразъемный корпус, резино-металлический вкладыш)
		значение, которое не может изменяться	Тип исполнительного механизма	Электропривод
		значение, которое не может изменяться	Мощность электропривода	Не более 2,2 кВт
		значение, которое не может изменяться	Напряжение	380В
		значение, которое не может изменяться	Давление рабочей среды, РН	1,6Мпа
		значение, которое не может изменяться	Условный проход, DN	200 мм
		значение, которое не может изменяться	Климатическое исполнение	-40°С ... +40°С
		значение, которое не может изменяться	Конструкция и материал осей	Разъемная нержавеющая
		значение, которое не может изменяться	Конструкция вкладыша	Резино-металлический
		значение, которое не может изменяться	Материал корпуса	Сталь углеродистая
		значение, которое не может изменяться	Материал вкладыша	Резиновая смесь на основе СКЭП
		значение, которое не может изменяться	Цвет затвора дискового	Красный

		значение, которое не может изменяться	Материал (покрытие) диска	Сталь нержавеющая (хромоникелевая)
--	--	---------------------------------------	---------------------------	------------------------------------

- 1) Пожарное запорное устройство с электроприводом и концевыми выключателями ДУ200, Ру1,6МПа
- 2) Паспорт установленного образца с указанием ТУ, примером маркировки, отметкой ОТК, серийным номером на корпусе затвора и дублированным в паспорт изделия, РЭ. РЭ должно включать схемы затяжки затворов на трубопроводе, необходимые усилия, а также методику замены седловых уплотнений на затворе
- 3) Декларация о соответствии ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- 4) Декларация о соответствии ТС 032/2011 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»
- 5) Сертификат соответствия ТС с подтверждением о соответствии ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»
- 6) Маркировку наносят на лицевой и (или) на обратной стороне корпуса. Знаки маркировки: наименования производителя и (или) его зарегистрированный товарный знак, материал, номинальное рабочее давление. Знаки маркировки: наименования изделия и (или) обозначение серии либо типа, серийный номер изделия, единый знак обращения ЕАС допускается наносить на табличку или бирку.
- 7) Акт выходных испытаний
- 8) Наличие сертификатов системы менеджмента качества ISO9001: 2015
- 9) Завод-изготовитель должен иметь необходимое оборудования для проведения гидравлических испытаний и при необходимости предъявить поверочные сертификаты
- 10) Затворы должны быть ремонтпригодными с возможностью замены, штоков, О-колец, дисков, седловых уплотнений.
- 11) Наличие у завода-изготовителя сервисной службы в г. Красноярск

Технический директор



Маслов М.А.