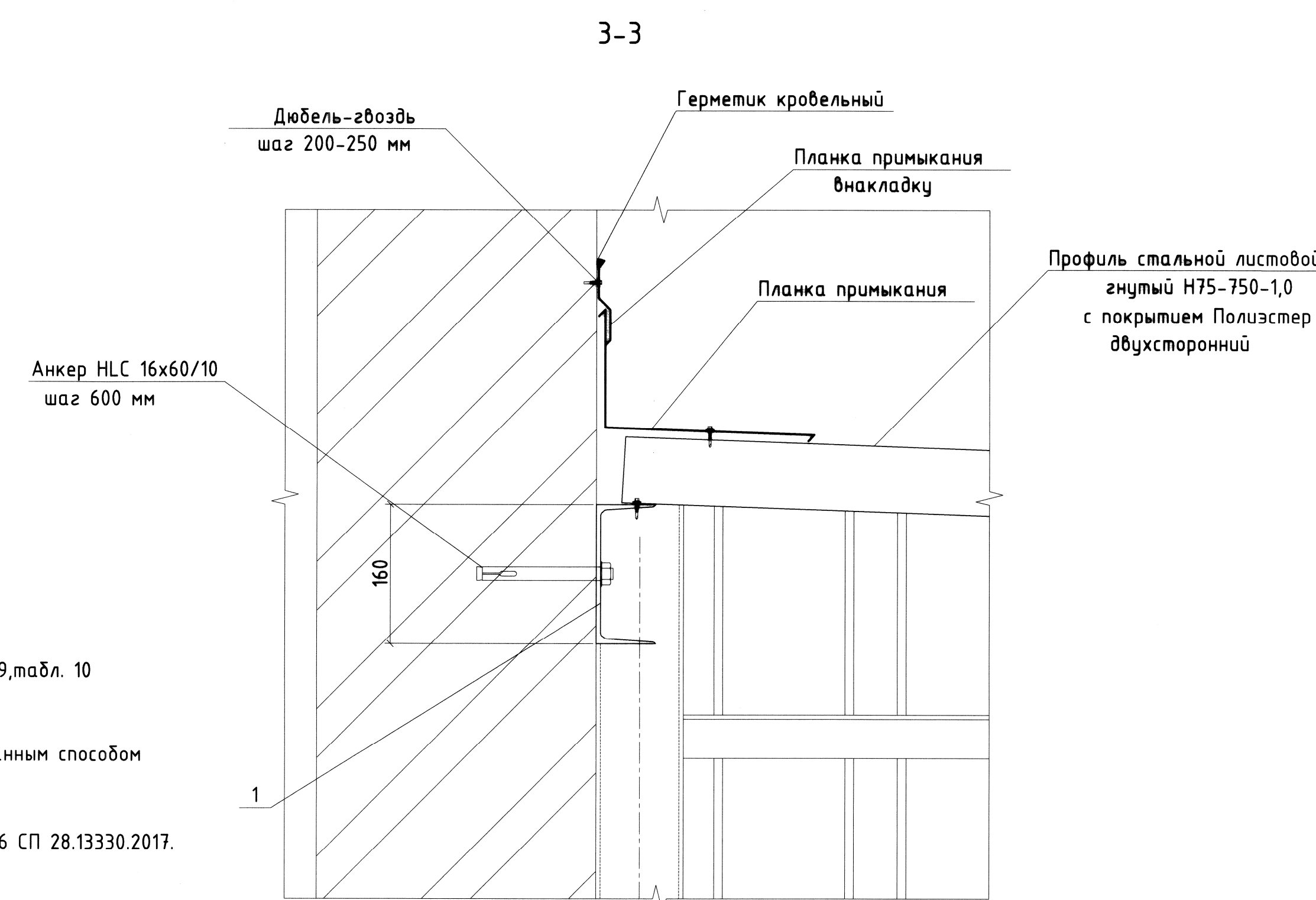
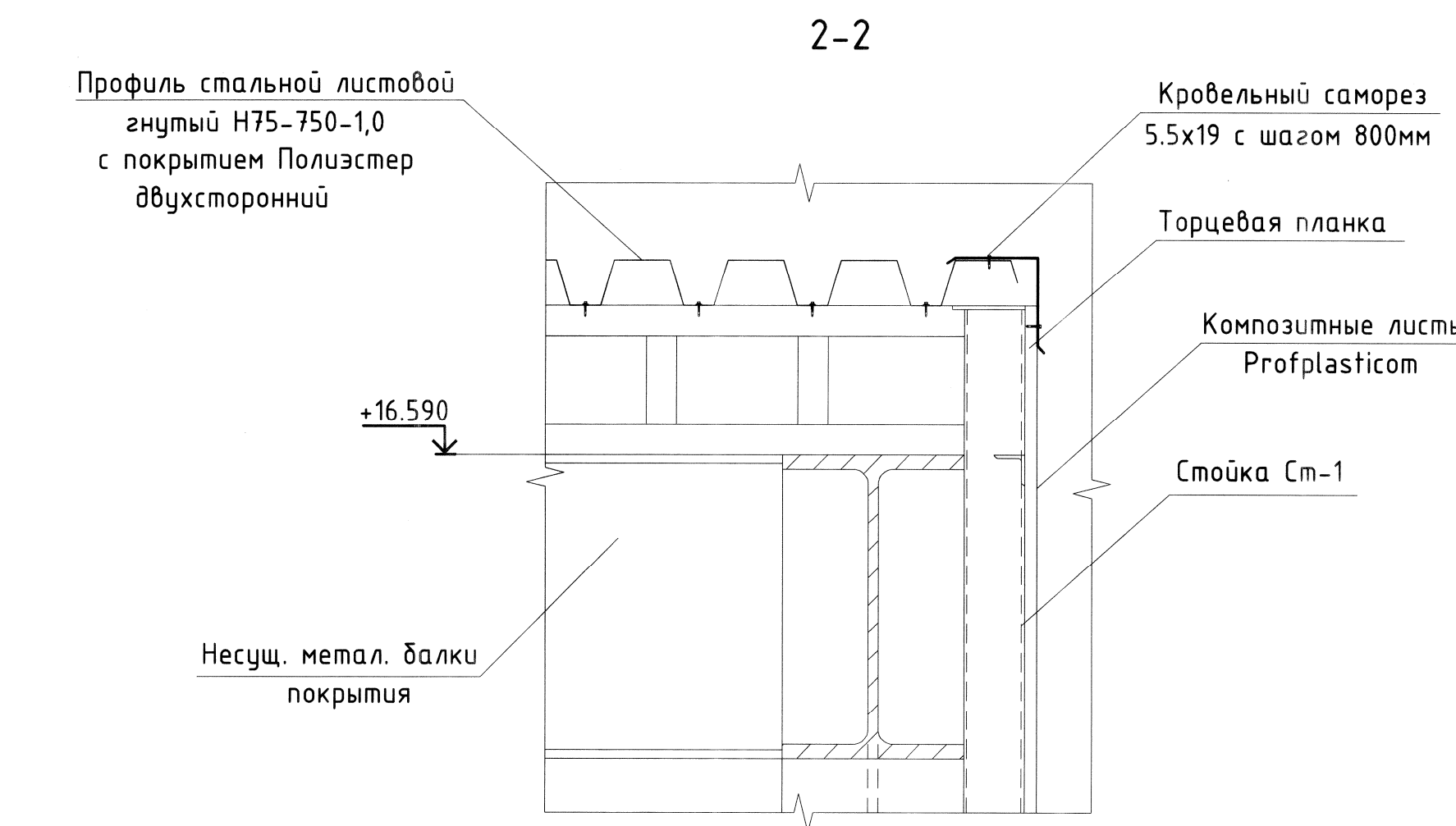
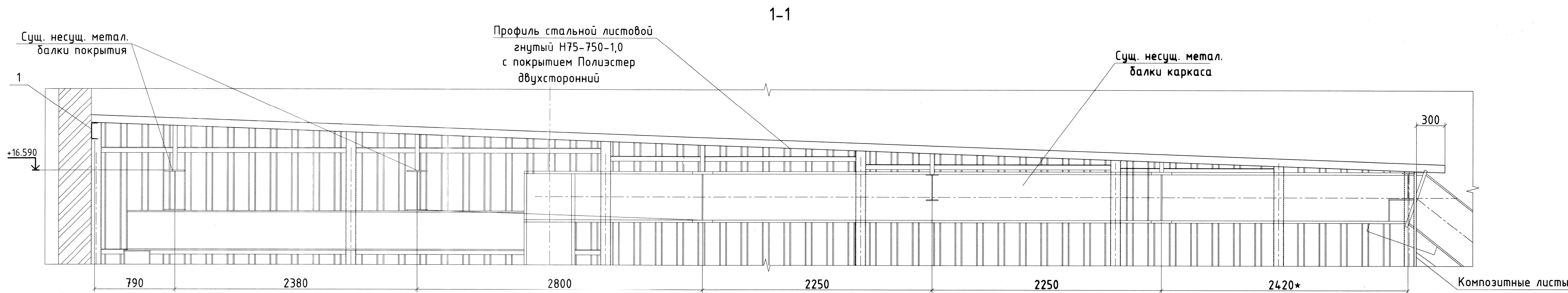
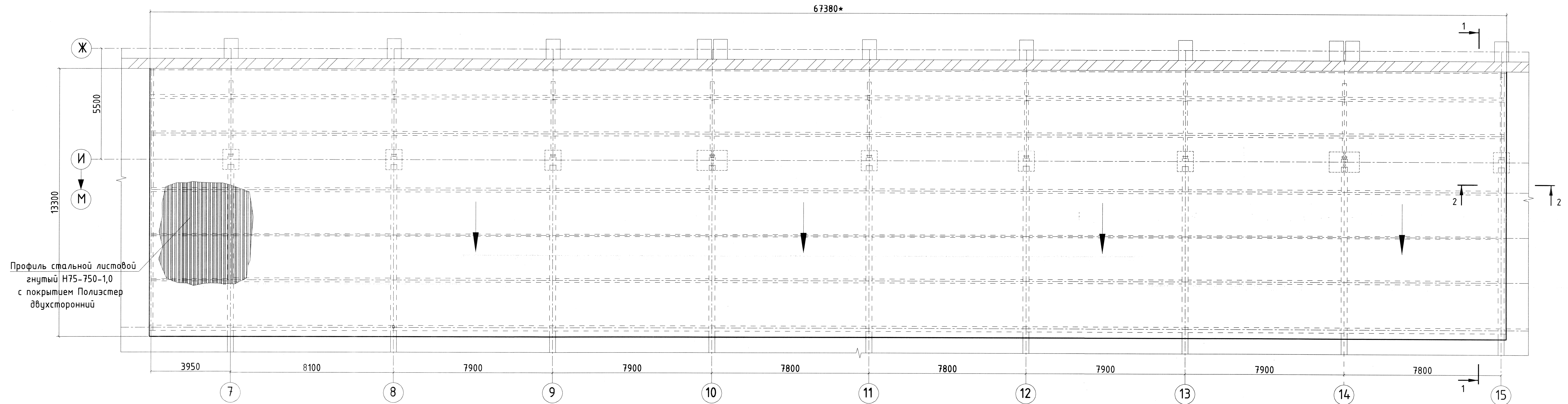


План кровли на отм. +16,590*



Спецификация к плану кровли

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
1		Швеллер 16 Лощ.=67300			955.66
		ГОСТ 8240-97			
		Профиль несущий типа Н			897 м ²
		Н75-750-1,0 ГОСТ 24045-2016 с покрытием Полиэстер двухсторонний			

Общие указания

1. Существующее покрытие кровли (профнастил) демонтировать.
2. Деталь поз.1 прикрепить к существующей кирпичной стене t=640мм при помощи анкеров Hilti 16x60/10 с шагом 600мм на высоте, соответствующей существующему уклону кровли.
3. Проектируемый профнастил Н75-750-1,0 (с покрытием Полиэстер двухсторонний) крепить к существующим металлическим балкам покрытия и к поз. 1 при помощи кровельных саморезов металл-металл 5,5x19 в каждую волну с нахлестом 200мм по ширине с существующим уклоном.
4. Скрепление листов профнастила Н75-750-1,0 (с покрытием Полиэстер двухсторонний) между собой на продольных стыках осуществляется при помощи саморезов 5,5x19 с шагом 500мм и с нахлестом в одну волну.
5. Выполнить герметизацию продольных и поперечных стыков при помощи кровельного герметика, бутил-каучуковой ленты или шнура.
6. Установить доборные элементы: планки примыкания профлиста к кирпичной стене и торцевые планки.
7. Для обхода существующих труб на кровле необходимо смонтировать металлический фартук, часть которого расположена в плоскости крыши и закреплена на ней, а часть поднимается вдоль труб на 150-200мм выше плоскости кровли. Для предотвращения попадания воды с боковых граней труб под фартук жестко закрепить по периметру труб поверх фартука планку примыкания внакладку и загерметизировать зазор между планкой и боковыми гранями труб.

Защита металлических конструкций от коррозии

1. Подготовка поверхности-очистка до степени 1 по табл. X.6 СП 28.13330.2017, и в соответствии с табл.9, табл. 10 ГОСТ 9.402-2004. Новый металлопрокат следует зачистить абразивноструйным способом и обезжирить. Старую заржавленную поверхность несущих балок каркаса и кровли обработать ручным или механизированным способом (скребками, щетками), после очищения поверхности обезжирить.
2. Антикоррозийное покрытие-цинкование поверхностей составом "Zinck" толщиной 80 мкм по табл. Ц6 СП 28.13330.2017.

				МЗ-8349		
				ЦМПП.Б/Ц №1.БДМ №3.		
Изм/Кол/Лист	№ док/Изм	Подпись	Дата	Помещение венткамеры.		
Разработ	Петрова Ю.А.			Замена ограждающих конструкций стен и кровли м/о "6-15/Ж-М".		
Проверил	Еремича Е.Ю.			Стандия	Лист	Листов
				Р	6	
И.контр/ль	Смирнов А.В.			План кровли на отм.+16.590.		
Нач.ПКО	Бесов П.В.			Разрезы 1-1,2-2,3-3.		
				ПКО		
				АО Кондопожский ЦБК		