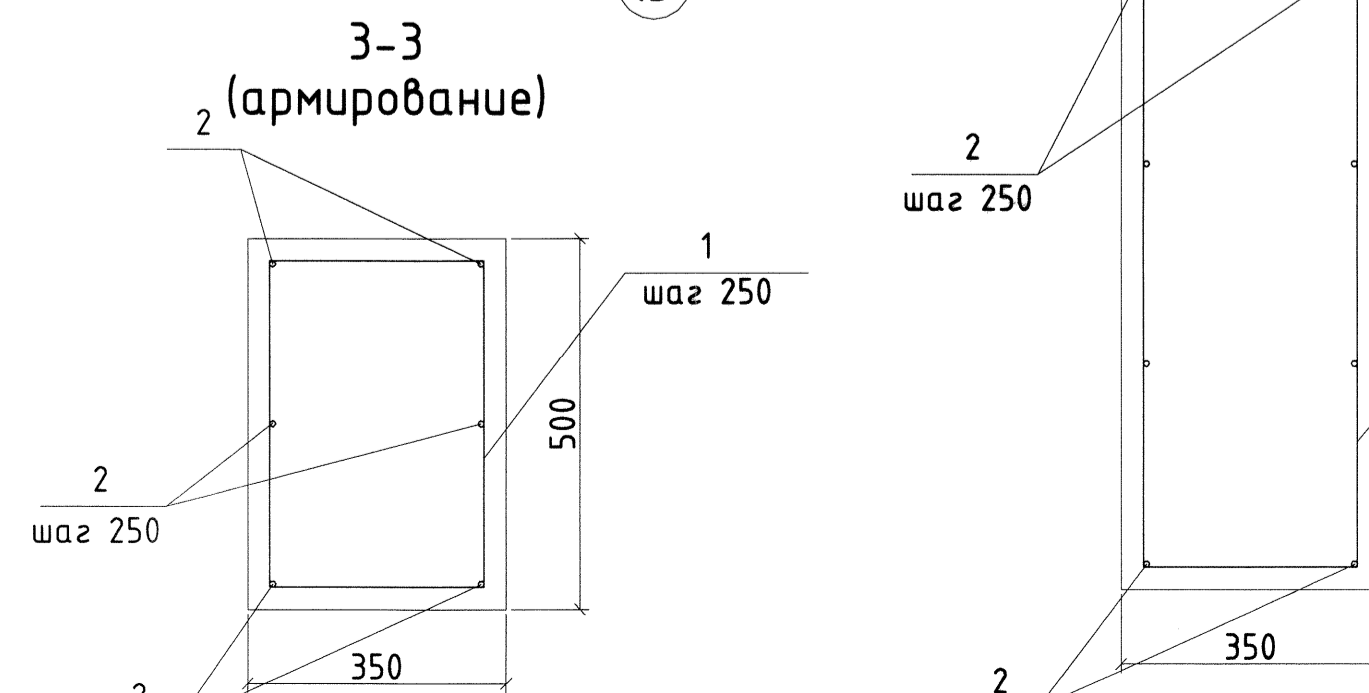
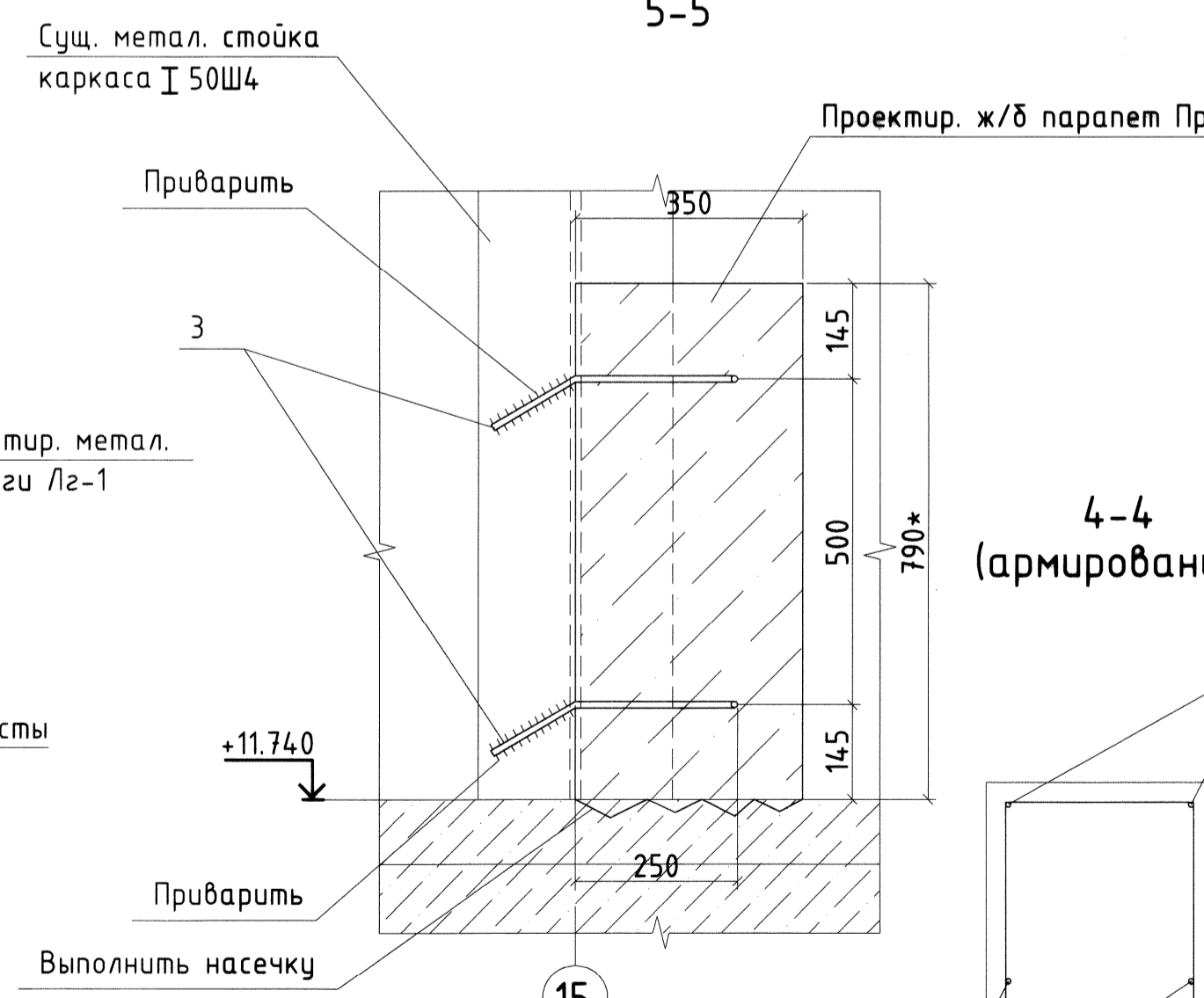
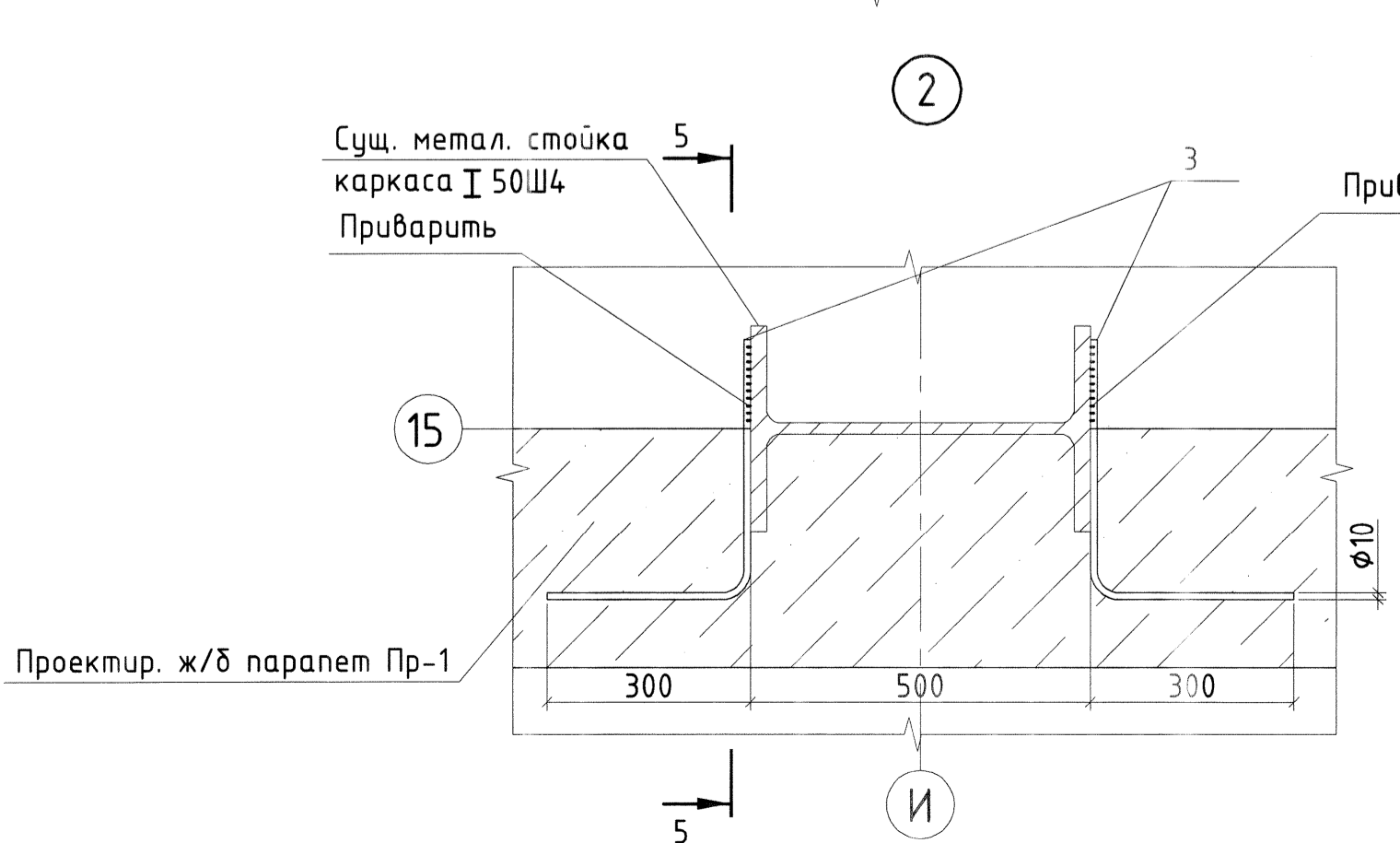
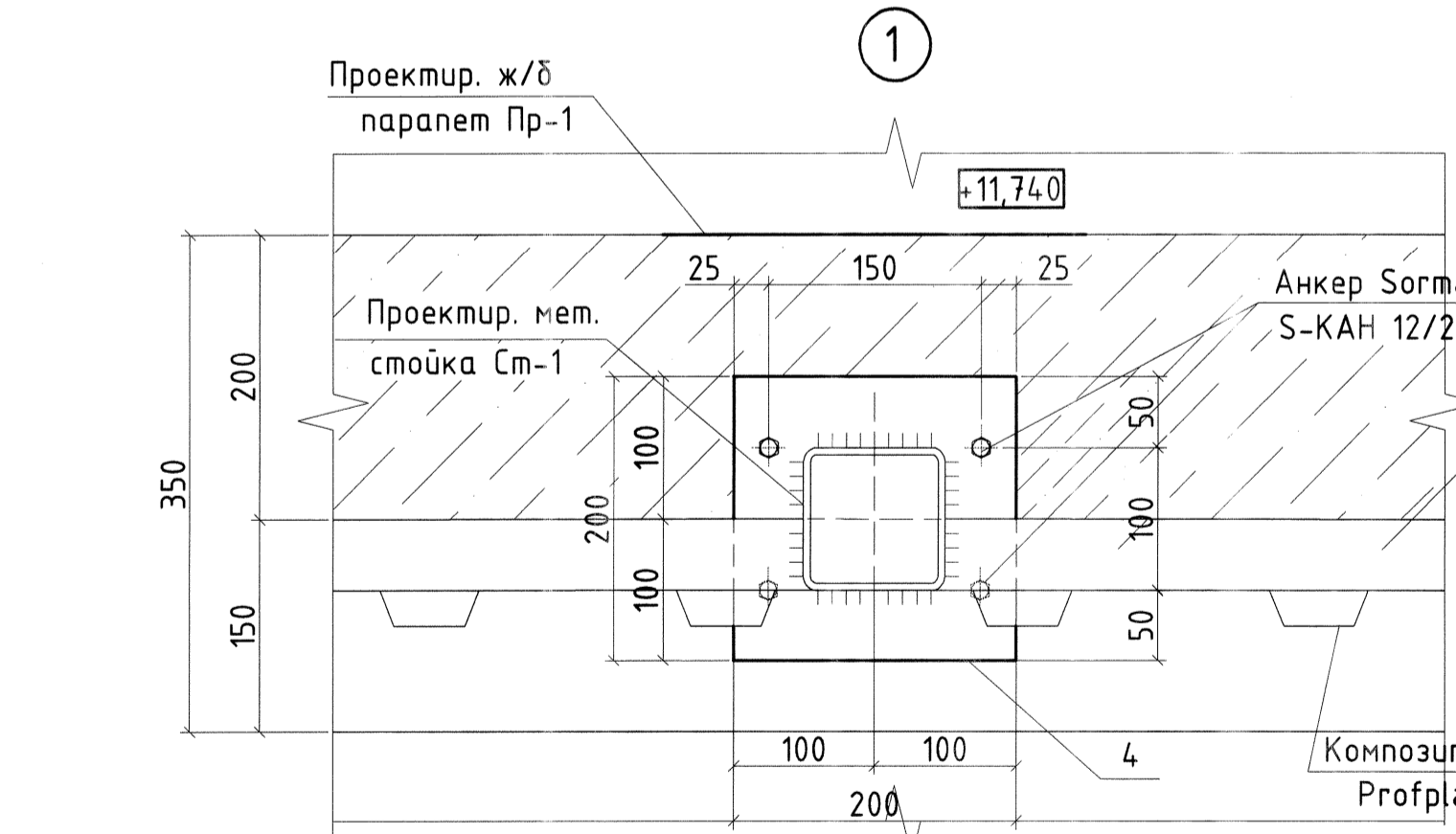
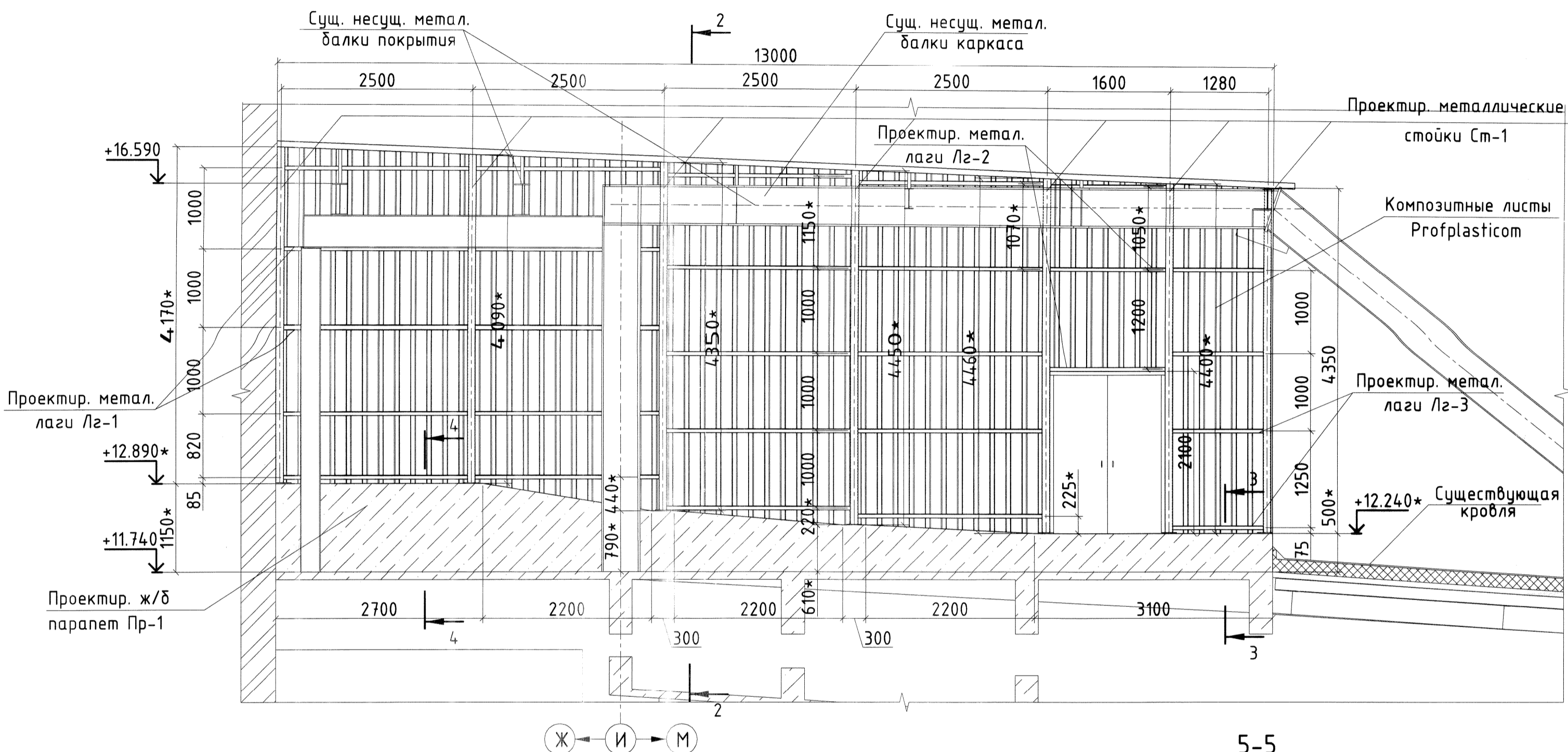
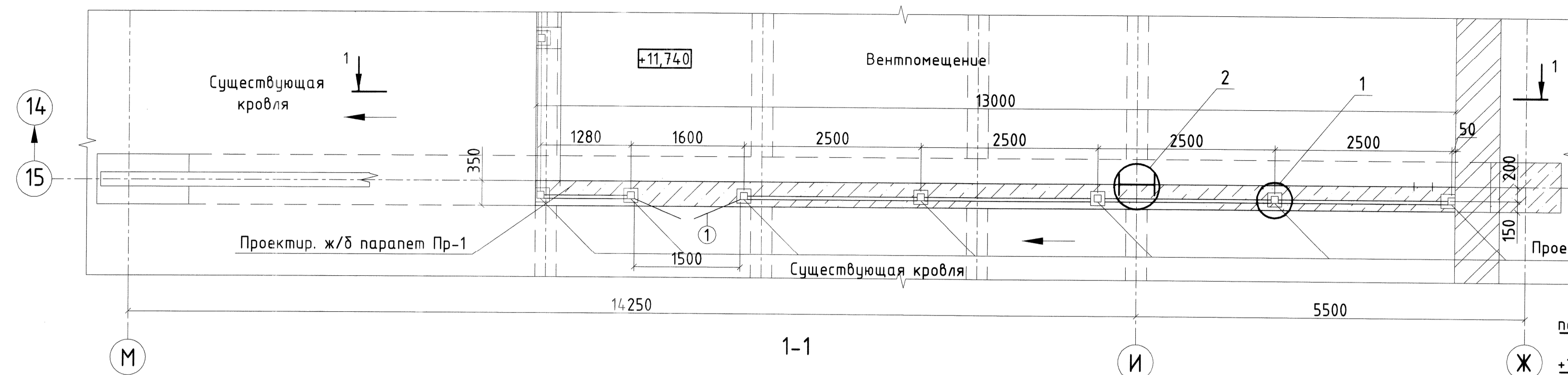


План на отм. +11.740  
Фрагмент плана 2 (проектур.)



Ведомость деталей

поз.	Эскиз
1	
2	

Спецификация на паранет Пр-1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
Детали					
1		Приток НД-8-А240 ГОСТ 34028-2016			
		Лощ.=108300			42.78
2		Приток НД-8-А240 ГОСТ 34028-2016			
		Лощ.=106000			41.87
3		Приток ЗФ-НД-10-А400С ГОСТ 34028-2016			
		L=700	4	0.43	1.72
Материалы					
		Бетон В 15			3.50 м³

Спецификация к плану ограждения (Фрагмент 2)

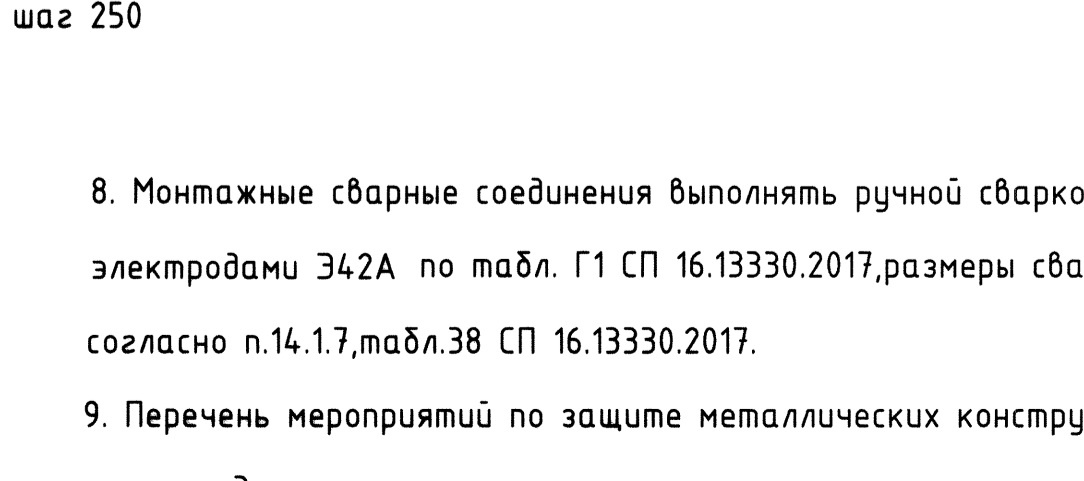
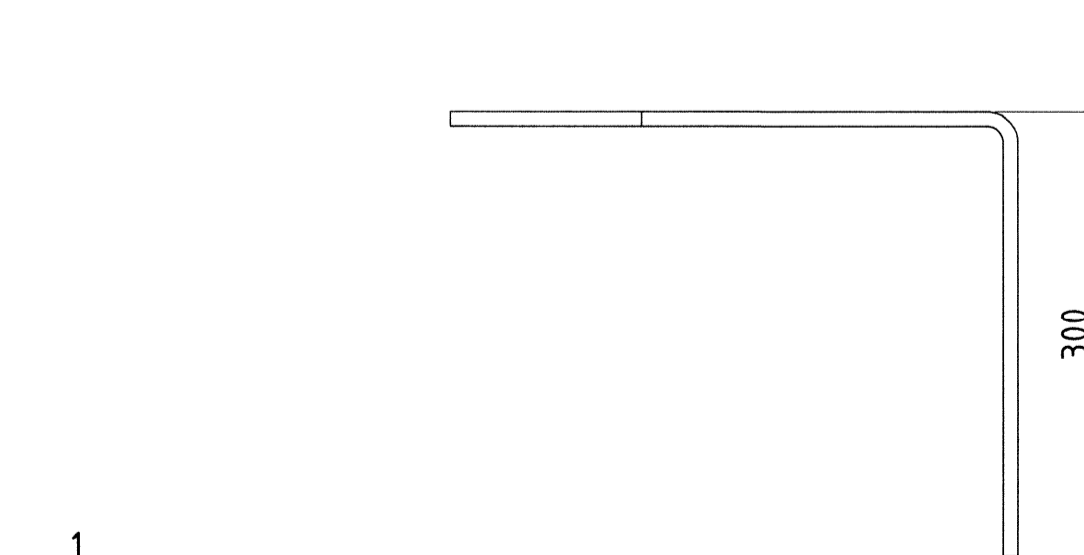
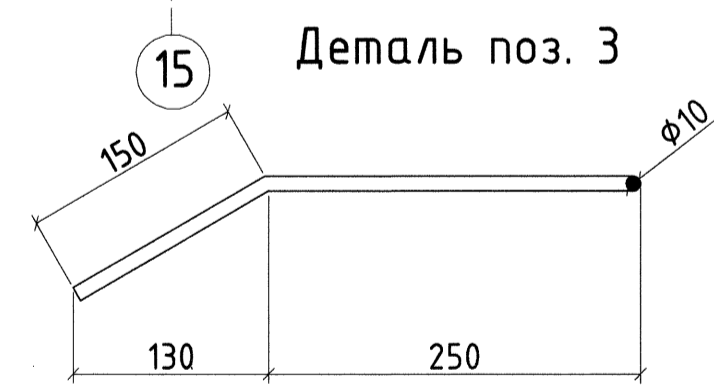
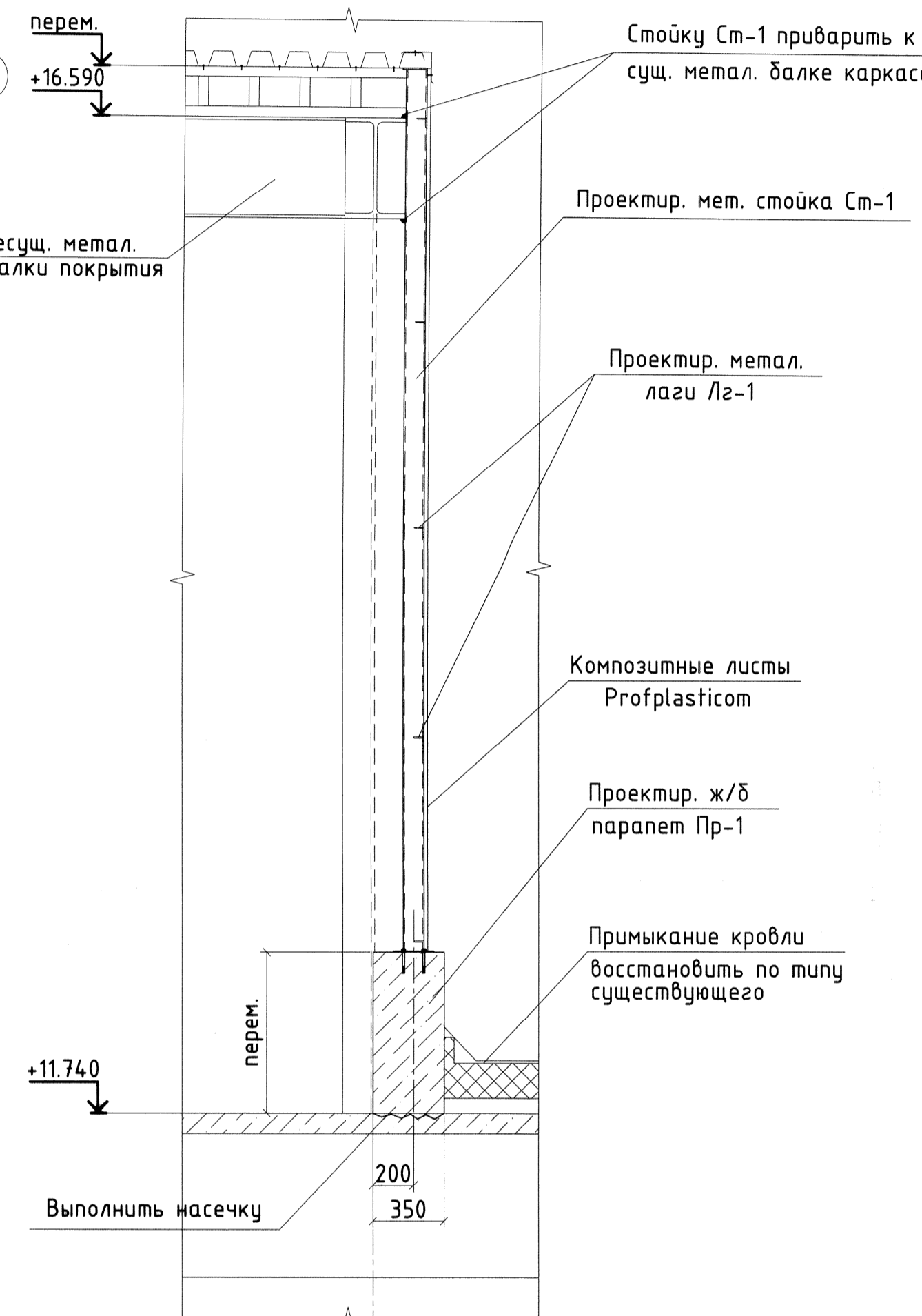
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
Стойки					
Ст-1	МЗ-8349 л.7	Стойка Ст-1	7		443.60
Лаги					
Лг-1		Лага Лг-1	20	9.05	181.00
		Уголок 50x5 L=2400	1	9.05	
		ГОСТ 8509-93			
Лг-2		Лага Лг-2	2	5.66	11.32
		Уголок 50x5 L=1500	1	5.66	
		ГОСТ 8509-93			
Лг-3		Лага Лг-3	5	4.45	22.25
		Уголок 50x5 L=1180	1	4.45	
		ГОСТ 8509-93			
4		Лист Б-ПН-0-12.0x200x200Ст3сп	7	3.77	26.39
		ГОСТ 19903-2015			
		Анкер Sormat S-KAH 12/20	28		шт.
		Композитные листы Profplastikom ПП-25 t=2.0мм		52 м²	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
Дверные блоки					
1		Дверной стальной блок 1500x2100 ДНС,А,Дп,Брз,Н,П2лс,М3,0	1		
		ГОСТ 31173-2016			

Примечания

- Перед осуществлением работ по устройству ж/б паранета Пр-1 выполнить насечку на поверхности существующего ж/б перекрытия с последующей очисткой и промывкой поверхности водой.
- Проектируемые металлические стойки Ст-1 приварить к существующим металлическим балкам каркаса (см. Разрез 2-2).
- В проектируемый ж/б паранет Пр-1 заложить закладные детали (поз.3) с шагом 500 для последующей приварки к существующей металлической стойке (см. Узел 2, Разрез 5-5).
- Проектируемые металлические лаги приварить к проектируемым стойкам Ст-1.
- Крепление композитных листов Profplastikom к стойкам Ст-1 осуществляется при помощи кровельных саморезов с уплотнительными резиновыми шайбами 5,5x19. Перед завинчиванием саморезов в листах следует сначала просверлить отверстия диаметром не менее 8мм.
- Композитные листы устанавливаются вертикально. Смежные листы по ширине стыкуются внахлест одной волной, по длине - внахлест не менее 100мм. По ширине листов должна крепиться каждая волна.
- Примыкание существующей кровли к проектируемому ж/б паранету Пр-1 восстановить по типу существующего.



8. Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электродами Э42А по табл. Г1 СП 16.13330.2017, размеры сварных швов принять согласно п.14.1.7, табл.38 СП 16.13330.2017.

9. Перечень мероприятий по защите металлических конструкций от коррозии см. лист 3.

МЗ-8349		ЦМПП.Б/Ц №1.БДМ №3.	
Изм.	Кол. лист	Лист	Подпись
Разработ	Петрова Ю.А.	1/2018	
Проверил	Еремича Е.Ю.	1/2018	
Помещение венткамеры.		Табля	Лист
Замена ограждающих конструкций стен и кровли м/о "6-15/Ж-М".		Р	4
План на отм. +11.740 (проект.)		ПКО	
Фрагмент 2 Разрезы 1-1, 5-5, Узел 1, Узел 2, Деталь поз.3.		АО Кондопожский ЦБК	