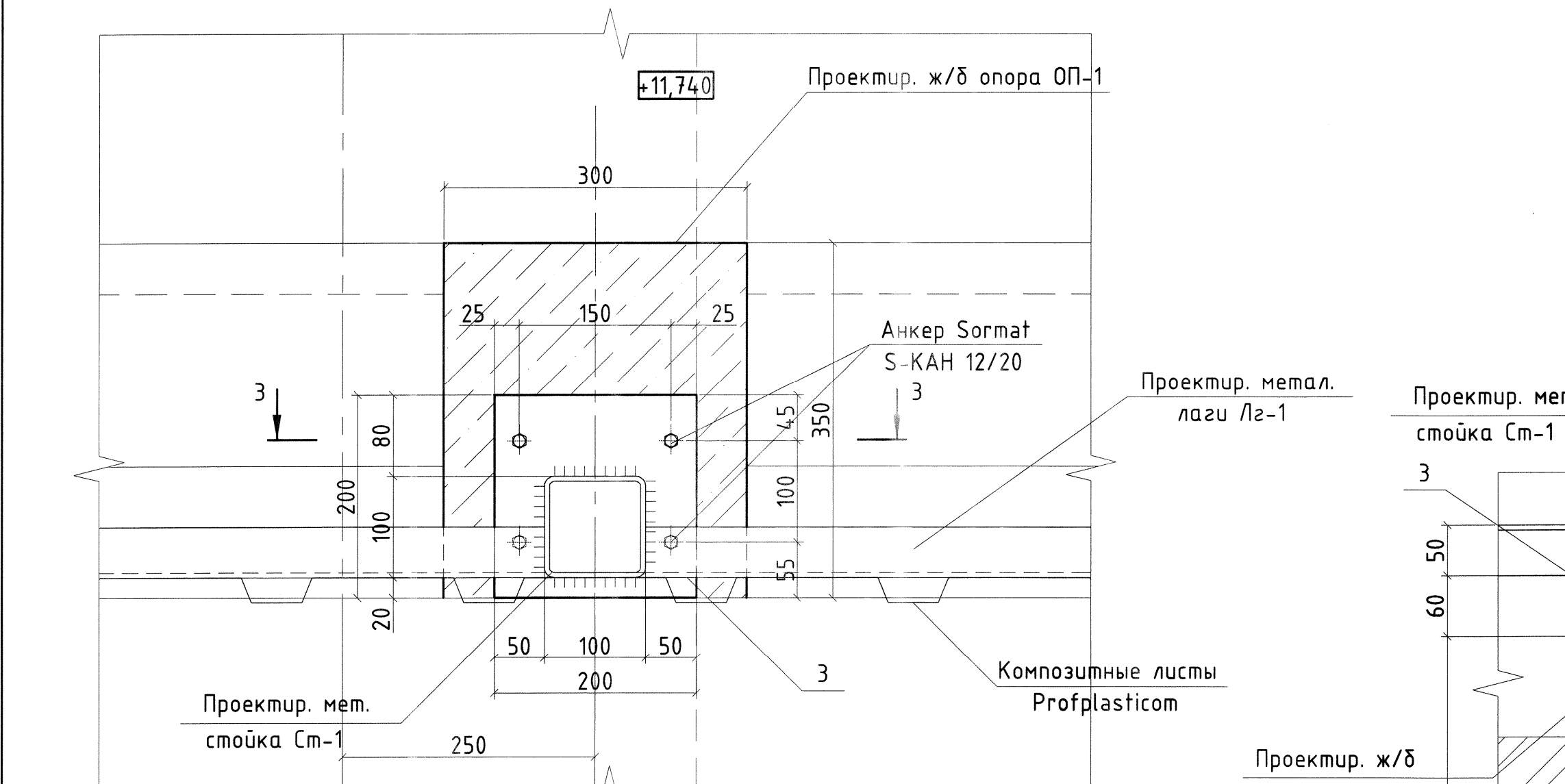
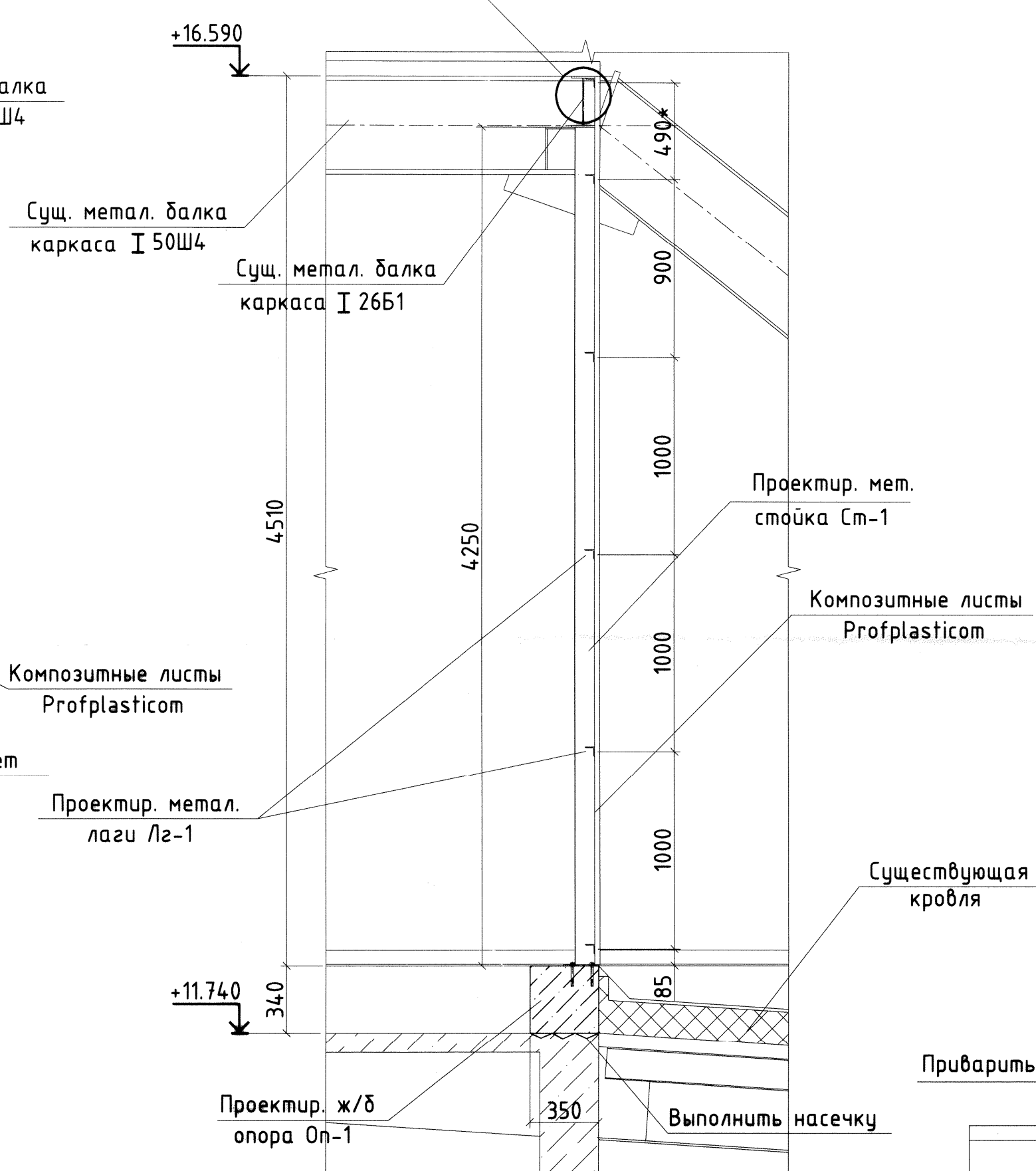
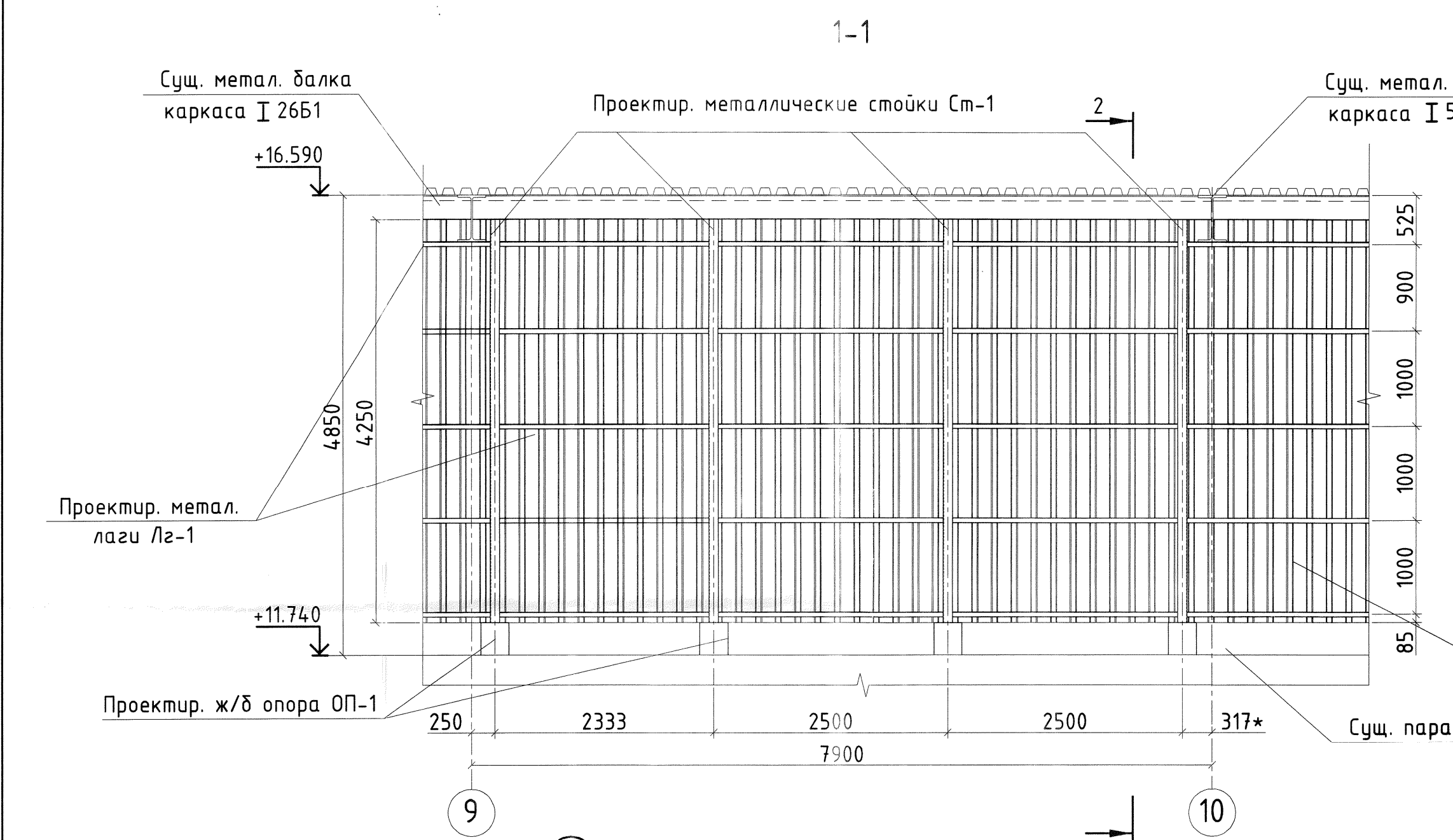
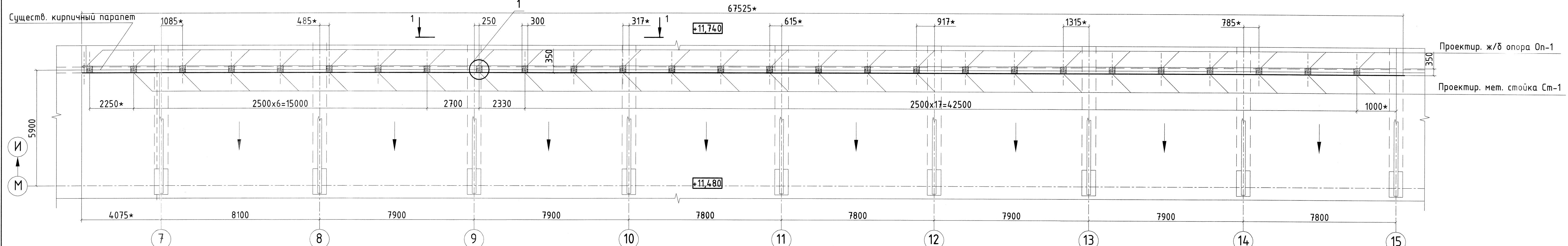


План на отм. +11.740
Фрагмент плана 1 (проектур.)



Ведомость деталей

поз.	Эскиз
1	
2	

Спецификация на ж/б опору Оп-1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		Ж/б опора Оп-1	27		шт.
Детали					
1		Пруток НД-8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=310	3	0.12	0.36
2		Пруток НД-8-А240 ГОСТ 34028-2016 L=260	4	0.10	0.40
Материалы					
		Бетон В 15			0.40 м³

Спецификация к плану ограждения (Фрагмент 1)

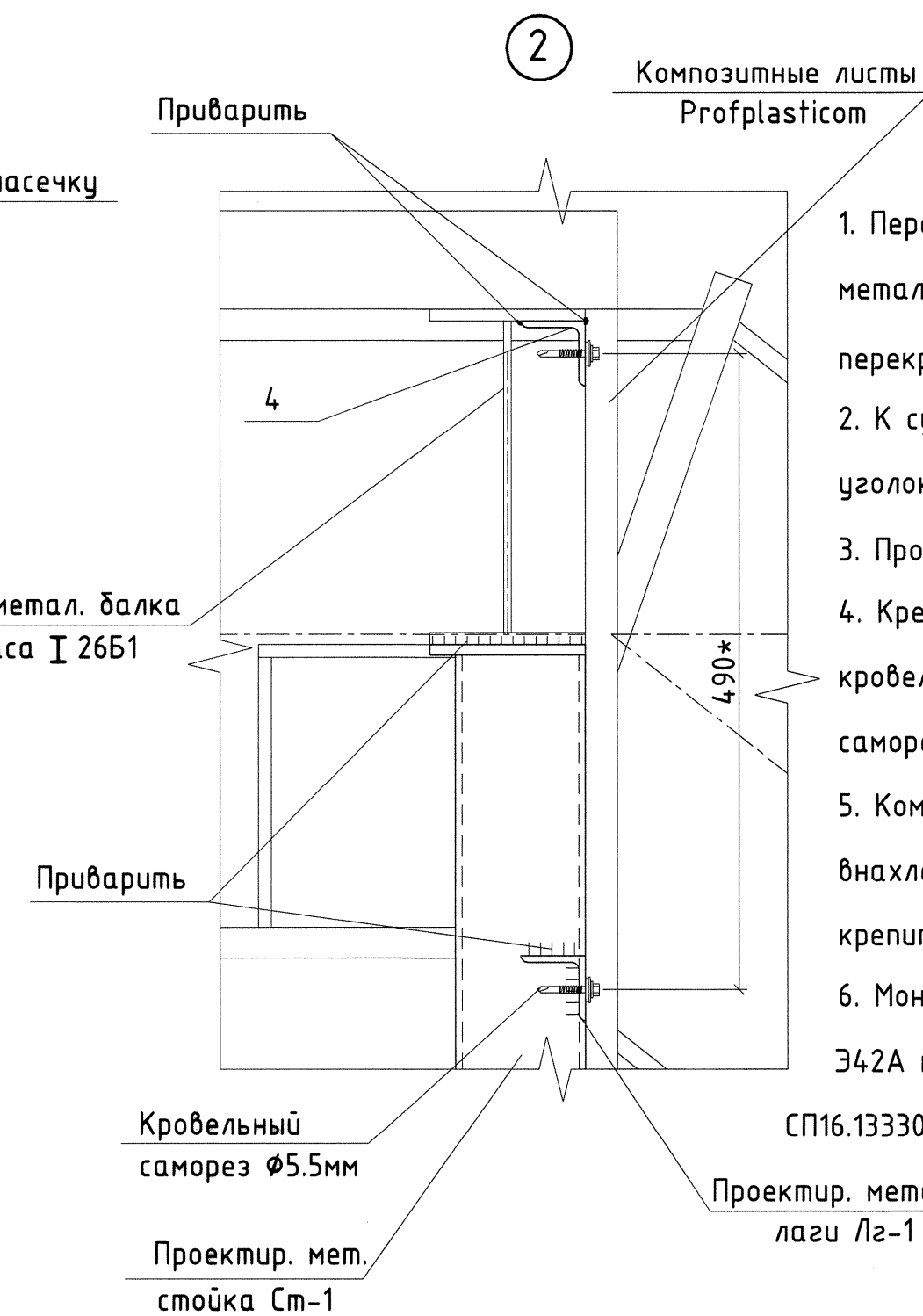
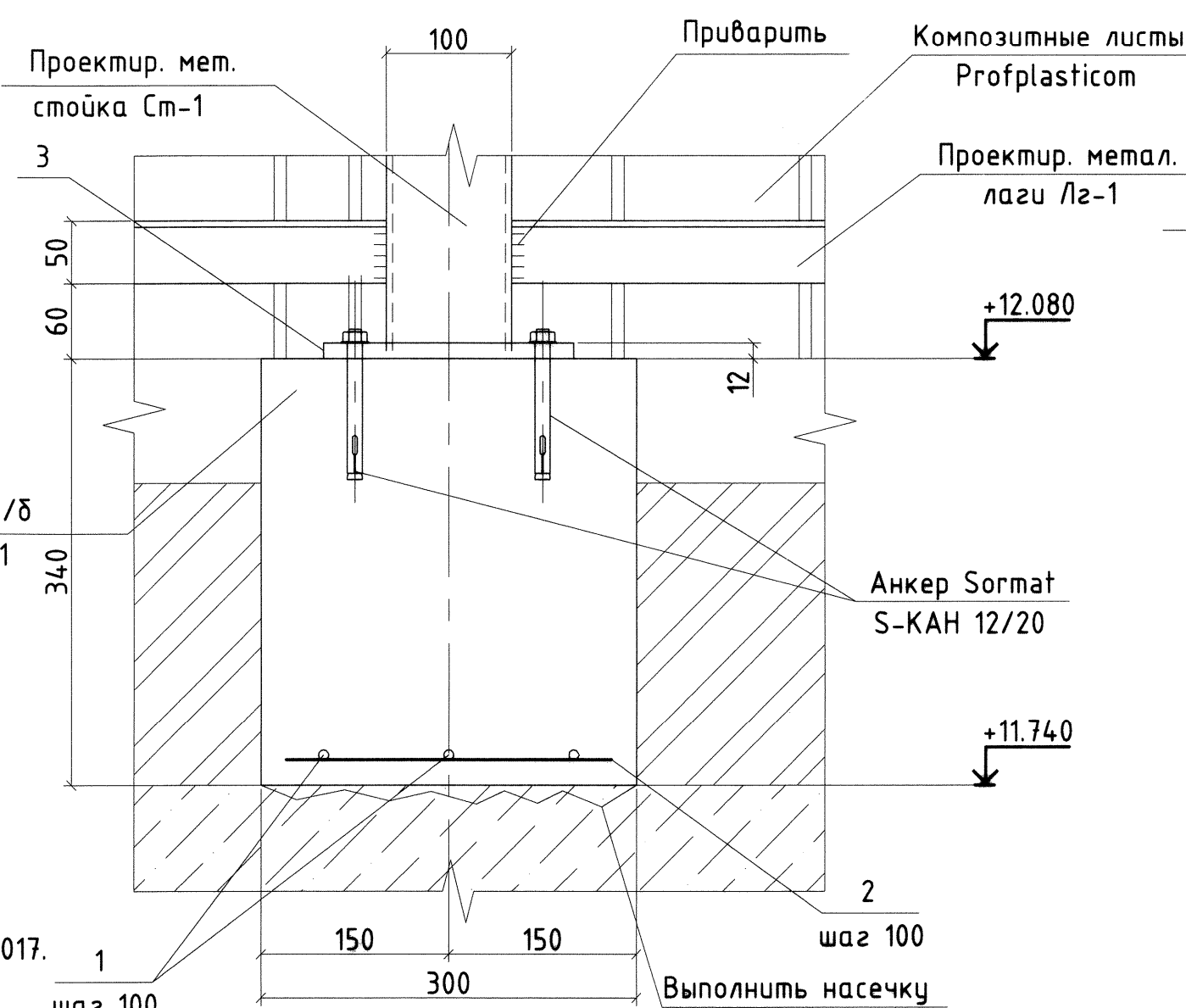
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
Ст-1	МЗ-8349 л.7	Стойка Ст-1 L=4250	27	62.30	1682.10
Лз-1		Лага Лз-1	130	9.05	1176.50
		Уголок 50x5 L=2400	1	9.05	
		ГОСТ 8509-93			
3		Лист Б-ПН-0-12.0x200x200Ст3сп	27	3.77	101.80
		ГОСТ 19903-2015			
4		Уголок 50x5 L=66000	1	248.82	
		ГОСТ 8509-93			
		Анкер Sormat S-КАН 12/20	108		шт.
		Композитные листы Profplasticom ПП-25 t=2.0мм		303.75м²	

Примечания

- Перед осуществлением работ по устройству ж/б опор Оп-1 под проектируемые металлические стойки Ст-1 выполнить насечку на поверхности существующих ж/б балок перекрытия с последующей очисткой и промывкой поверхности водой.
- К существующей несущей металлической балке покрытия I 26Б1 по всей длине приварить уголок 50x5 (поз.4), а также проектируемые металлические стойки Ст-1, (см. Узел 2).
- Проектируемые металлические лаги Лз-1 приварить к проектируемым стойкам Ст-1.
- Крепление композитных листов Profplasticom к стойкам Ст-1 осуществляется при помощи кровельных саморезов с уплотнительными резиновыми шайбами 5,5x19. Перед завинчиванием саморезов в листах следует сначала просверлить отверстия диаметром не менее 8мм.
- Композитные листы устанавливаются вертикально. Смежные листы по ширине стыкуются внахлест одной волной, по длине - внахлест не менее 100мм. По ширине листов должна крепиться каждая волна.
- Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электродами Э42А по табл. Г1 СП 16.13330.2017, размеры сварных швов принять согласно п.14.1.7, табл.38

9 Защита металлических конструкций от коррозии

- Подготовка поверхности - очистка до степени 1 по табл. Х.6 СП 28.13330.2017, и в соответствии с табл.9, табл. 10 ГОСТ 9.402-2004. Новый металлопрокат следует зачистить абразивоструйным способом и обезжирить. Старую заржавленную поверхность несущих балок каркаса и кровли обработать ручным или механизированным способом (скребками, щетками), после очищения поверхности обезжирить.
- Антикоррозийное покрытие - цинкование поверхностей составом "Ziniker" толщиной 80 мкм по табл. Ц6 СП 28.13330.2017.



Изм.				Лист				Подпись				Дата			
МЗ-8349															
ЦУМП.Б./Ц №1.БДМ №3.															
Изм. Кол. Чл.				Лист				Нв.О.К.				Дата			
Разработ				Петрова Ю.А.				2017				2017			
Проверил				Еремича Е.Ю.				2017				2017			
Исполнитель				Смирнов А.В.				2017				2017			
Надзор				Бегов П.В.				2017				2017			
Помещение венткамеры. Замена ограждающих конструкций стен и кровли м/о "6-15/Ж-М". Стадия Лист Листов															
Р 3															
План на отм. +11.740 (проектур.) Фрагмент 1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Узел 1. Узел 2.															
ПКО АО Кондопожский ЦБК															