

УТВЕРЖДАЮ:  
Директор по производству  
ООО "АЭРОТЕРМИНАЛ"

В.Г. Коктыш

"09" 08 2024 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 694.1

на выполнение: железобетонного резервуара КНС2-4

по проекту: 1322-Эт1-0-НК4.ЮК

код направления:

код объекта:

главный аналитик: Сенцов С.С.

контрактный пакет: 17-С016 "Устройство наружных сетей водоотведения (дождевая канализация НК4)".

Строительство аэровокзального комплекса (АВК) и объектов  
служебно-технической территории аэропорта г.Краснодар

17 "Объекты внешней инфраструктуры и сетей водопровода,  
канализации, теплоснабжения, газоснабжения и  
холодоснабжения"

170201 "Наружные сети водоотведения"

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	3	4	5	6
1	Устройство камеры К2Н-5			
2	Земляные работы. Устройство котлована (разработка грунта)			
3	Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	20,80	
4	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающих вне карьера на расстояние: 1 класс груза до 1,5 км.	1 т груза	37,648	Вес 1 м3 грунта принят равным 1,81т. Перевозка выполняется подрядчиком в пределах стройплощадки
5	Разработка грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	87,70	
6	Уплотнение грунтового основания дна котлована пневматическими трамбовками группа грунтов: 2, толщ. 400мм	м2	13,60	
7	Обратная засыпка пазух котлованов с послойным уплотнением местным непучинистым грунтом слоями толщиной 400 мм (за 6 проходок) с коэффициентом уплотнения Куп=0,95	м3	87,70	
8	Устройство монолитной конструкции			
9	Устройство бетонной подготовки из бетона класса В7,5, с учетом подачи в конструкцию (с учетом подачи в конструкцию автокраном в бадье)	м3	1,10	
10	Бетон класса В7.5 (расход 1,02/м3)	м3	1,1	ГОСТ 26633-2015
11	Устройство армокаркасов фундамента, стен, плиты покрытия	т	1,557	
12	Арматура Ø8 А500С	кг	53,8	ГОСТ 34028-2016
13	Арматура Ø12 А500С	кг	1 183,9	ГОСТ 34028-2016
14	Арматура Ø16 А500С	кг	312,2	ГОСТ 34028-2016
15	Арматура Ø22 А240 L=610 (1,82кг)	кг	7,3	ГОСТ 34028-2016
16	Установка закладных деталей	шт / кг	4 / 69,6	
17	ЗД-1 - труба стальная электросварная ТЭ 426 х6,0 L=250 мм (17,4кг)	шт / кг	4 / 69,6	ГОСТ 10704-91
18	Бетонирование камеры с подачей бетонной смеси автокраном в бадье	м3	10,53	
19	Бетон класса В30Ф100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	10,70	ГОСТ 26633-2015
20	Сборные элементы			
21	Монтаж сборных элементов колодцев. Установка, крепление и заделка элементов колодцев	шт	2,00	
22	Кольцо опорное КО 7 (64 кг) (0,08м3)	шт	1	ГОСТ 8020-2016
23	Люк лёгкий Л(А15) В.1-60	шт.	1	ГОСТ 3634-2019
24	Цементно-песчаный раствор М150	м3	0,1	ГОСТ Р 58766-2019
25	Гидроизоляция камеры			
26	Устройство гидрошпонки в местах примыкания "стена-фундаментная плита", в местах установки ЗД.	м.п.	23,00	

1	3	4	5	6
27	Гидроизоляционный шнур ПЕНЕБАР	м.п.	23,41	ТУ 5772-001-77919831-2006
28	Заделка монтажных отверстий опалубки ( Ø20мм L=250мм)	шт.	36	
29	Сухая гидроизоляционная смесь типа "Mapei" или аналог	кг / м3	30 / 0,015	ТУ 5775-006-72746455-2007
30	Устройство цементно-песчаной галтели	м.п.	17,85	
31	Цементно-песчаный раствор М150	м3	0,1	ГОСТ Р 58766-2019
32	Огрунтовка бетонных поверхностей битумной грунтовкой	м2	49,76	
33	Праймер битумный эмульсионный №04 (расход 0,252кг/м2; 0,35 л/м2.на 1мм слоя)	кг	12,54	ТУ 5775-006-72746455-2007
34	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 1 слой	м2	49,76	
35	Битумно-полимерный материал "Техноэласт ЭПП" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	57,2	СТО 72746455-3.1.11-2015
36	Устройство защитной цементно-песчаной стяжки толщиной 40мм с подачей ц.п. смеси автокраном в бадье.	м2	11,02	
37	Цементно-песчаный раствор М150 (расход 1,02м3)	м3	0,45	ГОСТ Р 58766-2019
38	Устройство изоляции из защитной мембраны	м2	40,66	
39	Защитная профилированная мембрана "PLANTER STANDART" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	46,76	СТО 72746455-3.1.11-2015
40	<b>Стремянка ЛМЗ</b>			
41	Изготовление стремянки посредством сваривания элементов	кг	31,5	
42	Уголок 50 х50 х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=2300мм (8,67кг)	шт. / (кг)	2 / 17,34	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
43	Уголок 50 х50 х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=170мм (0,64кг)	шт. / (кг)	4 / 2,56	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
44	Полоса 10х80хL210 ГОСТ 103-2006 / С235 ГОСТ 27772-20215 (1,32кг)	шт. / (кг)	4 / 5,28	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
45	Арматура О 16 А240 L=500 (0,79кг)	шт. / (кг)	8 / 6,32	ГОСТ 34028-2016
46	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	31,5	
47	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	8	
48	Анкер-шпилька а HST3-R M16 х165/50 или аналогичный по характеристикам	шт.	8	каталог фирмы HILTI
49	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	1,37	
50	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	1,37	
51	Грунтовка ГФ-021	кг	0,12	ГОСТ 25129-82
52	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	1,37	
53	Эмаль ПФ-115	кг	0,25	ГОСТ 6465-76

Разработал:

Ведущий специалист ж/б конструкций департамента строительного производства

Новиков А.М.

Менеджер проекта по инженерным сетям ООО «АЭРОТЕРМИНАЛ»

Давыдов С.А.