



1. Сварку выполнить по ГОСТ5264-80 электродом типа Э-42. Катет шва 10мм.
2. * Размер для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ±IT14/2.

5	ГОСТ 2590-71	Круг $\Phi 70$; $s=10$	СТ.3	2	0.3	0.6	
4	ГОСТ 14637-89	Лист 20x65x160	СТ.3	1	1.6	1.6	
3	ГОСТ 14637-89	Лист 10x20x60	СТ.3	1	0.09	0.09	
2	УТП 4000.3.2.5.2	Втулка	СТ.3	1	17.6	17.6	
1	УТП 4000.3.2.5.1	Ребро	СТ.3	2	13.7	27.4	
Поз.	Обозначение	Наименование	Матер.	Кол.	1шт.	Общ.	Прим.
					Масса		

					УТП 4000.3.2.5СБ			
					Рычаг цилиндра	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата				
Разраб.	Хамидуллин						47	1:2
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.						ПНТЗ,отдел №27 ЦЛАМ		
Чтв.								