



1. Сварку выполнить по ГОСТ5264-80 электродом типа Э-42. Катет шва 10мм.
2. * Размер для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
4. Обработку поверхностей по размерам в квадратных скобках выполнить совместно с крышкой черт.УТП 4000.3.2.2.2

2	БЧ	Лист28x100x370	СТ.3	1	8	8	
1	УТП 4000.3.2.2.1.1	Букса	СТ.3	1	8.2	8.2	
Поз.	Обозначение	Наименование	Матер.	Кол.	1шт.	Общ.	Прим.

УТП 4000.3.2.2.1СБ						
Корпус подшипника				Лит.	Масса	Масштаб
					11	1:2,5
				Лист	Листов	1
				ПНТ3,отдел №27 ЦЛАМ		
Изм/Лист	Н докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Хамидуллин					
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						