

Дата выдачи: «01» марта 2023г.

АКТ № 7/23
визуального и/или измерительного контроля.

Визуальный (измерительный) контроль:

Качество основного металла деталей сепаратора СДС-531К-01, ст. №11:

1. Основание ротора зав. №К332, из стали 07Х16Н6;
2. Крышка основания зав. №К966, из стали 07Х16Н6;
3. Кольцо затяжное зав. №К332, из стали 07Х16Н6;
4. Тарелкодержатель зав. №К332, из стали 12Х18Н10Т;

Выполнено согласно: ГОСТ Р 50.05.08-2018, РД 03-606-03

С оценкой качества по нормам: ГОСТ 31827-2012, НТД

Измерительный инструмент: линейка металлическая ЛИ 0-150мм, зав. №2,
лупа измерительная ЛИ-3-10^x, зав. №128.

При контроле выявлены следующие дефекты:

1. На основании ротора сепаратора обнаружена значительная эрозия глубиной до 1,5мм.
2. На основании ротора сепаратора обнаружена трещина длиной 40мм.
3. На крышке основания ротора сепаратора обнаружены эрозионные повреждения глубиной до 1,0мм.
4. На других деталях дефектов не обнаружено.

Заключение по результатам визуального и измерительного контроля:

Качество деталей: основание ротора; крышка основания ротора сепаратора СДС-531К-01 ст. №11 – не соответствует требованиям ГОСТ 31827-2012 и НТД

Запись в журнале по ВИК № 207 от 22.02.2023г.

Контроль выполнил: Орехов О.Н./уд. № НОАП-0057-11-6219; 2-кв. уров.

Руководитель работ по НК: Орехов О.Н./

ТЕХНИЧЕСКИЙ
РУКОВОДИТЕЛЬ
ЦЗК и МС ЦРС



Крышка основания
ротора, коррозионные
повреждения глубиной
до 1,0мм.

31/03/2016

Фото №4



Основание ротора,
трещина длиной
40мм.

31/03/2016

Фото №5