

Вагоноопрокидыватель боковой
стационарный ВВС 100

ОАО «ОГК-2» Новочеркасская ГРЭС

ПАСПОРТ

1-185255 ПС

Исп. № подл. 7714	Подпись и дата	Владелец инв. №	Исп. № дубл.	Подпись и дата
----------------------	----------------	-----------------	--------------	----------------

Основные сведения об изделии

Вагоноопрокидыватель боковой стационарный ВБС 100
(наименование изделия, обозначение)

Дата изготовления: 23.08.13

Предприятие - изготовитель: ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ»

Заводской номер: 1

Назначение

Вагоноопрокидыватель боковой стационарный ВБС 100 предназначен для выгрузки сыпучих материалов из четырехосных полувагонов грузоподъемностью до 100т.

Место установки: ОАО «ОГК-2» Новочеркасская ГРЭС

Дата ввода в эксплуатацию:

Инвентарный номер:

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	7714

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Разраб.	Захарова	<i>[Signature]</i>	03.13
Пров.	Метельский	<i>[Signature]</i>	03.13
Нач. бюро	Метельский	<i>[Signature]</i>	03.13
Н. юнр.		<i>[Signature]</i>	03.13
Утв.	Волохин	<i>[Signature]</i>	03.13

1-185255 ПС

Вагоноопрокидыватель
ВБС 100
Паспорт

Литера	Лист	Листов
И	2	15

ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ»
ОГК ОМ БРО

Основные технические данные

Наименование параметра	Значение	Примечание
Выгружаемый груз	уголь	
Количество циклов, полувагонов/час (теоретическое)	20	
Угол поворота ротора, град	160...170	
Время разгрузки полувагона (прямой и обратный ход), с	63...75	
Род тока	переменный	
Напряжение, В	380	
Частота, Гц	50	
Установленная мощность, кВт	323	
Параметры разгружаемых полувагонов:		
грузоподъемность, т	до 100	
высота от головки рельсов, мм	3270...3950	
ширина, мм	3130...3340	
длина по осям автосцепок, мм	до 13920	
Габаритные размеры вагонуопрокидывателя:		
длина, мм	25840	
ширина, мм	10350	
высота, мм	11630	

Инв. № подл. 7714
 Подпись и дата
 Взамен инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

1-185255 ПС

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

Наименование параметра	Значение	Примечание
Срок службы до первого капремонта, лет	5	
Нормативный срок эксплуатации, лет	40	
Климат	умеренный	
Тип атмосферы	промышленная	
Масса, т, не боле	222	

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7714				

Данные о подшипниках качения

Наименование (тип, номер, стандарт)	Размеры, мм		Количество, шт.	Место установки (наименование, обозначение)
	Диаметр			
	внутренний	наружный		
7244 ТУ 37.006.162-89	220	400	2	Привод опрокидывания правый (1-176352)
2326 ГОСТ 8328-75	130	280	2	
2322 ГОСТ 8328-75	110	240	2	То же
3544 ГОСТ 5721-75	220	400	2	«»
7244 ТУ 37.006.162-89	220	400	2	Привод опрокидывания левый (1-176353)
2326 ГОСТ 8328-75	130	280	2	
2322 ГОСТ 8328-75	110	240	2	То же
3544 ГОСТ 5721-75	220	400	2	«»
3680 ГОСТ 5721-75	400	820	4	Установка центрального вала (1-162446)
3530 ГОСТ 5721-75	150	270	8	Платформа с люльками (1-185437)

1-185255 ПС

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
7714				

Данные об уплотнениях

Наименование (тип, номер, стандарт)	Размеры, мм			Количество, шт.	Место установки (наименование, обозначение)
	Диаметр		Ширина		
	внутренний	наружный			
Манжета Ø210	210	245	18	2	Привод опрокидывания правый
Манжета 1.2-100x125-1 ГОСТ 8752-79	97,5	125	12	4	(1-176352)
Уплотнение НР 260	260	300	20	3	То же
Уплотнение НР 380	380	420	20	2	«»
Манжета Ø210	210	245	18	2	Привод опрокидывания левый
Манжета 1.2-100x125-1 ГОСТ 8752-79	97,5	125	12	4	(1-176353)
Уплотнение НР 260	260	300	20	3	То же
Уплотнение НР 380	380	420	20	2	«»
Манжета Ø 630	630	690	30	2	Установка центрального вала (1-162446)
Уплотнение НР 450	450	500	25	6	То же
Уплотнение НР 160	160	190	16	4	Платформа с лоськами (1-185437)

Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество	Заводской номер	Примечание
Спецификация	Вагоноопрокидыватель боковой стационарный			
1-185255	ВБС 100	1		
Ведомость ЗИП	Запасные части и инструмент			
1-185255 ЗИ		1		
Ведомость эксплуатационных документов	Техническая документация			
1-185255 ВЭ		3		

Инв. № подл.	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	---------------	--------------	----------------

77/14

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	1-185255 ПС
------	------	----------	---------	------	-------------

Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

Ресурс изделия до первого _____ капитального,
ремонта _____ 5 лет _____ среднего, капитального

параметр, характеризующий наработку
в течение срока службы 40 лет, в том числе срок хранения

2 лет (года) в консервации изготовителя

в консервации (упаковке) изготовителя,
см. руководство по эксплуатации 1-185255 РЭ

в складских помещениях, на открытых площадках и т.п.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

линия отреза при поставке на экспорт

Гарантии изготовителя (поставщика):

Изготовитель гарантирует работу

Вагонупрокидывателя бокового стационарного ВБС 100

наименование изделия

в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более _____ месяцев со дня отгрузки потребителю.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно исправлять дефекты или заменять вышедшие из строя сборочные единицы и узлы изделия, при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в эксплуатационных документах.

Подпись и дата

Инт. № дубл.

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инт. № подл.

7714

1-185255 ПС

Лист

8

Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
<i>13.08.13</i>		<i>12 месяцев</i>	<i>К. Розможаев</i>

Изм. № полл.	7714	Взамен инв. №		Или № дубл.	
Подпись и дата					

Свидетельство об упаковке

Вагоноопрокидыватель боковой стационарный ВЕС 100

наименование изделия

160023

№ 1

обозначение

заводской номер

Упакован(а)

на ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ»

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

И.С.Степанов

должность

[Подпись]

личная подпись

Родуссов

расшифровка подписи

2015.08.23

год, месяц, число

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № дубл.	Подпись и дата
7714			
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № дубл.	Подпись и дата

1-185255 ПС

Свидетельство о приемке

Вагсноопрокидыватель боковой стационарный ВБС 100
наименование изделия

160023

№ 1

обозначение

заводской номер

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации



[Handwritten Signature]
личная подпись

Начальник УКП

СБ ГОЛОВАШОВ.

расшифровка подписи

2013. 08. 23

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

1-175867 ТЗ

обозначение документа,
по которому производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Изм. № подл.	7714
Взамен иш. №	
Иш. № дубл.	
Подпись и дата	

Иш. № подл.	7714	Иш. № дубл.		Взамен иш. №		Подпись и дата	
Иш. № подл.		Иш. № дубл.		Взамен иш. №		Подпись	Дата

1-185255 ПС

Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			С начала эксплуатации	После последнего ремонта		

Инв. № подл. 7714	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

Авт. № подл.	Подпись и дата	Взамен и/им. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7714				

Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
7714				

