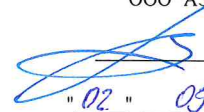


УТВЕРЖДАЮ:
Директор по производству
ООО "АЭРОТЕРМИНАЛ"

 В.Г. Коктыш
" 02 " 09 2024 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 726

на выполнение: железобетонного резервуара КНС2-4

по проекту: 1322-Эт1-0-НК4.КЖ изм.2

код направления:

код объекта:

главный аналитик:  Сенцов С.С.

контрактный пакет: 17-С045 "Устройство монолитных резервуаров КНС дождевого стока (К2-1 – К2-4)".

Строительство аэровокзального комплекса (АВК) и объектов
служебно-технической территории аэропорта г.Краснодар

17 "Объекты внешней инфраструктуры и сетей водопровода,
канализации, теплоснабжения, газоснабжения и
холодоснабжения"

171504 "Резервуар КНС дождевого стока К2-4"

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	3	4	5	6
Устройство резервуара КНС2-4				
1	Земляные работы. Устройство котлована (разработка грунта)			
2	Разработка грунта бульдозерами мощностью: 79 кВт (108 л.с.) с перемещением до 50 метров, группа грунтов 1	м3	240,00	
3	Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 1 ПРС	м3	240,00	
4	Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	2 500,00	
5	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающих вне карьера на расстояние: 1 класс груза до 1,5 км.	1 т груза	4 947,40	Вес удельный вес ПРС - 1,76 тн Вес 1 м3 грунта (суглинок) принят равным 1,81т. Перевозка выполняется подрядчиком в пределах
6	Разработка мокрого грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	2 520,00	
7	Доработка мокрого грунта вручную, группа грунтов 2	м3	7,00	
8	Уплотнение дна котлована катками самоходными грунтовыми вибрационными, массой 18-20 т на толщину 400 мм (за 6 проходов)	м3	167,30	
9	Уплотнение дна котлована пневматическими трамбовками, толщ. 400мм	м2	36,10	
10	Обратная засыпка пазух котлованов с послойным уплотнением катками самоходными грунтовыми вибрационными, массой 18-20 т. местным непучинистым грунтом слоями толщиной 400 мм (за 6 проходов) с коэффициентом уплотнения Куп=0,95	м3	2 531,00	
11	Водоотлив из котлованов			
12	Разработка мокрого грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	4,00	
13	Устройство гравийной подушки приямка	м3	2,00	
14	Щебень фракции 20-40 М400	м3	2,3	ГОСТ 8267-93
15	Установка дренажного ж/б кольца в мокрых грунтах	шт.	2,00	
16	Дренажное кольцо ЖБ для септиков перфорированное Ø1.5м (КС 15.9 П - 0,4 м3)	шт.	2	ГОСТ 8020-90
17	Устройство монолитной фундаментной плиты			
18	Устройство бетонной подготовки из бетона класса В7,5 с учетом подачи смеси в конструкцию бетононасосом	м3	35,00	
19	Бетон класса В7,5 (расход 1,02/м3)	м3	35,7	ГОСТ 26633-2015
20	Армирование фундаментной плиты	т	21,1152	

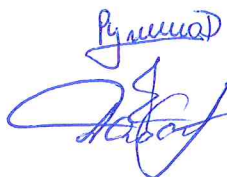
1	3	4	5	6
22	Арматура Ø8 А500С	кг	13,8	ГОСТ 34028-2016
23	Арматура Ø10 А500С	кг	395,8	ГОСТ 34028-2016
24	Арматура Ø12 А500С	кг	6 387,4	ГОСТ 34028-2016
25	Арматура Ø16 А500С	кг	10 858,0	ГОСТ 34028-2016
26	Арматура Ø32А500С	кг	3 460,2	ГОСТ 34028-2016
27	Бетонирование фундаментной плиты с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	140,00	
28	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	142,10	ГОСТ 26633-2015
29	Устройство монолитных стен толщиной 300мм			
30	Устройство армокаркасов стен Ст1	т	20,1852	
31	Арматура Ø12 А500С	кг	2 181,6	ГОСТ 34028-2016
32	Арматура Ø16 А500С	кг	18 003,6	ГОСТ 34028-2016
33	Установка закладных деталей	шт / кг	1 / 213	
34	Сальник нажимной ТМ 94.00.00-15, L=300 мм, d1000	шт / кг	1 / 213	Серия 5.900-3
35	Бетонирование стен Ст1 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	82,00	
36	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	82,23	ГОСТ 26633-2015
37	Устройство монолитных колонн			
38	Устройство армокаркасов колонн К1	т	0,5248	
39	Арматура Ø8 А500С	кг	197,3	ГОСТ 34028-2016
40	Арматура Ø16 А500С	кг	327,5	ГОСТ 34028-2016
41	Бетонирование колонн К1 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	4,80	
42	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	4,87	ГОСТ 26633-2015
43	Устройство монолитной плиты покрытия толщиной 300мм			
44	Армирование плиты покрытия Пм1	т	18,5908	
45	Арматура Ø12 А500С	кг	1 292,0	ГОСТ 34028-2016
46	Арматура Ø16 А500С	кг	15 853,4	ГОСТ 34028-2016
46	Арматура Ø25 А500С	кг	1 445,4	ГОСТ 34028-2016
47	Изготовление путем сварочных работ, установка закладных деталей	шт / кг	1 / 22,82	
48	Арматура Ø12А500С L=320 (0,28кг)	шт / кг	4 / 1,12	ГОСТ 34028-2016
49	Труба 426х7х300 ГОСТ 10704 С 245	шт / кг	1 / 21,7	ГОСТ 27772-20
50	Бетонирование плиты покрытия Пм1 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	97,00	
51	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	98,46	ГОСТ 26633-2015
52	Устройство монолитных стен толщиной 200мм			
53	Устройство армокаркасов стен Ст2	т	1,1544	
54	Арматура Ø6 А240	кг	24,6	ГОСТ 34028-2016
55	Арматура Ø16 А500С	кг	1 129,8	ГОСТ 34028-2016
56	Установка закладных деталей	шт / кг	5 / 190,5	
57	Сальник нажимной ТМ 95.00.00-06, L=300 мм, d250 (33,5кг)	шт / кг	3 / 100,5	Серия 5.900-3
58	Сальник нажимной ТМ 95.00.00-08, L=300 мм, d350 (45кг)	шт / кг	2 / 90	Серия 5.900-3
59	Бетонирование стен Ст2 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	8,00	
60	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	8,12	ГОСТ 26633-2015
61	Устройство монолитной плиты покрытия толщиной 200мм			
62	Армирование плиты покрытия Пм2	т	2,1965	
63	Арматура Ø10 А500С	кг	49,1	ГОСТ 34028-2016
64	Арматура Ø12 А500С	кг	2 147,4	ГОСТ 34028-2016
65	Бетонирование плиты покрытия Пм2 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	10,00	
66	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	10,15	ГОСТ 26633-2015
67	Устройство монолитных стен толщиной 120мм			
68	Устройство армокаркасов стен Ст3	т	0,1099	
69	Арматура Ø6 А240	кг	8,5	ГОСТ 34028-2016
70	Арматура Ø8 А500С	кг	101,4	ГОСТ 34028-2016
71	Бетонирование стен Ст3 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	1,50	
72	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	1,52	ГОСТ 26633-2015
73	Сборные элементы			
74	Монтаж сборных элементов колодцев в грунтах: мокрых. Установка, крепление и заделка элементов колодцев	шт / кг	51 / 1769	
75	Люк ТМ(Д400)-110х130 (1100 кг)	шт / кг	3 / 3300	ГОСТ 3634-2019
76	Люк Л(А30) 1-60-К (48)	шт / кг	3 / 144	ГОСТ 3634-2019

1	3	4	5	6
77	Кольцо стеновое КС 15-6 С (660кг) (0,265 м3)	шт / кг	4 / 2640	Серия 3.900.1-14
78	Плита перекрытия ПП 15-1 (700кг) (0,38 м3)	шт / кг	1 / 700	Серия 3.900.1-14
79	Плита перекрытия ПП 10-1 (230кг) (0,1 м3)	шт / кг	2 / 460	Серия 3.900.1-14
80	Кольцо стеновое КС 10-6 (400кг) (0,16 м3)	шт / кг	2 / 800	Серия 3.900.1-14
81	Соединительный элемент МС-3 (2,15кг)	шт / кг	12 / 25,8	902-9-1 вып. VII
82	Соединительный элемент МС-7 (1,65)	шт / кг	24 / 39,6	902-9-1 вып. VII
83	Цементно-песчаный раствор М150	м3	0,3	ГОСТ Р 58766-2019
84	Установка труб воздухоотводных стальных с изготовлением зонта из оцинкованной стали	шт / кг	1 / 174	
85	Труба ТЭ 406,4х5,0 L=3200 мм (174кг)	шт / кг	1 / 174,02	ГОСТ 10704-91
86	Лист из оцинкованной стали толщиной 1мм (4,025 кг)	м2	0,5	ГОСТ 14918-808
87	Испытания резервуара			
88	Гидравлическое испытание емкости на водонепроницаемость	м3	1034,44	
89	Испытание на вакуум и избыточное давление соответственно вакуумметрическим и избыточным давлениями воздуха	м3	1061,88	
90	Гидроизоляция резервуара			
91	Устройство защитной цементно-песчаной стяжки толщиной 40мм с подачей ц.п. смеси автокраном в бадье.	м3	46,00	1150 м2
92	Цементно-песчаный раствор М150 (расход 1,02м3)	м3	46,92	ГОСТ Р 58766-2019
93	Устройство гидрошпонки в местах примыкания "стена-фундаментная плита", "стена-плита перекрытия",	м.п.	130,00	
94	Гидрошпонка ТЕХНОНИКОЛЬ ИМ-240/20	м.п.	132,34	СТО 72746455-3.4.4-2015
95	Установка гидроизоляционного шнура в местах установки гильз	м.п.	21,00	
96	Гидроизоляционный шнур ПЕНЕБАР	м.п.	21,4	ТУ 5772-001-77919831-2006
97	Заделка монтажных отверстий опалубки (Ø20мм L=300мм)	шт.	492	
98	Сухая гидроизоляционная смесь типа "Мареи" или аналог	кг / м3	150 / 0,2	ТУ 5775-006-72746455-2007
99	Устройство цементно-песчаной галтели	м.п.	72,4	
100	Цементно-песчаный раствор М150	м3	0,4	ГОСТ Р 58766-2019
101	Обмазочная гидроизоляция (огрунтовка) поверхностей битумной мастикой	м2	1036,9	
102	Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01 (расход 0,252кг/м2)	кг	261,3	ТУ 5775-011-17925162-2003
103	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 2 слоя	м2	1192,42	
104	Битумно-полимерный материал "Техноэласт Фундамент" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	2742,57	СТО 72746455-3.1.11-2015
105	Устройство изоляции из защитной мембраны	м2	1400,7	
106	Защитная профилированная мембрана "PLANTER STANDART" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	1610,8	СТО 72746455-3.4.2-2014
	Лента полипропиленовая с акрилатным клеевым слоем для герметизации и скрепления нахлестов полимерных рулонных материалов, ширина 50 мм	м	4148,48	
107	Огрунтовка внутренних бетонных поверхностей резервуара полимерными покрытиями	м2	878,32	
108	Грунт TAIKOR Primer 210	кг	218	СТО 72746455-3.6.1-2015
109	TAIKOR Elastic 300	кг	611	СТО 72746455-3.6.1-2015
110	Стремянка ЛМ1			
111	Изготовление стремянки посредством сваривания элементов	кг	30,66	
112	Уголок 50 х50 х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=2200мм (8,29кг)	шт. / (кг)	2 / 16,58	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
113	Уголок 50 х50 х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	4 / 2,28	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
114	Полоса 5 х100 хL140 ГОСТ 103-2006 / С235 ГОСТ 27772-2015 (0,55кг)	шт. / (кг)	4 / 2,2	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
115	Арматура Ø 20 А500С L=485 (1,2кг)	шт. / (кг)	8 / 9,6	ГОСТ 34028-2016
116	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	30,66	
117	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	16	
118	Анкер-шпилька а HST3 M8 х95 или аналогичный по характеристикам	шт.	16	каталог фирмы HILTI
119	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	1,33	
120	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	1,33	

1	3	4	5	6
121	Грунтовка ГФ-021	кг	0,12	ГОСТ 25129-82
122	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	1,33	
123	Эмаль ПФ-115	кг	0,24	ГОСТ 6465-76
124	Стремянка ЛМ2			
125	Изготовление стремянки посредством сваривания элементов	кг	53,68	
126	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=4000мм (15,08кг)	шт. / (кг)	2 / 30,16	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
127	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	6 / 3,42	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
128	Полоса 5x100xL140 ГОСТ 103-2006 / С235 ГОСТ 27772-20215 (0,55кг)	шт. / (кг)	6 / 3,3	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
129	Арматура Ø 20 А500С L=485 (1,2кг)	шт. / (кг)	14 / 16,8	ГОСТ 34028-2016
130	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	53,68	
131	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	12	
132	Анкер-шпилька HST3 M8x95 или аналогичный по характеристикам	шт.	12	каталог фирмы HILTI
133	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	2,34	
134	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	2,34	
135	Грунтовка ГФ-021	кг	0,21	ГОСТ 25129-82
136	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	2,34	
137	Эмаль ПФ-115	кг	0,42	ГОСТ 6465-76
138	Стремянка ЛМ4			
139	Изготовление стремянки посредством сваривания элементов	кг	71,87	
140	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=6200мм (23,37кг)	шт. / (кг)	2 / 46,74	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
141	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	8 / 4,56	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
142	Полоса 5x100xL140 ГОСТ 103-2006 / С235 ГОСТ 27772-20215 (0,55кг)	шт. / (кг)	8 / 4,4	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
143	Арматура Ø 16 А500С L=485 (0,77кг)	шт. / (кг)	21 / 16,17	ГОСТ 34028-2016
144	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	71,87	
145	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	8	
146	Анкер-шпилька HST3 M8x95 или аналогичный по характеристикам	шт.	8	каталог фирмы HILTI
147	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	3,13	
148	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	3,13	
149	Грунтовка ГФ-021	кг	0,28	ГОСТ 25129-82
150	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	2,34	
151	Эмаль ПФ-115	кг	0,56	ГОСТ 6465-76

Разработал:
Ведущий специалист ИТД

Менеджер проекта по инженерным сетям ООО «АЭРОТЕРМИНАЛ»



Ружило Д.Ю.

Давыдов С.А.