


УТВЕРЖДАЮ:  
Директор по производству  
ООО "АЭРОТЕРМИНАЛ"

  
" 11 " 09. 2024 г.

В.Г. Коктыш

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 734

на выполнение: железобетонного резервуара КНС2-2

по проекту: 1322-Эт2-121-КЖЗ. изм.3

код направления:

код объекта:

главный аналитик:  Сенцов С.С.

контрактный пакет: 17-С045 "Устройство монолитных резервуаров КНС дождевого стока (К2-1 – К2-4)".

Строительство аэровокзального комплекса (АВК) и объектов  
служебно-технической территории аэропорта г.Краснодар

17 "Объекты внешней инфраструктуры и сетей водопровода,  
канализации, теплоснабжения, газоснабжения и  
холодоснабжения"

171502 "Резервуар КНС дождевого стока К2-2"

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	3	4	5	6
Устройство резервуара КНС2-2				
1	Земляные работы. Устройство котлована (разработка грунта)			
2	Разработка грунта бульдозерами мощностью: 79 кВт (108 л.с.) с перемещением до 50 метров, группа грунтов 1	м3	811,00	
3	Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 1 ПРС	м3	811,00	
4	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающих вне карьера на расстояние: 1 класс груза до 1,5 км.	1 т груза	1 427,36	Вес удельный вес ПРС - 1,76 тн
5	Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	11 467,00	
6	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающих вне карьера на расстояние: 1 класс груза до 1,5 км.	тн	20 755,30	Вес 1 м3 грунта (суглинок) принят равным 1,81т.
7	Разработка мокрого грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	15 685,00	
8	Доработка мокрого грунта вручную, группа грунтов 2	м3	1 429,05	
9	Уплотнение дна котлована пневматическими трамбовками, толщ. 400мм	м2	2 186,40	
10	Обратная засыпка пазух котлованов с послойным уплотнением катками самоходными грунтовыми вибрационными, массой 18-20 т. местным непучинистым грунтом слоями толщиной 400 мм (за 6 проходок) с коэффициентом уплотнения Куп=0,95	м3	17 114,00	
11	Водоотлив из котлованов			
12	Разработка мокрого грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	183,00	
13	Устройство гравийной подушки приямка	м3	36,60	
14	Щебень фракции 20-40 М400	м3	36,6	ГОСТ 8267-93
15	Установка дренажного ж/б кольца в мокрых грунтах	шт.	4,00	
16	Дренажное кольцо ЖБ для септиков перфорированное Ø1,5м (КС 15.9 П - 0,4 м3)	шт.	4	ГОСТ 8020-90
17	Устройство монолитной фундаментной плиты			
18	Устройство бетонной подготовки из бетона класса В7,5 с учетом подачи смеси в конструкцию бетононасосом 100мм.	м3	209,14	
19	Бетон класса В7,5 (расход 1,02/м3)	м3	213,3	ГОСТ 26633-2015

1	3	4	5	6
20	Обмазочная гидроизоляция (огрунтовка) поверхностей битумной мастикой	м2	1864	
21	Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01 (расход 0,252кг/м2)	кг	469,728	ТУ 5775-011-17925162-2003
22	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 2 слоя	м2	1864	
23	Битумно-полимерный материал "Техноэласт Фундамент" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	4287,2	СТО 72746455-3.1.11-2015
24	Устройство защитной цементно-песчаной стяжки 50мм	м3	93,2	
25	Цементно-песчаный раствор М150	м3	95,064	ГОСТ Р 58766-2019
26	Армирование фундаментной плиты ФП, в т.ч. Кр-1..Кр-3 и выпуски	т	186,133	
27	Арматура Ø8 А240	тн	3,091	ГОСТ 34028-2016
28	Арматура Ø12 А500С	тн	103,113	ГОСТ 34028-2016
29	Арматура Ø16 А500С	тн	72,555	ГОСТ 34028-2016
30	Арматура Ø18 А500С	тн	3,765	ГОСТ 34028-2016
31	Арматура Ø22 А500С	тн	2,126	ГОСТ 34028-2016
32	Арматура Ø25 А500С	тн	1,483	ГОСТ 34028-2016
33	Бетонирование фундаментной плиты в т.ч. уширение с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	933,00	
34	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	947,00	ГОСТ 26633-2015
35	Устройство разуклонки по дну резервуара из цементно-песчаного раствора М150-до 125мм	м3	112,5	
36	Цементно-песчаный раствор М150	м3	114,75	ГОСТ Р 58766-2019
37	Устройство монолитных стен толщиной 400мм			
38	Устройство армокаркасов стен СТМ1 t=400мм	т	80,472	
39	Арматура Ø8 А240	тн	1,383	ГОСТ 34028-2016
40	Арматура Ø12 А500С	тн	9,040	ГОСТ 34028-2016
41	Арматура Ø16 А500С	тн	60,246	ГОСТ 34028-2016
42	Арматура Ø18 А500С	тн	1,200	ГОСТ 34028-2016
43	Арматура Ø25 А500С	тн	8,603	ГОСТ 34028-2016
44	Установка закладных деталей			
45	Сталь листовая 80x80 t20, ГОСТ 19903-74*	шт / кг	48/48	
46	Муфта обжимная Ø25, ГОСТ 34278-2017	шт	112	
47	Закладная деталь ЗД3 Ø1278 L=500, ТМ 95.00.00-16	шт	2	
48	Бетонирование стен СТМ1 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	381,10	
49	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	386,82	ГОСТ 26633-2015
50	Устройство монолитных колонн			
51	Устройство армокаркасов колонн К1	т	15,231	55шт
52	Арматура Ø8 А500С	тн	4,936	ГОСТ 34028-2016
53	Арматура Ø22 А500С	тн	10,295	ГОСТ 34028-2016
54	Бетонирование колонн К1 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	99,00	
55	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	100,49	ГОСТ 26633-2015
56	Устройство монолитной плиты покрытия толщиной 400мм			
57	Армирование плиты покрытия ПМ1	т	216,850	
58	Арматура Ø8 А240	тн	3,084	ГОСТ 34028-2016
59	Арматура Ø12 А500С	тн	93,035	ГОСТ 34028-2016
60	Арматура Ø16 А500С	тн	87,002	ГОСТ 34028-2016
61	Арматура Ø25 А500С	тн	33,729	ГОСТ 34028-2016
62	Бетонирование плиты покрытия ПМ1 в т.ч. уширение с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	857,02	
63	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	869,88	ГОСТ 26633-2015
64	Установка закладных деталей			
65	Закладная деталь ЗД4 Ø470, ТМ 95.01.00-09	шт	2	
66	Установка труб воздухоотводных стальных с изготовлением зонта из оцинкованной стали			
67	Труба электросварная 426Х6,0 L=4000	шт / тн	2/0,512	ГОСТ 10704-91
68	Лист из оцинкованной стали толщиной 1мм	м2	1	ГОСТ 14918-808
69	Устройство монолитных стен толщиной 250мм			
70	Устройство армокаркасов стен СТМ2 t=250мм	т	2,728	
71	Арматура Ø8 А240	тн	0,076	ГОСТ 34028-2016
72	Арматура Ø12 А500С	тн	0,978	ГОСТ 34028-2016
73	Арматура Ø16 А500С	тн	1,675	ГОСТ 34028-2016
74	Установка закладных деталей			
75	Закладная деталь ЗД1 Ø318 L=300, ТМ 94.01.00-06	шт	3,00	



1	3	4	5	6
76	Закладная деталь ЗД2 Ø422 L=500, ТМ 95.00.00-08	шт	2,00	
77	Сальник нажимной Ду32 L=300, С-32-300	шт	1,00	
78	Бетонирование стен СТМ2 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	17,40	
79	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	17,66	ГОСТ 26633-2015
80	<b>Устройство монолитной плиты покрытия толщиной 250мм</b>			
81	Армирование плиты покрытия ПМ2	т	2,638	
82	Арматура Ø8 А240	тн	0,055	ГОСТ 34028-2016
83	Арматура Ø16 А500С	тн	2,583	ГОСТ 34028-2016
84	Бетонирование плиты покрытия ПМ2 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	12,70	
85	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	12,89	ГОСТ 26633-2015
86	<b>Устройство монолитной плиты покрытия толщиной 200мм</b>			
87	Армирование плиты покрытия ПМ3	т	0,198	
88	Арматура Ø8 А240	тн	0,002	ГОСТ 34028-2016
89	Арматура Ø8 А500С	тн	0,017	ГОСТ 34028-2016
90	Арматура Ø16 А500С	тн	0,180	ГОСТ 34028-2016
91	Бетонирование плиты покрытия ПМ3 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	1,00	
92	Бетон класса В30 F100 W8 (расход 1,015/м3)	м3	1,02	ГОСТ 26633-2015
93	<b>Сборные элементы</b>			
94	Монтаж сборных элементов колодцев в грунтах: мокрых. Установка, крепление и заделка элементов колодцев			
95	Люк легкий Л(А15) В.1-60	шт	4	ГОСТ 3634-2019
96	Люк 2 1300х1000	шт	3	
97	Плита перекрытия ПК-15, h=140мм	шт	2	
98	Плита перекрытия ПК-10, h=120мм	шт	2	
99	Кольцо опорное КО-6, h=70мм	шт	6	
100	Кольцо стеновое КС 10-5, h=490мм	шт	2	
101	Кольцо стеновое КС 10-3, h=290мм	шт	2	
102	Кольцо стеновое КС 15-5, h=490мм	шт	3	
103	Кольцо стеновое КС 15-10, h=990мм	шт	4	
104	Кольцо стеновое КС 15-3, h=290мм	шт	2	
105	Соединительный элемент МС-2	шт	4	902-9-1 вып. VII
106	Соединительный элемент МС-3	шт	28	902-9-1 вып. VII
107	Соединительный элемент МС-5	шт	12	902-9-1 вып. VII
108	Соединительный элемент МС-6	шт	8	902-9-1 вып. VII
109	Соединительный элемент МС-7	шт	16	902-9-1 вып. VII
110	Цементно-песчаный раствор М150	м3	1,2	ГОСТ Р 58766-2019
111	<b>Испытания резервуара</b>			
112	Гидравлическое испытание емкости на водонепроницаемость	м3	9209,54	
113	Испытание на вакуум и избыточное давление соответственно вакуумметрическим и избыточным давлениями воздуха	м3	9209,54	
114	<b>Гидроизоляция резервуара и колодцев</b>			
115	Установка гидроизоляционного шнура в местах примыкания стен и перегородок, в местах установки Зд.	м.п.	250,00	
116	Гидроизоляционный шнур ПЕНЕБАР	м.п.	250	ТУ 5772-001-77919831-2006
117	Устройство цементно-песчаной галтелей	м.п.	197,6	
118	Цементно-песчаный раствор М150	м3	0,252	ГОСТ Р 58766-2019
119	Обмазочная гидроизоляция (огрунтовка) поверхностей битумной мастикой	м2	3133	
120	Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01 (расход 0,252кг/м2)	кг	789,516	ТУ 5775-011-17925162-2003
121	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 2 слоя	м2	2515,85	
122	Битумно-полимерный материал "Техноэласт Фундамент" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	5786,5	СТО 72746455-3.1.11-2015
123	Устройство изоляции из защитной мембраны	м2	6186	
124	Защитная профилированная мембрана "PLANTER STANDART" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	7113,9	СТО 72746455-3.4.2-2014
125	Огрунтовка внутренних бетонных поверхностей резервуара полимерными покрытиями	м2	4518	
126	Грунт ТАККОР Primer 210	кг	1370	СТО 72746455-3.6.1-2015
127	ТАККОР Elastic 300	кг	3840	СТО 72746455-3.6.1-2015
128	<b>Лестница металлическая Лм1</b>			
129	Изготовление лестницы посредством сваривания элементов	кг	30,63	шт
130	Уголок 50 х50 х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=2550мм (9,61кг)	шт. / (кг)	2 / 19,22	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015

1	3	4	5	6
131	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	4 / 2,28	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
132	Полоса 5х100хL140 ГОСТ 103-2006 / С235 ГОСТ 27772-20215 (0,55кг)	шт. / (кг)	4 / 2,2	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
133	Арматура Ø 16 А500С L=485 (0,77кг)	шт. / (кг)	9 / 6,93	ГОСТ 34028-2016
134	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	30,63	
135	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	8	
136	Анкер-шпилька а HST3 M8х95 или аналогичный по характеристикам	шт.	8	каталог фирмы HILTI
137	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	1,34	
138	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	1,34	
139	Грунтовка ГФ-021	кг	0,12	ГОСТ 25129-82
140	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	1,34	
141	Эмаль ПФ-115	кг	0,32	ГОСТ 6465-76
142	Лестница металлическая Лм2			
143	Изготовление лестниц посредством сваривания элементов	кг	278,4	3шт
144	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=8250мм (31,1кг)	шт. / (кг)	2 / 186,6	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
145	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 / С235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	12 / 20,52	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
146	Полоса 5х100хL140 ГОСТ 103-2006 / С235 ГОСТ 27772-20215 (0,55кг)	шт. / (кг)	4 / 6,6	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
147	Арматура Ø 16 А500С L=485 (0,77кг)	шт. / (кг)	28 / 64,68	ГОСТ 34028-2016
148	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	278,4	
149	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	60	
150	Анкер-шпилька HST3 M8х95 или аналогичный по характеристикам	шт.	60	каталог фирмы HILTI
151	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	12,18	
152	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	12,18	
153	Грунтовка ГФ-021	кг	1,13	ГОСТ 25129-82
154	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	12,18	
155	Эмаль ПФ-115	кг	2,94	ГОСТ 6465-76

Разработал:  
Ведущий специалист ИТД

Менеджер проекта по инженерным сетям ООО «АЭРОТЕРМИНАЛ»

Ружилю Д.Ю.

Давыдов С.А.