

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по производству
ООО "АЭРОТЕРМИНАЛ"

В.Г. Коктыш

"29" 08 2024 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 725

на выполнение: железобетонного резервуара КНС2-1

по проекту: 1322-Эт2-121-ЮКЗ изм.3

код направления:

код объекта:

главный аналитик: Сенцов С.С.

контрактный пакет: 17-0045 "Устройство монолитных резервуаров КНС дождевого стока (К2-1 – К2-4)".

Строительство аэровокзального комплекса (АВК) и объектов
служебно-технической территории аэропорта г.Краснодар

17 "Объекты внешней инфраструктуры и сетей водопровода,
канализации, теплоснабжения, газоснабжения и
холодоснабжения"

171501 "Резервуар КНС дождевого стока К2-1"

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	3	4	5	6

Устройство резервуара КНС2-1

1	Земляные работы. Устройство котлована (разработка грунта)			
2	Разработка грунта бульдозерами мощностью: 79 кВт (108 л.с.) с перемещением до 50 метров, группа грунтов 1	м3	610,00	
3	Разработка грунта с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 2	м3	7 070,28	
4	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающих вне карьера на расстояние: 1 класс груза до 1,5 км.	1 т груза	13 870,81	Вес удельный вес ПРС - 1,76 тн Вес 1 м3 грунта (суглинок) принят равным 1,81т. Перевозка выполняется подрядчиком в пределах
5	Разработка мокрого грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 3	м3	10 252,00	
6	Доработка мокрого грунта вручную, группа грунтов 3	м3	185,61	
7	Уплотнение дна котлована катками самоходными грунтовыми вибрационными, массой 18-20 т на толщину 400 мм (за 6 проходок)	м3	1 857,61	
8	Уплотнение дна котлована пневматическими трамбовками, толщ. 400мм	м2	1 857,61	
9	Обратная засыпка пазух котлованов с послойным уплотнением катками самоходными грунтовыми вибрационными, массой 18-20 т. местным непучинистым грунтом слоями толщиной 400 мм (за 6 проходок) с коэффициентом уплотнения Куп=0,95	м3	10 924,00	
10	Разработка грунта на отвале с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 3	м3	486,39	
11	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающих вне карьера на расстояние: 1 класс груза до 1,5 км.	1 т груза	880,40	Вес 1 м3 грунта (суглинок) принят равным 1,81т. Перевозка выполняется подрядчиком в пределах стройплощадки
12	Водоотлив из котлованов			
13	Разработка мокрого грунта в отвал экскаваторами "драглайн" или "обратная лопата" с ковшом вместимостью: 1 (1-1,2) м3, группа грунтов 4	м3	86,20	
14	Устройство гравийной подушки траншей	м3	34,48	
15	Щебень фракции 20-40 М400	м3	41,4	ГОСТ 8267-93
16	Установка дренажного ж/б кольца в мокрых грунтах	шт.	4,00	
17	Дренажное кольцо ЖБ для септиков перфорированное Ø1,5м (КС 15.9 П - 0,4 м3)	шт.	4	ГОСТ 8020-90
18	Устройство монолитной фундаментной плиты (t=400мм)			

1	3	4	5	6
19	Устройство бетонной подготовки из бетона класса В7,5 с учетом подачи смеси в конструкцию бетононасосом	м3	140,40	
20	Бетон класса В7.5 (расход 1,02/м3)	м3	143,2	ГОСТ 26633-2015
21	Армирование фундаментной плиты	т	106,897	
22	Арматура Ø8 А240	кг	2 073,5	ГОСТ 34028-2016
23	Арматура Ø22 А500С	кг	2 932,5	ГОСТ 34028-2016
24	Арматура Ø18 А500С	кг	33,8	ГОСТ 34028-2016
25	Арматура Ø12 А500С	кг	51 561,0	ГОСТ 34028-2016
26	Арматура Ø16 А500С	кг	34 993,7	ГОСТ 34028-2016
27	Арматура Ø25 А500С	кг	15 226,2	ГОСТ 34028-2016
28	Бетонирование фундаментной плиты с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	606,70	
29	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	615,80	ГОСТ 26633-2015
30	Гидроизоляция фундаментной плиты			
31	Установка гидроизоляционного шнура в месте примыкания стена-фундаментная плита (рабочий шов)	м.п.	228,00	
32	профиль АКВАСТОП/ гидроизол. шнур "ПЕНЕБАР"	м.п.	228	ТУ 5772-001-77919831-2006
33	Устройство защитной цементно-песчаной стяжки толщиной 50мм с подачей ц.п. смеси автокраном в бадье.	м2	1256,64	1150 м2
34	Цементно-песчаный раствор М150 (расход 1,02м3)	м3	150,00	ГОСТ Р 58766-2019
35	Обмазочная гидроизоляция (огрунтовка) поверхностей битумной мастикой	м2	1256,64	
36	Праймер битумный Техноиколь №01 (расход 0,252кг/м2)	кг	316,7	ТУ 5775-011-17925162-2003
37	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 2 слоя	м2	1263,81	
38	Битумно-полимерный материал "Техноэласт Фундамент" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	2906,763	СТО 72746455-3.1.11-2015
39	Устройство разуклонки по дну резервуара цементно-песчаной стяжкой толщиной ср.125мм с подачей ц.п. смеси автокраном в бадье.	м2	1194,40	
40	Цементно-песчаный раствор М150 (расход 1,02м3)	м3	152,30	ГОСТ Р 58766-2019
41	Огрунтовка внутренних бетонных поверхностей потолка резервуара полимерными покрытиями	м2	1194,40	
42	Грунт ТАККОР Primer 210	кг	298,6	СТО 72746455-3.6.1-2015
43	ТАККОР Elastic 300 в 2 слоя	кг	1791,6	СТО 72746455-3.6.1-2015
44	Устройство монолитных стен толщиной 400мм (См1)			
45	Устройство армокаркасов стен Ст1	т	53,065	
46	Арматура Ø8 А240	кг	1 088,6	ГОСТ 34028-2016
47	Арматура Ø12 А500С	кг	6 805,2	ГОСТ 34028-2016
48	Арматура Ø16 А500С	кг	40 039,7	ГОСТ 34028-2016
49	Арматура Ø25 А500С	кг	3 951,0	ГОСТ 34028-2016
50	Арматура Ø18 А500С	кг	1 180,9	ГОСТ 34028-2016
51	Муфта обжимная Ø25	шт	56,00	ГОСТ 34278-2017
52	Установка закладных деталей	кг	607,50	
53	Сальник нажимной Ду1200 L=500 (303кг)	шт / кг	2 / 606	ТМ 94.01.00-16
54	Прокат листовой горячекатаный 80*80*120мм (0,06кг)	шт / кг	24 / 1,5	ГОСТ 19903-74*
55	Бетонирование стен См1 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	286,40	
56	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	290,70	ГОСТ 26633-2015
57	Устройство монолитных колонн			
58	Устройство армокаркасов колонн К1	т	8,953	
59	Арматура Ø8 А500С	кг	3 250,8	ГОСТ 34028-2016
60	Арматура Ø22 А500С	кг	5 702,6	ГОСТ 34028-2016
61	Муфта обжимная Ø25	шт	420,00	ГОСТ 34278-2017
62	Бетонирование колонн К1 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	60,55	
63	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	61,50	ГОСТ 26633-2015
64	Устройство монолитной плиты покрытия толщиной 400мм			
65	Армирование плиты покрытия Пм1	т	70,721	
66	Арматура Ø8 А240	кг	2 042,9	ГОСТ 34028-2016
67	Арматура Ø12 А500С	кг	61 992,4	ГОСТ 34028-2016
68	Арматура Ø18 А500С	кг	48,9	ГОСТ 34028-2016
69	Арматура Ø28 А500С	кг	6 496,9	ГОСТ 34028-2016
70	Установка закладных деталей	кг	140,00	
71	Сальник нажимной Ду400 L=500 (70кг)	шт	2	ТМ 95.01.00-06

1	3	4	5	6
72	Бетонирование плиты покрытия Пм1 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	577,20	
73	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	585,86	ГОСТ 26633-2015
74	Гидроизоляция плиты покрытия			
75	Установка гидроизоляционного шнура в местах установки гильз	м.п.	2,51	
76	Гидроизоляционный шнур ПЕНЕБАР	м.п.	2,51	ТУ 5772-001-77919831-2006
77	Гидроизоляционный шнур АКВАСТОП	м.п.	2,51	ТУ 5772-001-77919831-2006
78	Установка гидроизоляционного шнура в месте примыкания стена-плита покрытия (рабочий шов)	м.п.	141,60	
79	Гидроизоляционный шнур Техноколь IC-SP 20*10	м.п.	141,6	ТУ 5772-001-77919831-2006
80	Устройство разуклонки по плите покрытия цементно-песчаной стяжкой толщиной ср.62,5мм с подачей ц.п. смеси автокраном в бадье.	м2	1257,00	
81	Цементно-песчаный раствор М150 (расход 1,02м3)	м3	119,00	ГОСТ Р 58766-2019
82	Обмазочная гидроизоляция (огрунтовка) поверхностей битумной мастикой	м2	1257	
83	Праймер битумный Техноколь №01 (расход 0,252кг/м2)	кг	316,8	ТУ 5775-011-17925162-2003
84	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 2 слоя	м2	1966	
85	Битумно-полимерный материал "Техноэласт Фундамент" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	2260,9	СТО 72746455-3.1.11-2015
86	Устройство изоляции из защитной мембраны	м2	1133	
87	Защитная профилированная мембрана "PLANTER STANDART" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	1303	СТО 72746455-3.4.2-2014
88	Огрунтовка внутренних бетонных поверхностей потолка резервуара полимерными покрытиями	м2	1133	
89	Грунт TAIKOR Primer 210	кг	283,25	СТО 72746455-3.6.1-2015
90	TAIKOR Elastic 300 в 2 слоя	кг	1699,35	СТО 72746455-3.6.1-2015
91	Устройство монолитных стен толщиной 250мм (См2)			
92	Устройство армокаркасов стен См2	т	1,62	
93	Арматура Ø8 А240	кг	73,5	ГОСТ 34028-2016
94	Арматура Ø16 А500С	кг	325,0	ГОСТ 34028-2016
95	Арматура Ø12 А500С	кг	1 218,8	ГОСТ 34028-2016
96	Установка закладных деталей	шт / кг	7 / 249,3	
97	Сальник нажимной ТМ 95.00.00-06, L=300 мм, d250 (33,5кг)	шт / кг	3 / 100,5	ТМ 95.01.00-06
98	Сальник нажимной Ду350L=500 (57,50кг)	шт / кг	2 / 115	ТМ 95.01.00-08
99	Сальник нажимной Ду32 L=300	шт	1 / 8,8	С-32-300
100	Бетонирование стен См2 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	17,40	
101	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	17,70	ГОСТ 26633-2015
102	Устройство монолитной плиты покрытия толщиной 250мм (Мп2)			
103	Армирование плиты покрытия Мп2	т	2,674	
104	Арматура Ø8 А240	кг	53,8	ГОСТ 34028-2016
105	Арматура Ø16 А500С	кг	2 620,1	ГОСТ 34028-2016
106	Бетонирование плиты покрытия Мп2 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	12,70	
107	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	13,00	ГОСТ 26633-2015
108	Гидроизоляция плиты покрытия Мп2			
109	Обмазочная гидроизоляция (огрунтовка) поверхностей битумной мастикой	м2	50,5	
110	Праймер битумный Техноколь №01 (расход 0,252кг/м2)	кг	12,726	ТУ 5775-011-17925162-2003
111	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 2 слоя	м2	50,5	
112	Битумно-полимерный материал "Техноэласт Фундамент" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	116,15	СТО 72746455-3.1.11-2015
113	Устройство изоляции из защитной мембраны в 2 слоя	м2	50,5	
114	Защитная профилированная мембрана "PLANTER STANDART" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	58,075	СТО 72746455-3.4.2-2014
115	Огрунтовка внутренних бетонных поверхностей потолка резервуара полимерными покрытиями	м2	50,5	
116	Грунт TAIKOR Primer 210	кг	12,625	СТО 72746455-3.6.1-2015
117	TAIKOR Elastic 300 в 2 слоя	кг	75,75	СТО 72746455-3.6.1-2015
118	Устройство монолитных стен толщиной 200мм (См3)			
119	Устройство армокаркасов стен См3	т	0,094	
120	Арматура Ø8 А240	кг	4,3	ГОСТ 34028-2016

1	3	4	5	6
121	Арматура Ø12 А500С	кг	90,0	ГОСТ 34028-2016
122	Бетонирование стен См3 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	1,00	
123	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	1,02	ГОСТ 26633-2015
124	Устройство монолитной плиты покрытия толщиной 200мм (Мп3)			
125	Армирование плиты покрытия Пм3	т	195,400	
126	Арматура Ø8 А240	кг	18,3	ГОСТ 34028-2016
127	Арматура Ø16 А500С	кг	177,1	ГОСТ 34028-2016
128	Бетонирование плиты покрытия Пм2 с учётом подачи бетонной смеси в конструкцию бетононасосом	м3	1,00	
129	Бетон класса В30 F150 W8 (расход 1,015/м3)	м3	1,02	ГОСТ 26633-2015
130	Гидроизоляция плиты покрытия Мп3			
131	Обмазочная гидроизоляция (огрунтовка) поверхностей битумной мастикой	м2	5	
132	Праймер битумный Технониколь №01 (расход 0,252кг/м2)	кг	1,26	ТУ 5775-011-17925162-2003
133	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 2 слоя	м2	5	
134	Битумно-полимерный материал "Техноэласт Фундамент" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	11,5	СТО 72746455-3.1.11-2015
135	Устройство изоляции из защитной мембраны	м2	5	
136	Защитная профилированная мембрана "PLANTER STANDART" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	5,75	СТО 72746455-3.4.2-2014
137	Огрунтовка внутренних бетонных поверхностей потолка резервуара полимерными покрытиями	м2	5	
138	Грунт TAIKOR Primer 210	кг	1,25	СТО 72746455-3.6.1-2015
139	TAIKOR Elastic 300 в 2 слоя	кг	7,5	СТО 72746455-3.6.1-2015
140	Сборные элементы			
141	Монтаж сборных элементов колодцев. Установка, крепление и заделка элементов колодцев	шт / кг	51 / 1769	
142	Плита перекрытия ПП 10-1 (230кг)	шт / кг	2 / 460	Серия 3.900.1-14
143	Плита перекрытия ПП 15-1 (700кг)	шт / кг	2 / 1400	Серия 3.900.1-14
144	Кольцо стеновое КС 10-5 (360кг)	шт / кг	2 / 720	Серия 3.900.1-14
145	Кольцо стеновое КС 15-3 (330кг)	шт / кг	2 / 660	Серия 3.900.1-14
146	Кольцо стеновое КС 15-6С (660кг; 0,27м3)	шт / кг	8 / 5280	Серия 3.900.1-14
147	Люк лёгкий Л(А15) В.1-60 (55кг)	шт / кг	4 / 220	ГОСТ 3634-2019
148	Соединительный элемент МС-1 (1,64)	шт / кг	8 / 13,12	902-9-1 вып. VII
149	Соединительный элемент МС-2 (2,08кг)	шт / кг	16 / 33,28	902-9-1 вып. VII
150	Соединительный элемент МС-5 (1,56кг)	шт / кг	8 / 12,48	902-9-1 вып. VII
151	Кольцо опорное КО6 (50кг)	шт / кг	2 / 100	
152	Цементно-песчаный раствор М150	м3	1	ГОСТ Р 58766-2019
153	Установка труб воздухоотводных стальных с изготовлением зонта из оцинкованной стали при устройстве вентиляционного устройства ВУ2	шт	2,00	ТП 901-4-63.83 Альбом IV
154	Испытания резервуара			
155	Гидравлическое испытание емкости на водонепроницаемость	м3	5846,5	
156	Испытание на вакуум и избыточное давление соответственно вакуумметрическим и избыточными давлениями воздуха	м3	5882	
157	Гидроизоляция стн резервуара			
158	Установка гидроизоляционного шнура в месте примыкания стена-плита перекрытия (рабочий шов)	м.п.	17,20	
159	Гидроизоляционный шнур Технониколь IC-SP 20*10	м.п.	17,2	ТУ 5772-001-77919831-2006
160	Установка гидроизоляционного шнура в местах установки гильз	м.п.	12,40	
161	Гидроизоляционный шнур ПЕНЕБАР	м.п.	12,4	ТУ 5772-001-77919831-2006
162	Гидроизоляционный шнур АКВАСТОП	м.п.	12,4	ТУ 5772-001-77919831-2006
163	Устройство ц.п. галтели по примыканию бетонной подготовки, стена-плита покрытия	м / п	188,85	1150 м2
164	Цементно-песчаный раствор М150 (расход 1,02м3)	м3	0,96	ГОСТ Р 58766-2019
165	Обмазочная гидроизоляция (огрунтовка) поверхностей стен битумной мастикой	м2	897,12	
166	Праймер битумный Технониколь №01 (расход 0,252кг/м2)	кг	226,1	ТУ 5775-011-17925162-2003
167	Устройство наплавляемой гидроизоляции в 2 слоя	м2	897,12	
168	Битумно-полимерный материал "Техноэласт Фундамент" (расход 1,15м2 на 1м2)	м2	2063,4	СТО 72746455-3.1.11-2015
169	Стремянка ЛМ1			
170	Изготовление стремянки посредством сваривания элементов	кг	67,67	

1	3	4	5	6
171	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / C235 ГОСТ 27772-2015 L=5550мм (20,92кг)	шт. / (кг)	2 / 41,84	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
172	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / C235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	10 / 10,57	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
173	Полоса 5x100xL140 ГОСТ 103-2006 / C235 ГОСТ 27772-20215 (0,55кг)	шт. / (кг)	10 / 5,5	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
174	Арматура Ø 21 A500C L=485 (0,77кг)	шт. / (кг)	19 / 14,63	ГОСТ 34028-2016
175	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	67,67	
176	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	20	
177	Анкер-шпилька а HST3 M8x95 или аналогичный по характеристикам	шт.	20	каталог фирмы HILTI
178	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	2,80	
179	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	2,80	
180	Грунтовка ГФ-021	кг	0,675	ГОСТ 25129-82
181	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	5,51	
182	Эмаль ПФ-115	кг	1,35	ГОСТ 6465-76
183	Стремянка ЛМ1			
184	Изготовление стремянки посредством сваривания элементов	кг	67,67	
185	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / C235 ГОСТ 27772-2015 L=5550мм (20,92кг)	шт. / (кг)	2 / 41,84	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
186	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / C235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	10 / 10,57	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
187	Полоса 5x100xL140 ГОСТ 103-2006 / C235 ГОСТ 27772-20215 (0,55кг)	шт. / (кг)	10 / 5,5	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
188	Арматура Ø 21 A500C L=485 (0,77кг)	шт. / (кг)	19 / 14,63	ГОСТ 34028-2016
189	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	67,67	
190	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	20	
191	Анкер-шпилька а HST3 M8x95 или аналогичный по характеристикам	шт.	20	каталог фирмы HILTI
192	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	2,80	
193	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	2,80	
194	Грунтовка ГФ-021	кг	0,675	ГОСТ 25129-82
195	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	5,51	
196	Эмаль ПФ-115	кг	1,35	ГОСТ 6465-76
197	Стремянка ЛМ2			
198	Изготовление стремянки посредством сваривания элементов	кг	94,17	
199	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / C235 ГОСТ 27772-2015 L=7950мм (29,97кг)	шт. / (кг)	2 / 59,94	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
200	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / C235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	12 / 10,57	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
201	Полоса 5x100xL140 ГОСТ 103-2006 / C235 ГОСТ 27772-20215 (0,55кг)	шт. / (кг)	12 / 5,5	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
202	Арматура Ø 21 A500C L=485 (0,77кг)	шт. / (кг)	27 / 14,63	ГОСТ 34028-2016
203	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	94,17	
204	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	24	
205	Анкер-шпилька а HST3 M8x95 или аналогичный по характеристикам	шт.	24	каталог фирмы HILTI
206	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	3,84	
207	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	3,84	
208	Грунтовка ГФ-021	кг	0,941	ГОСТ 25129-82
209	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	7,69	
210	Эмаль ПФ-115	кг	1,9	ГОСТ 6465-76
211	Стремянка ЛМ3			
212	Изготовление стремянки посредством сваривания элементов	кг	30,63	
213	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / C235 ГОСТ 27772-2015 L=2,55мм (9,61кг)	шт. / (кг)	2 / 19,22	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
214	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 / C235 ГОСТ 27772-2015 L=150мм (0,57кг)	шт. / (кг)	4 / 2,28	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015
215	Полоса 5x100xL140 ГОСТ 103-2006 / C235 ГОСТ 27772-20215 (0,55кг)	шт. / (кг)	4 / 2,2	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 27772-2021
216	Арматура Ø 21 A500C L=485 (0,77кг)	шт. / (кг)	9 / 6,93	ГОСТ 34028-2016
217	Монтаж стремянки к внутренней поверхности монолитной стены	кг	30,63	

1	3	4	5	6
218	Сверление скважин в бетоне ударным способом алмазными бурами на глубину 100 мм	шт.	8	
219	Анкер-шпилька а HST3 M8 x95 или аналогичный по характеристикам	шт.	8	каталог фирмы HILTI
220	Подготовка поверхности перед окраской (очистка и обезжиривание)	м2	1,24	
221	Огрунтовка металлической поверхности стремянки слоем грунта	м2	1,24	
222	Грунтовка ГФ-021	кг	0,304	ГОСТ 25129-82
223	Окраска металлической поверхности стремянки эмалью за 2 раза	м2	2,48	
224	Эмаль ПФ-115	кг	0,608	ГОСТ 6465-76

Разработал:

Ведущий специалист ж/б конструкций департамента строительного производства

Менеджер проекта по инженерным сетям ООО «АЭРОТЕРМИНАЛ»



Новиков А.М.

Давыдов С.А.