



ЕВРОХИМ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Депо-ЕвроХим»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по техническому развитию

ООО «Депо-ЕвроХим»

(Наименование должности руководителя)

С.Г. Мудрецов

(Личная подпись) (И.О. Фамилия)

« 10 »

01

2023г

Техническое задание

по поставке устройства проверки магнитных индикаторов МОН-721 с измерителем напряженности магнитного поля МФ-117 согласно ИП «Организация сервисного центра по ремонту кассетных подшипников BRENKO и SKF в ООО «Депо-ЕвроХим» в г. Невинномысск»

Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1. Основание на проведение работ	Инвестиционный проект «Организация сервисного центра по ремонту кассетных подшипников BRENKO и SKF в ООО «Депо-ЕвроХим» в г. Невинномысск»
2. Заказчик	ООО «Депо-ЕвроХим».
3. Источник финансирования	Инвестиционные средства
4. Виды и объемы работ	Произвести поставку устройства проверки магнитных индикаторов МОН-721 с измерителем напряженности магнитного поля МФ-117 для вагоноремонтного депо ООО «Депо-ЕвроХим» в количестве – 1 (одной) шт.
5. Сроки выполнения работ	Не более 60 дней с момента заключения договора.
6. Технические характеристики (объемы работ)	6.1. Поставщику обеспечить поставку нового устройства проверки магнитных индикаторов МОН-721 с измерителем напряженности магнитного поля МФ-117 для вагоноремонтного депо ООО «Депо-ЕвроХим» в количестве – 1 (одной) шт. 6.2. Технические характеристики устройства проверки магнитных индикаторов МОН-721 с измерителем напряженности магнитного поля МФ-117 должны обеспечивать: - Предназначение комплекта оборудования для проверки магнитных индикаторов - для проверки качества магнитных индикаторов (порошков и суспензий), применяемых при магнитопорошковом методе неразрушающего контроля изделий в соответствии с ГОСТ 21105-87. - С помощью устройства проверки магнитных индикаторов МОН 721, входящего в состав комплекта, обеспечивается проверка следующих типов магнитных индикаторов: • - концентрат магнитной суспензии КМС МИНК-010 • - концентрат магнитной суспензии КМС МИНК-030

- Значение напряженности магнитного поля на поверхности мер моделей дефектов, устанавливаемых на устройство МОН 721, контролируется с помощью входящего в состав комплекта УКМ измерителя напряженности магнитного поля МФ-117.

- Тангенциальная составляющая напряженности магнитного поля на поверхности меры моделей дефектов устройства МОН 721 от 100 до 1000 А/м.

- Диапазон измерения напряженности магнитного поля измерителем МФ-117 от ± 10 до ± 200000 А/м.

- Предназначение измерителя МФ-117 – измеритель является ручным прибором и для измерения тангенциальной или нормальной составляющей напряженности постоянного магнитного поля, а также напряженности переменного магнитного поля в диапазоне частот 10—1500 Гц и частоты переменного магнитного поля.

Класс точности	3/0,25
Диапазон измерения частоты переменного магнитного поля	от 10 до 1500 Гц
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения частоты переменного магнитного поля	$\pm (0,01f + 1)$ Гц
Продолжительность непрерывной работы дефектоскопа	не менее 12 ч

6.3. В состав комплекта оборудования для проверки магнитных индикаторов должны входить следующие основные узлы:

6.3.1. Устройство проверки магнитных индикаторов МОН-721 в комплекте с мерами ОСО-Г-109, ОСО-Г-110, ОСО-Г-111.

6.3.2. В состав измерителя напряженности магнитного поля МФ-117 входят два феррозондовых преобразователя (подключен один из них) для измерения нормальной или тангенциальной составляющих напряженности магнитного поля в диапазоне от 10 до 2000 А/м, а также преобразователь с датчиком Холла для измерения напряженности магнитного поля значением более 2000 А/м. На двухстрочном символьном жидкокристаллическом дисплее измерителя отображаются результаты измерений, информация о текущем состоянии измерителя и технологическая информация. Питание измерителя от сменной никель-металлогидридной аккумуляторной батареи МБА 9-9,6-1200 с номинальным напряжением 9,6 В. В комплект должен быть включен адаптер для зарядки аккумуляторной батареи МБА 9-9,6-1200.

6.4. Комплект оборудования для проверки магнитных индикаторов (устройство проверки магнитных индикаторов МОН-721 с измерителем напряженности магнитного поля МФ-117) должен иметь паспорт, руководство по эксплуатации, свидетельство о первичной поверке или сертификат о калибровке, методику поверки/калибровки. Настраиваемые меры ОСО-Г-109, ОСО-Г-110, ОСО-Г-111 должны иметь паспорт с указанием параметров и технических характеристик, свидетельство о первичной поверке или сертификат о калибровке. Информация о поверке должна быть внесена в ФГИС Аршин.

6.5. В коммерческом предложении необходимо указать в обязательном порядке технические характеристики установки и приложить техническую документацию (копии паспортов и руководств по эксплуатации), условия и сроки поставки и оплаты оборудования, гарантийные обязательства. Указать амортизационную группу, срок полезного использования, установленную безотказную наработку. Предоставить документы, что Поставщик является официальным производителем или его авторизованным дистрибьютором, дилером данного оборудования.

	6.6. Модификация оборудования, предлагаемая к поставке Поставщиком, будет рассмотрена Заказчиком на соответствие настоящему техническому заданию. Модификация оборудования, предлагаемого к поставке Поставщиком, может быть изменена по согласованию с Заказчиком, но его производительность и основные технические характеристики не могут быть ниже указанных Заказчиком.
7. Требования по выполнению работ	7.1. Обеспечение поставки нового, заводского исполнения комплект оборудования для проверки магнитных индикаторов (устройства проверки магнитных индикаторов МОН-721 с измерителем напряженности магнитного поля МФ-117) 7.2. Обеспечение своевременной, по срокам, предлагаемым Заказчиком, поставки комплект оборудования для проверки магнитных индикаторов с комплектующими за счет Поставщика. 7.3. Гарантийный период на комплект оборудования для проверки магнитных индикаторов с комплектующими должен составлять не менее 12 месяцев с момента поставки оборудования на склад Заказчика и проведения входного контроля Заказчиком. 7.4. Предоставление следующей документации на оборудование: паспорт, инструкция (руководство) по эксплуатации и всех необходимых сертификатов, свидетельств о поверке, калибровке, комплект кинематических, гидравлических, пневматических и электронно-электрических схем со спецификацией материалов на них, ремонтно-эксплуатационную документацию.
8. Тип договора	Договор купли - продажи.
9. Форма и условия оплаты	Цена указывается в рублях, включая НДС и транспортные расходы. Цена фиксированная и не подлежит изменению в течение срока действия Договора/Спецификации. Оплата будет осуществляться по факту поставки, на основании подтверждающих документов (оригиналов Договора и Спецификации, правильно оформленных оригиналов, счетов-фактур, паспорта на установку, руководства по эксплуатации) с отсрочкой платежа не менее 30 календарных дней. Базис поставки – склад Заказчика по адресу: г. Невинномысск ул. Низяева д.1
10. Условия поставки	Поставка может осуществляться любым видом транспорта до склада Заказчика. Стоимость таможенных, транспортных, и других сопутствующих расходов за счёт поставщика.
12. Предоставление исходных данных	Дополнительную информацию можно получить по телефонам: (86554) 4-58-62 – Главный специалист инженерно-технического отдела Мещеряков Кирилл Николаевич Kirill.Mescheryakov@eurochem.ru (86554) 4-58-31 – Начальник ЛНК Шарапов Александр Сергеевич Aleksandr.Sharapov@eurochem.ru

И.о. начальника инженерно-технического отдела

А.В. Мудриченко

Главный специалист ИТО

К.Н. Мещеряков

Начальник ЛНК

А.С. Шарапов