

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель
Генерального директора
ООО «Морской порт «Суходол»


/И.В. Мусин/

Техническое задание

На поставку прессы вулканизационного для стыковки конвейерных лент переносного типа

№ п/п	Пункты задания	Основные данные и требования
1	Географическое расположение объекта	Приморский край, район бухты Суходол, строительная площадка Общества с ограниченной ответственностью «Морской Порт «Суходол» в соответствии с Градостроительным планом земельного участка
2	Заказчик	ООО «Морской Порт «Суходол», 690001, г. Владивосток, Океанский пр-т, д. 24
3	Номенклатура продукции	Пресс вулканизационный для стыковки конвейерных лент переносного типа для стыковки резиноканевых и резиноканевых транспортерных лент методом горячей вулканизации
4	Технические характеристики	
4.1	Максимальная ширина стыкуемой ленты, мм	2000
4.2	Система создания давления	Гидравлическая
4.3	Напряжение, В	380
4.4	Давление стыковки удельное максимальное, кгс/см ²	15
4.5	Материал составных частей	Алюминий
4.6	Блок управления	Полностью автоматизированная система контроля Таймер отключения питания Амперметр и вольтметр
4.7	Нагрев	Защищенные нагревательные элементы Температура нагрева плит до 185 °С, регулируемая
4.8	Охлаждение	Водяное
4.9	Комплектация	В состав прессы входит комплект инструмента для разделки стыка резиноканевых и резиноканевых конвейерных лент
5	Условия поставки	Приморский край, район бухты Суходол, строительная площадка Общества с ограниченной ответственностью «Морской Порт «Суходол» в соответствии с Градостроительным планом земельного участка
6	Гарантийные условия	В соответствии с условиями завода-изготовителя

В стоимость предложения должны быть включены все уплачиваемые участником конкурса налоги (включая НДС 20%), страхование, таможенные и иные обязательные платежи, а также все расходы участника, по исполнению обязательств, предусмотренных договором.

Главный механик



В.Ю. Бондаренко

Технический директор



Е.В. Пылков