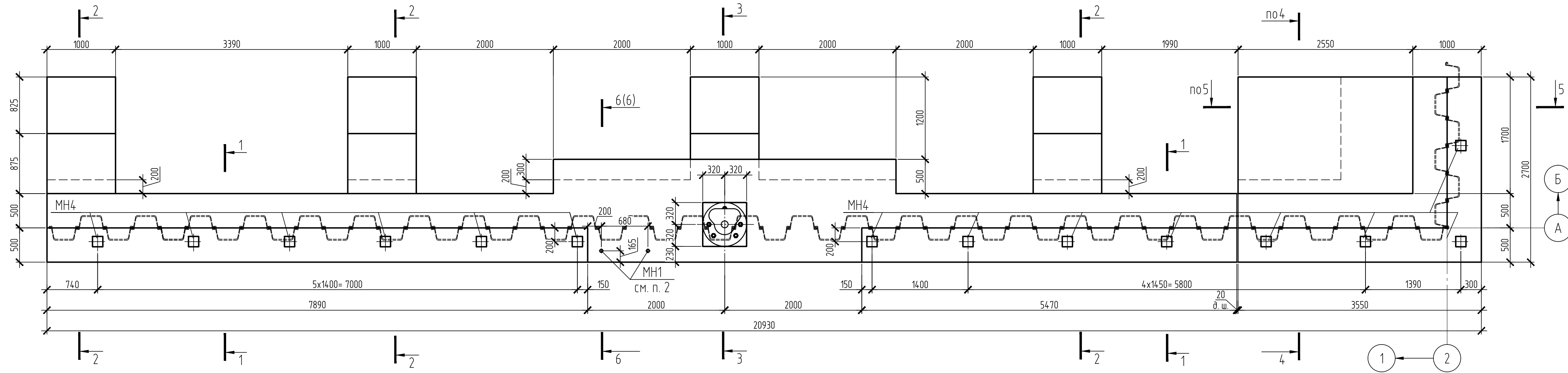
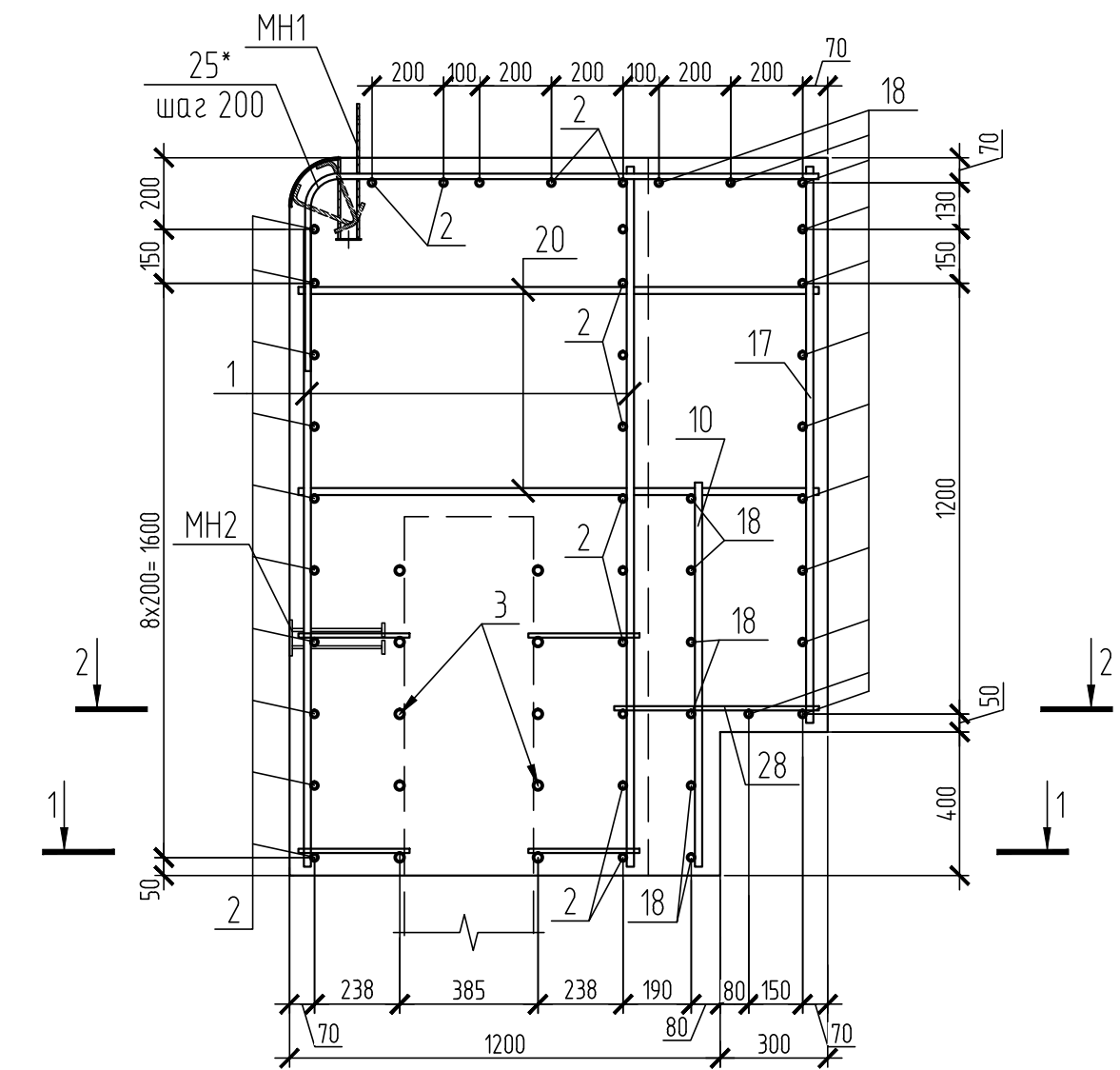


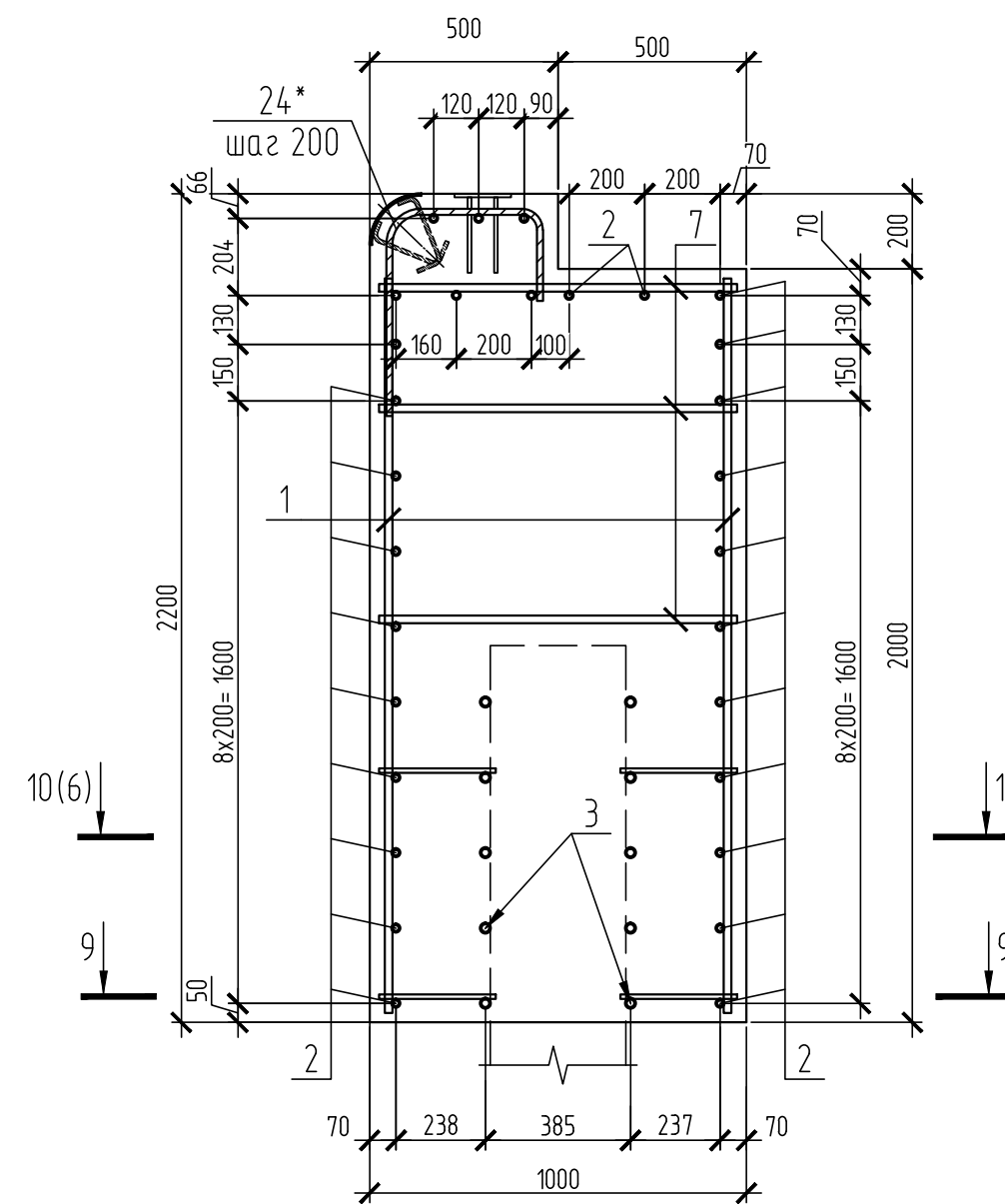
Секция 4 (опалубка)



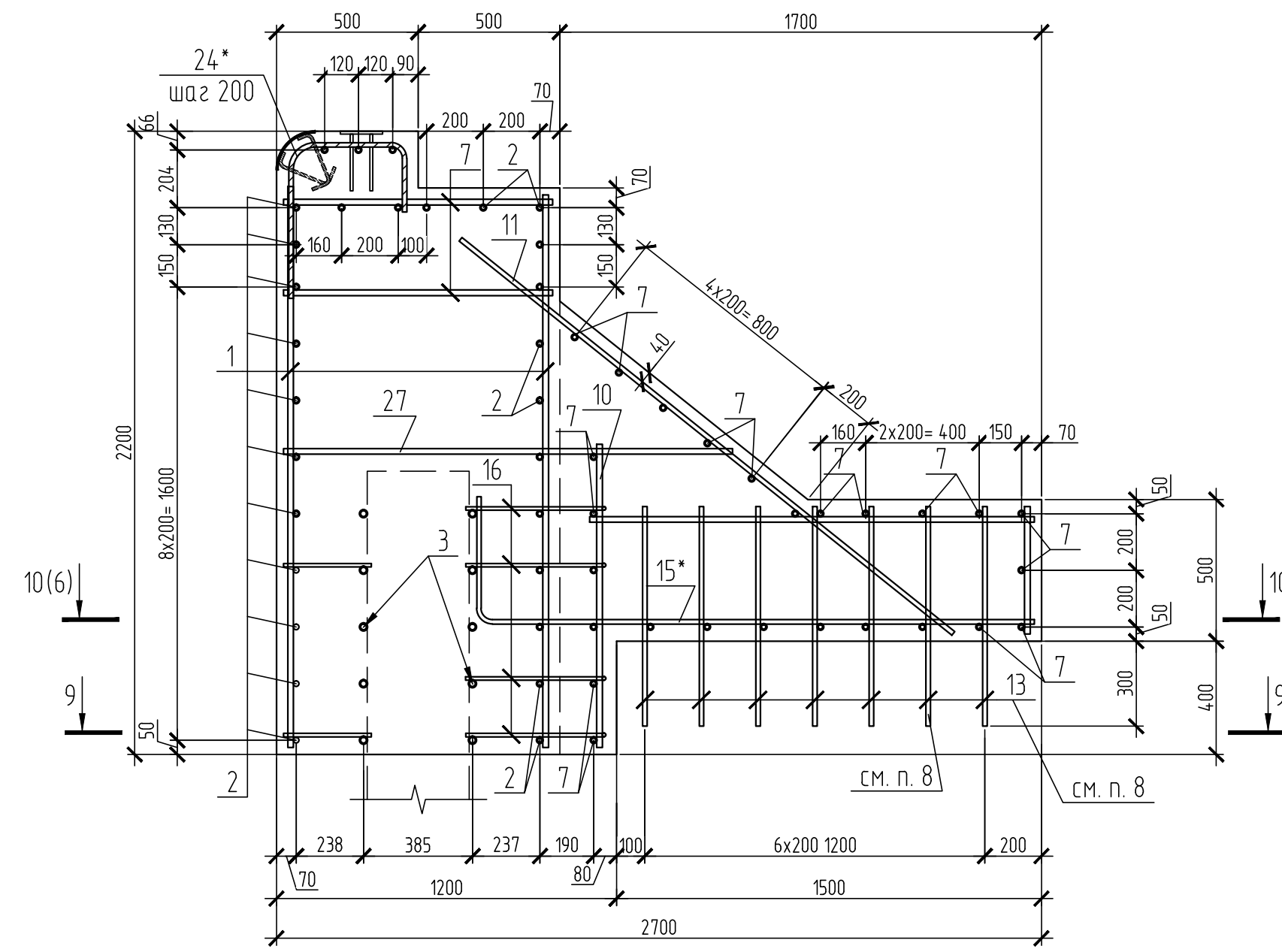
6-6 (армирование)



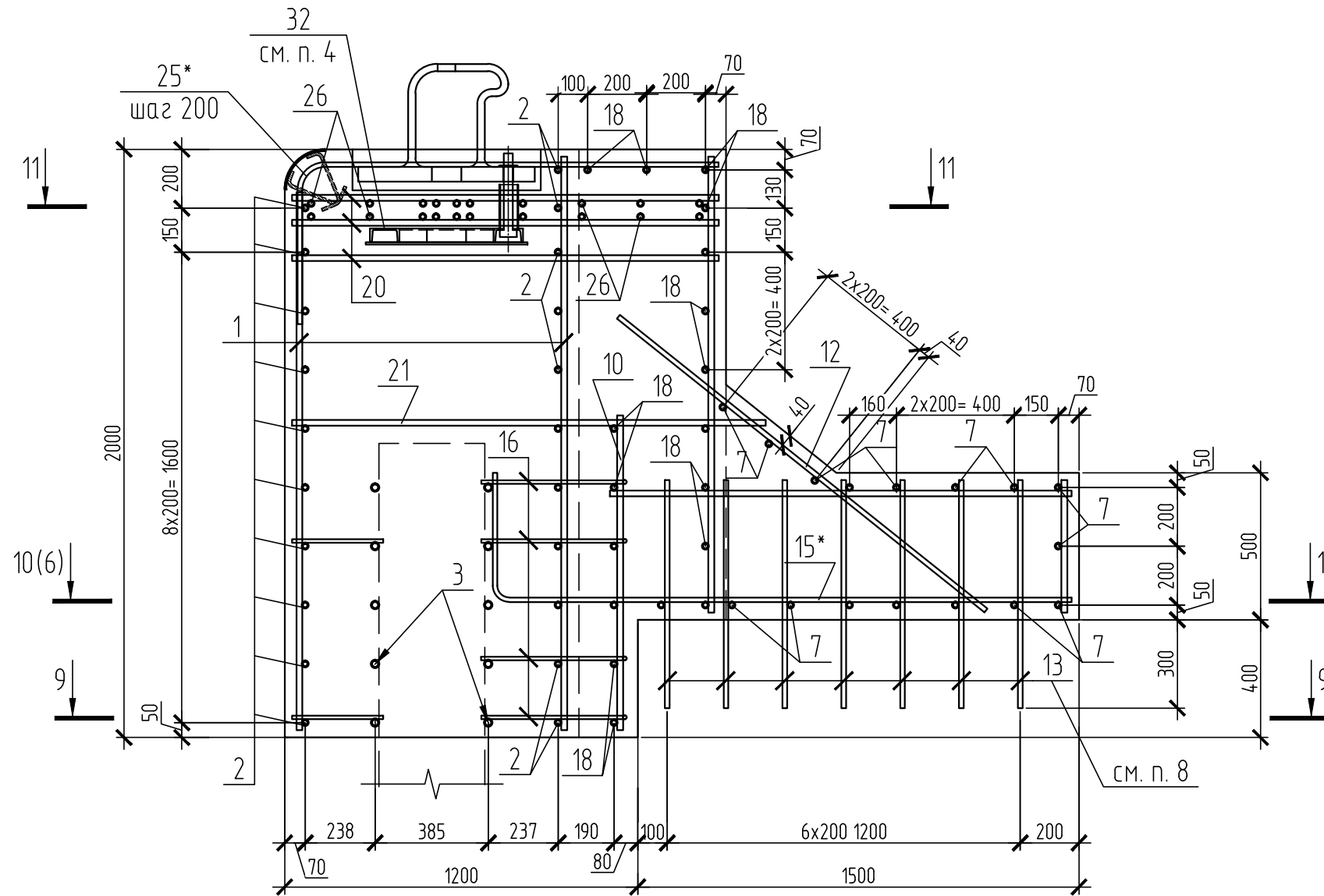
1-1 (армирование)



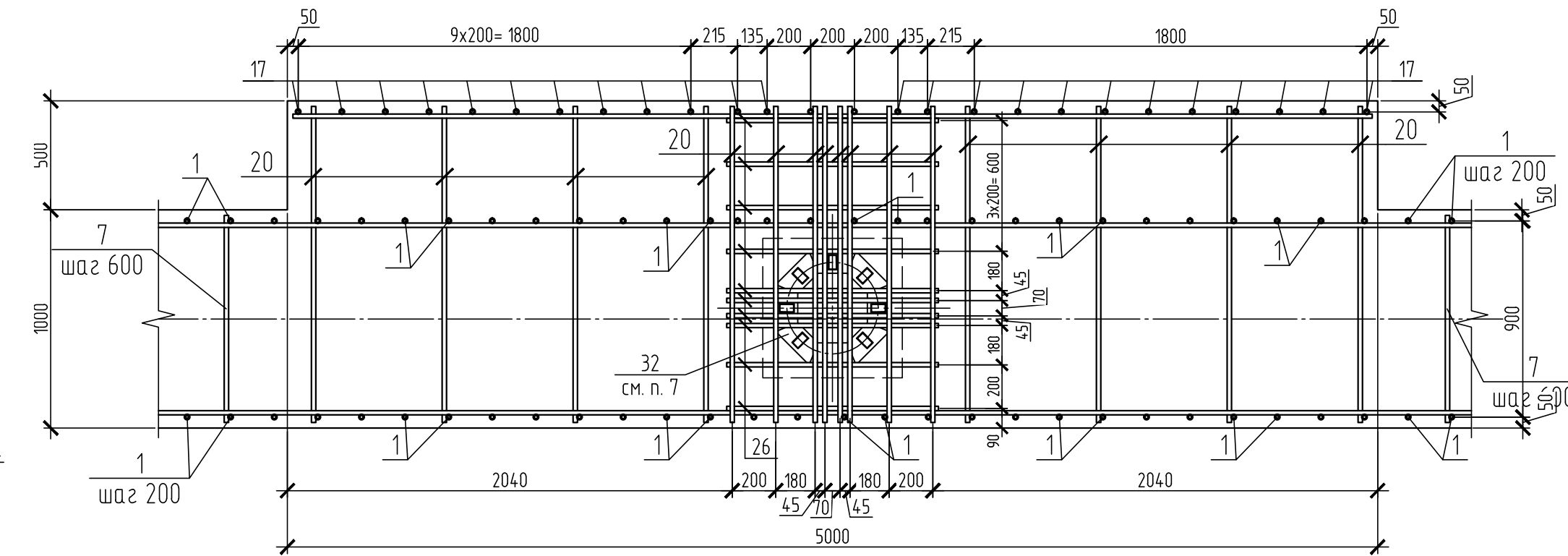
2-2 (армирование)



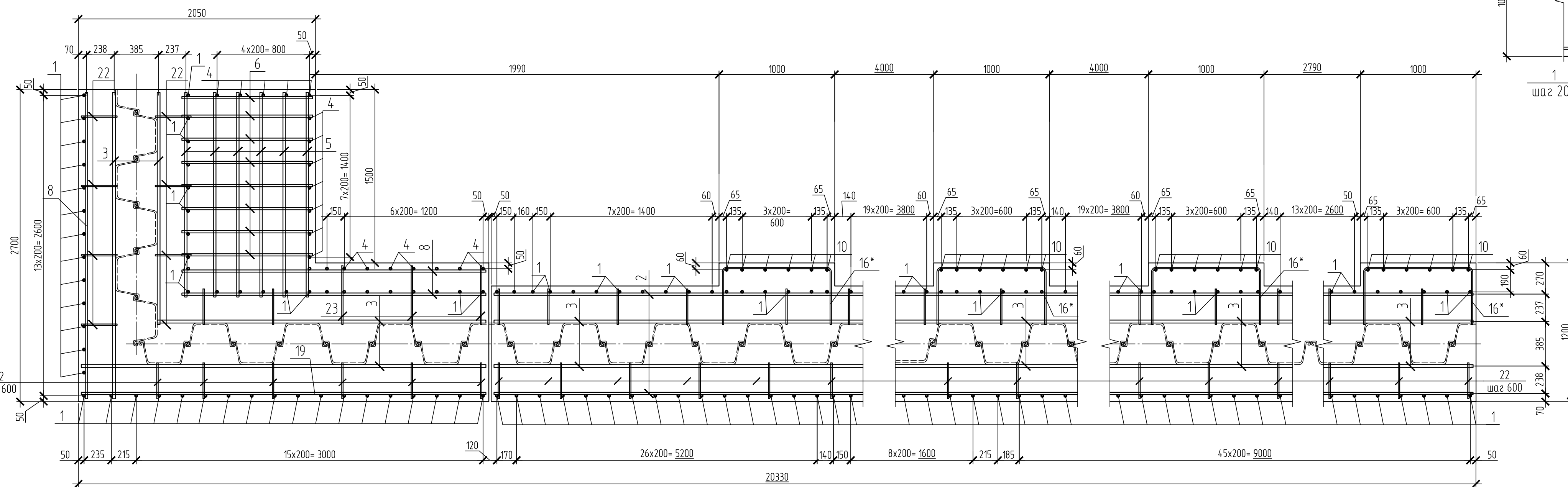
3-3 (армирование)



11-11 (армирование)



9-9 (армирование)



- 1 Данный лист смотреть совместно с листами 2, 4, 6, 7. Общие указания – на листе 1.
- 2 Привязку закладных изделий МН1 смотреть на листе 2.
- 3 Соединение арматуры между собой выполнять вязальной проволокой диаметром 1,5 мм (ГОСТ 3282-74) во всех пересечениях. Общий расход проволоки – 126,7 кг.
- 4 В месте расположения анкерного устройства и швартовой тумбы арматуру обрезать по месту.
- 5 Минимальный защитный слой бетона 40 мм, кроме указанного на чертеже.
- 6 Спецификацию смотреть на листе 8.
- 7 Анкерное устройство для швартовой тумбы ТСО-16 – АР-1-1 (серия 3.504-14/75, вып. 1).
- 8 Стержни поз. 13 установить в просверленные отверстия диаметром 18 мм на глубину 300 мм. Перед установкой арматурных стержней отверстия очистить от пыли и грязи скатым воздухом и заполнить универсальным двухкомпонентным составом MASTERFLOW 920 SF фирмы BASF.

118/14/45-5/8-3-КЖ					"Модернизация грузовой причала МН1, 2, 3 и сухогрузного причала"		
ЗАО "Жизелевские стройматериалы"					Причал №3		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Лист
Разраб.	Аблеева	03.16	03.16	03.16	03.16	Р	5
Проб.	Назба	03.16	03.16	03.16	03.16		
Рук. гр.	Назба	03.16	03.16	03.16	03.16		
Гл. спец.	Ткаля	03.16	03.16	03.16	03.16		
Н. контр.	Аппаева	03.16	03.16	03.16	03.16		
Нач. отд.	Ансимов	03.16	03.16	03.16	03.16		
Общество с ограниченной ответственностью					ПРОМПРОЕКТ		
Формат					А1		