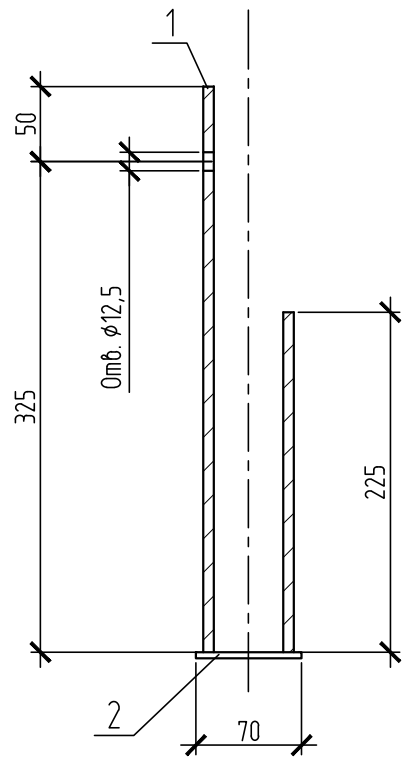
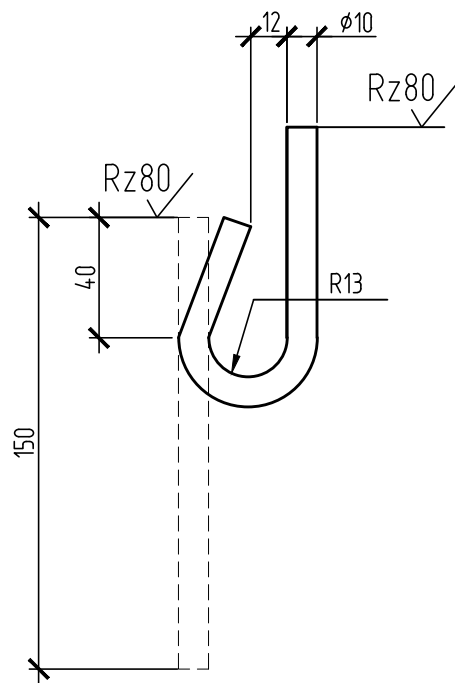


Изделие закладное МН1



Крюк К1



Спецификация изделий и материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Изделие закладное МН1 – шт. 6		2,01	
1		Труба 50х3,5 ГОСТ 3262-75 L=375	1	1,83	
2		лист 4х70х70 ГОСТ 19903-74	1	0,16	
		1% на сварные швы		0,02	
		Крюк К1 – шт. 3			
3	ГОСТ 5781-82	φ10 А-I (А240) L=150	1	0,09	

- 1 Сварные работы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80 электродами типа Э42 (ГОСТ 9467-75). Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы выполнить по контуру прилегания деталей. Сварные швы зачистить.
- 2 Металлические конст-ции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по двум слоям грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

						118/14/45-5/8-3-КЖ.И-МН1			
						Изделие закладное МН1 Крюк К1	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
							Лист	Листов	
							<div>Общество с ограниченной ответственностью <b>ПРОМПРОЕКТ</b></div>		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Кривоцкова			03.16.					
Пров.	Назда			03.16.					
Рук. гр.	Назда			03.16.					
Гл. спец.	Ткаля			03.16.					
Н. контр.	Аппаева			03.16.					
Нач. отд.	Ансимов			03.16.					