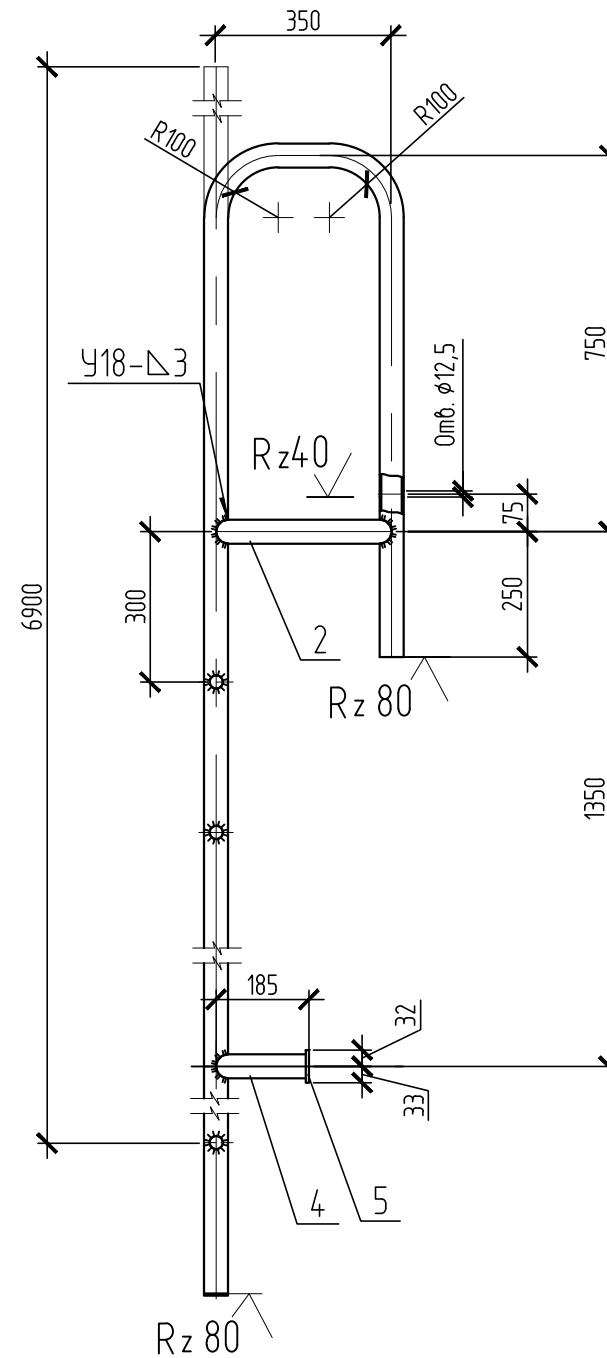
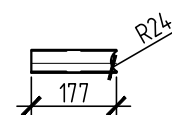


1-1



п03. 4



Technical drawing of a cylinder. The diameter is labeled as 326. The radius is labeled as R24.

1 Сварные работы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80 электродами типа З42 ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы выполнить по контуру прилегания деталей. Сварные швы зачистить.

2 Металлические конст-цции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по двум слоям грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)



Общество с ограниченной
ответственностью
ПРОМПРОЕКТ