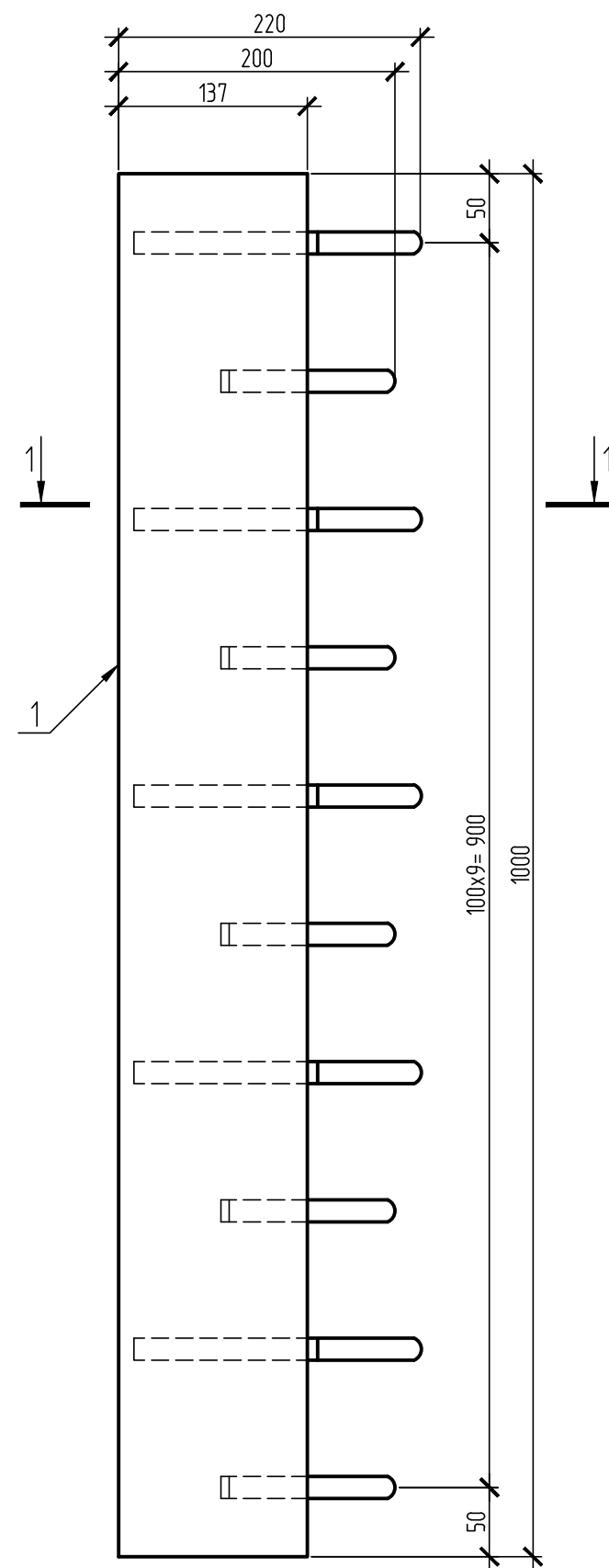
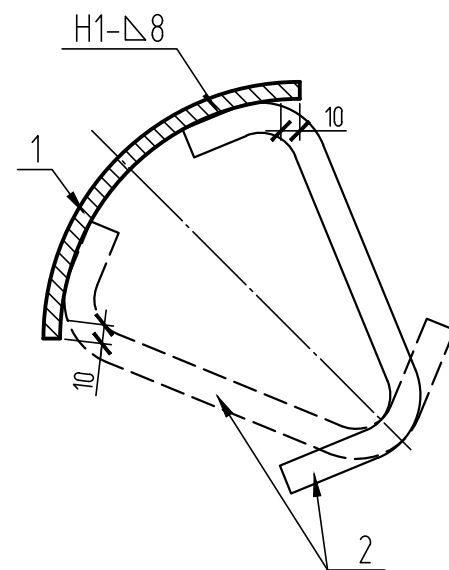


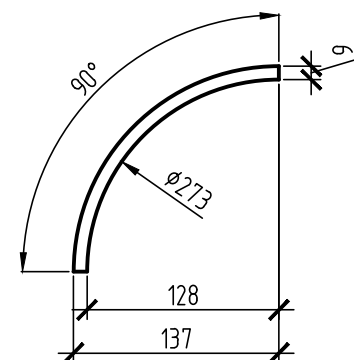
Изделие закладное МНЗ



1-1



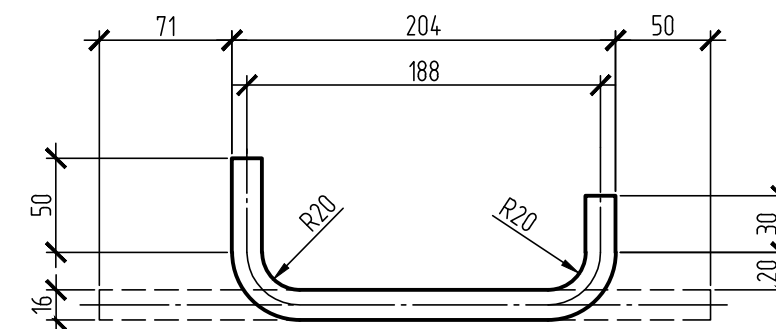
поз. 1



Спецификация изделий и материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Изделие закладное МНЗ		19,95	
1		Труба 273х9 ГОСТ 10704-91 l=1000	1	14,65	п.м.
2	ГОСТ 5781-82	φ16 А-I (А240) l=325	10	0,51	
		1% на сварные швы		0,20	







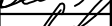
поз. 2



- 1 Сварные работы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварные швы выполнить по контуру прилегания деталей. Сварные швы зачистить.
- 2 Металлические конст-ции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по двум слоям грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
01761	03.16.	

						118/14/45-5/8-3-КЖ.И-МНЗ			
						Изделие закладное МНЗ	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	19,95	
Разраб.	Кривоцова				03.16.				
Пров.	Назда				03.16.				
Рук. гр.	Назда				03.16.				
Гл. спец.	Ткаля				03.16.		Лист	Листов	
Н. контр.	Аппаева				03.16.		 <div>Общество с ограниченной ответственностью ПРОМПРОЕКТ</div>		
Нач. отд.	Ансимов				03.16.				