

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

[illegible]

Рабочая документация выполнена в соответствии с действующими нормами, правилами и государственными стандартами.

Главный инженер проекта  Н. Г. Андриенко

118/14/45-5/8-3-TX

ЗАО "ЖСМ"

“Модернизация грузовых причалов №1,2,3 и сухогрузного причала на ЗАО “ЖСМ”

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Калинина		<i>И.И.Иванов</i>	03.16
Пров.		Козаковский		<i>В.В.Васильев</i>	03.16
Гл. спец.		Калинина		<i>И.И.Иванов</i>	03.16
Н.контр.		Атпаева		<i>А.А.Алиев</i>	03.16
Нач. отд.		Козаковский		<i>В.В.Васильев</i>	03.16

Причал №3

Общие данные



**Общество с ограниченной
ответственностью**

ПРОМПРОЕКТ

формат

A4

ВЗАМ. УНВ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

03.16

Sherry

01724

ОГЛАВЛЕНИЕ

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

Общие указания

1 Рабочая документация выполнена на основании задания, выданного ЗАО "ЖСМ" и являющегося приложением №1 Доп.1 к договору № 118/14/45-5/8 от 25.03.2015 г.


2 Рабочая документация разработана в соответствии с заданием на проектирование и требованиями действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других нормативных документов.

3 Система высот – Балтийская

4 Технологический процесс работы на причале №3 заключается в одной основной операции: погрузке щебня в баржи с помощью ленточного конвейера, расположенного на причале.

Подача щебня на ленточный конвейер осуществляется через распределительный бункер системы галерей транспортировки щебня.

Для загрузки щебня грузовое судно должно подойти к причалу со скоростью не более 0.3 м/с, погасить энергию о резиновые отбойные устройства и, двигаясь вдоль причала, ошвартоваться и ожидать загрузки. Загрузка баржи происходит в несколько этапов, т.е. по мере заполнения судно должно перемещаться вперед для заполнения свободных частей трюма.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					
01724	 03.16						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	118/14/45-5/8-3-ТХ	Лист
							4