



СКБ «ВЫСОТА»

ул. Жемчужная, д.40, кв.118, г. Набережные Челны, Татарстан, РФ, 423808
р/с 40702810832640000003 в филиале «Центральный» банка ВТБ (ПАО)
г. Москва, к/с 30101810145250000411 БИК 044525411
ОГРН 1091650006227 ИНН 1650193520 КПП 165001001

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ СПЕЦИАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО МЕХАНИЗАЦИИ ПОДЪЕМНЫХ И ВЫСОТНЫХ РАБОТ "ВЫСОТА"

тел./факс (8552) 44-84-44, 44-84-59, 44-84-58
8-800-500-39-35 e-mail: skb-visota@mail.ru
сайт: www.skb-visota.ru



Проект

Усиление существующей колонны КЗ
1-го и 2-го пролетов ЦТО,
расположенных в осях 4-14//К ПАО "ЧПКЗ"
Челябинская область, г. Челябинск
(договор N 2685 от 11.10.2023г.)

1504.00.00.000

Заказчик ПАО "ЧПКЗ"

СОГЛАСОВАНО:

"__" _____ 2024г.

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор ООО СКБ "Высота"

_____ В.Н. Бухарев

"__" _____ 2024г.

РАЗРАБОТАНО:

Заместитель начальника отдела конструкторских разработок – заведующая сектором строительного проектирования ООО СКБ "Высота"

_____ Т.Н. Мальшева

"__" _____ 2024г.

г. Набережные Челны
2024г.

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

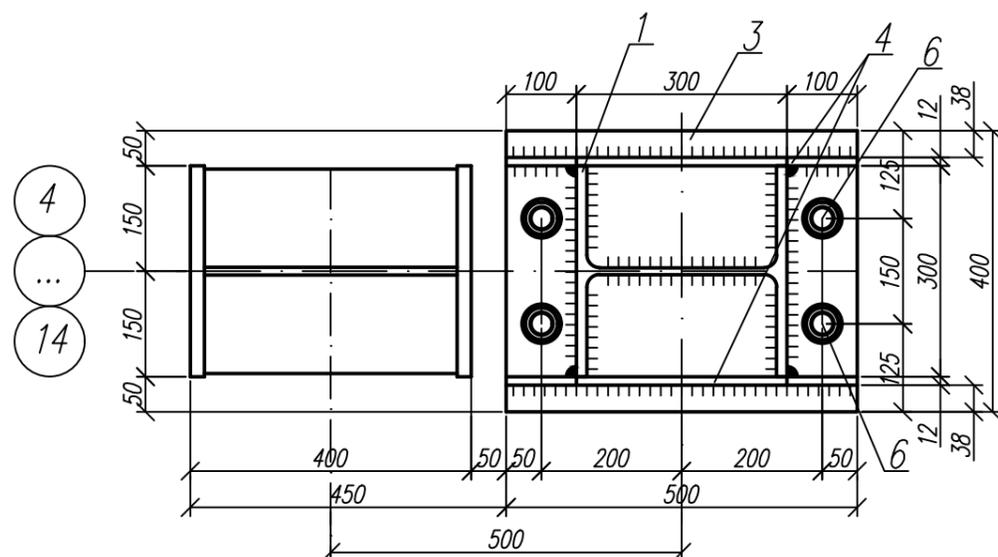
Инв.Н дубл.

Взам.инв.Н

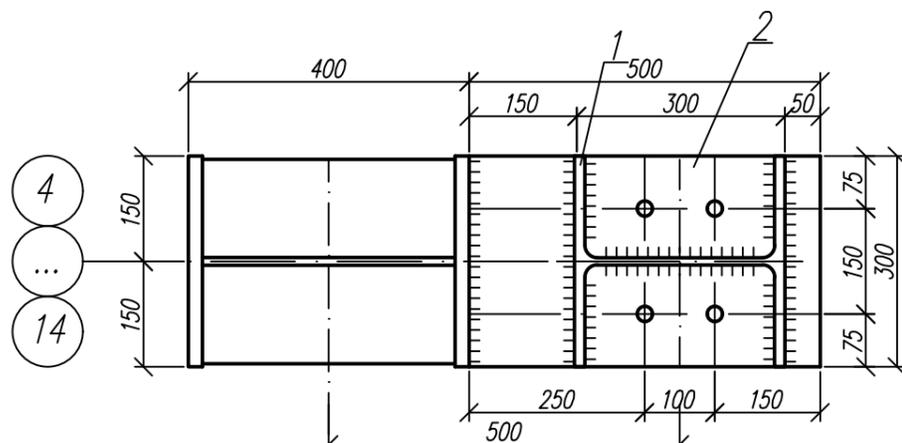
Подп. и дата

Инв.Н подл.

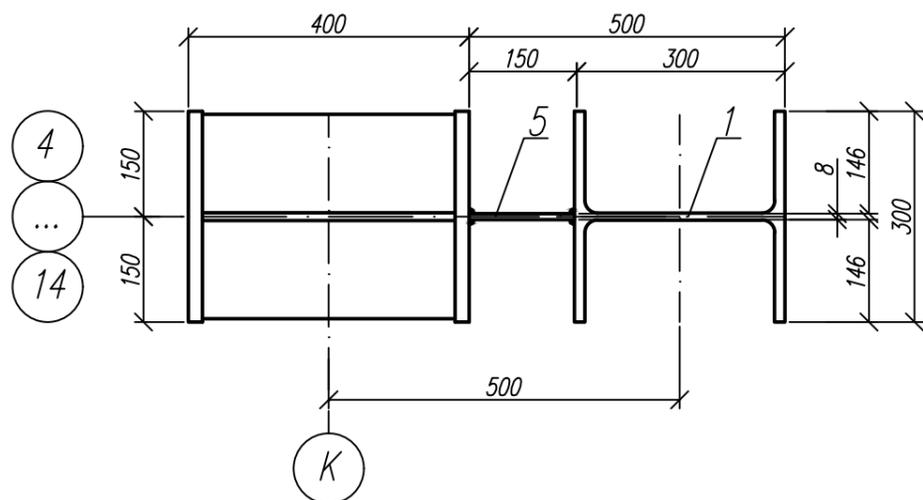
Разрез 1-1 (фундамент условно не показан)



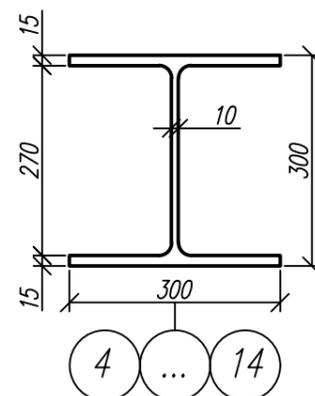
Разрез 2-2



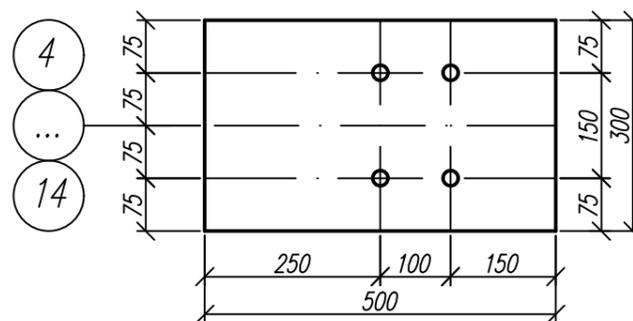
Разрез 3-3



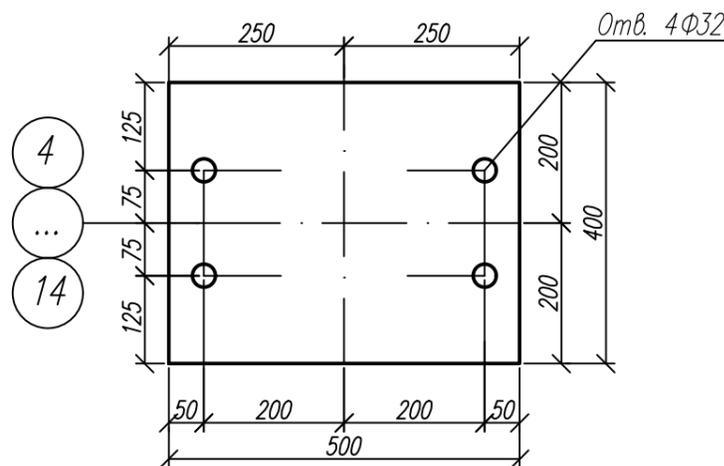
Поз. 1



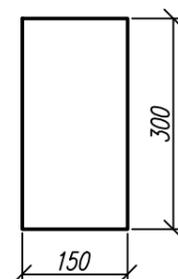
Поз. 2



Поз. 3



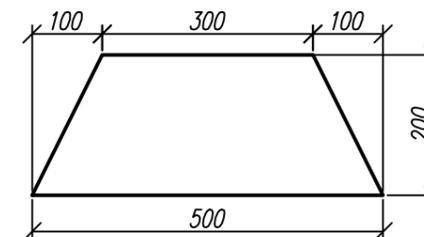
Поз. 5



Спецификация металла на усиление колонн КЗ

Поз	Профиль	Длина, мм	Кол-во, шт		Вес, кг		Примечание
			1шт	11шт	1шт	общ.	
1	Двутавр 30К2	6290	1	11	591,26	6503,9	ГОСТ Р 57837-2017
2	Лист 20x300	500	1	11	23,55	259,05	ГОСТ 19903-2015
3	Лист 30x400	500	1	11	47,10	518,10	ГОСТ 19903-2015
4	Лист 12x200	500	2	22	9,42	207,24	ГОСТ 19903-2015
5	Лист 8x150	300	4	44	2,83	124,52	ГОСТ 19903-2015
6	Анкер М30x330	-	4	44	1,49	65,56	ГОСТ 19903-2015
Всего:					7678,37		
Сетка С-1			2	22			
7	Арматура $\phi 12$	1200	18	198	1,07	211,86	ГОСТ Р 57837-2017
8	Арматура $\phi 12$	2600	12	132	2,31	304,92	ГОСТ 19903-2015
9	Арматура $\phi 12$	270	30	330	0,24	79,20	ГОСТ 19903-2015
10	Арматура $\phi 12$	190	24	264	0,17	44,88	ГОСТ 19903-2015
Всего:					640,86		
Бетон В15			1,6м ³ x 11шт=17,6 м ³				

Поз. 4



Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.
2. Изготовление металлоконструкции и контроль качества сварных швов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019; СП 101-98.
3. Катет необозначенных сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Сварку производить сварочной проволокой СВ-08 в среде углекислого газа, прихватку и монтажную сварку - электродами типа Э46 ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 5264-80.
5. Объем бетона для подливки существующих фундаментов уточнить по месту монтажа.
6. Высоту стойки поз.1 уточнить по месту.
7. Перед установкой распорных анкеров поз.6 отверстие заполнить химическим анкером на основе эпоксидной смолы.

1504.00.00.000

ПАО "ЧПКЗ"
Челябинская область, г. Челябинск

Изм.	N уч.	Лист	Докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Мальшева			
Пров.		Шакиров			
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.		Бухарев			

Усиление существующей колонны КЗ
1-го и 2-го пролетов ЦТО,
расположенных в осях 4-14//К
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3,
поз. 1,2,3,4,5,
спецификация

Стадия	Лист	Листов
П	3	3
ООО СКБ "Высота"		