

Акционерное общество «Волга»
 Россия, 606407,
 Нижегородская область,
 г. Балахна, ул. Горького, 1
 Тел. +7 (83144) 93756
 +7 (83144) 41010
 Факс +7 (83144) 45393
 +7 (83144) 41011
 e-mail: info@volga-paper.ru
 www.volga-paper.ru



Joint Stock Company «Volga»
 Ul. Gorkogo, d. 1,
 Nizhegorodskaya oblast,
 Balakhna, Russia, 606407
 Tel. +7 (83144) 93756
 +7 (83144) 41010
 Fax +7 (83144) 45393
 +7 (83144) 41011
 e-mail: info@volga-paper.ru
 www.volga-paper.ru

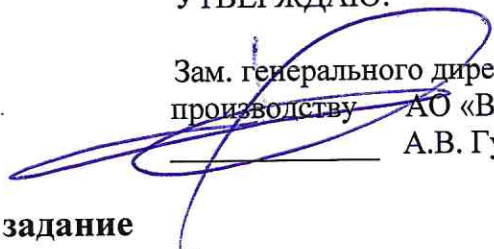
СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер АО «Волга»

 А.Е.Канатаев

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. генерального директора по
 производству АО «Волга»

 А.В. Гурьлёв

Техническое задание на выполнение ремонтных работ

1	Наименование объекта	Здания и сооружения АО «Волга»
2	Местонахождение объекта	606407, Нижегородская обл., г. Балахна, ул. Горького, д.1
3	Краткая характеристика объекта	Список ремонтируемых объектов: Энергоцех, БЦ№3, ТММ, АТЦ, ДПС, РМУ, ПСЧ22, ЦОГП, Мат.склад.
4	Требования к сроку оказания работ	90 календарных дней с момента подписания договора
5	Задачи. Перечень выполняемых работ.	Выполнить работы по ремонту кровель в подразделениях предприятия АО «Волга» согласно приложения № 1 «Ведомость объемов работ».
6	Требования к организации выполняющей работы	К работам допускается организация, имеющая допуск СРО к данному виду деятельности. Работы должны выполняться обученным и аттестованным персоналом с квалификацией. Исполнитель должен иметь достаточную материально – техническую базу, необходимое оборудование, инструмент, приспособления для выполнения указанных работ и положительный опыт, подтвержденный отзывами и рекомендациями руководителей предприятий.
7	Требования к качеству результатов оказываемых работ	Услуги должны быть оказаны качественно в соответствии с нормативно-технической документацией, с действующими ГОСТ и ТУ, стандартами и т.д.
8	Требования к применяемым материалам, инструменту, оборудованию	При оказании услуг Исполнитель использует свои материалы, оборудование, механизмы, которые проходит поверку и освидетельствование в соответствии с нормативными сроками.
9	Требования к выполнению правил при выполнении работ	Во время выполнения работ Исполнитель обязан выполнять правила внутреннего распорядка предприятия, пропускного и внутри объектного режима предприятия, правила пожарной безопасности и правила охраны труда. За неисполнение данного пункта ответственность возлагается на Исполнителя в соответствии с действующими нормативными актами и законодательством РФ.
10	Требования к документации	В процессе выполнения работ предъявлять сертификаты на используемые материалы, оформлять акты на скрытые работы с оформлением исполнительной документации в двух экземплярах.

Ведомость объемов работ

№	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во
Энергоцех			
<i>Станция 2го подъема</i>			
1	Демонтаж наплавляемого материала в 2 слоя отдельных мест	м ²	100
2	Устройство утепления МВП 50мм	м ²	333
3	Устройство ЦСП 8 мм на дюбель гвоздях в 2слоя	м ²	333
4	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	333
5	Огрунтовка битумным праймером	м ²	344
6	Устройство ЦСП 10 мм на дюбель гвоздях (примыкания)	м ²	11
7	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	18/11
8	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	18
9	Устройство отлива из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм на дюбель гвоздях (шириной 350 мм)	м.п.	60
10	Устройство карниза из силикатного кирпича толщиной 250 мм	м ²	0,2
БЦ№3			
<i>БДМ №5 (участок над «акуреем»)</i>			
<i>Отм +12.00 (коридор)</i>			
1	Огрунтовка битумным праймером	м ²	30
2	Устройство кровельного покрытия отдельных мест из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 1 слой (ТКП)	м ²	30
<i>Кровля</i>			
3	Демонтаж наплавляемого материала в 2 слоя отдельных мест	м ²	50
4	Огрунтовка битумным праймером	м ²	162
5	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	150
6	Ремонт ливневых воронок	шт	2
7	Устройство ЦСП 10 мм на дюбель гвоздях (примыкания)	м.п/м ²	20/15
8	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	20/12
9	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	М.п.	20
<i>БДМ №6, 7 (участок разрезных станков)</i>			
10	Демонтаж наплавляемого материала в 2 слоя отдельных мест	м ²	100
11	Огрунтовка битумным праймером	м ²	630
12	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	600
13	Ремонт ливневых воронок	шт	1
14	Устройство ЦСП 10 мм на дюбель гвоздях (примыкания)	м ²	45/30
15	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	45/30
16	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	45
ТММ			
<i>Сортировочного отдела (участок лаборатории)</i>			
1	Демонтаж наплавляемого материала в 2 слоя отдельных мест	м ²	100
2	Огрунтовка битумным праймером	м ²	300
3	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	300
4	Устройство ЦСП 10 мм на дюбель гвоздях (примыкания)	м ²	8
5	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	10/6
6	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	10
7	Герметизация опор эл.трассы	шт	20

8	Устройство ЦСП 10 в 2слоя (разуклонка над воротами сортир отдела) <i>Склад электриков</i>	м ²	6
9	Огрунтовка битумным праймером	м ²	20
10	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	14
11	Устройство ЦСП 10 мм на дюбель гвоздях	м ²	9
12	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	9/6
13	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	9
14	Устройство отлива из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм на дюбель гвоздях (шириной 350 мм)	М.п.	9
	<i>Помещение отп. 0000</i>		
15	Огрунтовка битумным праймером	м ²	18
16	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	13
17	Устройство ЦСП 10 мм на дюбель гвоздях	м ²	8
18	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	8/5
19	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	8
20	Устройство отлива из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм на дюбель гвоздях (шириной 350 мм)	М.п.	8
	<i>Лаборатория ЭАЦ</i>		
1	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 1 слоя (ТКП)	м ²	200
	АТЦ		
1	Демонтаж наплавляемого материала в 2 слоя отдельных мест	м ²	100
2	Огрунтовка битумным праймером	м ²	100
3	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	200
4	Ремонт ливневых воронок	шт	1
	ДЩ		
	<i>Галерея 243</i>		
1	Демонтаж деформированного проф листа из оцинкованной стали	М2	30
2	Монтаж проф листа Н57 из оцинкованной стали (0.6мм) на кровельные саморезы	М2	30
3	Устройство коньковых элементов кровли из оцинкованного листа (0.6мм)	М.п.	9
	<i>Слешер 103</i>		
4	Демонтаж деформированного проф листа из оцинкованной стали	М2	14,0
5	Монтаж проф листа Н57 из оцинкованной стали (0.6мм) на кровельные саморезы	М2	14,0
6	Устройство коньковых элементов кровли из оцинкованного листа (0.6мм)	М.п.	2
	<i>Слешер 104</i>		
7	Демонтаж деформированного проф листа из оцинкованной стали	М2	14,0
8	Монтаж проф листа Н57 из оцинкованной стали (0.6мм) на кровельные саморезы	М2	14,0
9	Устройство коньковых элементов кровли из оцинкованного листа (0.6мм)	М.п.	2
	РМУ		
1	Демонтаж наплавляемого материала в 2 слоя отдельных мест	м ²	30
2	Огрунтовка битумным праймером	м ²	30
3	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	24
4	Устройство ЦСП 10 мм на дюбель гвоздях	м ²	10
5	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	10/6

6	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	10
7	Устройство отлива из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм на дюбель гвоздях (шириной 350 мм)	М.п.	2
8	Устройство ЦСП 10 в 2слоя (разуклонка рядом с деформационным швом)	м ²	6
ПСЧ 22			
1	Демонтаж наплавляемого материала в 2 слоя отдельных мест	м ²	50
2	Огрунтовка битумным праймером	м ²	200
3	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	200
4	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	15/9
5	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	15/9
6	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	15
Мат склад			
<i>Участок ремонта дизельных погрузчиков (здание РМЦ)</i>			
1	Демонтаж наплавляемого материала в 2 слоя, уборка мусора	М2	150
2	Огрунтовка битумным праймером	м ²	170
3	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП)	м ²	90
4	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 1 слой	м ²	80
5	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	м.п/м ²	22/13
6	Устройство парапетных крышек из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм на дюбель гвоздях	М.п.	13
7	Устройство отлива из оцинкованной стали толщиной 0,6 мм на дюбель гвоздях (шириной 350 мм)	М.п.	22
<i>Участок макулатуры</i>			
8	Устройство ЦСП 10 мм на дюбель гвоздях	м ²	15
9	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	М.п./м2	15/10
10	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	15
ЦОП			
1	Демонтаж наплавляемого материала в 2слоя, уборка мусора	М2	150
2	Устройство ЦСП 10мм	М2	10
3	Устройство кровельного покрытия из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 1 слой (ТКП)	м ²	150
4	Устройство примыканий из наплавляемого материала типа «Унифлекс» в 2 слоя (ТКП ТПП) высотой 600мм	М.п./м2	15/15
5	Устройство капельника из оцинкованной стали 0,6 мм с герметизацией	м.п.	15
Уборка территории			
1	Уборка и вывоз строительного мусора	т	6,5
2	Перевозка металлолома на площадку складирования АО Волга (проф лист)	т	0,15

Составил:
Ведущий инженер



А.А. Нефедичев