

1. Наименование, заказчик, исполнитель, основание

- 1.1. Наименование работы: Закупка электроэрозионного станка с ЧПУ типа «Супердрель»
- 1.2. Заказчиком работы является Акционерное общество «Металлист-Самара», Россия, г. Самара, ул. Промышленности, 278.
- 1.3. Основание для выполнения работ: Указание исполнительного директора АО «Металлист – Самара».

2. Требования к номенклатуре, объёмам (количеству) и качеству закупаемых товаров, видам работ, услуг.

- 2.1. Высокоскоростная прошивка отверстий диаметром 0,3...3,0 (6,0)мм в деталях для авиационной и ракетной техники.
- 2.2. Обработываемые материалы:
 - Конструкционные стали
 - Нержавеющие конструкционные и жаропрочные стали
 - Титановые сплавы
 - Медь и сплавы на медной основе
 - Жаропрочные сплавы на никелевой основе


Технические характеристики потребного оборудования:

- 2.3. Диаметр обрабатываемых отверстий, мм 0.3...3,0 (6,0)
- 2.4. Электрод-инструмент медная или латунная трубка
- 2.5. Максимальные размеры заготовки, мм 750 × 450 × 300
- 2.6. Перемещения по осям X, Y, Z, W мм 600 × 400 × 400 × 400
- 2.7. Вес заготовки, кг до 400
- 2.8. Рабочая жидкость - дистиллированная или деионизированная вода
- 2.9. Автосменщик электродов на 18...20 позиций
- 2.10. Устройство ЧПУ станка должно обеспечивать 4...6 координатную обработку
- 2.11. Станок должен быть оснащён программным глобусным столом (оси А и В) диаметром 130...150 мм
- 2.12. Станок должен быть оснащён 3-х цветной индикаторной лампой сигнализации состояния станка
- 2.13. Станок должен быть снабжен стартовым комплектом крепёжной оснастки и расходных материалов
- 2.14. Станок должен быть снабжен комплектом технической документации на русском языке

3. Дополнительные требования

- 3.1. Включить в коммерческое предложение стоимость монтажа, пусконаладочных работ и обучения работе на станке
- 3.2. Указать условия поставки и возможности лизинга
- 3.3. Включить в комплект поставки станка стабилизатор напряжения

Главный технолог

 Д.В. Буренок