

Номер ТК	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Источник	Номер операции	Описание операции	Длинное описание	ЕП	Трудоемкость	Назначенные слесари
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_008	Технологическая карта 008 ППР Демонтаж, ремонт люков АПС поз. С-44/1, 2 (отм. 10.8, отм. 15.6)	8,57	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка ДУ-400 разболтив/заболтив болтовое соединение М20 18 шт.	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_008	Технологическая карта 008 ППР Демонтаж, ремонт люков АПС поз. С-44/1, 2 (отм. 10.8, отм. 15.6)	8,57	Хронометраж	1030		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР насоса НХП 45/31 поз.Н-78	2,07	Хронометраж	1010	Протяжка крепежа	Протяжка фланцевого соединения нагнетания ДУ-100 - 8 болтов М20*100	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР насоса НХП 45/31 поз.Н-78	2,07	Хронометраж	1030	Протяжка крепежа	Протяжка креплений насоса к плите 8 болтов М-22*100	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР насоса НХП 45/31 поз.Н-78	2,07	Хронометраж	1040		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса АХ 200/150-400И поз.Н-80/1, 2	3,05	Хронометраж	1010	Протяжка крепежа	Протяжка крепления электродвигателя М24 6 шт.	ч	0,40	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса АХ 200/150-400И поз.Н-80/1, 2	3,05	Хронометраж	1020	Протяжка крепежа	Протяжка крепления рабочего колеса М24 4 шт.	ч	0,20	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса АХ 200/150-400И поз.Н-80/1, 2	3,05	Хронометраж	1030	Протяжка крепежа	Протяжка пальцев 10 шт.	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса АХ 200/150-400И поз.Н-80/1, 2	3,05	Хронометраж	1040	Протяжка крепежа	Протяжка нагнетания насоса М16*90 24шт.	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса АХ 200/150-400И поз.Н-80/1, 2	3,05	Хронометраж	1050	Протяжка крепежа	Протяжка на всасе М20*70 24шт.	ч	0,90	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса АХ 200/150-400И поз.Н-80/1, 2	3,05	Хронометраж	1060		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,25	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.Н-139/1, 2	3,05	Хронометраж	1010	Протяжка крепежа	Протяжка крепления электродвигателя М24 6 шт.	ч	0,40	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.Н-139/1, 2	3,05	Хронометраж	1020	Протяжка крепежа	Протяжка крепления рабочего колеса М24 4 шт.	ч	0,20	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.Н-139/1, 2	3,05	Хронометраж	1030	Протяжка крепежа	Протяжка пальцев 10 шт.	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.Н-139/1, 2	3,05	Хронометраж	1040	Протяжка крепежа	Протяжка нагнетания насоса М16*90 24шт.	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.Н-139/1, 2	3,05	Хронометраж	1050	Протяжка крепежа	Протяжка на всасе М18*70-24шт.	ч	0,90	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.Н-139/1, 2	3,05	Хронометраж	1060		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,25	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР вентилятора ВСК-17 поз.В-64/1, 2	10,07	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж крышки вентилятора, разболтив/заболтив болтовое соединение М20 - 38шт.	ч	8,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР вентилятора ВСК-17 поз.В-64/1, 2	10,07	Хронометраж	1020	Транспортировка	Транспортировка крышки вентилятора при помощи ГПМ	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР вентилятора ВСК-17 поз.В-64/1, 2	10,07	Хронометраж	1030	Осмотр	Осмотр вентилятора	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР вентилятора ВСК-17 поз.В-64/1, 2	10,07	Хронометраж	1040		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2