

Номер ТК	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Источник	Номер операции	Описание операции	Длинное описание	ЕП	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж насоса НХП 45/31 поз.Н-35, Н-37, Н-39, Н-41, Н-229 для осмотра	11,5	Хронометраж	1010	Разборка	Отсоединить обвязочный насос от трубопровода нагнетания, разобрав 2 фланцевых соединения Ду100, М16х120 8шт. Замена прокладки по необходимости	Ч	3,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж насоса НХП 45/31 поз.Н-35, Н-37, Н-39, Н-41, Н-229 для осмотра	11,5	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Снять, при помощи ГПМ, насос с отм. отм.6.000 на отм. 0.000 разболтив 4 болта М16. Общий вес насоса Q= 637 кг	Ч	5,00	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж насоса НХП 45/31 поз.Н-35, Н-37, Н-39, Н-41, Н-229 для осмотра	11,5	Хронометраж	1040	Демонтаж/монтаж	Снятие/установка втулок/пальцев МУВП - 10 шт. (по результатам осмотра).	Ч	1,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж насоса НХП 45/31 поз.Н-35, Н-37, Н-39, Н-41, Н-229 для осмотра	11,5	Хронометраж	1050	Протяжка крепежа	Протяжка крепежа стакана и электродвигателя	Ч	0,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж насоса НХП 45/31 поз.Н-35, Н-37, Н-39, Н-41, Н-229 для осмотра	11,5	Хронометраж	1060	Сборка	Присоединить насос к обвязочному трубопроводу нагнетания, собрав 2 фланцевых соединения Ду100 Замена прокладки по необходимости	Ч	2,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР Демонтаж/монтаж люка на сливе с бака поз. Е-34, Е-36, Е-38, Е-40	2	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж 1-го люка, б/г М16 12шт., Замена прокладки по необходимости 1 шт.	Ч	2,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР насоса НХП 90/49 поз.Н-89, Н-86	1,67	Хронометраж	1010	Протяжка крепежа	Протяжка креплений насоса к раме 4 болта М020	Ч	0,30	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР насоса НХП 90/49 поз.Н-89, Н-86	1,67	Хронометраж	1020	Протяжка крепежа	Протяжка корпуса насоса 4 болта М-20	Ч	0,30	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР насоса НХП 90/49 поз.Н-89, Н-86	1,67	Хронометраж	1030	Протяжка крепежа	Протяжка нагнетания насоса	Ч	0,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР насоса НХП 90/49 поз.Н-89, Н-86	1,67	Хронометраж	1050		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Карусельный вакуум-фильтр, Ф-27/2	28,37	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж подвижной головки КВФ Ø1670 Q=1689кг	Ч	5,00	4
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Карусельный вакуум-фильтр, Ф-27/2	28,37	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж распорных катков Ø510 Q1=81кг 1шт	Ч	6,00	4
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Карусельный вакуум-фильтр, Ф-27/2	28,37	Хронометраж	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж опорных катков Ø510 Q1=81кг 1шт	Ч	5,80	4
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Карусельный вакуум-фильтр, Ф-27/2	28,37	Хронометраж	1050	Снятие/установка	Снятие/установка ролика переворота Ø250 Ст.3+полиуретан Q=15кг 5шт	Ч	3,00	4
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Карусельный вакуум-фильтр, Ф-27/2	28,37	Хронометраж	1060	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж дефектного ковша М24 1120 1шт.	Ч	7,00	4
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Карусельный вакуум-фильтр, Ф-27/2	28,37	Хронометраж	1070	Ремонт	Ремонт лучей при помощи электросварки 1шт, Исв.ив.=0,1 п.м.	Ч	1,00	2