

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Детальное описание	ЕН	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-3_ТК_023	Технологическая карта 023 ППР Демонтаж/монтаж форсунок С-96/3	18,8	1070	Транспортировка	Транспортировка отводак месту чистки и обратно на рабочую позицию (соединяющего 2 форсунки)	ч	3,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_023	Технологическая карта 023 ППР Демонтаж/монтаж форсунок С-96/3	18,8	1080		Подготовительно-заключительные работы	ч	2,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_024	Технологическая карта 024 ППР Демонтаж/монтаж люка С-207/3	7,07	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду900 2шт., болт/гайка М20х100 14шт.	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_024	Технологическая карта 024 ППР Демонтаж/монтаж люка С-207/3	7,07	1020	Изготовление	Изготовление и замена прокладки Ду900	ч	1,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_024	Технологическая карта 024 ППР Демонтаж/монтаж люка С-207/3	7,07	1030		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_025	Технологическая карта 025 ППР Демонтаж/монтаж люка Е-68/1, 2 Е-211, Е-208	5,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду900, болт/гайка М20х100 24шт.	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_025	Технологическая карта 025 ППР Демонтаж/монтаж люка Е-68/1, 2 Е-211, Е-208	5,57	1020		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_026	Технологическая карта 026 ППР Ревизия гребенок насосов поз.ЗН69/1, ЗН69/2, ЗН69/3, ЗН69/4, ЗН69/5, ЗН69/6, ЗН212/1, ЗН212/2, ЗН212/3	5,47	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж торцевых глушек Ду300 2шт., болт/гайка М20х100 24шт.	ч	4,20	2
ППР_ЭФК-3_ТК_026	Технологическая карта 026 ППР Ревизия гребенок насосов поз.ЗН69/1, ЗН69/2, ЗН69/3, ЗН69/4, ЗН69/5, ЗН69/6, ЗН212/1, ЗН212/2, ЗН212/3	5,47	1020	Изготовление	Изготовление прокладок Ду300 2шт.	ч	0,70	2
ППР_ЭФК-3_ТК_026	Технологическая карта 026 ППР Ревизия гребенок насосов поз.ЗН69/1, ЗН69/2, ЗН69/3, ЗН69/4, ЗН69/5, ЗН69/6, ЗН212/1, ЗН212/2, ЗН212/3	5,47	1030		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_027	Технологическая карта 027 ППР Ревизия коллектора всаса насосов поз.ЗН69/1, ЗН69/2, ЗН69/3, ЗН69/4, ЗН69/5, ЗН69/6, ЗН212/1, ЗН212/2, ЗН212/3	3,37	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж глушки Ду300, болт/гайка М20х100 12шт.	ч	2,10	2
ППР_ЭФК-3_ТК_027	Технологическая карта 027 ППР Ревизия коллектора всаса насосов поз.ЗН69/1, ЗН69/2, ЗН69/3, ЗН69/4, ЗН69/5, ЗН69/6, ЗН212/1, ЗН212/2, ЗН212/3	3,37	1020	Изготовление	Изготовление прокладки Ду300 2шт.	ч	0,70	2
ППР_ЭФК-3_ТК_027	Технологическая карта 027 ППР Ревизия коллектора всаса насосов поз.ЗН69/1, ЗН69/2, ЗН69/3, ЗН69/4, ЗН69/5, ЗН69/6, ЗН212/1, ЗН212/2, ЗН212/3	3,37	1030		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.ЗН86/1, ЗН86/2	12,65	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж катушки Ду100 L-3м. и отвода Ду100, болт/гайка М16х90 24шт.	ч	3,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.ЗН86/1, ЗН86/2	12,65	1020	Транспортировка	Транспортировка катушки при помощи ГПМ на место чистки на расстояние 50м.	ч	0,58	2
ППР_ЭФК-3_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.ЗН86/1, ЗН86/2	12,65	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж насоса, болт/гайка М16х100 8шт.	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.ЗН86/1, ЗН86/2	12,65	1040	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж 2шт. глушек гребенки Ду150, болт/гайка М16х100 28шт.	ч	2,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.ЗН86/1, ЗН86/2	12,65	1050	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж катушки Ду100 L-1м., болт/гайка М16х100 24шт.	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.ЗН86/1, ЗН86/2	12,65	1060		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_029	Технологическая карта 029 ППР Ревизия слива, переходов поз.Е-84/3	10,07	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж слива Ду200, болт/гайка М18х100 8шт.	ч	2,00	2