

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Детальное описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-4_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.4Н206/1, 4Н206/2	2,07	1040	Протяжка	Протяжка болтовых соединений ерпления опорной стойки насоса и электродвигателя	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.4Н206/1, 4Н206/2	2,07	1042	Осмотр ремней	Осмотр, при необходимости замена ремней на промежуточной полумуфте	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.4Н206/1, 4Н206/2	2,07	1044	Проверка центровки	Проверка центровки электродвигателя/насоса	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР насоса поз.4Н206/1, 4Н206/2	2,07	1040		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	1
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР насоса поз.4Н20	14,07	1010	Разборка/сборка	Разобрать/собрать фланцевое соединение Ду200 -2 шт. болт/гайка М16х80 16 шт.	Ч	3,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР насоса поз.4Н20	14,07	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж отвода Ду-200 - 1 шт., Q=50кг	Ч	2,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР насоса поз.4Н20	14,07	1030	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж насоса при помощи ГПМ	Ч	7,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР насоса поз.4Н20	14,07	1040	Проверка биения	Проверка вала на биение	Ч	0,50	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР насоса поз.4Н20	14,07	1070	Осмотр	Осмотр пальцев МУВП 10 шт.	Ч	0,20	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР насоса поз.4Н20	14,07	1080	Протяжка	Протяжка верхнего фланцевого соединения Ду150, болт/гайка М20х110 8шт.	Ч	0,40	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР насоса поз.4Н20	14,07	1090	Протяжка	Протяжка нижнего фланцевого соединения Ду150, болт/гайка М20х110 12шт.	Ч	0,40	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР насоса поз.4Н20	14,07	1100		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.4Н25/5	14,07	1010	Разборка/сборка	Разобрать/собрать фланцевое соединение Ду200 -2 шт. болт/гайка М16х80 16 шт.	Ч	3,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.4Н25/5	14,07	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж отвода Ду-200 - 1 шт., Q=50кг	Ч	2,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.4Н25/5	14,07	1030	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж насоса	Ч	7,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.4Н25/5	14,07	1040	Проверка биения	Проверка вала на биение	Ч	0,50	2
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.4Н25/5	14,07	1070	Осмотр	Осмотр пальцев МУВП 10 шт.	Ч	0,20	2
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.4Н25/5	14,07	1080	Протяжка	Протяжка верхнего фланцевого соединения Ду150, болт/гайка М20х110 8шт.	Ч	0,40	2
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.4Н25/5	14,07	1090	Протяжка	Протяжка нижнего фланцевого соединения Ду150, болт/гайка М20х110 12шт.	Ч	0,40	2
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.4Н25/5	14,07	1100		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР насоса поз.4Н25/7	12,27	1010	Разборка/сборка	Разобрать/собрать фланцевое соединение Ду200 -2 шт. болт/гайка М16х80 16 шт.	Ч	3,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР насоса поз.4Н25/7	12,27	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж отвода Ду-200 - 1 шт., Q=50кг	Ч	2,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР насоса поз.4Н25/7	12,27	1030	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж насоса	Ч	5,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР насоса поз.4Н25/7	12,27	1040	Проверка биения	Проверка вала на биение	Ч	0,50	2
ППР_ЭФК-4_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР насоса поз.4Н25/7	12,27	1070	Осмотр	Осмотр пальцев МУВП 10 шт.	Ч	0,20	2
ППР_ЭФК-4_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР насоса поз.4Н25/7	12,27	1080	Протяжка	Протяжка верхнего фланцевого соединения Ду150, болт/гайка М20х110 8шт.	Ч	0,50	2