

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Длиное описание	ЕП	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-3_ТК_035	Технологическая карта 035 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/3, С-30/3, С-31/3, С-32/3	8,78	1020	Изготовление	Изготовление и установка прокладки	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_035	Технологическая карта 035 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/3, С-30/3, С-31/3, С-32/3	8,78	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж торцевой глушки Ду720 открутив/закрутив 20 соединений б/г М20х100	ч	3,08	2
ППР_ЭФК-3_ТК_035	Технологическая карта 035 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/3, С-30/3, С-31/3, С-32/3	8,78	1040	Изготовление	Изготовление прокладки Ду720	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_035	Технологическая карта 035 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/3, С-30/3, С-31/3, С-32/3	8,78	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_036	Технологическая карта 036 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/4, С-30/4, С-31/4, С-32/4	8,78	1010	Дж/мж люка	Демонтаж/монтаж люка Ду720, б/г 24шт М20х90	ч	3,70	2
ППР_ЭФК-3_ТК_036	Технологическая карта 036 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/4, С-30/4, С-31/4, С-32/4	8,78	1020	Изготовление	Изготовление и установка прокладки	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_036	Технологическая карта 036 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/4, С-30/4, С-31/4, С-32/4	8,78	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж торцевой глушки Ду720 открутив/закрутив 20 соединений б/г М20х100	ч	3,08	2
ППР_ЭФК-3_ТК_036	Технологическая карта 036 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/4, С-30/4, С-31/4, С-32/4	8,78	1040	Изготовление	Изготовление прокладки Ду720	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_036	Технологическая карта 036 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/4, С-30/4, С-31/4, С-32/4	8,78	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_037	Технологическая карта 037 ППР поз. 3ПТ55/1	5,37	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж скребка конвейера	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_037	Технологическая карта 037 ППР поз. 3ПТ55/1	5,37	1040	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж поддерживающих роликов, 1шт.	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-3_ТК_037	Технологическая карта 037 ППР поз. 3ПТ55/1	5,37	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_038	Технологическая карта 038 ППР поз.3ПТ55А	5,37	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж скребка конвейера	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_038	Технологическая карта 038 ППР поз.3ПТ55А	5,37	1040	Демонтаж/монтаж	Дефектовка поддерживающих роликов, при необходимости замена (1шт.)	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-3_ТК_038	Технологическая карта 038 ППР поз.3ПТ55А	5,37	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_039	Технологическая карта 039 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/6 на УМС	11,07	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж фланцевых соединений Ду200 4шт., болт/гайка М20 4шт.	ч	8,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_039	Технологическая карта 039 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/6 на УМС	11,07	1020	Транспортировка труб	Транспортировка труб Ду200 L-6м 3шт. при помощи ГПМ на участок чистки 50м.	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_039	Технологическая карта 039 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/6 на УМС	11,07	1030	Изготовление	Изготовление и замена прокладок Ду200мм 4шт.	ч	1,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_039	Технологическая карта 039 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/6 на УМС	11,07	1040	Подготовительно-заключительные	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_040	Технологическая карта 040 ППР Ревизия линии от насосов поз.Н-35/6, Н-35/3, Н-35/4 до бакапоз.Е-84-4	19,27	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж фланцевого соединения со сливом кислоты и удалением старой прокладки М18х100 8 болтов	ч	8,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_040	Технологическая карта 040 ППР Ревизия линии от насосов поз.Н-35/6, Н-35/3, Н-35/4 до бакапоз.Е-84-4	19,27	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж 4 фланцевых соединений и удалением старой прокладки М20х200 32 шпилек	ч	8,70	2
ППР_ЭФК-3_ТК_040	Технологическая карта 040 ППР Ревизия линии от насосов поз.Н-35/6, Н-35/3, Н-35/4 до бакапоз.Е-84-4	19,27	1030	Изготовление	Изготовление 5 прокладок,чистка прогонка резьбы на болтах шпильках	ч	2,00	2