

УТВЕРЖАЮ
 Главный механик
 Е.В.Кривоногов
 2022 г.

COP-CN-001

Технологическая карта на COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана

Описание техкарты	Общая грузоподъемность в техкарты	Номер операции	Описание операции	Детальное описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначение слесаря
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1010	Разборка фланцевых соединений головки	Разобрать фланцевые соединения Ду150 1 шт и Ду200 1 шт распределительной вакуумной головки (Болт М16х80 - 16 шт, гайка М16 - 16 шт). Извлечь резиновые прокладки.	ч	1,5	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1020	Демонтаж верхней половинки корпуса подшипника	Демонтаж верхней половинки корпуса подшипника скольжения барабана с помощью ГПМ со стороны вакуумной головки (Гайка М16 - 4 шт). Снятие реактивной тяги (гайка М16 - 1 шт).	ч	1	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1030	Демонтаж верхней половинки корпуса подшипника	Демонтаж верхней половинки корпуса подшипника качения барабана с помощью ГПМ со стороны привода (Гайка М20 - 2 шт).	ч	0,7	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1040	Стропление	Стропление барабана с помощью грузоподъемного приспособление (балки) с двух сторон. Демонтаж барабана Q = 5т.	ч	3	3
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1050	Демонтаж тяг	Демонтаж тяг привода 2 шт с коромысла перемешивающего устройства (болт М12х40 - 8 шт.)	ч	0,5	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1060	Демонтаж осей	Демонтаж осей перемешивающего устройства (болт М12х40 - 12 шт.)	ч	0,5	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1070	Демонтаж перемешивающего устройства	Стропление и демонтаж перемешивающего устройства из корыта БВФ. Дефектовка подшипников скольжения перемешивающего устройства.	ч	1,5	3
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1080	Демонтаж омывочных валов	Демонтаж омывочных валов для чистки (Болт М16х50 - 8 шт) с помощью ГПМ	ч	1	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1110	Проверка ремней	Проверка состояния ремней ременной передачи. Подтяжка ремней	ч	0,9	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1170	Монтаж перемешивающего устройства	Стропление и монтаж перемешивающего устройства в корыто БВФ.	ч	2	3
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1180	Монтаж осей перемешивающего устройства	Монтаж осей перемешивающего устройства (болт М12х40 - 12 шт.)	ч	0,5	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1190	Монтаж тяг	Монтаж тяг привода 2 шт к коромыслу перемешивающего устройства (болт М12х40 - 8 шт.)	ч	0,5	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1200	Монтаж барабана	Стропление барабана с помощью грузоподъемного приспособление (балки) с двух сторон. Монтаж барабана Q = 5т.	ч	3	3
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1230	Сборка фланцевых соединений	Сборка фланцевые соединения Ду150 1 шт и Ду200 1 шт распределительной вакуумной головки (Болт М16х80 - 16 шт, гайка М16 - 16 шт). Изготовить резиновые прокладки Ду150 1 шт, Ду200 1 шт. Монтаж реактивной тяги (гайка М16 - 1 шт).	ч	1,5	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1240	Монтаж омывочных валов	Монтаж омывочных валов (Болт М16х50 - 8 шт) с помощью ГПМ	ч	1	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1250	Регулировка головки	Отрегулировать прилегание вакуумной головки к ячейковой шайбе (Гайка М42 - 1 шт) при обкатке фильтра.	ч	0,5	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1260	Регулировка фильтровальной ткани	Отрегулировать натяжным валом натяжку новой фильтровальной ткани (Гайка Тг42х6 - 4 шт) при обкатке фильтра.	ч	0,5	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1270	Демонтаж-монтаж люка	Демонтаж-монтаж люка Ду800 баромбака поз.12 для осмотра и чистки(Болт М27х120 - 24 шт, Гайка М27 - 24 шт).	ч	3	2
COP барабанного вакуум-фильтра поз. 10/1-6 ПЭФК (отделение нейтрализации) со снятием барабана	23,67	1280	Подготовительно-заключительные работы	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2