

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Данное описание	ЕИ	Трудоемкость	Нормативные единицы
ППР_ЭФК-4_ТК_033.1	Технологическая карта 033 ППР Ф-27/7 ППР ЭФК-3 (10ч)	30,27	1040	Ревизия фартуков	Изготовление промывочного фартука ТМКЩ - 20 мм 1000х4500 из б/у трансп.ленты	ч	3,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_033.1	Технологическая карта 033 ППР Ф-27/7 ППР ЭФК-3 (10ч)	30,27	1050	Ревизия фартуков	Изготовление разливочного фартука ТМКЩ - 20 мм 1000х4500 из б/у трансп.ленты	ч	3,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_033.1	Технологическая карта 033 ППР Ф-27/7 ППР ЭФК-3 (10ч)	30,27	1120	Дж/мж коллекторов бр.	Демонтаж/монтаж фланцевых соединений верхних брызгальных коллекторов 8шт. Ду - 57 L - 4,5 м. болт/гайка М12 32шт.	ч	8,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_033.1	Технологическая карта 033 ППР Ф-27/7 ППР ЭФК-3 (10ч)	30,27	1130	Дж/мж коллекторов бр.	Замена прокладок (при необходимости)	ч	2,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_033.1	Технологическая карта 033 ППР Ф-27/7 ППР ЭФК-3 (10ч)	30,27	1140	Д/м торцевых заглушек	Демонтаж/монтаж торцевых глушек с брызгальных коллекторов 8шт. б/г М20 160шт.	ч	3,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_033.1	Технологическая карта 033 ППР Ф-27/7 ППР ЭФК-3 (10ч)	30,27	1150	Д/м торцевых заглушек	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_034	Технологическая карта 034 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/7, С-30/7, С-31/7, С-32/7	7,41	1010	Дж/мж люка	Демонтаж/монтаж люка Ду720, б/г 24шт М20х90по необходимости замена прокладки	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_034	Технологическая карта 034 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/7, С-30/7, С-31/7, С-32/7	7,41	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж торцевой глушки Ду720 открутив/закрутив 20 соединений б/г М20х100 с снятием/установкой	ч	3,08	2
ППР_ЭФК-4_ТК_034	Технологическая карта 034 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/7, С-30/7, С-31/7, С-32/7	7,41	1030		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,33	2
ППР_ЭФК-4_ТК_035	Технологическая карта 035 ППР поз. 4ПТ-55-2	5,37	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж скребка конвейера	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_035	Технологическая карта 035 ППР поз. 4ПТ-55-2	5,37	1040	Демонтаж/монтаж	Дефектовка поддерживающих роликов, при необходимости замена (1 шт.)	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-4_ТК_035	Технологическая карта 035 ППР поз. 4ПТ-55-2	5,37	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_036	Технологическая карта 036 ППР поз.ПТ-307	5,37	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж скребка конвейера	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_036	Технологическая карта 036 ППР поз.ПТ-307	5,37	1040	Демонтаж/монтаж	Дефектовка поддерживающих роликов, при необходимости замена (1 шт.)	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-4_ТК_036	Технологическая карта 036 ППР поз.ПТ-307	5,37	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_037	Технологическая карта 037 ППР поз.4ПТ-55-Б	5,37	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж скребка конвейера	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_037	Технологическая карта 037 ППР поз.4ПТ-55-Б	5,37	1040	Демонтаж/монтаж	Дефектовка поддерживающих роликов, при необходимости замена (1 шт.)	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-4_ТК_037	Технологическая карта 037 ППР поз.4ПТ-55-Б	5,37	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_038	Технологическая карта 038 ППР поз.ПТ-307/1	5,37	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж скребка конвейера	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_038	Технологическая карта 038 ППР поз.ПТ-307/1	5,37	1040	Демонтаж/монтаж	Дефектовка поддерживающих роликов, при необходимости замена (1 шт.)	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-4_ТК_038	Технологическая карта 038 ППР поз.ПТ-307/1	5,37	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_039	Ревизия линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	8,27	1010	Настройка лебедки	Настройка ручной лебедки, для выполнения работы по демонтажу линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	ч	4,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_039	Ревизия линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	8,27	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж участка трубопровода Ду200, разболтив, заболтив 2 фланцевых соединений Ду200, болты М20х110 - 32 шт.	ч	3,00	5
ППР_ЭФК-4_ТК_039	Ревизия линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	8,27	1030	Изготовление	Изготовление прокладок из резины ТМКЩ - 5 в кол-ве 5 шт.	ч	0,70	2
ППР_ЭФК-4_ТК_039	Ревизия линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	8,27	1040		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2