

Технологические карты На выполнение ремонтных работ в период ППР ЭФК-4 статика (изменение №1)

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Длинное описание	ЕП	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-4_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР Снятие/установка опуска поз. Р-19/1, Р-19/2	4,17	1010	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж нижнего фланцевого соединения Ду100, болт/гайка М18х80 12шт.	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-4_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР Снятие/установка опуска поз. Р-19/1, Р-19/2	4,17	1020	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж верхнего фланцевого соединения Ду100, болт/гайка М18х80 12шт.	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-4_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР Снятие/установка опуска поз. Р-19/1, Р-19/2	4,17	1030	Снятие опуска	Извлечение опуска с применением ГПМ и транспортировка на расстояние 50м. Для чистки	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР Снятие/установка опуска поз. Р-19/1, Р-19/2	4,17	1040	Установка опуска	Установка опуска с применением ГПМ	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР Снятие/установка опуска поз. Р-19/1, Р-19/2	4,17	1050	Завершение работ	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Снятие установка форсунок поз.С-17/1, С-17/2, С-17/3	4,77	1010	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж фланцевого соединения Ду50, болт/гайка М18х80 8шт.	ч	1,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Снятие установка форсунок поз.С-17/1, С-17/2, С-17/3	4,77	1020	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж фланцевого соединения форсунки, болт/гайка М18х80 16шт.	ч	2,20	3
ППР_ЭФК-4_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Снятие установка форсунок поз.С-17/1, С-17/2, С-17/3	4,77	1030	Перемещение	Транспортировка форсунки при помощи ГПМ на расстояние 50м. для чистки	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Снятие установка форсунок поз.С-17/1, С-17/2, С-17/3	4,77	1040	Завершение работ	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21	33,07	1010	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж люка Ду300 болт/гайка М16х100 16шт	ч	3,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21	33,07	1020	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж люка Ду600 болт/гайка М16х100 16шт	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21	33,07	1030	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж люка Ду1000 болт/гайка М16х100 24шт	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21	33,07	1040	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж газохода Ду-1600 L=3п.м., при помощи ГПМ, разобрать/собрать 2 фланцевых соединения Ду1600, разболтив/заболтив болты М24 - 80 шт. Qгазохода - 1200кг.	ч	8,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21	33,07	1050	Изготовление	Изготовить из резины ТМКЩ прокладки Ду1600 - 2 шт.	ч	1,50	1
ППР_ЭФК-4_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21	33,07	1060	Демонтаж/монтаж	При помощи ГПМ выполнить демонтаж/монтаж крышки аппарата О2500, разобрать/собрать фланцевое соединение, открутив/закрутив болты М20х100 - 60 шт.	ч	10,00	4
ППР_ЭФК-4_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21	33,07	1070	Герметизация	Герметизация жгута по крышке аппарата	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21	33,07	1080	Завершение работ	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_004	Технологическая карта 004 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21Б	11,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люков Ду1000 2шт. Болт/гайка М22х90 48шт.	ч	7,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_004	Технологическая карта 004 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21Б	11,57	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду700, болт/гайка М20х90 20шт.	ч	4,00	2