

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
Е.В.Кривоногов
" 20 " 2022 г.

Технологические карты СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Длинные описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначенные единицы
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	338,79	1 010	проточка опорных роликов и бандажей	Изготовление, установка, снятие металлоконструкций для проточки	ч	4,00	4,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	334,79	1 020	Замена опорного ролика	Выполнить замену опорного ролика в сборе с подшипниковыми узлами m = 475кг с помощью ручной ГПМ	ч	6,98	4,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	327,81	1 030	Проточка опорных роликов и бандажей	Выполнить проточку поверхности качения бандажа (1 шт.)	ч	10,00	4,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	317,81	1 040	Проточка опорных роликов и бандажей	Произвести передвинжку опорных роликов барабана без подъема барабана при установке в схему.	ч	6,00	4,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	311,81	1 050	Проточка опорных роликов и бандажей	По окончании работ произвести уборку рабочего места, резку металлолома (уголок 63х63х5 – 20м., швеллер 14 – 20м.) и перевозку его до места складирования – 2 км.	ч	2,00	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	309,81	1 060	Ремонт (Ревизия) Опорного и распорного Роликов	Снять/установить 12 крышек подшипниковых узлов катков	ч	12,48	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	297,33	1 070	Ремонт (Ревизия) Опорного и распорного Роликов	Промыть подшипники катков при помощи керосина и ветоши	ч	0,87	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	296,46	1 080	Ремонт (Ревизия) Опорного и распорного Роликов	Замена смазки в подшипниках катков	ч	0,87	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	295,59	1 090	Вскрытие/закрытие крышек	Демонтаж/монтаж верхней крышки приводного редуктора.	ч	2,00	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	293,59	1 100	Замена масла	Открутить/закрутить сливную пробку на редукторе	ч	0,02	1,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	293,57	1 110	Замена масла	Открутить/закрутить заливную пробку на редукторе	ч	0,02	1,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	293,55	1 120	Замена масла	Слить отработанное масло/залить масло с/в редуктор	ч	5,16	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	288,39	1 130	Доливка масла в редуктор	Долить масло до уровня в редуктор	ч	0,17	1
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	288,22	1 140	Снять/установить	Снять/установить крышку на кожухе венца	ч	0,1	1
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	288,12	1 150	Смазка	Смазка открытой зубчатой передачи	ч	0,42	1
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	287,70	1 160	Вскрытие люка классификатора	Вскрытие люков классификатора. Осмотр состояния решетки после чистки.	ч	2,00	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	285,70	1 170	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж закрытий лотка для чистки. Смазка штока шибера.	ч	3,00	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	282,70	1 180	РСЦ	Демонтаж/монтаж РСЦ Ду50 для чистки. Замена прокладок	ч	1,60	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	281,10	1 190	КСР	Демонтаж /монтаж КСР Ду50 для чистки и регулировки. Замена прокладок.	ч	1,60	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	279,50	1 200	Замена сальниковой набивки арматуры	Протяжка/замена сальниковых уплотнений запорной арматуры ду50 – 2 шт	ч	1,20	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	278,30	1 210	Замена сальниковой набивки арматуры	Протяжка/замена сальниковых уплотнений запорной арматуры Ду100 – 2шт	ч	1,50	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	276,80	1 220	Замена сальниковой набивки арматуры	Протяжка/замена сальниковых уплотнений запорной арматуры Ду150 – 2 шт. Перепаковка фланцевых соединений при необходимости.	ч	2,00	2,00
ТК СОР ЭФК ИГА	СОР Apparata гашения извести станции нейтрализации, ПЭФК	274,80	1 230	Перепаковка фланцевых соединений	Перепаковать фланец Ду50: отвернуть/завернуть 4 болта М16х90, вырезать и заменить прокладку из резины ТМКЦ	ч	0,89	2,00