

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
Е.В.Кривоногов
2022 г.

Технологическая карта На выполнение стандартного объема работ в период проведения ППР ВВУ №1-6 производства ПЭФК (изм.1)

Номер ТК	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Отдел	Описание операции	Длинное описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1010	Внешний	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку всаса насоса, болт/гайка М20 8шт.	Ч	2,00	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1015	Внешний	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж шлангов подачи воды	Ч	1,00	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1020	Внешний	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку крепления насоса к раме болт/гайка М16 8 шт.	Ч	0,50	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1030	Внешний	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку крепления электродвигателя, болт/гайка М20 4 шт.	Ч	0,33	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1040	Внешний	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж пальцев МУВП 10шт.	Ч	1,17	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1050	Внешний	Центровка	Проверка центровки насоса	Ч	3,00	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1053	Внешний	Проверка	Проверка подпитки воды на сальниковом узле	Ч	0,20	1
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1060	Внешний	Разборка/сборка	Разборка/сборка сальникового узла сальникового узла, при необходимости замена сальниковой набивки	Ч	3,00	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1070	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Ремонт в период проведения ППР наклонного газохода от Е10у к С4у	25,57	1010	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж катушек 2 шт. Ду100, болт/гайка 32шт. М16х100 по необходимости замена прокладки	Ч	10	4
ППР_ВВУ1-6_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Ремонт в период проведения ППР наклонного газохода от Е10у к С4у	25,57	1020	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж фланцевого соединения форсунки Ду250, болт/гайка 12шт. М16х 120 по необходимости замена прокладки	Ч	6,00	3
ППР_ВВУ1-6_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Ремонт в период проведения ППР наклонного газохода от Е10у к С4у	25,57	1030	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж распылителя форсунки	Ч	6	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Ремонт в период проведения ППР наклонного газохода от Е10у к С4у	25,57	1035	Внешний	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж РСЦ Ду100, разбор/собрал фл.соед. Ду100, М16х90 - 16 шт.	Ч	2	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Ремонт в период проведения ППР наклонного газохода от Е10у к С4у	25,57	1037	Внешний	Протяжка крепежа	Протяжка фланцевого соединения Ду1400, М24х120 - 40 шт.	Ч	1	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Ремонт в период проведения ППР наклонного газохода от Е10у к С4у	25,57	1040	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ВВУ1-6_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Ремонт в период проведения ППР барометрического бака поз. Е-12у	49,47	1005	Внешний	Демонтаж/монтаж	Вскрытие/закрытие верхнего люка Ду800 по необходимости замена прокладки, болт/гайка М20х100 25 шт.	Ч	5,00	2