

Технологические карты На выполнение ремонтных работ в период ППР ЭФК-1,2

(Изменение №1)

Номер ТК	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Источник	Номер операции	Описание операции	Длинное описание	ЕП	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР ленточного конвейера ПТ-9	2,8	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж роликов конвейера ПТ-9 (1 шт.)	ч	0,80	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР ленточного конвейера ПТ-9	2,8	Хронометраж	1030	Проверка	Проверка (замена по необходимости) пальцев и упругих элементов муфты привода	ч	2,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Демонтаж, ремонт 4 люков АВО поз.Т-24 (отм. 6.00,отм 10.8)	19,57	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж верхнего люка ДУ-1000 болт М20х120 26 шт. Замена прокладки по необходимости	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Демонтаж, ремонт 4 люков АВО поз.Т-24 (отм. 6.00,отм 10.8)	19,57	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж нижнего люка ДУ-1000 болт М20х120 26 шт. Замена прокладки по необходимости	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Демонтаж, ремонт 4 люков АВО поз.Т-24 (отм. 6.00,отм 10.8)	19,57	Хронометраж	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка ДУ-800 болт М20х120 26 шт. Замена прокладки по необходимости	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Демонтаж, ремонт 4 люков АВО поз.Т-24 (отм. 6.00,отм 10.8)	19,57	Хронометраж	1040	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка ДУ-700 болт М20х120 26 шт. Замена прокладки по необходимости	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР Демонтаж, ремонт 4 люков АВО поз.Т-24 (отм. 6.00,отм 10.8)	19,57	Хронометраж	1050		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж насоса поз. Н-25 (отм. 6.00,отм 10.8)	12,57	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж фланцевого соединения нагнетания 2шт Ду-150,болтов/гаек М20 - 16 шт.	ч	2,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж насоса поз. Н-25 (отм. 6.00,отм 10.8)	12,57	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж насоса WKP 32-125-15 при помощи ГПМ	ч	8,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж насоса поз. Н-25 (отм. 6.00,отм 10.8)	12,57	Хронометраж	1030	Осмотр	Выполнить осмотр пальцев п/муфты. При необходимости замену	ч	1,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж насоса поз. Н-25 (отм. 6.00,отм 10.8)	12,57	Хронометраж	1030	Осмотр	Осмотр насоса, проверка вала на биение	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж насоса поз. Н-25 (отм. 6.00,отм 10.8)	12,57	Хронометраж	1040		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_004	Технологическая карта 004 ППР Дефектовка, ремонт, монтаж скоростного смесителя поз.Е-17	12,57	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж болтов на фланцевом соединении ДУ-150 М16х90 8 шт.	ч	2,00	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_004	Технологическая карта 004 ППР Дефектовка, ремонт, монтаж скоростного смесителя поз.Е-17	12,57	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж болтов на фланцевом соединении ДУ-100 М16х90 8 шт.	ч	1,00	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_004	Технологическая карта 004 ППР Дефектовка, ремонт, монтаж скоростного смесителя поз.Е-17	12,57	Хронометраж	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж стакана под скоростной смеситель при помощи ГПМ	ч	3,00	3