

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Детальное описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-4_ТК_025	Технологическая карта 025 ППР Демонтаж/монтаж люка Е-68/1, 2 Е-211, Е-208	5,17	1020		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,17	2
ППР_ЭФК-4_ТК_026	Технологическая карта 026 ППР Ревизия гребенок насосов поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3, 4Н69/4, 4Н69/5, 4Н69/6, 4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	5,53	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж торцевых глушек Ду300 2шт., болт/гайка М20х100 24шт.	Ч	4,20	2
ППР_ЭФК-4_ТК_026	Технологическая карта 026 ППР Ревизия гребенок насосов поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3, 4Н69/4, 4Н69/5, 4Н69/6, 4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	5,53	1020	Изготовление	Изготовление прокладок Ду300 2шт.	Ч	1,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_026	Технологическая карта 026 ППР Ревизия гребенок насосов поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3, 4Н69/4, 4Н69/5, 4Н69/6, 4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	5,53	1030		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,33	2
ППР_ЭФК-4_ТК_027	Технологическая карта 027 ППР Ревизия коллектора всаса насосов поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3, 4Н69/4, 4Н69/5, 4Н69/6, 4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	3,32	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж глушки Ду300, болт/гайка М20х100 12шт.	Ч	2,10	2
ППР_ЭФК-4_ТК_027	Технологическая карта 027 ППР Ревизия коллектора всаса насосов поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3, 4Н69/4, 4Н69/5, 4Н69/6, 4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	3,32	1020	Изготовление	Изготовление прокладки Ду300 2шт.	Ч	1,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_027	Технологическая карта 027 ППР Ревизия коллектора всаса насосов поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3, 4Н69/4, 4Н69/5, 4Н69/6, 4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	3,32	1030		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,22	2
ППР_ЭФК-4_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.4Н86/1, 4Н86/2, 4Н86/4	12,75	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж катушки Ду100 L-3м. и отвода Ду100, болт/гайка М16х90 24шт.	Ч	3,50	2
ППР_ЭФК-4_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.4Н86/1, 4Н86/2, 4Н86/4	12,75	1020	Транспортировка	Транспортировка катушки при помощи ГПМ на место чистки на расстояние 50м.	Ч	0,58	2
ППР_ЭФК-4_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.4Н86/1, 4Н86/2, 4Н86/4	12,75	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж насоса, болт/гайка М16х100 8шт.	Ч	5,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.4Н86/1, 4Н86/2, 4Н86/4	12,75	1040	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж 2шт. глушек гребенки Ду150, болт/гайка М16х100 28шт.	Ч	2,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.4Н86/1, 4Н86/2, 4Н86/4	12,75	1050	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж катушки Ду100 L-1м., болт/гайка М16х100 24шт.	Ч	1,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_028	Технологическая карта 028 ППР Ревизия насоса поз.4Н86/1, 4Н86/2, 4Н86/4	12,75	1060		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,67	2
ППР_ЭФК-4_ТК_029	Технологическая карта 029 ППР Ревизия слива, переходов поз.Е-84/4	13,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж слива Ду200, болт/гайка М18х100 8шт.	Ч	3,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_029	Технологическая карта 029 ППР Ревизия слива, переходов поз.Е-84/4	13,57	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж перехода с Ду200 на Ду150, болт/гайка М18х100 8шт.	Ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_029	Технологическая карта 029 ППР Ревизия слива, переходов поз.Е-84/4	13,57	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж опуска из бака с помощью ГПМ	Ч	2,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_029	Технологическая карта 029 ППР Ревизия слива, переходов поз.Е-84/4	13,57	1040	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж КСР Ду150 1шт.	Ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_029	Технологическая карта 029 ППР Ревизия слива, переходов поз.Е-84/4	13,57	1050		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_030	Технологическая карта 030 ППР насосов поз.Н-39/7, Н-41/7, Н-35/7, Н-58/7	10,08	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж нагнетания ДУ150 16 болтов/гаек М20 при помощи ГПМ	Ч	2,50	2
ППР_ЭФК-4_ТК_030	Технологическая карта 030 ППР насосов поз.Н-39/7, Н-41/7, Н-35/7, Н-58/7	10,08	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж насоса WKР 32-125-15 при помощи ГПМ	Ч	6,00	2