

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Длинное описание	ЕП	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-3_ТК_046	Технологическая карта 046 ППР КВФ поз.Ф/27/3, поз.Ф-27/4, поз.Ф-27/6	38,67	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж дефектного ролика переворота 1 шт.	ч	0,60	2
ППР_ЭФК-3_ТК_046	Технологическая карта 046 ППР КВФ поз.Ф/27/3, поз.Ф-27/4, поз.Ф-27/6	38,67	1040	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж ковша 1шт.	ч	8,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_046	Технологическая карта 046 ППР КВФ поз.Ф/27/3, поз.Ф-27/4, поз.Ф-27/6	38,67	1050	Ремонт	Ремонт луча при помощи электрогазосварки	ч	2,67	3
ППР_ЭФК-3_ТК_046	Технологическая карта 046 ППР КВФ поз.Ф/27/3, поз.Ф-27/4, поз.Ф-27/6	38,67	1060	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж головки КВФ при помощи ГПМ	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_046	Технологическая карта 046 ППР КВФ поз.Ф/27/3, поз.Ф-27/4, поз.Ф-27/6	38,67	1070	Ремонт	Ремонт подвесок пульповых корыт бшт.	ч	7,20	2
ППР_ЭФК-3_ТК_046	Технологическая карта 046 ППР КВФ поз.Ф/27/3, поз.Ф-27/4, поз.Ф-27/6	38,67	1080		Подготовительно-заключительные работы	ч	2,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_047	Технологическая карта 047 ППР поз.С-44	9,5	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люков Ду800 2шт., болт/гайка М22х100 48шт., по необходимости замена прокладки	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_047	Технологическая карта 047 ППР поз.С-44	9,5	1030		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,50	2
ППР_ЭФК-3_ТК_048	Технологическая карта 048 ППР ремонт трубопроводов от ресивера поз С29/3, 4, 6, С-30/3, 4, 6, С-31/3, 4, 6, С-32/3, 4, 6	5,87	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж участка трубопровода Ду250 L-6м 1 шт. болт/гайка М18х180 12шт.	ч	4,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_048	Технологическая карта 048 ППР ремонт трубопроводов от ресивера поз С29/3, 4, 6, С-30/3, 4, 6, С-31/3, 4, 6, С-32/3, 4, 6	5,87	1020	Транспортировка труб	Транспортировка труб Ду250 L-6м 1шт. при помощи ГПМ на участок чистки 50м.	ч	1,30	2
ППР_ЭФК-3_ТК_048	Технологическая карта 048 ППР ремонт трубопроводов от ресивера поз С29/3, 4, 6, С-30/3, 4, 6, С-31/3, 4, 6, С-32/3, 4, 6	5,87	1030	Подготовительно-заключительные	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2

СОГЛАСОВАНО

Старший механик ПЭФК \_\_\_\_\_ Субботин С.В.

БФ ООО "Механик" \_\_\_\_\_ Груздев Е.Р.

Гл. специалист  Е.В. Косов