

Описание техкарты	Общая трудоемкость, техкарты	Номер операции	Описание операции	Длиное описание	ЕН	Трудоемкость	Назначение единиц
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 440	Сборка	Проверка посадок подшипников на валу на соответствие допускам.	Ч	1,00	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 450	Сборка	Провести статическую балансировку рабочего колеса	Ч	1,00	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 460	Сборка	Проверка геометрических размеров корпусных деталей насоса на соответствие сборочным чертежам.	Ч	1,00	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 470	Сборка	Вручную прогнать метчиком резьбы в отверстиях на деталях насоса: М16-52 шт., М20- 18 шт., М12-4шт.	Ч	3,40	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 480	Сборка	Подогнать шпонки по канавкам и пазам вала и ответных деталей.	Ч	1,00	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 490	Сборка	Изготовить прокладки в разъемы фланцевых соединений: Ду250, Ду300-3шт., Ду375-2шт., Ду500, Ду900-2шт.	Ч	1,00	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 500	Сборка	Установить на вал кольцо дистанционное.	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 510	Сборка	Установить на вал корпус подшипников - 2шт.	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 520	Сборка	Установить в корпус компенсационное кольцо -2шт..	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 530	Сборка	Установить на вал подшипники SKF2314 и 3314.	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 540	Сборка	Установить корпуса подшипников на подшипники	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 550	Сборка	Установить прокладки и при помощи ГИМ основание корпуса подшипников-2шт.	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 560	Сборка	Закрутить гайку М20 - 18шт на болтов М20х120 - 18 шт. и собрать фланцевое соединение Ду375Ру16	Ч	1,50	1