

| Описание техкарты                 | Общая трудоемкость, техкарты | Номер операции | Описание операции | Длинные описание  | ЕН | Трудоемкость | Назначенные единицы |
|-----------------------------------|------------------------------|----------------|-------------------|---|----|--------------|---------------------|
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 316          | Разборка          | Отвернуть гайку М65х2 фиксирующую положение верхнего регулятора смазки подшипника, снять гайку с вала.  | Ч  | 0,40         | 1                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 320          | Разборка          | Вручную снять отражатель.   | Ч  | 1,00         | 1                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 330          | Разборка          | При помощи съёмника выпрессовать вал и корпус подшипников из основания.   | Ч  | 1,00         | 1                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 340          | Разборка          | Выкрутить из корпуса подшипников масленку.  | Ч  | 1,00         | 1                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 350          | Разборка          | Спрессовать корпус подшипников с вала.  | Ч  | 1,00         | 2                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 360          | Разборка          | Выпрессовать из корпуса подшипник SKF 3314 A/C3   | Ч  | 1,00         | 2                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 370          | Разборка          | Вручную снять компенсационное кольцо.   | Ч  | 1,00         | 1                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 380          | Разборка          | Произвести правку вала и подгонку посадочных мест на валу.  | Ч  | 8,80         | 2                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 390          | Чистка            | При помощи ГПМ перевезти основание-2шт., вал, корпус подшипников-2шт., камеру-2шт, колесо , фланец-2штг до места чистки на расстояние до 50 метров и обратно. | Ч  | 2,00         | 2                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 400          | Чистка            | Погрузив на транспортную тележку , полумуфту, крышку подшипника - 2шт., дефлектор-2шт. 150 кг. перевезти к месту чистки на расстояние до 50 метров и обратно. | Ч  | 2,00         | 1                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 410          | Чистка            | Выполнить промывку керосином и ветошью деталей насоса : корпус подшипника- 2шт, вал- 1шт  | Ч  | 2,00         | 1                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 420          | Чистка            | Вручную и механической шлифмашинкой выполнить чистку деталей насоса : фланец- 2шт, камера- 2шт, колесо рабочее - 1шт., полумуфта- 1шт, основание-2шт..        | Ч  | 6,8          | 1                   |
| Капитальный ремонт насоса Кестнер | 109                          | 1 430          | Сборка            | При помощи ГПМ установка вала на станок и проперка биения по индикатору.  | Ч  | 4,00         | 2                   |