

	Описание задачи	Объем трудоемкости задачи	Источник	Номер операции	Отдел	Описание операции	Детальное описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЛВФ-7_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/7, С-30/7, С-31/7, С-32/7	7,41	Хронометраж	1020	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж торцевой глушки Ду720 открытая/закрытая 20 соединений б/г М20х100 по необходимости замена прокладок	Ч	3,08	2
ППР_ЛВФ-7_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР Демонтаж/монтаж люков С-29/7, С-30/7, С-31/7, С-32/7	7,41	Хронометраж	1030	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,33	2
ППР_ЛВФ-7_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР Демонтаж/монтаж вакуумпровода поз.К-44	25,11	Хронометраж	1010	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж 20 болтовых соединений М20 фланца 1-ой части вакуумпровода	Ч	5,00	3
ППР_ЛВФ-7_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР Демонтаж/монтаж вакуумпровода поз.К-44	25,11	Хронометраж	1020	Внешний	перемещение	Перемещение трубопровода под чистку	Ч	2,25	3
ППР_ЛВФ-7_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР Демонтаж/монтаж вакуумпровода поз.К-44	25,11	Хронометраж	1030	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж 20 болтовых соединений М20 фланца 2-ой части вакуумпровода	Ч	5,00	3
ППР_ЛВФ-7_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР Демонтаж/монтаж вакуумпровода поз.К-44	25,11	Хронометраж	1040	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж 20 болтовых соединений М20 фланца 3-ей части вакуумпровода	Ч	5,00	3
ППР_ЛВФ-7_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР Демонтаж/монтаж вакуумпровода поз.К-44	25,11	Хронометраж	1050	Внешний	Изготовление	Изготовление и монтаж прокладок	Ч	1,97	2
ППР_ЛВФ-7_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР Демонтаж/монтаж вакуумпровода поз.К-44	25,11	Хронометраж	1060	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж 24 болтовых соединений М18х90 люка ДУ800 по необходимости замена прокладок	Ч	1,47	2
ППР_ЛВФ-7_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР Демонтаж/монтаж вакуумпровода поз.К-44	25,11	Хронометраж	1070	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду600 по необходимости замена прокладок	Ч	2,08	2
ППР_ЛВФ-7_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР Демонтаж/монтаж вакуумпровода поз.К-44	25,11	Хронометраж	1080	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	Ч	2,35	2
ППР_ЛВФ-7_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	8,27	Хронометраж	1010	Внешний	Настройка лебедки	Настройка ручной лебедки, для выполнения работы по демонтажу линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	Ч	4,00	3
ППР_ЛВФ-7_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	8,27	Хронометраж	1020	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж участка трубопровода Ду200, разболтив, заболтив 2 фланцевых соединений Ду200, болты М20х110 - 32 шт.	Ч	3,00	3
ППР_ЛВФ-7_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	8,27	Хронометраж	1030	Внешний	Изготовление	Изготовление прокладок из резины ТМКЦ - 5 в кол-ве 5 шт.	Ч	0,70	2
ППР_ЛВФ-7_ТК_011	Технологическая карта 011 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	8,27	Хронометраж	1040	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-35 до бака поз.Е-84-4	7,27	Хронометраж	1010	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж фланцевого соединения со сливом кислоты и удалением старой прокладки М18х100 8 болтов	Ч	2,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-35 до бака поз.Е-84-4	7,27	Хронометраж	1020	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж 4 фланцевых соединений и удалением старой прокладки М20х200 32 шпилек	Ч	4,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-35 до бака поз.Е-84-4	7,27	Хронометраж	1030	Внешний	Изготовление	Изготовление 5 прокладок, чистка смазка прогонка резьбы на болтах шпильках	Ч	0,70	2
ППР_ЭФК-4_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-35 до бака поз.Е-84-4	7,27	Хронометраж	1040	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж РСЦ Ду100 от насоса поз.Н-25/7	6,00	Хронометраж	1010	Внешний	Установка/снятие	Установка/снятие ручной лебедки	Ч	2,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж РСЦ Ду100 от насоса поз.Н-25/7	6,00	Хронометраж	1020	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж запорной арматуры, разборка/сборка фланцевое соединение Ду-300 2 шт., болт/гайка - М20-120 - 24 шт.	Ч	2,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж РСЦ Ду100 от насоса поз.Н-25/7	6,00	Хронометраж	1030	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж РСЦ Ду300 Q=110гн	Ч	1,43	3
ППР_ЭФК-4_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР Демонтаж/монтаж РСЦ Ду100 от насоса поз.Н-25/7	6,00	Хронометраж	1040	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР Ревизия насоса Alstar 11/40 поз.Н-77/5, Н-75/7	5,57	Хронометраж	1010	Внешний	Протяжка	Протяжка фланцевых соединений М16х90 - 8 шт.	Ч	0,50	2
ППР_ЭФК-4_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР Ревизия насоса Alstar 11/40 поз.Н-77/5, Н-75/7	5,57	Хронометраж	1020	Внешний	Проверка	Проверка центровки насоса	Ч	0,50	2