

Номер ТК	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Источник	Номер операции	Описание операции	Длиное описание	ЕВ	Трудоемкость	Назначенные слесари
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Карусельный вакуум-фильтр, Ф-27/2	28,37	Хронометраж			Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	4
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-54	12,32	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж очистного ножа 2шт, демонтаж монтаж болтового соединения М16х80 8шт.	Ч	7,00	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-54	12,32	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж роликов 1шт	Ч	1,00	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-54	12,32	Хронометраж	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж ограждений	Ч	2,25	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-54	12,32	Хронометраж	1040	Натяжение	Натяжение ремней на приводном редукторе	Ч	1,50	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-54	12,32	Хронометраж	1050		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-55	12,32	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж очистного ножа 2шт, демонтаж монтаж болтового соединения М16х80 8шт.	Ч	7,00	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-55	12,32	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж роликов 1шт	Ч	1,00	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-55	12,32	Хронометраж	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж ограждений	Ч	2,25	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-55	12,32	Хронометраж	1040	Натяжение	Натяжение цепи на приводном редукторе	Ч	1,50	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР конвейер ленточный поз.ПТ-55	12,32	Хронометраж	1050		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	3
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_019	Технологическая карта 019 ППР ресивер Е-29, 30, 31	4,57	Хронометраж	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка ресивера 500*500 20 болтовых соединений М20 20шт 1шт.	Ч	3,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_019	Технологическая карта 019 ППР ресивер Е-29, 30, 31	4,57	Хронометраж	1020	Демонтаж/монтаж	Снятие/установка прокладки 500*500 2 шт.	Ч	1,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_019	Технологическая карта 019 ППР ресивер Е-29, 30, 31	4,57	Хронометраж	1030		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_020	Технологическая карта 020 ППР ВВН 2-50 поз.Н-46/1, 2, 3, 4	8,17	Хронометраж	1010	Обтяжка крепежа	Протяжка болтовых соединений на 2-х фланцевых соединениях Ду200, 4-х фланцевых соединениях Ду125, 4 болта М20х120 мм.	Ч	2,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_020	Технологическая карта 020 ППР ВВН 2-50 поз.Н-46/1, 2, 3, 4	8,17	Хронометраж	1020	Контрольный осмотр	Диагностические работы: проверка подшипников, муфты, уплотнений крышек подшипников, проверка центровки.	Ч	2,00	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_020	Технологическая карта 020 ППР ВВН 2-50 поз.Н-46/1, 2, 3, 4	8,17	Хронометраж	1040	Контрольный осмотр	Провести осмотр корпуса, опорной рамы на наличие деформации, трещин и других дефектов	Ч	0,50	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_020	Технологическая карта 020 ППР ВВН 2-50 поз.Н-46/1, 2, 3, 4	8,17	Хронометраж	1050	Обтяжка сальников	Обтяжка сальников (крепеж М20х80 мм, 4 шт.)	Ч	0,47	2
ППР_ЭФК-1, 2_ТК_020	Технологическая карта 020 ППР ВВН 2-50 поз.Н-46/1, 2, 3, 4	8,17	Хронометраж	1060	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж, раскрутить-закрутить болтовые соединения, демонтаж-монтаж ограждения полумуфт.	Ч	1,20	2