

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Детальное описание	ЕП	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЭФК-3_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.3Н25/1, 3Н25/2, 3Н25/3	14,07	1070	Осмотр	Осмотр пальцев МУВП 10 шт.	ч	0,20	2
ППР_ЭФК-3_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.3Н25/1, 3Н25/2, 3Н25/3	14,07	1080	Протяжка	Протяжка верхнего фланцевого соединения Ду150, болт/гайка М20х110 8шт.	ч	0,40	2
ППР_ЭФК-3_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.3Н25/1, 3Н25/2, 3Н25/3	14,07	1090	Протяжка	Протяжка нижнего фланцевого соединения Ду150, болт/гайка М20х110 12шт.	ч	0,40	2
ППР_ЭФК-3_ТК_013	Технологическая карта 013 ППР насоса поз.3Н25/1, 3Н25/2, 3Н25/3	14,07	1100		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР Демонтаж/монтаж люков С-59/3	18,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люков Ду-800 4шт., Болт/гайка М20 96 шт.	ч	16,00	4
ППР_ЭФК-3_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР Демонтаж/монтаж люков С-59/3	18,57	1020	Изготовление	Изготовление прокладок 4шт.	ч	2,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР Демонтаж/монтаж люков С-59/3	18,57	1030		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Демонтаж/монтаж люков С-60/3	19,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду-900 на баке(отм. 10.0) болт/гайка М20х100 24шт.	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Демонтаж/монтаж люков С-60/3	19,57	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж глушки на отводе от бака (отм.10.0) болт/гайка М20 8шт.	ч	2,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Демонтаж/монтаж люков С-60/3	19,57	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка на баке Ду-900 (отм. 5.0) болт/гайка М20х100 24шт.	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Демонтаж/монтаж люков С-60/3	19,57	1040	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж глушки на отводе от бака (отм.5.0) болт/гайка М20 8шт.	ч	2,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Демонтаж/монтаж люков С-60/3	19,57	1050	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка на баке Ду-900 (отм. 5.0) болт/гайка М20х100 24шт.	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_016	Технологическая карта 016 ППР Демонтаж/монтаж люков С-60/3	19,57	1060	Протяжка	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР Демонтаж/монтаж люков С-95/3	21,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люков Ду1000 2шт., болт/гайка М20 14 шт.	ч	10,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР Демонтаж/монтаж люков С-95/3	21,57	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж глушки, болт/гайка М20 24шт.	ч	3,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР Демонтаж/монтаж люков С-95/3	21,57	1030	Изготовление	Изготовление и замена прокладок Ду1000 2шт.	ч	8,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_017	Технологическая карта 017 ППР Демонтаж/монтаж люков С-95/3	21,57	1040		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР Демонтаж/монтаж люков С-96/3	18,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люков Ду1000 2шт., болт/гайка М20х90 60шт	ч	10,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР Демонтаж/монтаж люков С-96/3	18,57	1020	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду800, болт/гайка М20х90 30шт	ч	5,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР Демонтаж/монтаж люков С-96/3	18,57	1030	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж глушки Ду600, болт/гайка М18х100 16шт	ч	3,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_018	Технологическая карта 018 ППР Демонтаж/монтаж люков С-96/3	18,57	1040		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_019	Технологическая карта 019 ППР Демонтаж/монтаж люка на газоходе с поз.С95(3) на поз.С59(3)	3,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду600 на переходе, болт/гайка М24х110 24шт.	ч	3,00	2
ППР_ЭФК-3_ТК_019	Технологическая карта 019 ППР Демонтаж/монтаж люка на газоходе с поз.С95(3) на поз.С59(3)	3,57	1020		Подготовительно/заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЭФК-3_ТК_020	Технологическая карта 020 ППР Демонтаж/монтаж люка на газоходе с поз.С96(3) в поз.С60(3)	3,57	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду600 на переходе, болт/гайка М24х110 24шт.	ч	3,00	2