

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Источник	Номер операции	Отдел	Описание операции	Детальное описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ЛВФ-5_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР Демонтаж/монтаж люков поз.Е-34, Е-36, Е-38, Е-40, Е-57	5,57	Хронометраж	1010	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка, разболтив/заболтив 24 болтовых соединений (М20х60), с снятием и установкой прокладок	ч	5,00	4
ППР_ЛВФ-5_ТК_012	Технологическая карта 012 ППР Демонтаж/монтаж люков поз.Е-34, Е-36, Е-38, Е-40, Е-57	5,57	Хронометраж	1020	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЛВФ-5_ТК_013	Технологическая карта 012 ППР Ревизия линии от насоса поз.Н-37/5	8,27	Хронометраж	1010	Внешний	Настройка лебедки	Настройка ручной лебедки, для выполнения работы по демонтажу линии от насоса поз.Н-37/7 на УМС	ч	4,00	3
ППР_ЛВФ-5_ТК_013	Технологическая карта 012 ППР Демонтаж трубопровода от Н-37/5	8,27	Хронометраж	1020	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж участка трубопровода Ду200, разболтив, заболтив 2 фланцевых соединений Ду200, болты М20х110 - 32 шт.	ч	3,00	5
ППР_ЛВФ-5_ТК_013	Технологическая карта 012 ППР Демонтаж трубопровода от Н-37/5	8,27	Хронометраж	1030	Внешний	Изготовление	Изготовление прокладок из резины ТМКЩ - 5 в кол-ве 5 шт.	ч	0,70	2
ППР_ЛВФ-5_ТК_013	Технологическая карта 012 ППР Демонтаж трубопровода от Н-37/5	8,27	Хронометраж	1040	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЛВФ-5_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР Демонтаж/монтаж опусков от насоса поз.Н-35/5 в Е-84/(3, 4) - 5	7,27	Хронометраж	1010	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж фланцевого соединения со сливом кислоты и удалением старой прокладки М18х100 8 болтов	ч	2,00	2
ППР_ЛВФ-5_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР Демонтаж/монтаж опусков от насоса поз.Н-35/5 в Е-84/(3, 4) - 5	7,27	Хронометраж	1020	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж 4 фланцевых соединений и удалением старой прокладки М20х200 32 шпилек	ч	4,00	2
ППР_ЛВФ-5_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР Демонтаж/монтаж опусков от насоса поз.Н-35/5 в Е-84/(3, 4) - 5	7,27	Хронометраж	1030	Внешний	Изготовление	Изготовление 5 прокладок, чистка, прогонка резьбы на болтах шпильках	ч	0,70	2
ППР_ЛВФ-5_ТК_014	Технологическая карта 014 ППР Демонтаж/монтаж опусков от насоса поз.Н-35/5 в Е-84/(3, 4) - 5	7,27	Хронометраж	1040	Внешний		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ЛВФ-5_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР Демонтаж/монтаж баром.труб от ресиверов поз. С-29, 30, 31, 32	5,87	Хронометраж	1010	Внешний	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж участка трубопровода Ду200 1-шт. болт/гайка М18х180 12шт.	ч	4,00	3
ППР_ЛВФ-5_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР Демонтаж/монтаж баром.труб от ресиверов поз. С-29, 30, 31, 32	5,87	Хронометраж	1020	Внешний	Транспортировка труб	Транспортировка труб Ду250 L-6м 1шт. при помощи ГПМ на участок чистки 50м.	ч	1,30	4
ППР_ЛВФ-5_ТК_015	Технологическая карта 015 ППР Демонтаж/монтаж баром.труб от ресиверов поз. С-29, 30, 31, 32	5,87	Хронометраж	1030	Внешний	Подготовительно-заключительные	Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2

СОГЛАСОВАНО

Старший механик ПЭФК _____

БФ ООО "Механик" _____

И. специалист

Субботин С.В.

Груздев Е.Р.

Конев Е.В.