

	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Детальное описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначение единицы
ППР_ЭФК-4_ТК_004	Технологическая карта 004 ППР Снятие/установка люков, газохода АВО Т-21Б	11,57	1030	Завершение работ	Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_005	Технологическая карта 005 ППР вентилятор поз.В-64/5, В-65/5, 4В210, 4В13, 4В13/1	10,37	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж четвертинки вентилятора, болт/гайка М16 36шт	Ч	8,00	3
ППР_ЭФК-4_ТК_005	Технологическая карта 005 ППР вентилятор поз.В-64/5, В-65/5, 4В210, 4В13, 4В13/1	10,37	1030	Протяжка крепления	Протяжка крепления вентилятора к раме, болт/гайка М18 4шт.	Ч	0,30	2
ППР_ЭФК-4_ТК_005	Технологическая карта 005 ППР вентилятор поз.В-64/5, В-65/5, 4В210, 4В13, 4В13/1	10,37	1040	Протяжка крепления	Протяжка крепления улитки к станине, болт/гайка М18 12шт.	Ч	0,50	2
ППР_ЭФК-4_ТК_005	Технологическая карта 005 ППР вентилятор поз.В-64/5, В-65/5, 4В210, 4В13, 4В13/1	10,37	1050	Транспортировка	Транспортировка четвертинки на расстояние до 50м.	Ч	1,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_005	Технологическая карта 005 ППР вентилятор поз.В-64/5, В-65/5, 4В210, 4В13, 4В13/1	10,37	1060	Завершение работ	Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_006	Технологическая карта 006 ППР ПТ-8/1, ПТ-8/2	2,54	1060	Протяжка	Протяжка редуктора приводного барабана, болт/гайка М16 4шт.	Ч	0,53	2
ППР_ЭФК-4_ТК_006	Технологическая карта 006 ППР ПТ-8/1, ПТ-8/2	2,54	1090	Разборка/сборка	Разборка/сборка сальникового узла сальникового узла, при необходимости замена сальниковой набивки	Ч	1,43	2
ППР_ЭФК-4_ТК_006	Технологическая карта 006 ППР ПТ-8/1, ПТ-8/2	2,54	1100		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_007	Технологическая карта 007 ППР ПТ-9	3,32	1010	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж защитного ограждения	Ч	0,75	2
ППР_ЭФК-4_ТК_007	Технологическая карта 007 ППР ПТ-9	3,32	1050	Ревизия	Ревизия лепесткового соединения с барабаном	Ч	2,00	2
ППР_ЭФК-4_ТК_007	Технологическая карта 007 ППР ПТ-9	3,32	1080		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	2
ППР_ЭФК-4_ТК_008	Технологическая карта 008 ППР Ревизия перемешивающих устройств X-18/1-18	2,07	1040	Протяжка	Протяжка болтовых соединений крепления опорной стойки насоса и электродвигателя	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_008	Технологическая карта 008 ППР Ревизия перемешивающих устройств X-18/1-18	2,07	1042	Осмотр ремней	Осмотр, при необходимости замена ремней на промежуточной полумуфте	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_008	Технологическая карта 008 ППР Ревизия перемешивающих устройств X-18/1-18	2,07	1044	Проверка центровки	Проверка центровки электродвигателя/насоса	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_008	Технологическая карта 008 ППР Ревизия перемешивающих устройств X-18/1-18	2,07	1040		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	1
ППР_ЭФК-4_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР насоса поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3	2,07	1040	Протяжка	Протяжка болтовых соединений крепления опорной стойки насоса и электродвигателя	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР насоса поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3	2,07	1042	Осмотр ремней	Осмотр, при необходимости замена ремней на промежуточной полумуфте	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР насоса поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3	2,07	1044	Проверка центровки	Проверка центровки электродвигателя/насоса	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_009	Технологическая карта 009 ППР насоса поз.4Н69/1, 4Н69/2, 4Н69/3	2,07	1040		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	1
ППР_ЭФК-4_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса поз.4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	2,07	1040	Протяжка	Протяжка болтовых соединений крепления опорной стойки насоса и электродвигателя	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса поз.4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	2,07	1042	Осмотр ремней	Осмотр, при необходимости замена ремней на промежуточной полумуфте	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса поз.4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	2,07	1044	Проверка центровки	Проверка центровки электродвигателя/насоса	Ч	0,5	1
ППР_ЭФК-4_ТК_010	Технологическая карта 010 ППР насоса поз.4Н212/1, 4Н212/2, 4Н212/3	2,07	1040		Подготовительно-заключительные работы	Ч	0,57	1