

Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Почер операции	Описание операции	Длинные описание	ЕН	Трудоемкость	Наложение единицы
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 570	Сборка	Отрегулировать зазоры в подшипниках и заложить в подшипники смазку.	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 580	Сборка	Закрутить в корпуса подшипников масленку - 2шт..	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 590	Сборка	Отрегулировать положение корпусов подшипников в основании	Ч	1,50	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 600	Сборка	Собрать фланцевое соединение Д300Ру16 и закрутить болт М16х75 -28шт	Ч	1,00	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 610	Сборка	Установить верхний регулятор смазки подшипника	Ч	0,20	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 612	Сборка	Навернуть шлицевую гайку М65х2 до упора в регулятор смазки	Ч	0,40	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 614	Сборка	Установить стопорную многолапчатую шайбу	Ч	0,20	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 616	Сборка	Навернуть вторую шлицевую гайку М65х2 до упора в шайбу. Отогнуть лапки стопорной многолапчатой шайбы соприкоснувшись со шлицевыми пазами гаск.	Ч	0,20	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 620	Сборка	Установить на вал шпошку и полумуфту.	Ч	1,00	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 630	Сборка	Установить верхний регулятор смазки подшипника	Ч	0,20	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 632	Сборка	Навернуть шлицевую гайку М65х2 до упора в регулятор смазки	Ч	0,40	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 634	Сборка	Установить стопорную многолапчатую шайбу	Ч	0,20	1
Капитальный ремонт насоса Кестнер	109	1 636	Сборка	Навернуть вторую шлицевую гайку М65х2 до упора в шайбу. Отогнуть лапки шайбы соприкоснувшись со шлицевыми пазами гаск.	Ч	0,20	1