

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
Е.В.Кривоногов
" " 2022 г.

Технологическая карта На выполнение стандартного объема работ в период проведения ППР ВВУ №7, 8, 9 производства ПЭФК (изм 1)

Номер ТК	Описание техкарты	Общая трудоемкость техкарты	Номер операции	Описание операции	Длинное описание	ЕИ	Трудоемкость	Назначенные единицы
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1010	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку всаса насоса, болт/гайка М20 8шт.	ч	2,00	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1015	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж шлангов подачи воды	ч	1,00	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1020	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку крепления насоса к раме болт/гайка М16 8 шт.	ч	0,50	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1030	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку крепления электродвигателя, болт/гайка М20 4 шт.	ч	0,33	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1040	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж пальцев МУВП 10шт.	ч	1,17	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1050	Центровка	Проверка центровки насоса	ч	3,00	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1053	Проверка	Проверка подпитки воды на сальниковом узле	ч	0,20	1
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1060	Разборка/сборка	Разборка/сборка сальникового узла сальникового узла, при необходимости замена сальниковой набивки	ч	3,00	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_001	Технологическая карта 001 ППР насоса RHEINHUTTE RPROP 600 поз. Н-1у	11,77	1070		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР насоса АХ-50 Н-219/1, 2	5,57	1010	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку всаса насоса, болт/гайка М12 4шт.	ч	0,50	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР насоса АХ-50 Н-219/1, 2	5,57	1020	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку фланцевого соединения нагнетания, болт/гайка М12 4шт.	ч	0,50	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР насоса АХ-50 Н-219/1, 2	5,57	1030	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку крепления насоса к раме, болт/гайка М12 4шт.	ч	0,50	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР насоса АХ-50 Н-219/1, 2	5,57	1050	Протяжка крепежа	Выполнить протяжку пальцев и крепления улитки к корпусу подшипника	ч	0,50	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР насоса АХ-50 Н-219/1, 2	5,57	1060	Центровка	Центровка насоса	ч	3,00	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_002	Технологическая карта 002 ППР насоса АХ-50 Н-219/1, 2	5,57	1070		Подготовительно-заключительные работы	ч	0,57	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж катушек, отводов в период ППР поз.С4у-1	85,57	1010	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж катушек 3 шт. Ду150, разболтив/заболтив болт/гайка М16 - 48 шт. (Работа выполняется в стесненных условиях, отсутствует возможность применения ГПМ)	ч	32,00	4
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж катушек, отводов в период ППР поз.С4у-1	85,57	1020	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж отвода Ду150, разболтив/заболтив болт/гайка М16 - 16 шт. (Работа выполняется в стесненных условиях, отсутствует возможность применения ГПМ)	ч	32,00	4
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж катушек, отводов в период ППР поз.С4у-1	85,57	1025	Демонтаж/монтаж	Демонтаж/монтаж люка Ду800 ст3+гум., разобрав/заболтив болт/гайка М20х100 - 24 шт.	ч	5,00	2
ППР_ВВУ7,8,9_ТК_003	Технологическая карта 003 ППР Демонтаж/монтаж катушек, отводов в период ППР поз.С4у-1	85,57	1030	Демонтаж/монтаж	Выполнить демонтаж/монтаж фланцевых соединений форсунок распыления Ду350, разболтив/заболтив болт/гайка М16 48шт.	ч	16	2