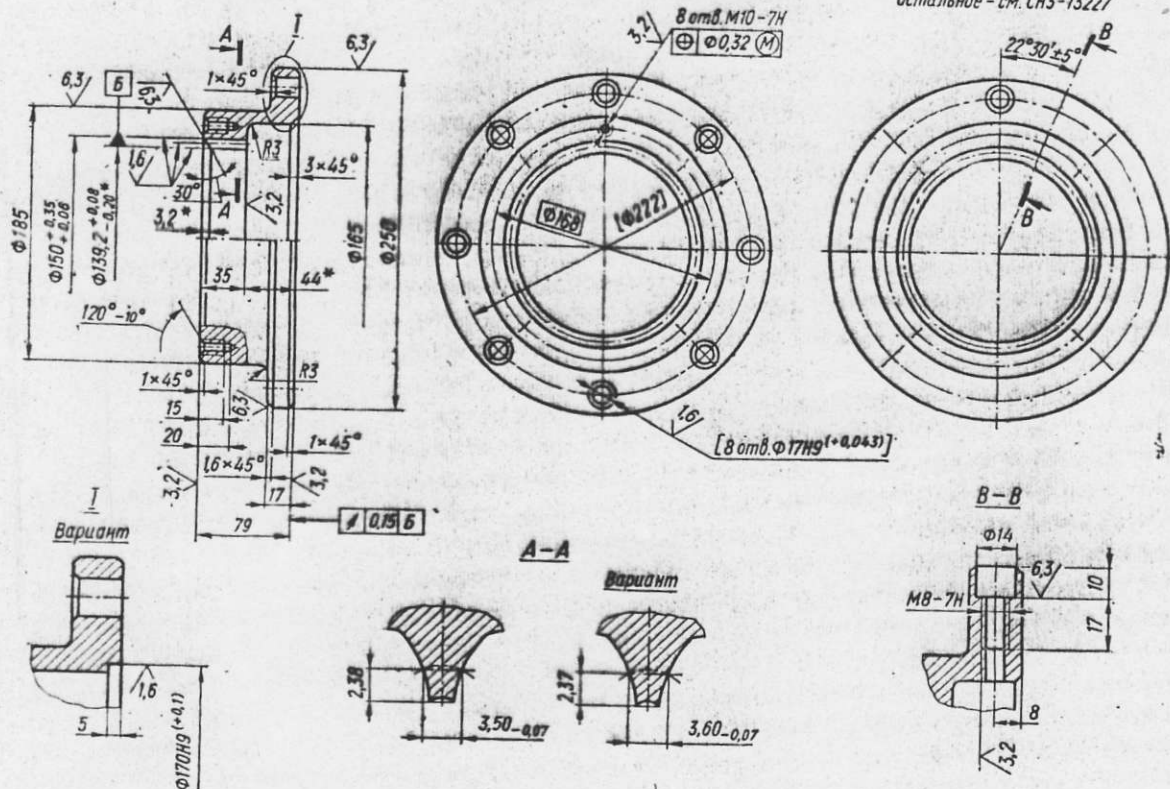


СНЗ-13227

СНЗ-13227-01  
Остальное - см. СНЗ-13227

12,5/11



Модуль	m	3	
Число зубьев	z	48	
Угол профиля по ГОСТ 13755—81	$\alpha$	20°	
Высота зуба	ГОЛОВКИ	$h_a$	2,4
	НОЖКИ	$h_f$	3
Толщина зуба по хорде	$\overline{S}_{2y}$	См. А-А	
Высота зуба до хорды	$\overline{h}_{ay2}$	См. А-А	
Степень точности по ГОСТ 5006—83			
Предельная разность соседних окружных шагов	$\delta_{ст}$	0,045	

Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74; масса — 7,5 кг.

1. Гр. II 161—217 НВ ГОСТ 8479—10.

2. Зубья термически обработать ТВЧ 42—51 HRC<sub>3</sub>.

3. \* Размеры для справок.

4. Допускаются макрошерошкаты по торцам зубьев не более 0,15 мм.

5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью.

6. Детали применять совместно.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}$ ;  
 $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

АЖК-10