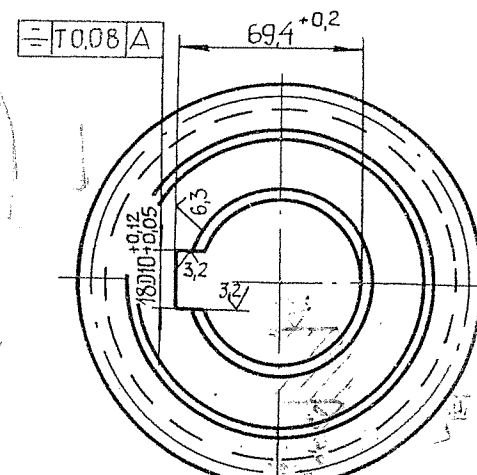
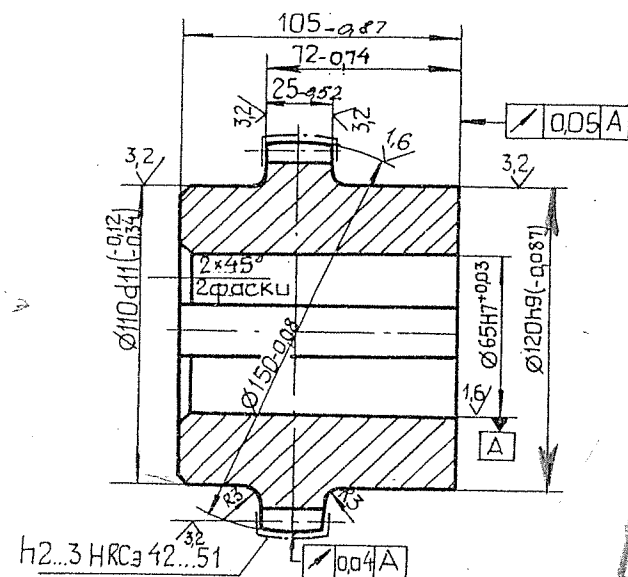


|   |                 |                     |
|---|-----------------|---------------------|
| Модуль                                      | m               | 3                   |
| Число зубьев                                | z               | 40                  |
| Угол профиля по ГОСТ 13755-81               | $\alpha$        | 20°                 |
| Высота зуба                                 | голки           | h <sub>а</sub> 3    |
|   | ножки           | h <sub>у</sub> 3,75 |
| Толщина зуба по хорде                       | s <sub>у</sub>  | 4,49-0,07           |
| Высота зуба до хорды                        | h <sub>ау</sub> | 3,04                |
| Степень точности по ГОСТ 5006-83            |                 |                     |
| Предельная разность соседних окружных шагов | $\delta_{ct}$   | 0,045               |

К сборочным чертежам 260.2-10383  
Втулка  
Чертеж СНЗ-10772-04  
Материал-сталь 45-а-2-ГОСТ 1050-74  
Масса - 4,4 кг.

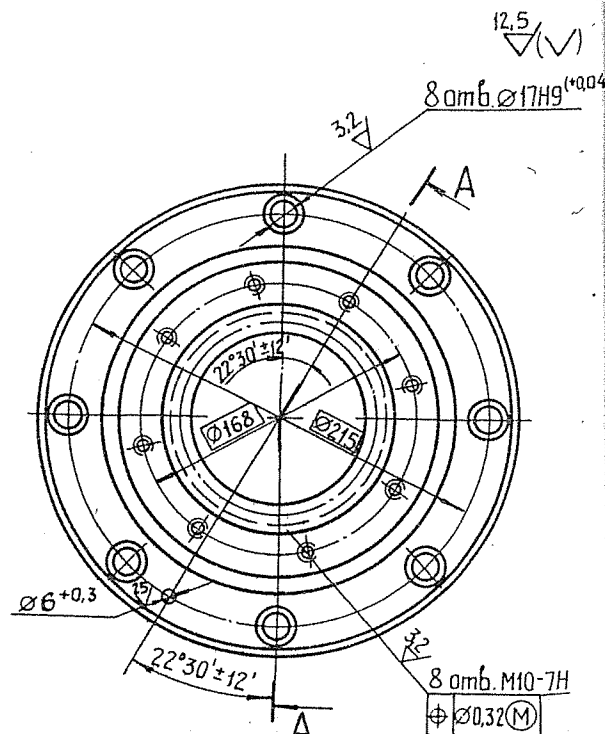
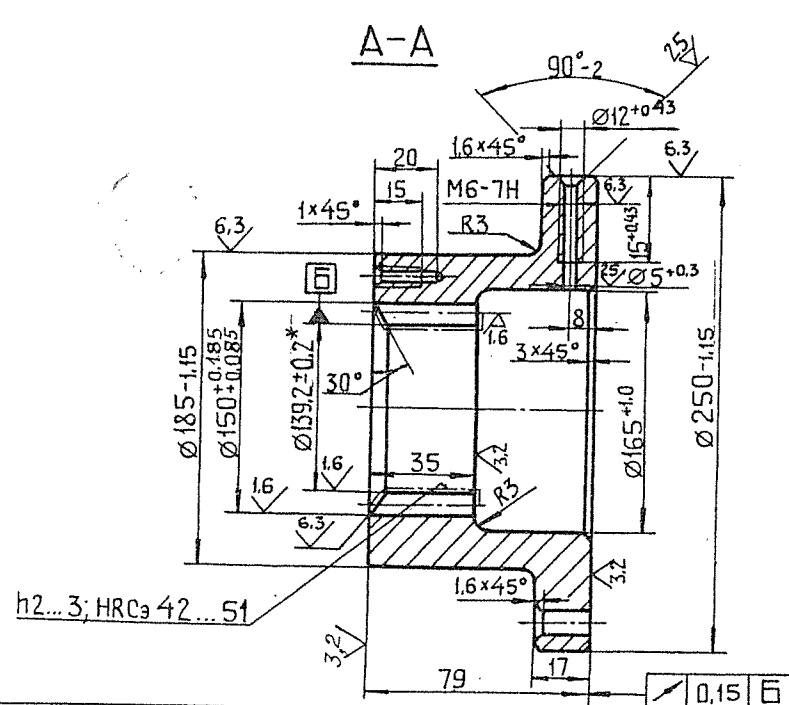
78



|   |                 |                     |
|---|-----------------|---------------------|
| Модуль                                      | m               | 3                   |
| Число зубьев                                | z               | 48                  |
| Угол профиля по ГОСТ 13755-81               | $\alpha$        | 20°                 |
| Высота зуба                                 | голки           | h <sub>а</sub> 3    |
|   | ножки           | h <sub>у</sub> 3,75 |
| Толщина зуба по хорде                       | s <sub>у</sub>  |                     |
| Высота зуба до хорды                        | h <sub>ау</sub> |                     |
| Степень точности по ГОСТ 5006-83            |                 |                     |
| Предельная разность соседних окружных шагов | $\delta_{ct}$   | 0,045               |

К сборочному чертежу 260.2-10384  
Втулка  
Чертеж СНЗ-10775-05  
Материал-сталь 45-а-2-ГОСТ 1050-74  
Масса - 7 кг.

80

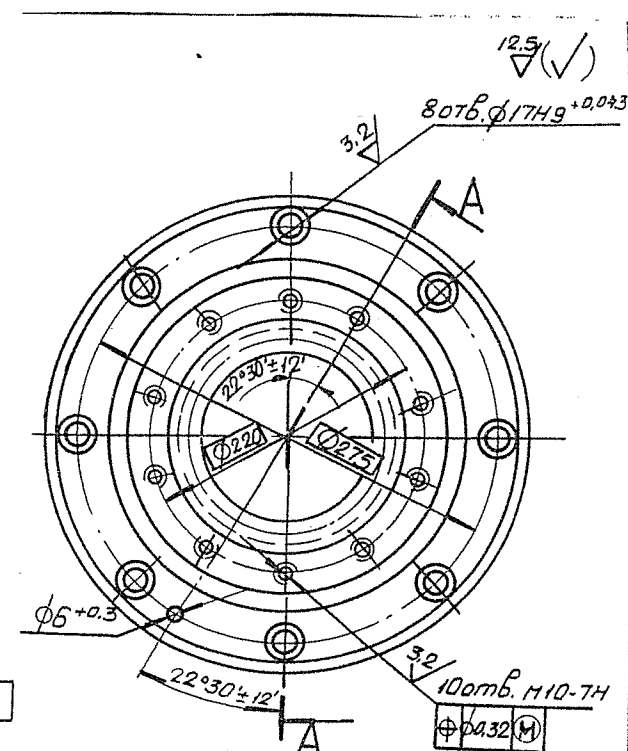
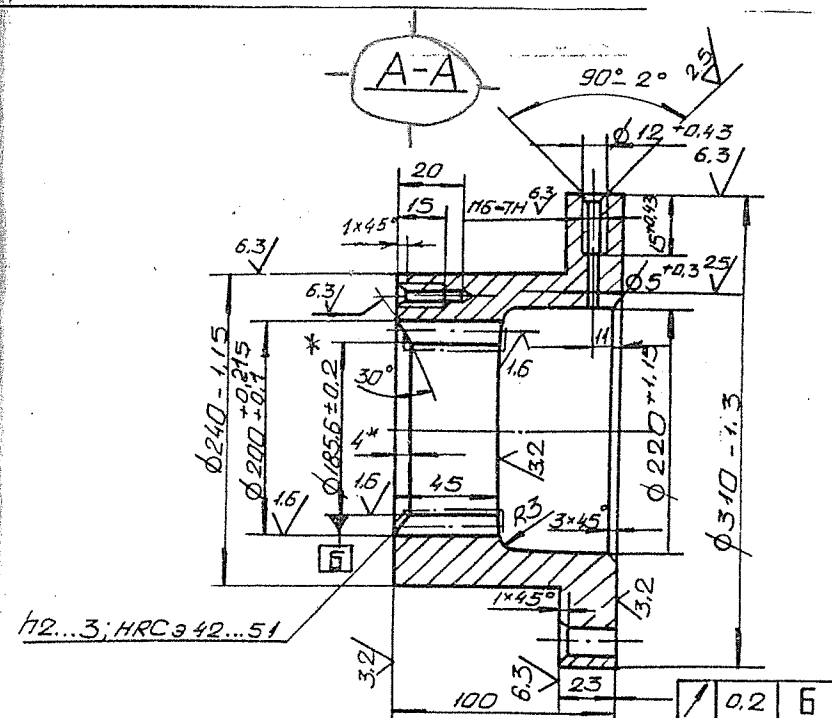


|  |   |              |
|--|---|--------------|
| Модуль                                 | m | 3            |
| Число зубьев                           | z | 48           |
| Нормальный исходный контур             |   | ГОСТ 5006-83 |
| Коэффициент смещения исходного контура | x | 0            |
| Степень точности                       |   | нормальная   |
| Длина общей нормали                    | w | 51,08 ± 0,09 |
| Делительный диаметр                    | d | 144          |

1.\*Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

К сборочному чертежу 260.2-10384  
Ободья  
Чертеж 260.4-50713  
Материал-сталь 50-2-а-Т ГОСТ 1050-74  
Масса - 7,3 кг

по



|   |                 |                    |
|---|-----------------|--------------------|
| Модуль                                      | m               | 4                  |
| Число зубьев                                | z               | 48                 |
| Угол профиля по ГОСТ 13755-81               | $\alpha$        | 20°                |
| Высота зуба                                 | голки           | h <sub>а</sub> 3,2 |
|   | ножки           | h <sub>у</sub> 4   |
| Толщина зуба по хорде                       | s <sub>у</sub>  | 5,83-0,05          |
| Высота зуба до хорды                        | h <sub>ау</sub> | 3,18               |
| Степень точности по ГОСТ 5006-83            |                 |                    |
| Предельная разность соседних окружных шагов | $\delta_{ct}$   | 0,05               |

1.\*Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

К сборочному чертежу 260.2-10396  
Ободья 25000  
Чертеж 260.4-54217  
Материал-сталь 45-а-2-Т ГОСТ 1050-74  
Масса - 14 кг

81.