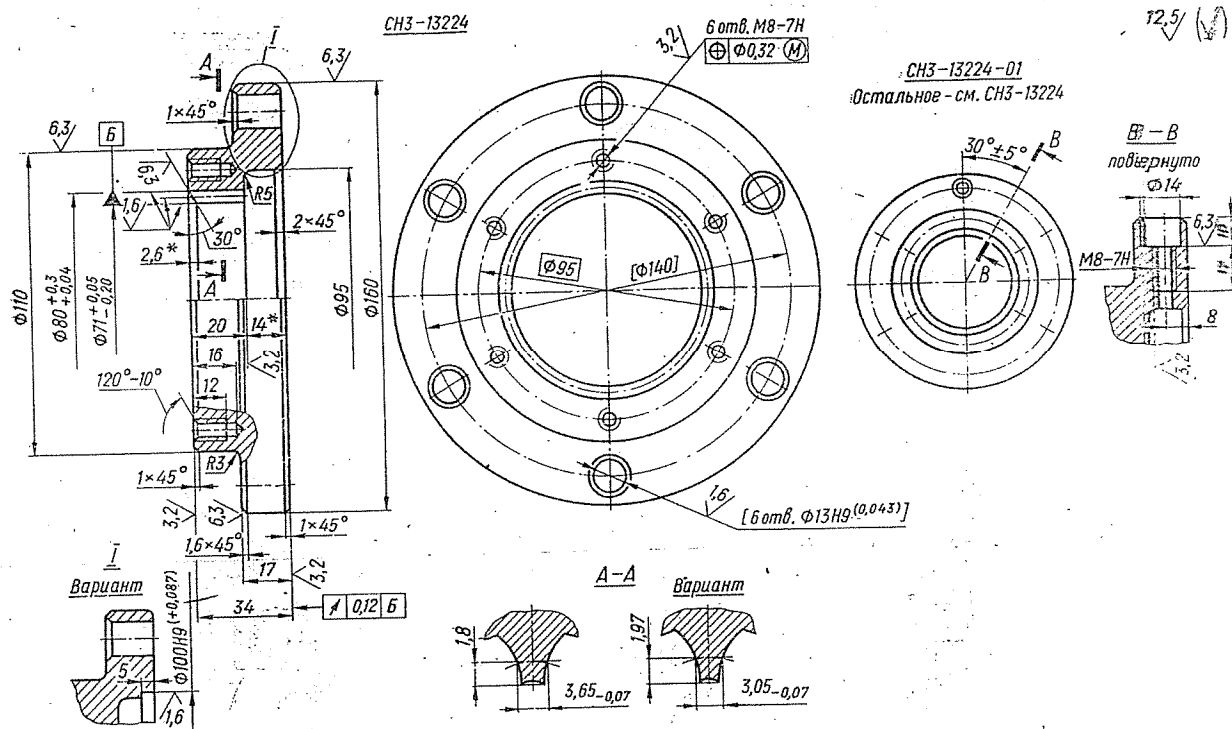


Обойма, 1600, чертёж СНЗ-13224



Модуль	m	2,5
Число зубьев	z	30
Угол профиля по ГОСТ 13755—81	α	20°
Высота зуба	головки ножки	h _a h _f
		2,0 2,5
Толщина зуба по хорде	\bar{S}_{2y}	См. А-А
Высота зуба до хорды	\bar{h}_{ay2}	См. А-А
Степень точности по ГОСТ 5006—83		
Предельная разность соседних окружных шагов	δ _{ст}	0,04

Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74; масса — 2,4 кг.

- Гр. II 161—217 НВ ГОСТ 8479—70.
- Зубья термически обработать ТВЧ 42—51 HRC₃.
- * Размеры для справок.
- Допускаются макронеровности по торцам зубьев не более 1,15 мм.
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью.
- Детали применять совместно.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.