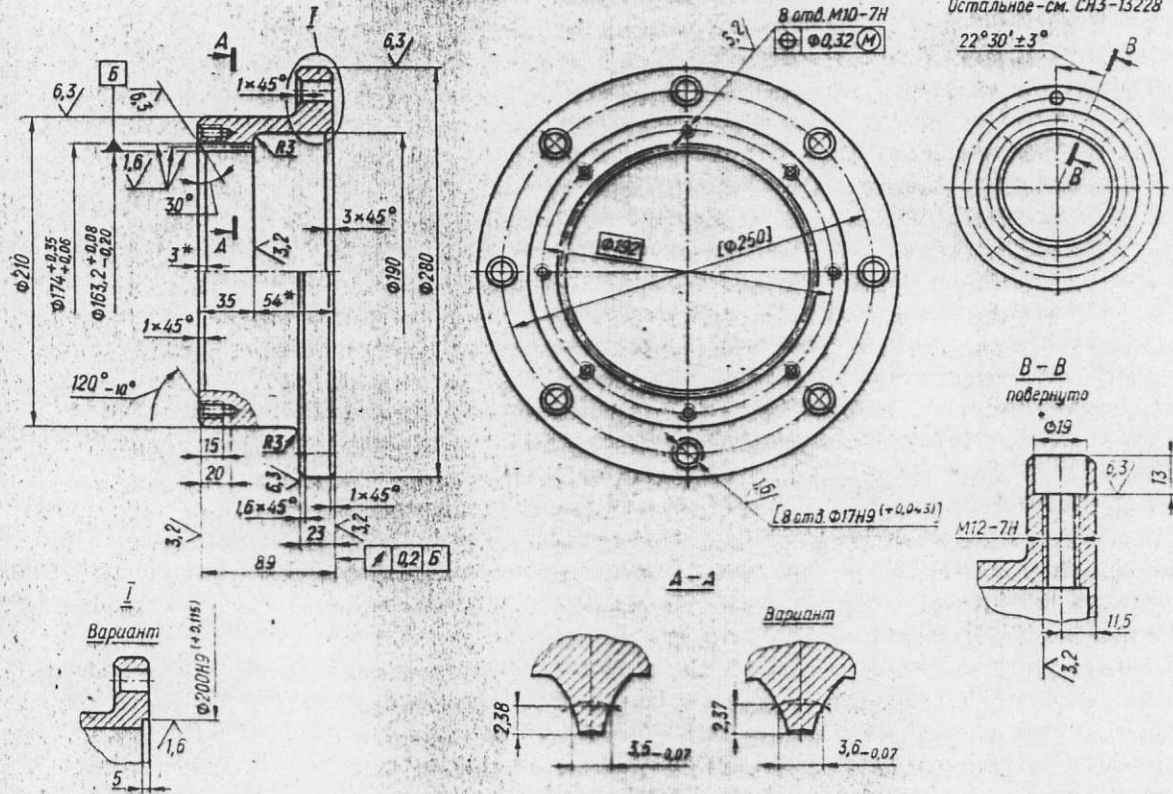


СНЗ-13228

СНЗ-13228-01

12,5/ (✓)

Остальное-см. СНЗ-13228



Модуль	m	3	
Число зубьев	z	56	
Угол профиля по ГОСТ 13755—81	α	20°	
Высота зуба	головки	h_a	2,4
	ножки	h_f	3,0
Толщина зуба по хорде	\bar{S}_{xy}	См. А-А	
Высота зуба до хорды	\bar{h}_{xy}	См. А-А	
Степень точности по ГОСТ 5006—83			
Предельная разность соседних окружных шагов	δ_{ct}	0,045	

Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74; масса — 10,6 кг.

1. Гр. II 161—217 НВ ГОСТ 8479—70.
2. Зубья термически обработать ТВЧ 42—51 HRC₃.
3. * Размеры для справок.
4. Допускаются макронеровности по торцам зубьев не более 0,15 мм.
5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью.
6. Детали применять совместно.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

АЖ-10