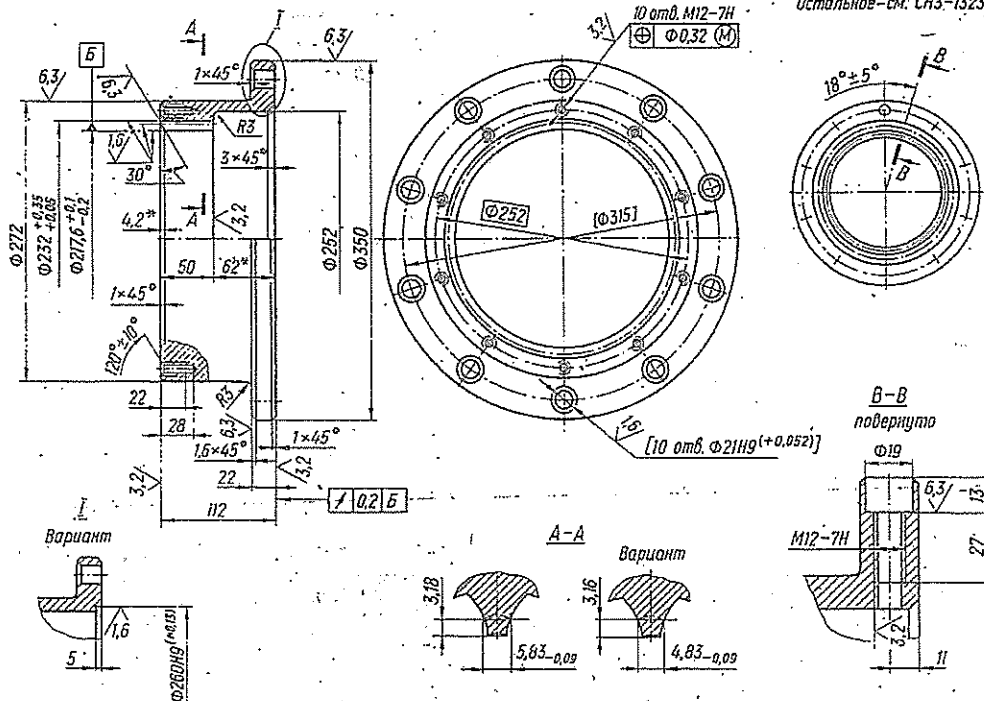


Обойма 40 000, чертеж СНЗ-13 230

СНЗ-13230

СНЗ-13230-01  
Остальное — см. СНЗ-13230

12,5/1



Модуль	m	4
Число зубьев	z	56
Угол профиля по ГОСТ 13755—81	α	20°
Высота зуба	головки	h <sub>а</sub>
	ножки	h <sub>у</sub>
Толщина зуба по хорде	S <sub>xy</sub>	См. А-А
Высота зуба до хорды	h <sub>ау2</sub>	См. А-А
Степень точности по ГОСТ 5006—83		
Предельная разность соседних окружных шагов	δ <sub>сг</sub>	0,06

Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74; масса — 17,5 кг.

- Гр. II 161—217 НВ ГОСТ 8479—70.
- Зубья термически обработать ТВЧ 42—51 HRC.
- \* Размеры для справок.
- Допускаются макронеровности по торцам зубьев не более 0,15 мм.
- Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью.
- Детали применять совместно.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .