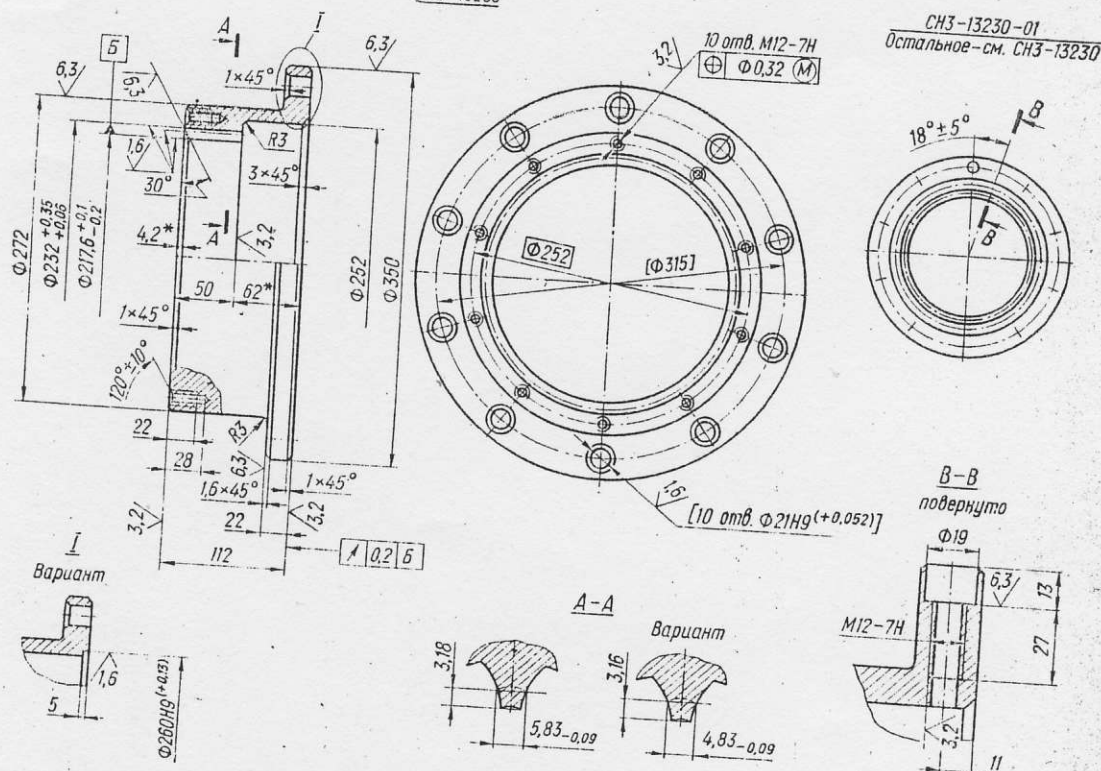


Обойма 40 000, чертеж СНЗ-13 230

СНЗ-13230



Модуль	m	4	
Число зубьев	z	56	
Угол профиля по ГОСТ 13755—81	α	20°	
Высота зуба	головки	h_a	3,2
	пожки	h_f	4
Толщина зуба по хорде	$S_{2\gamma}$	См. А-А	
Высота зуба до хорды	$\overline{h}_{a\gamma 2}$	См. А-А	
Степень точности по ГОСТ 5006—83			
Предельная разность соседних окружных шагов	$\delta_{ст}$	0,06	

Материал — сталь 45 ГОСТ 1050—74; масса — 17,5 кг.

1. Гр. II 161—217 НВ ГОСТ 8479—70.
2. Зубья термически обработать ТВЧ 42—51 HRC.
3. * Размеры для справок.
4. Допускаются макронеровности по торцам зубьев не более 0,15 мм.
5. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью.
6. Детали применять совместно.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.