

Ведомость комплектов рабочих чертежей марки КЖ

Обозначение	Наименование	Примечание
П54-187-01-23-1-КЖ0	Схема котлована, свайные поля	
П54-187-01-23-1-КЖ1	Блок-секция №1	
П54-187-01-23-1-КЖ2	Блок-секция №2	
П54-187-01-23-1-КЖ3	Блок-секция №3	
П54-187-01-23-1-КЖ4	Блок-секция №4	
П54-187-01-23-1-КЖ5	Автостоянка	
П54-187-01-23-1-КЖ6	Офисная часть	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖЗ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Фундаментная плита. Опалубка	
3	Фундаментная плита. Армирование нижней зоны	
4	Фундаментная плита. Схемы расположения поддерживающих и каркасов на продавливание	
5	Фундаментная плита. Армирование верхней зоны	
6	Фундаментная плита. Схема расположения арматурных выпусков, прямом Пр1	
7	Фундаментная плита. Устройство молниезащиты	
8	Стены на отм. -6,700	
9	Стены монолитные См1...См5	
10	Стены монолитные См6...См17	
11	Спецификация монолитных стен См1...См17	
12	Плита перекрытия Пм1 на отм. -4,900 (низ плиты)	
13	Плита перекрытия Пм1. Нижнее армирование	
14	Плита перекрытия Пм1. Верхнее армирование	
15	Плита перекрытия Пм1. Каркасы перфорации. Обрамление отверстий	
16	Плита перекрытия Пм1. Спецификация	

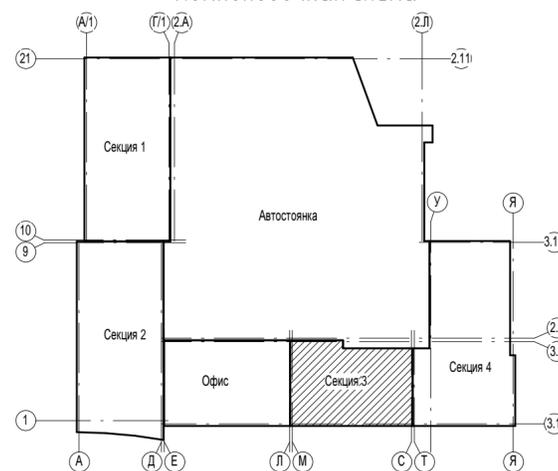
Ведомость рабочих чертежей комплекта КЖЗ.И

Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КП1	Каркас КрфП-1	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфПр-1	Каркас КрфПр-1	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфПр-2	Каркас КрфПр-2	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфПр-3	Каркас КрфПр-3	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-1	Каркас Крс-1	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-2	Каркас Крс-2	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-3	Каркас Крс-3	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-4	Каркас Крс-4	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфВ-1	Каркас КрфВ-1	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфВ-2	Каркас КрфВ-2	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфВ-3	Каркас КрфВ-3	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфВ-4	Каркас КрфВ-4	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-5	Каркас Крс-5	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-6	Каркас Крс-6	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-7	Каркас Крс-7	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Ф1	Каркас Ф1	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-8	Каркас Крс-8	
	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрпТ-1	Каркас КрпТ-1	

Общие указания

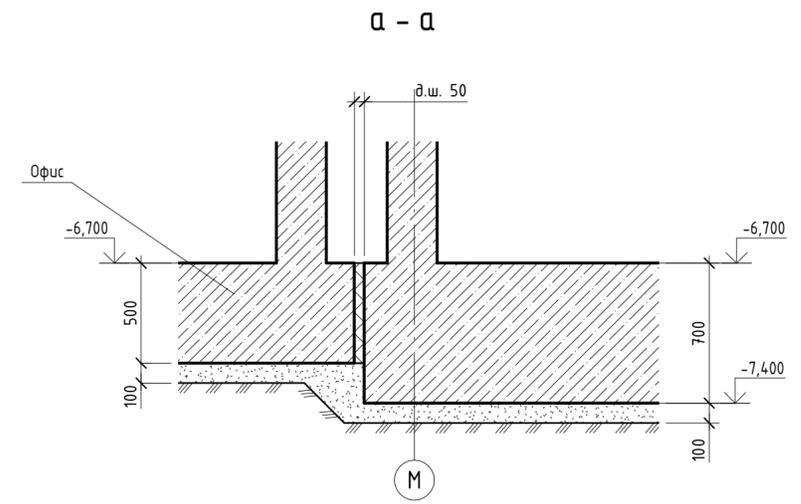
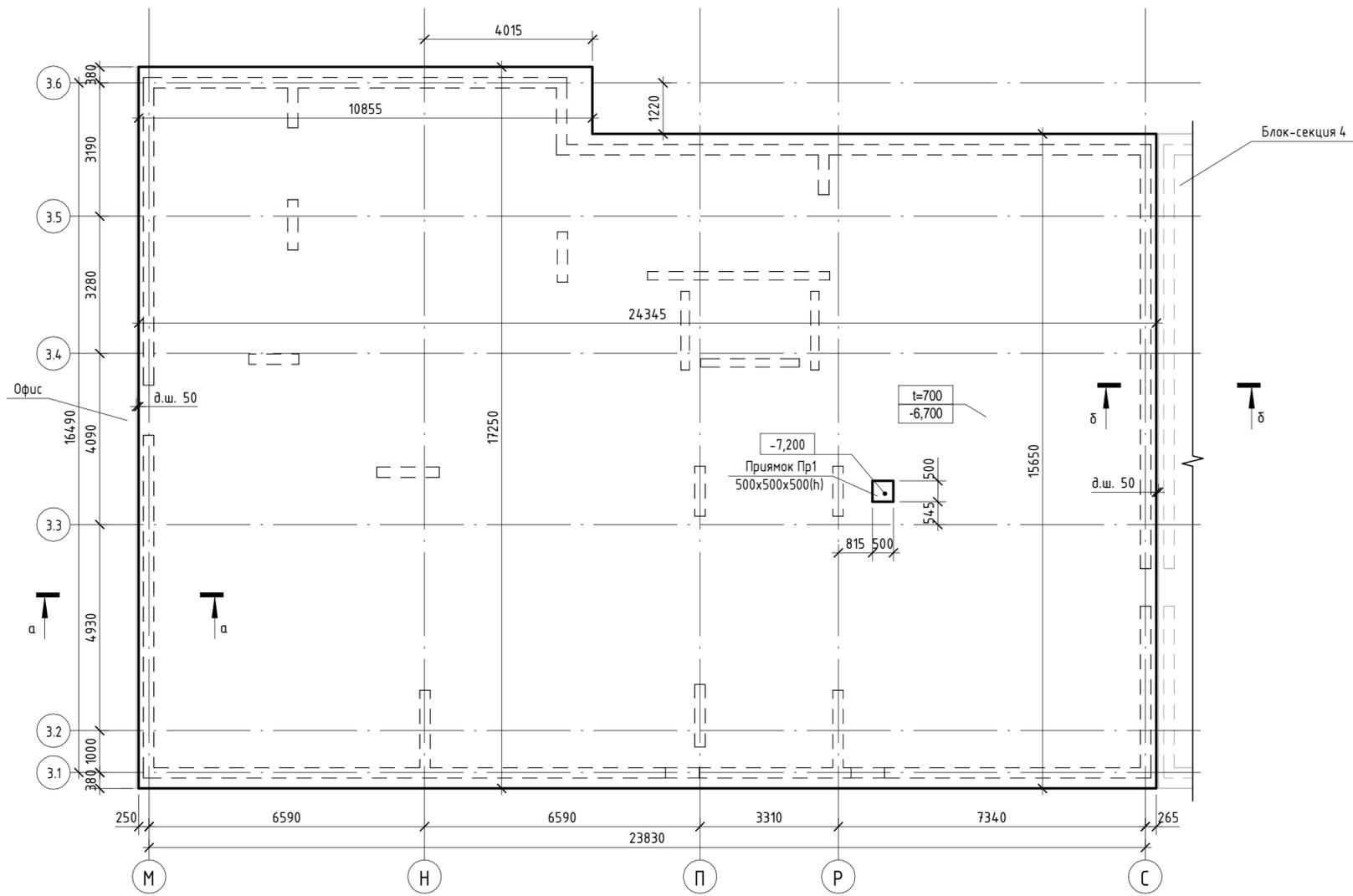
- Рабочая документация разработана на основании задания на проектирование.
- Климатические условия района строительства:
 - нормативный вес снегового покрова на 1м2 горизонтальной поверхности земли -160 кгс/м2;
 - нормативное ветровое давление для III района - 38 кгс/м2;
 - расчетная температура наружного воздуха: 39°С ;
- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа жилого дома, что соответствует абсолютной отметке +161.100.
- Уровень ответственности здания - II (нормальный). Проектируемый объект не относится к особоопасным, технически сложным или уникальным.
- Рабочая документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами.
- Производство работ вести в соответствии с указаниями СП 4.5.13330.2017, СП 63.13330.2018, СП 70.13330.2012 и ППР, СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования"; СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
- Перечень скрытых работ, подлежащих освидетельствованию:
 - грунтовые основания под фундаменты;
 - установка арматурных изделий;
 - узлы гидроизоляции;
 - узлы сопряжения несущих конструкций.
- Для изготовления арматурных изделий принята арматурная сталь горячекатаная периодического профиля класса А500С по ГОСТ 34028-2016, арматурная сталь горячекатаная гладкая класса А240 по ГОСТ 34028-2016.
- При изготовлении арматурных изделий руководствоваться следующими стандартами:
 - ГОСТ 14098-2014 "Соединения сварные арматурных и закладных изделий железобетонных конструкций";
 - ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. основные типы, конструктивные элементы и размеры".
- Для ручной дуговой электросварки применять электроды типа Э50А удовлетворяющие требованиям ГОСТ 9467-75.
- Проектная документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие экологическую, санитарно-техническую, взрывную, взрывопожарную, пожарную безопасность при выполнении проектных решений, правил монтажа и эксплуатации здания (сооружения).

Компоновочная схема

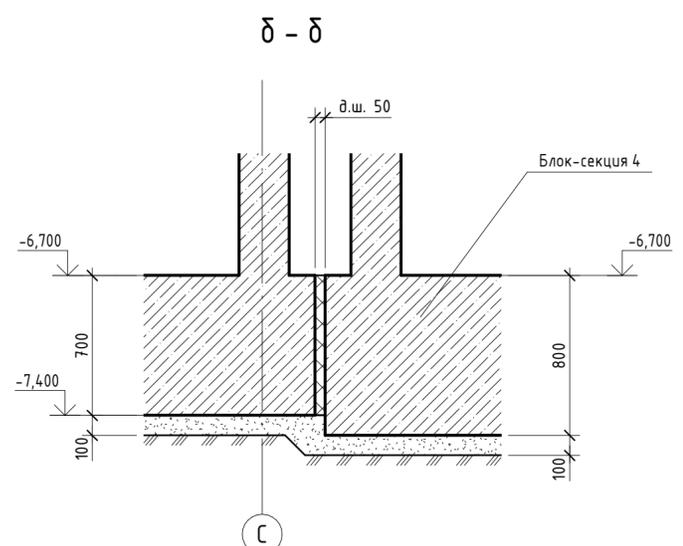
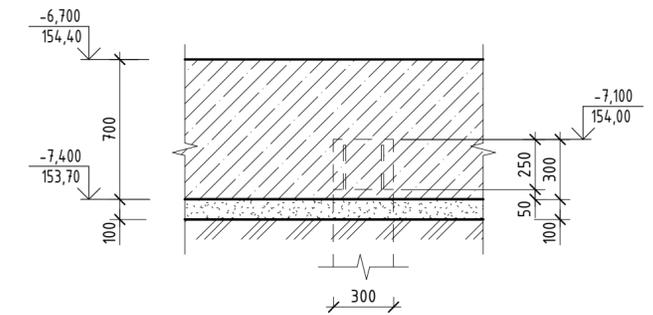


Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

П54-187-01-23-1 - КЖЗ					
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Авксентюк			<i>Авксентюк</i>	07.24
Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	07.24
Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	07.24
Блок-секция №3					
Общие данные					
Н. контр.		Хрущалева		<i>Хрущалева</i> 07.24	



Узел заделки свай в ростверк

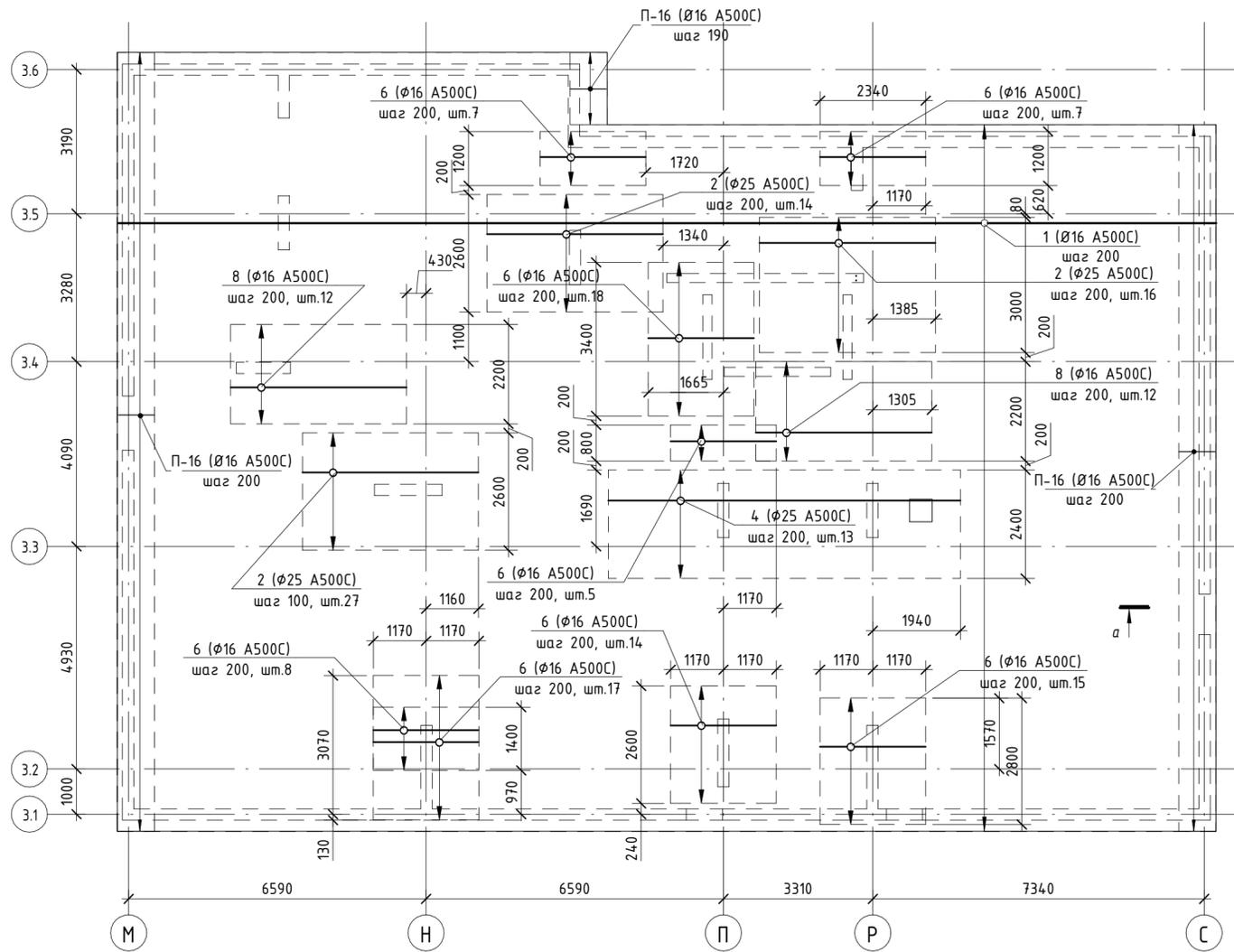


- Расчет конструкций произведен в соответствии с СП 63.13330.2018.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа жилого дома, что соответствует абсолютной отметке +161.100.
- Свайное поле и геологические разрезы см. альбом П54-187-01-23-1-КЖО.
- Работы по устройству фундаментов вести согласно СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты".
- Фундаментную плиту выполнить из бетона В25 W6 F150 по бетонной подготовке В10 толщиной 100мм.
- Выполнить обмазочную гидроизоляцию поверхностей фундамента, соприкасающихся с грунтом.
- Деформационный шов (д.ш.) заполнить пенополистиролом ПСБ-С-35, δ=50 мм.
- Армирование плиты фундамента выполнять отдельными стержнями.
- Крестообразные соединения арматурных стержней выполнять вязальной проволокой через узел в шахматном порядке, при условии обязательной сварки всех точек пересечения в двух крайних рядах по периметру плиты фундамента.
- Сварку выполнять по ГОСТ 14.098-2014 электродами Э50А.
- Рабочую арматуру по длине стыковать нахлесткой в разбежку, длина нахлестки арматуры фундаментов не менее 50d. В одном сечении стыковать не более 50% арматуры.
- Защитный слой рабочей нижней арматуры - 50мм, верхней - 40мм.
- Концы проволочных рабочих стержней должны отстоять от торца не менее 25мм.

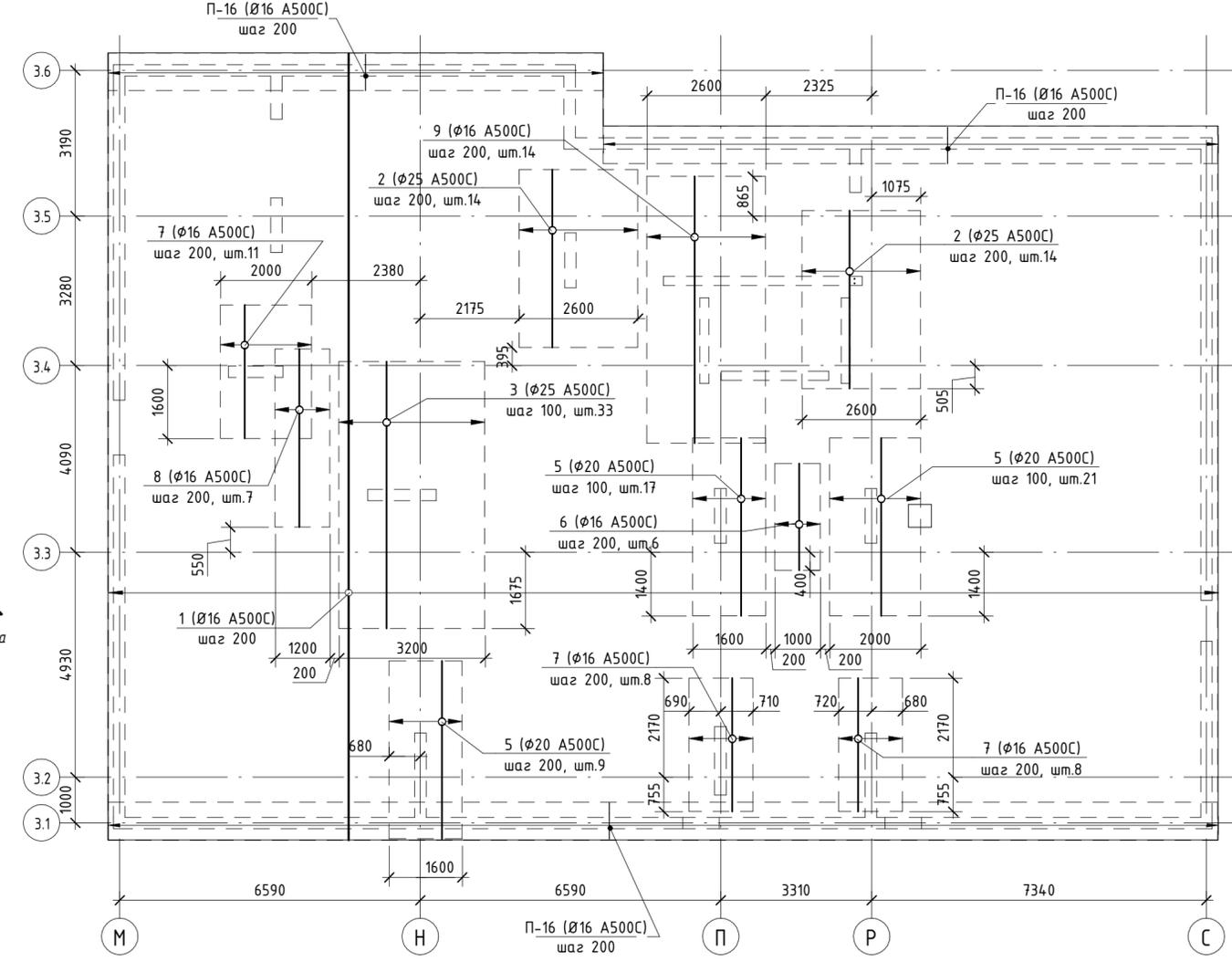
Инд. № подл.	Взам. инд. №
Подп. и дата	

П54-187-01-23-1 - КЖЗ										
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и пристроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска										
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция №3	Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Авксентюк			<i>Авксентюк</i>	07.24		Р	2		
Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	07.24					
Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	07.24					
Н. контр.	Хрущалева			<i>Хрущалева</i>	07.24	Фундаментная плита. Опалубка				

Нижнее армирование вдоль цифровых осей



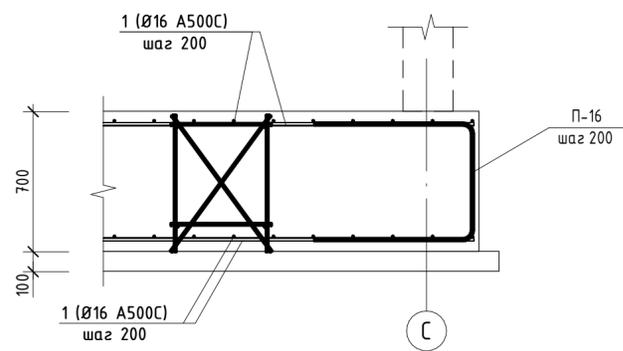
Нижнее армирование вдоль буквенных осей



Спецификация арматурных стержней

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1		Ø16 A500C, ГОСТ 34028-2016 м. поз.	8019,6	1,578	
2		Ø25 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=3900	85	15,03	
3		Ø25 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=5850	33	22,54	
4		Ø25 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=7800	13	30,06	
5		Ø20 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=3900	47	9,62	
6		Ø16 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=2340	121	3,69	
7		Ø16 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=2925	44	4,62	
8		Ø16 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=3900	85	6,16	
9		Ø16 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=5850	76	9,23	
П-16		Ø16 A500C, ГОСТ 34028-2016, L=2135	422	3,37	см.вед.дет.

а - а
Армирование



Ведомость деталей

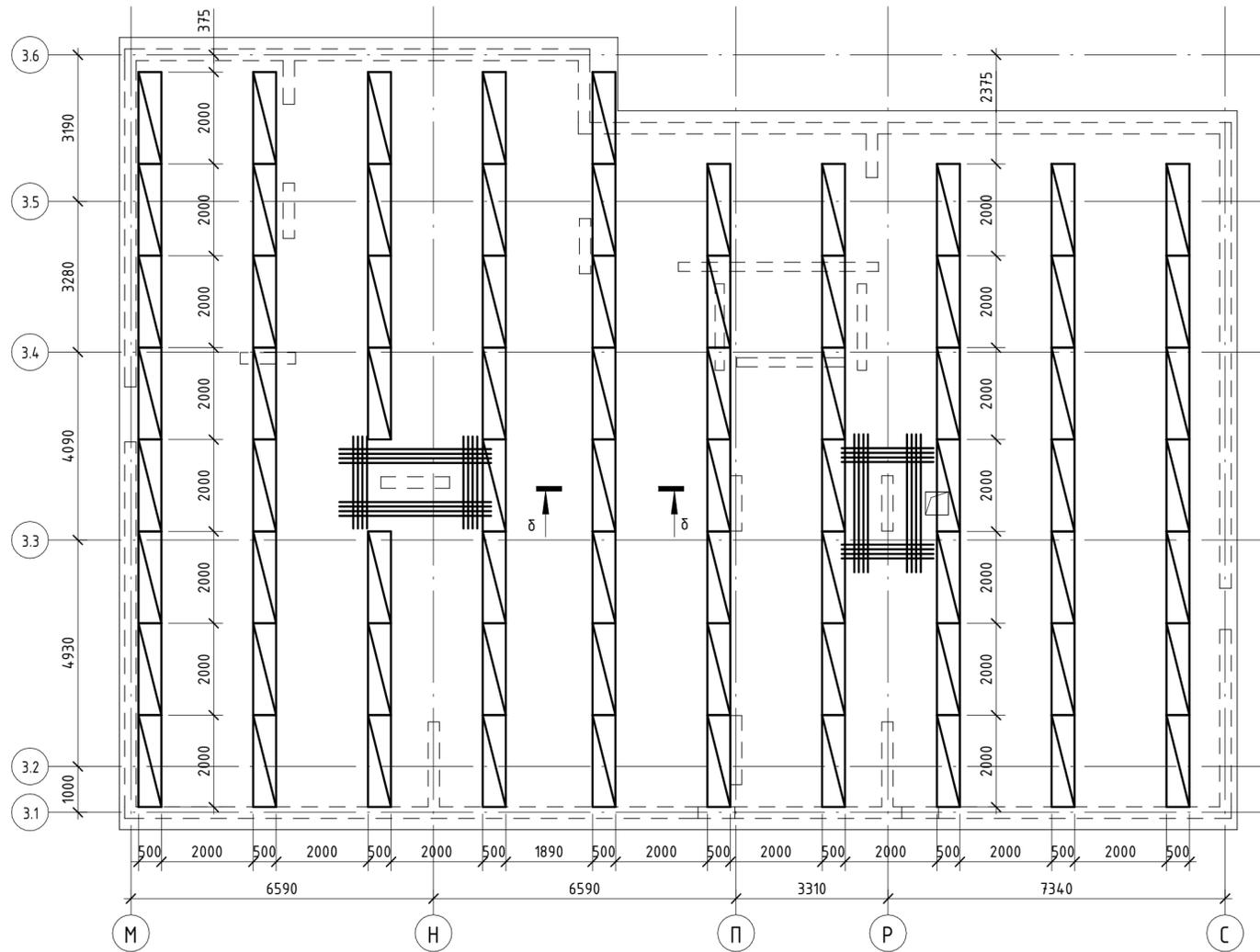
Поз.	Эскиз
П-16	

- Общие указания см. л.1
- Армирование фундаментной плиты выполнять отдельными стержнями
- Дополнительную арматуру укладывать посередине между стержней основной арматуры. Дополнительную арматуру выполнять цельными стержнями, нахлесточное соединение не допускается
- Крестообразные соединения арматурных стержней выполнять вязальной проволокой в шахматном порядке через узел. Все пересечения в двух крайних рядах по периметру плиты выполнить на сварке. Сварку выполнять по ГОСТ 14098-2014 электродами Э30А
- Защитный слой нижней арматуры - 50 мм, верхней - 40 мм
- Расстояние от торцов стержней до вертикальных граней фундаментной плиты - 25 мм
- Рабочую арматуру по длине стыковать нахлесткой вразбежку, длина нахлеста не менее 50d. В одном сечении стыковать не более 50% арматуры
- В местах расположения прямых верхнюю арматуру монолитной плиты фундамента вырезать по месту и загнуть в тело плиты

Взам. инв. №
Подл. и дата
Инв. № подл.

П54-187-01-23-1 - КЖЗ				
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Авксентюк			07.24
Проверил	Червякова			07.24
Гл. констр.	Червякова			07.24
Н. контр.	Хрущалева			07.24
Блок-секция №3			Стадия	Лист
Фундаментная плита. Армирование нижней зоны			Р	3
ПРОЕКТАРНАЯ АРТЕЛЬ			Формат А2А	

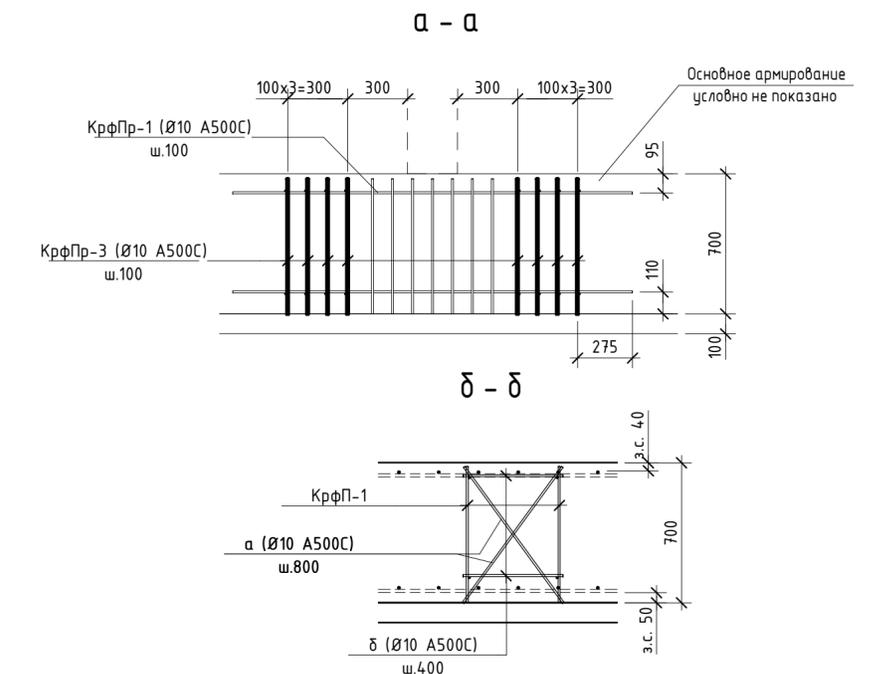
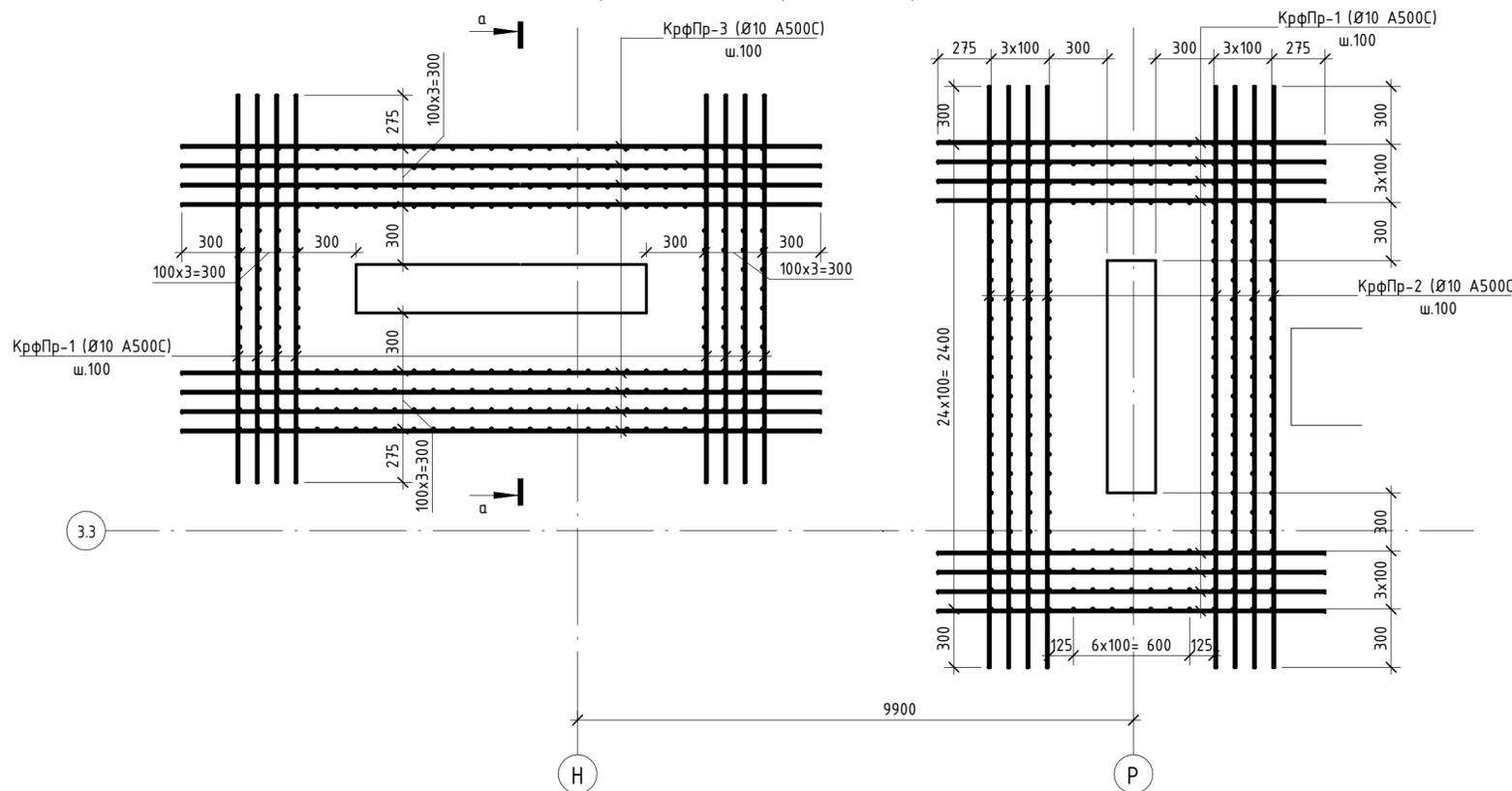
Схема расположения поддерживающих каркасов



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
КрфПр-1	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфПр-1	Каркас КрфПр-1	16	5,38	
КрфПр-2	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфПр-2	Каркас КрфПр-2	8	14,10	
КрфПр-3	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфПр-3	Каркас КрфПр-3	8	15,72	
КрфП-1	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфП-1	Каркас плоский КрфП-1	148	4,56	
а		Ø10 А500 ГОСТ 34028-2016 L=840	444	0,52	
б		Ø10 А500 ГОСТ 34028-2016 L=500	740	0,31	

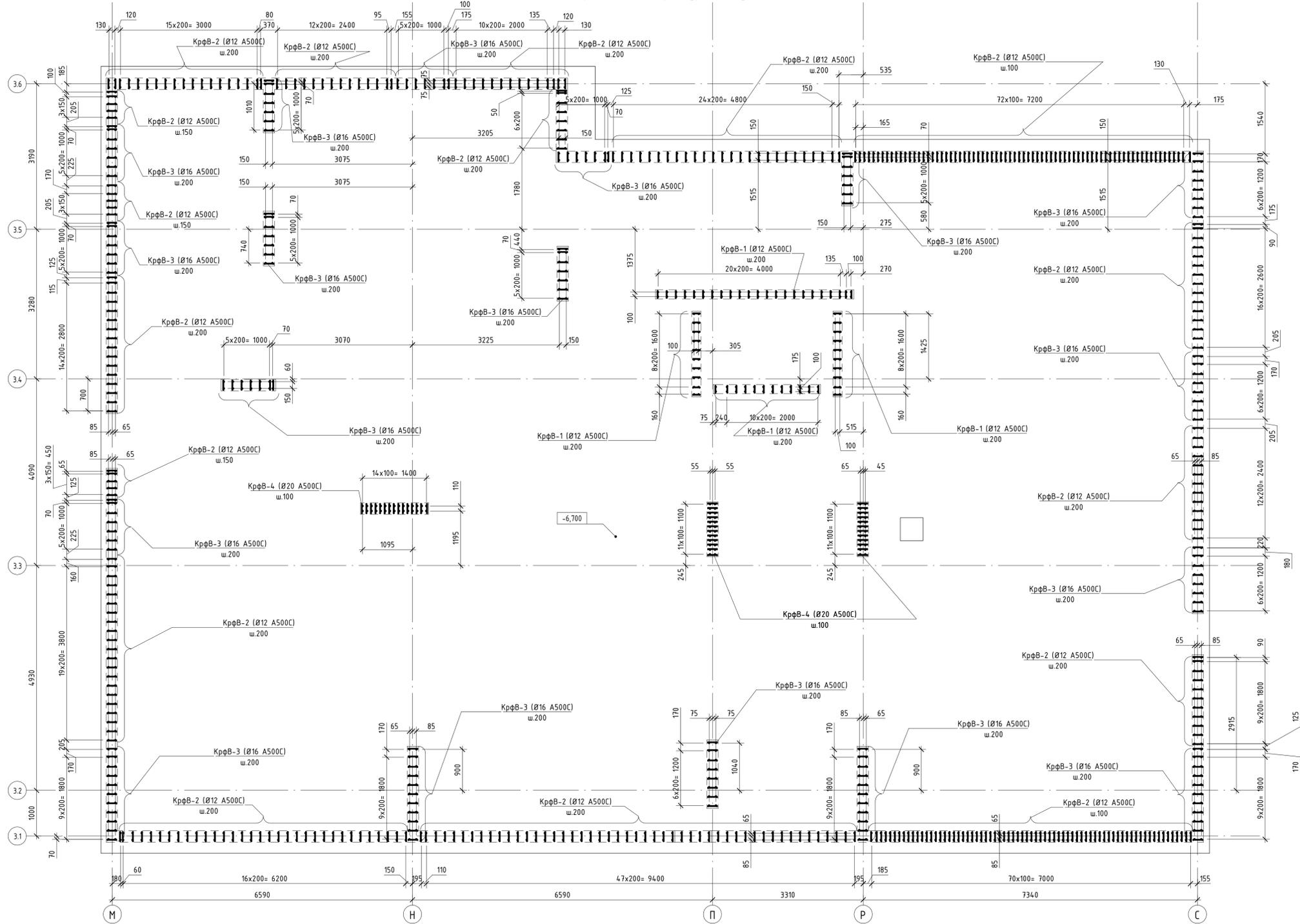
Схема расположения каркасов на продавливание



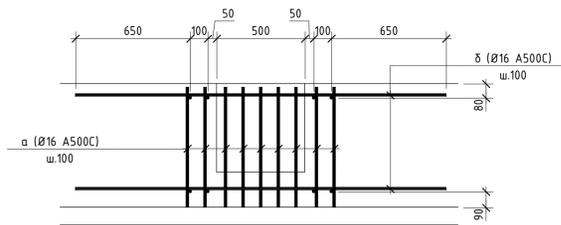
1. Поддерживающие каркасы КП1 устанавливать с учетом соблюдения защитных слоев верхнего армирования с шагом не более 2000 мм, объединять в пространственный каркас по месту с помощью арматурных стержней (поз. а, б). Каркасы на плане показаны условно
2. Арматурные выпуски на плане условно не показаны
3. Каркасы при необходимости обрезать по месту

П54-187-01-23-1-КЖЗ					
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Авксентюк			<i>Авксентюк</i>	07.24
Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	07.24
Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	07.24
Н. контр.	Хрущалева			<i>Хрущалева</i>	07.24
Блок-секция №3			Стация	Лист	Листов
			Р	4	
Фундаментная плита. Схемы расположения поддерживающих и каркасов на продавливание					

Схема расположения арматурных выпусков



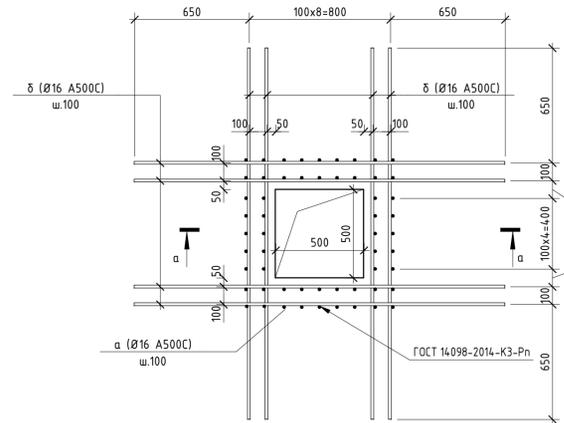
а - а
Армирование



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Сборные единицы					
КрфВ-1	П54-187-01-23-1-КЖЗ И-КрфВ-1	Каркас КрфВ-1	54	2,59	
КрфВ-2	П54-187-01-23-1-КЖЗ И-КрфВ-2	Каркас КрфВ-2	399	2,68	
КрфВ-3	П54-187-01-23-1-КЖЗ И-КрфВ-3	Каркас КрфВ-3	146	5,10	
КрфВ-4	П54-187-01-23-1-КЖЗ И-КрфВ-4	Каркас КрфВ-4	39	8,75	
Прямоук Пр1					
а		Ø 16 A500C L = 680	56	1,07	
б		Ø 16 A500C L = 2100	16	3,31	
Материалы					
		Бетон В25 F150 W6		278,7 м³	
		Бетонная подготовка В10		4,0 м³	

Прямоук Пр1



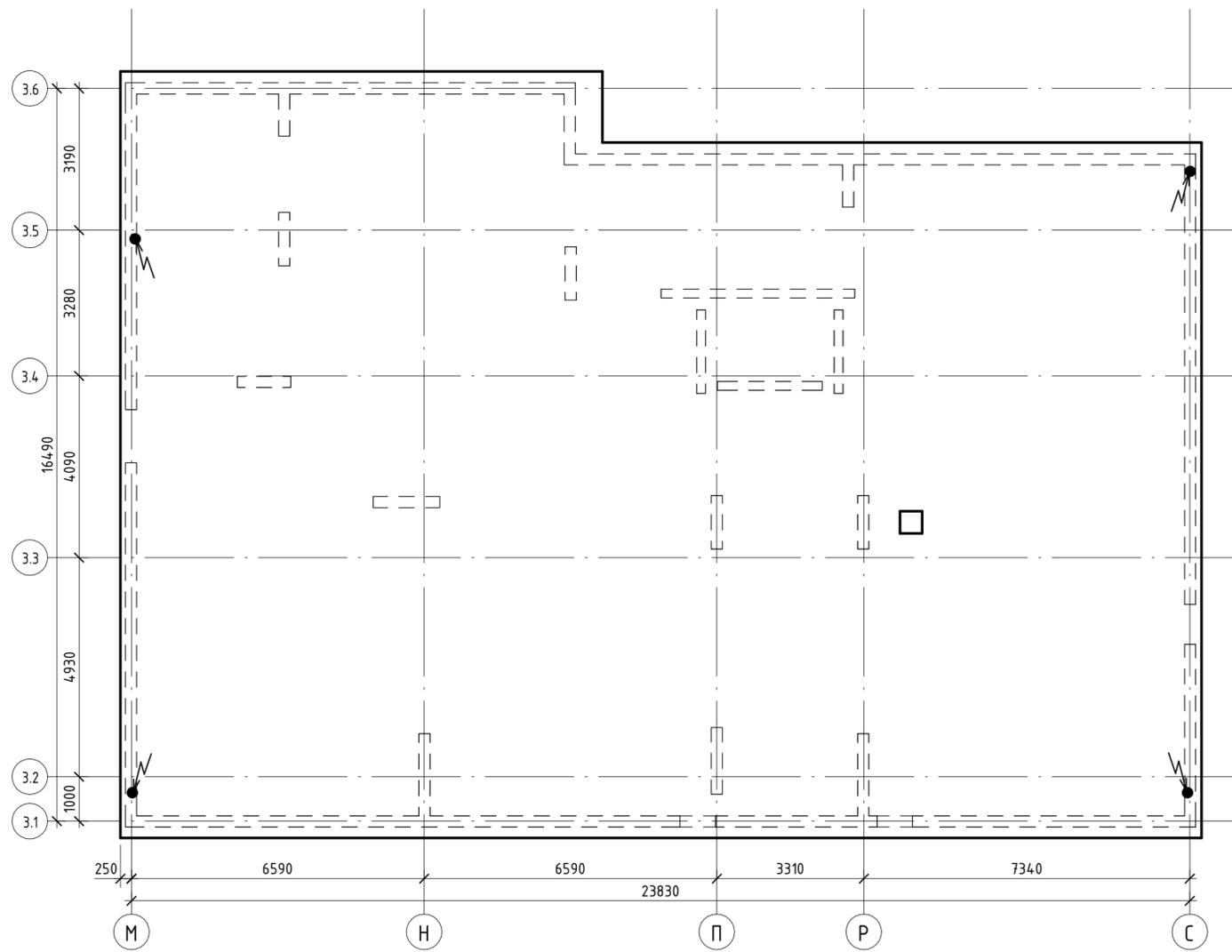
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего	
	A240		A500C						
	ГОСТ 36098-2014		ГОСТ 36098-2014						
	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	
Фундаментная плита	224,8	224,8	1461,7	1041,9	16774,3	779	2412,2	22469	22694

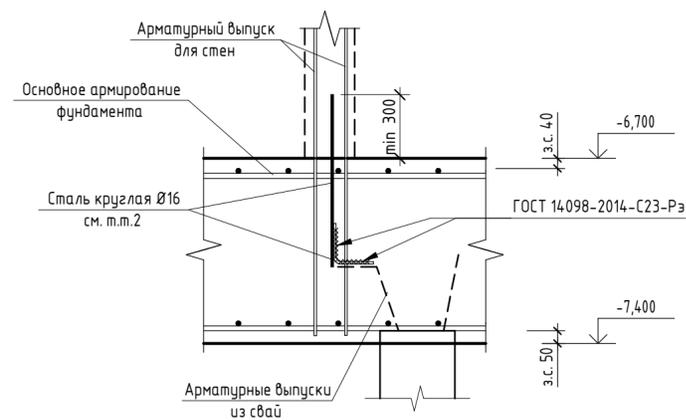
- Общие данные см. лист 1
- Арматурные каркасы из фундамента стыкуются с рабочей арматурой стен внахлест, Lнах=50d

П54-187-01-23-1 - КЖЗ

Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Авксентьев				07.24
Проверил	Червякова				07.24
Гл. констр.	Червякова				07.24
Н. контр.	Хрущалева				07.24
Блок-секция №3					
Фундаментная плита. Схема расположения арматурных выпусков, прямоук Пр1					
Стация			Лист		
Р			6		
 ПРОЕКТАРНАЯ АРТЕЛ					

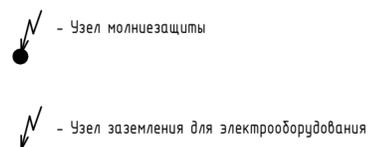


Узел молниезащиты



1. В качестве токоотводов используется арматура железобетонных конструкций жилого дома, в качестве заземлителей используется арматура фундамента
2. Обеспечить непрерывную электрическую связь по всей высоте дома начиная от фундамента, арматуры в колоннах и заканчивая парапетом. Арматуру стен в указанных местах приварить к арматурному выпуску из фундамента, являющимся токоотводом. Арматурный стержень стены пометить для последующей сварки по всей высоте здания. Круглую сталь допускается заменять на сталь основного армирования
3. Данный лист смотреть совместно с разделом ЭО

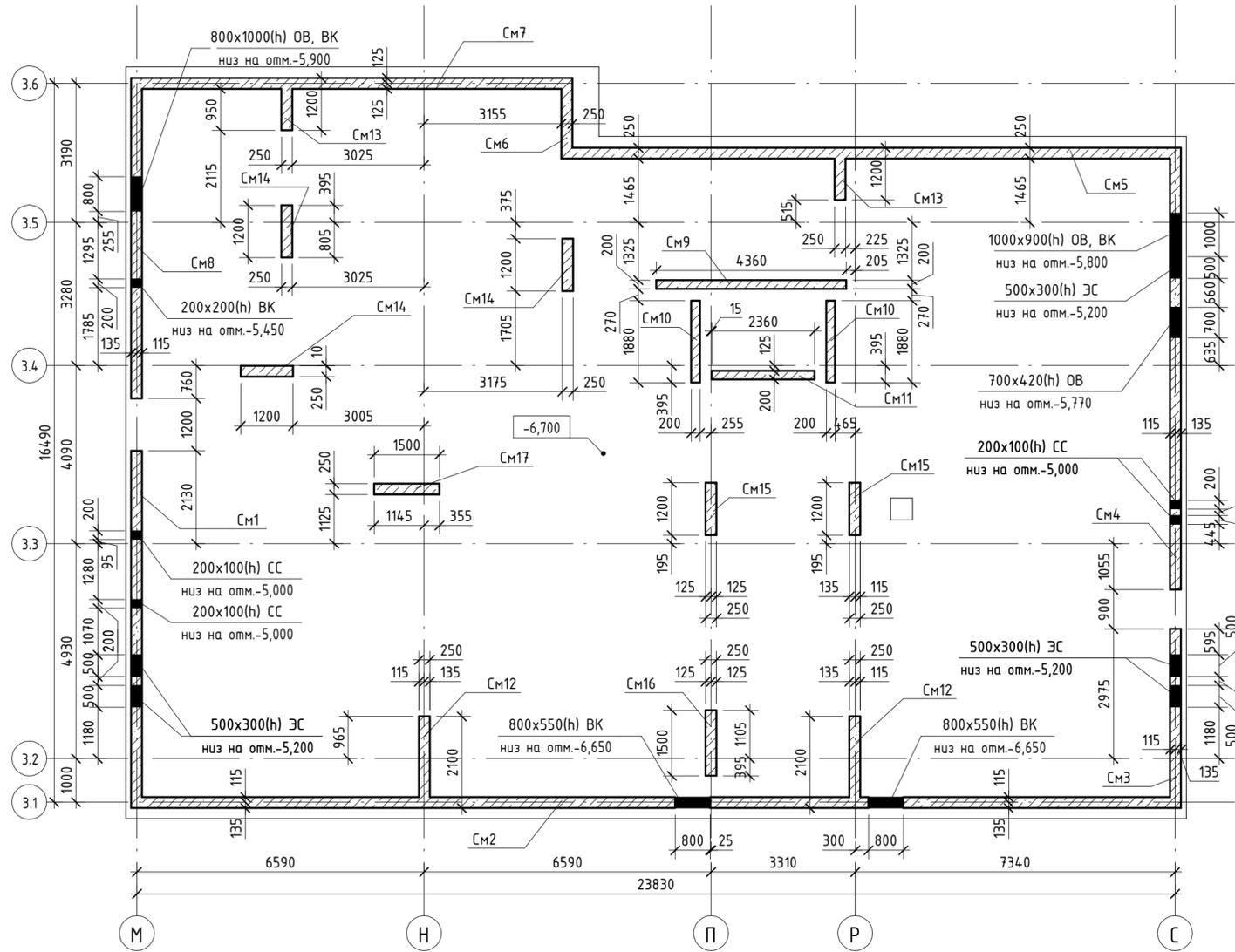
Условные обозначения



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

П54-187-01-23-1 - КЖЗ					
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Авксентюк			<i>Авксентюк</i>	07.24
Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	07.24
Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	07.24
Блок-секция №3		Стадия	Лист	Листов	
		Р	7		
Фундаментная плита. Устройство молниезащиты					
Н. контр.	Хрущалева			<i>Хрущалева</i>	07.24

Спецификация стен на отм.-6,700

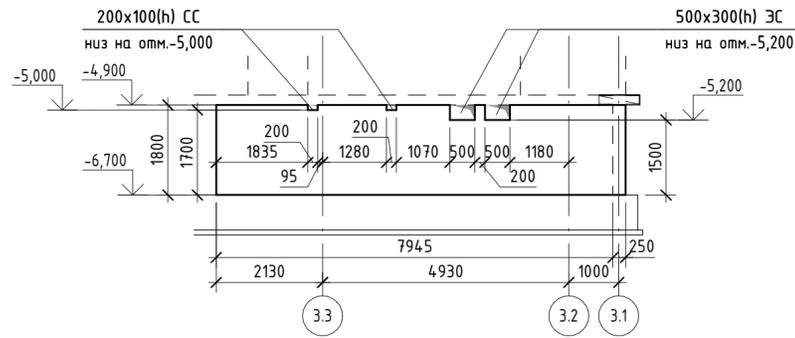


Согласовано	ЭО	ПС
Санников	Сыромяков	Березикова
АР	ОВ	БК
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Побл. и дата

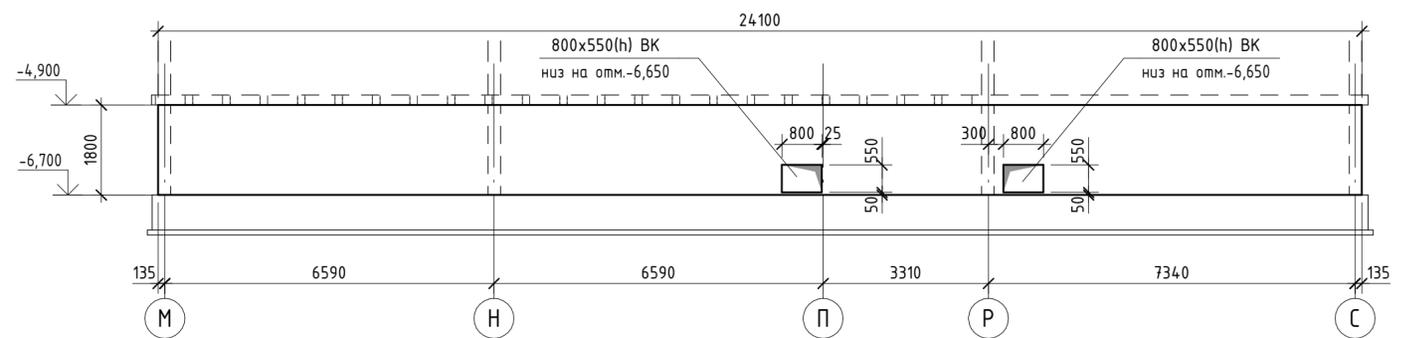
- Общие данные см. лист 1
- Расстояние от грани стены до торца стержня 15 мм
- Горизонтальную арматуру в стенах стыковать нахлесткой, длина нахлеста не менее 40d, в одном сечении стыковать не более 50% арматуры
- Соединение вертикальных каркасов стен с горизонтальной арматурой в местах пересечения выполнять вязальной проволокой
- Арматуру стен в местах расположения отверстий вырезать по месту и загнуть в тело бетона
- Распалубку стен и возведение вышележащих конструкций выполнять после набора бетоном прочности не менее 70% проектной
- По боковым поверхностям стен, соприкасающихся с грунтом, выполнить гидроизоляцию см. АР
- Обратную засыпку пазух котлована следует производить после набора бетоном 80% прочности
- Обратную засыпку выполнять непучинистым грунтом оптимальной влажности с послойным уплотнением до плотности уплотнения грунта в сухом состоянии $P_d=1,6 \text{ т/м}^3$. Толщина уплотняемого слоя - 300 мм

П54-187-01-23-1 - КЖЗ					
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Авксентюк			<i>Авксентюк</i>	08.24
Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	08.24
Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	08.24
Н. конпр.	Хрущалева			<i>Хрущалева</i>	08.24
Блок-секция №3			Стадия	Лист	Листов
Стены на отм.-6,700			Р	8	

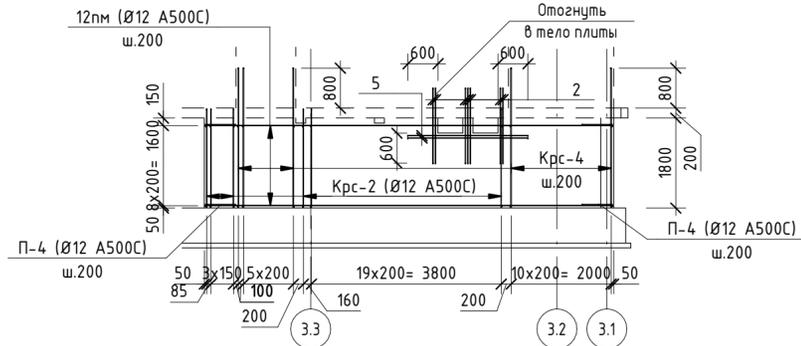
Стена монолитная СМ1. Опалубка



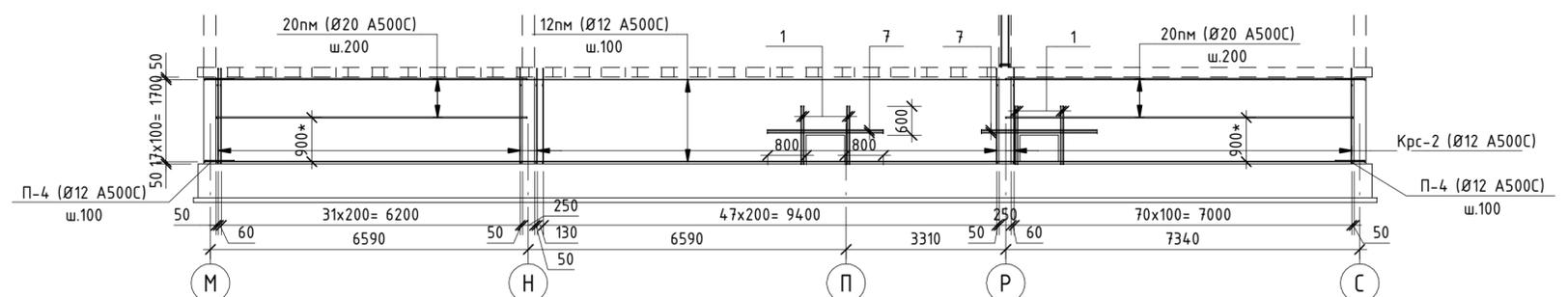
Стена монолитная СМ2. Опалубка



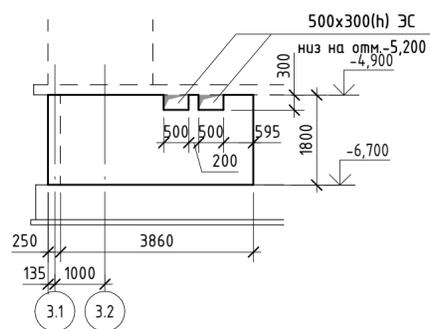
Стена монолитная СМ1. Армирование



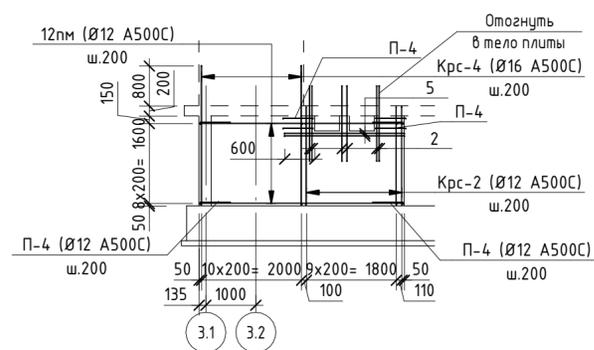
Стена монолитная СМ2. Армирование



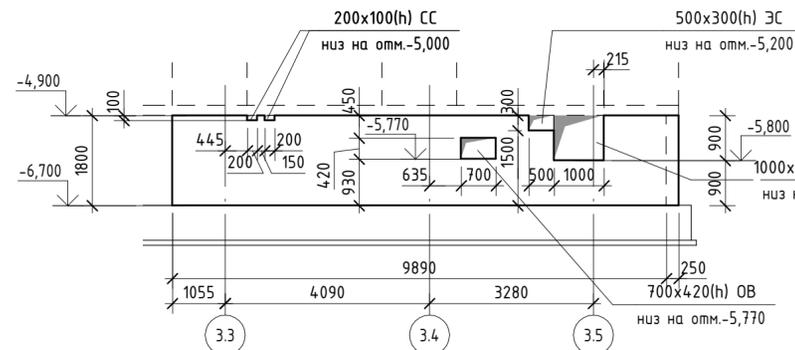
Стена монолитная СМ3. Опалубка



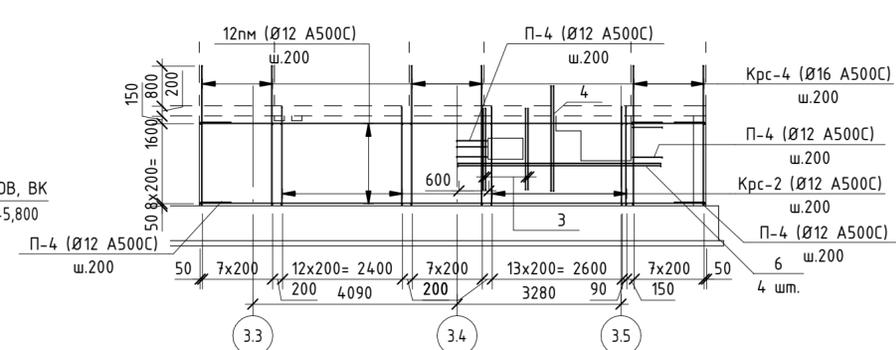
Стена монолитная СМ3. Армирование



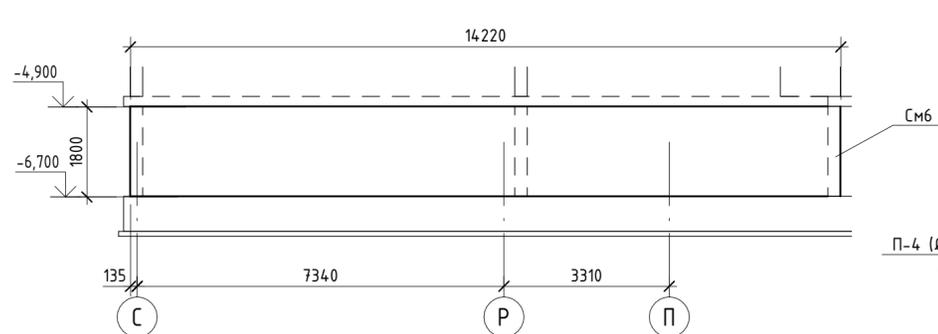
Стена монолитная СМ4. Опалубка



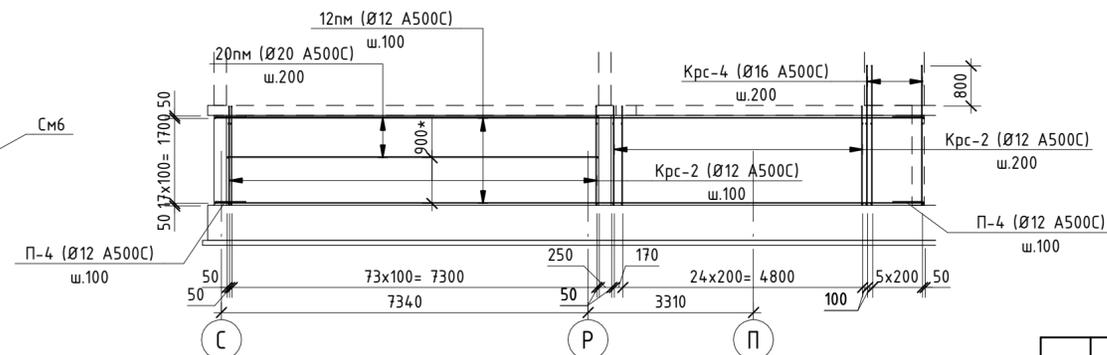
Стена монолитная СМ4. Армирование



Стена монолитная СМ5. Опалубка



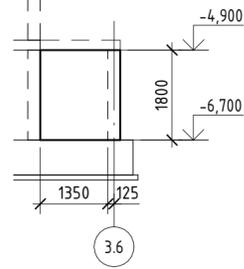
Стена монолитная СМ5. Армирование



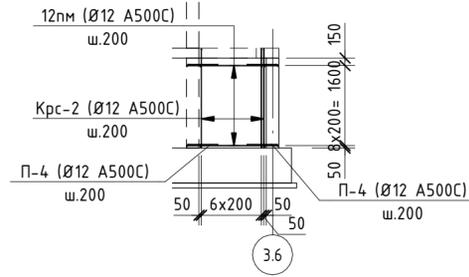
1. Схему расположения стен см. лист 8
2. В спецификации и ведомости расхода стали расход арматуры дан без учета перехлеста
3. Спецификацию и ведомость расхода стали см. лист 11

П54-187-01-23-1 - КЖЗ				
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата
Разработал	Авксентюк			08.24
Проверил	Червякова			08.24
Гл. констр.	Червякова			08.24
		Стадия	Лист	Листов
		Р	9	
		Стены монолитные СМ1..СМ5		
Н. конпр.	Хрущалева			08.24

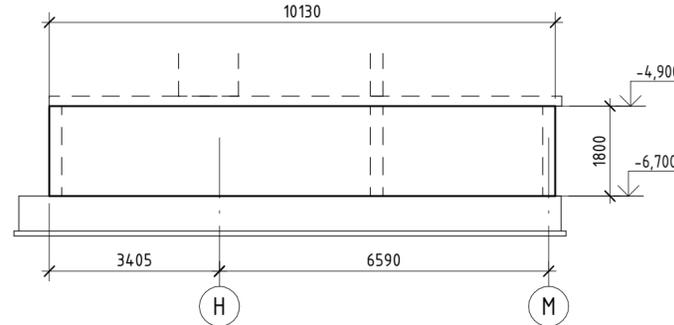
Стена монолитная См6. Опалубка



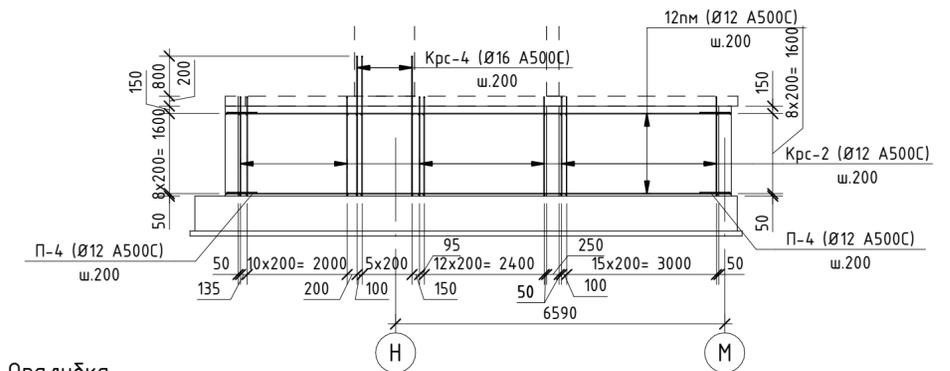
Стена монолитная См6. Армирование



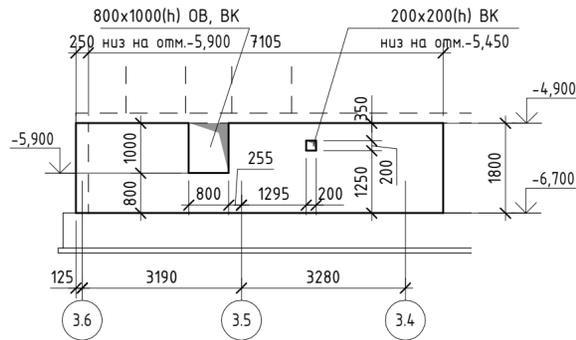
Стена монолитная См7. Опалубка



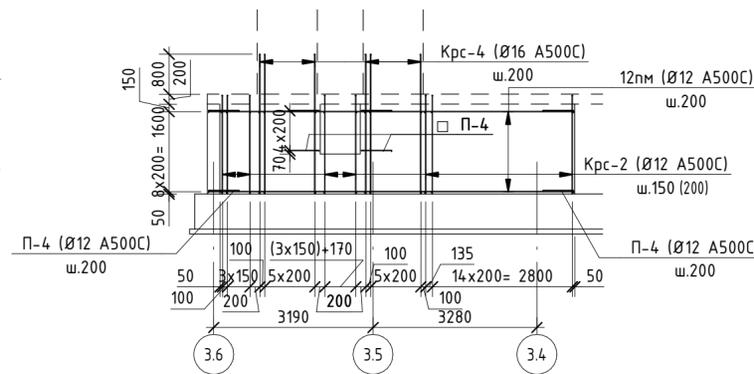
Стена монолитная См7. Армирование



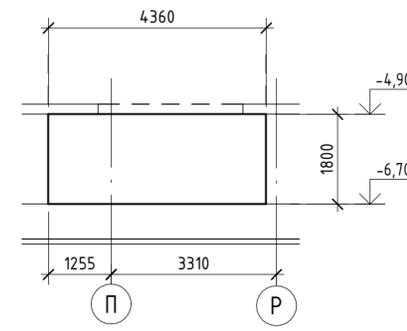
Стена монолитная См8. Опалубка



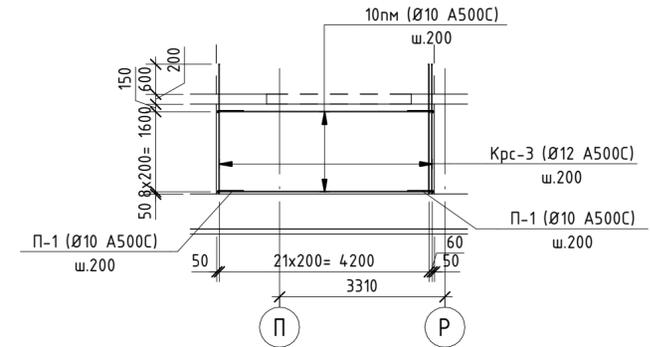
Стена монолитная См8. Армирование



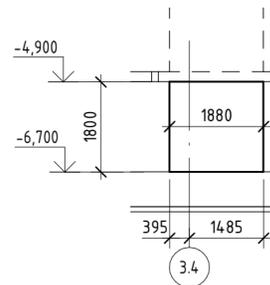
Стена монолитная См9. Опалубка



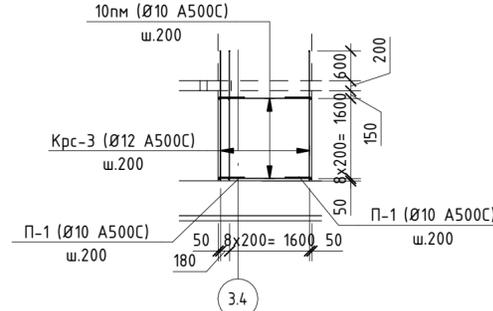
Стена монолитная См9. Армирование



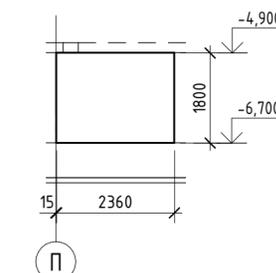
Стена монолитная См10. Опалубка



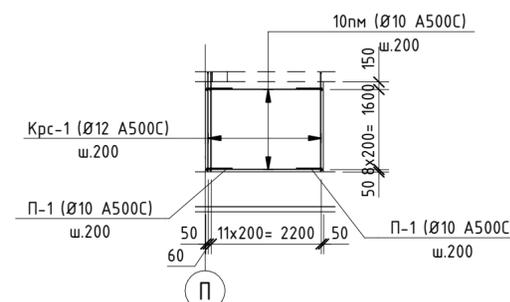
Стена монолитная См10. Армирование



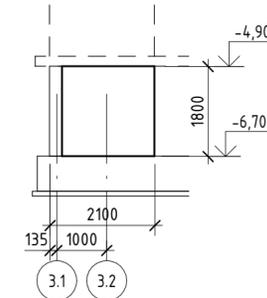
Стена монолитная См11. Опалубка



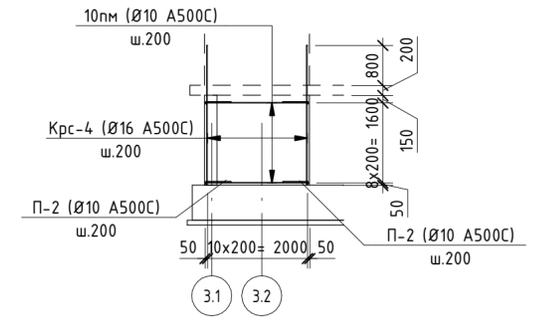
Стена монолитная См11. Армирование



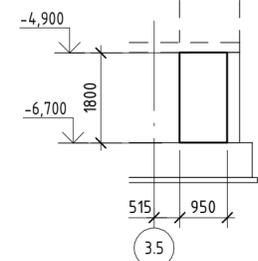
Стена монолитная См12. Опалубка



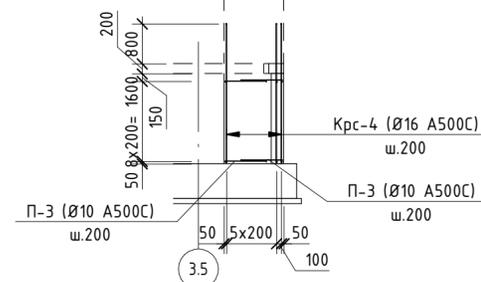
Стена монолитная См12. Армирование



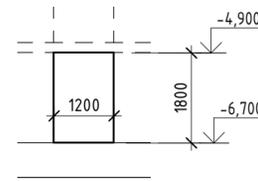
Стена монолитная См13. Опалубка



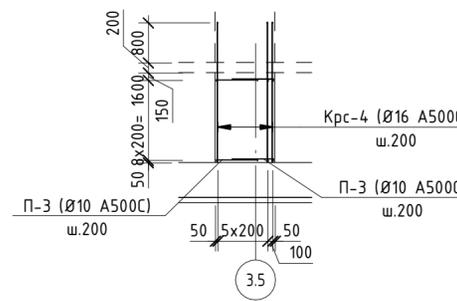
Стена монолитная См13. Армирование



Стена монолитная См14, См15. Опалубка

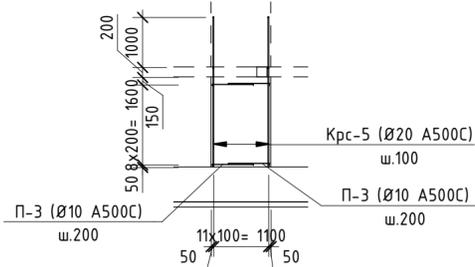


Стена монолитная См14. Армирование

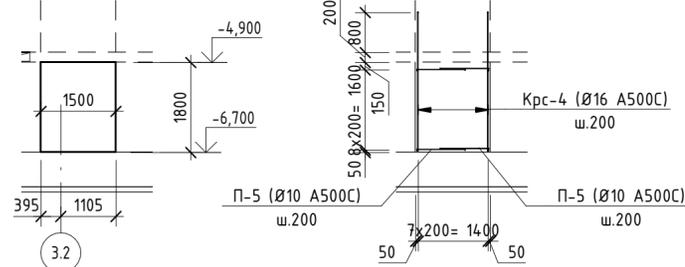


Стена монолитная См16, См17. Опалубка

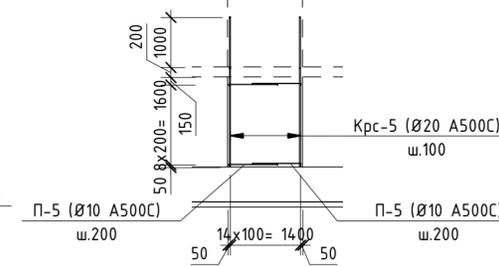
Стена монолитная См15. Армирование



Стена монолитная См16. Армирование



Стена монолитная См17. Армирование



1. Схему расположения стен см. лист 8
2. В спецификации и ведомости расхода стали расход арматуры дан без учета перехлеста
3. Спецификацию и ведомость расхода стали см. лист 11

Согласовано	
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

П54-187-01-23-1 - КЖЗ				
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Дата
Разработал	Авксентюк			08.24
Проверил	Червякова			08.24
Гл. констр.	Червякова			08.24
Блок-секция №3			Стация	Лист
			Р	10
Стены монолитные См6...См17				
Н. конпр.	Хрущалева			08.24

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего
	A240				A500С						
	ГОСТ 36098-2014				ГОСТ 36098-2014						
Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого		
Стена монолитная См1	0	0	47,5	47,5	0	271,1	159,1	0	0	430,2	478
Стена монолитная См2	0	0	165,2	165,2	0	1368,8	30,3	336,1	0	1735,2	1900
Стена монолитная См3	0	0	23,8	23,8	0	155,2	97,2	0	0	252,5	276
Стена монолитная См4	0	0	56,2	56,2	0	325,4	212,2	0	0	537,5	594
Стена монолитная См5	0	0	116,6	116,6	0	853	61,9	182,7	0	1097,6	1214
Стена монолитная См6	0	0	8,6	8,6	0	79,3	0	0	0	79,3	88
Стена монолитная См7	0	0	54	54	0	334,8	61,9	0	0	396,7	451
Стена монолитная См8	0	0	43,2	43,2	0	242,8	123,8	0	0	366,5	410
Стена монолитная См9	0	0	18,6	18,6	60,5	106,3	0	0	0	166,7	185
Стена монолитная См10	0	0	8,1	8,1	32,9	46,2	0	0	0	79,1	87
Стена монолитная См11	0	0	10,5	10,5	38,3	45,8	0	0	0	84,1	95
Стена монолитная См12	0	0	11,9	11,9	36	0	97,2	0	0	133,2	145
Стена монолитная См13	0	0	7,6	7,6	20,3	0	61,9	0	0	82,2	90
Стена монолитная См14	0	0	7,6	7,6	20,3	0	61,9	0	0	82,2	90
Стена монолитная См15	0	0	13	13	20,3	0	0	189,4	0	209,7	223
Стена монолитная См16	0	0	8,6	8,6	23,6	0	70,7	0	0	94,3	103
Стена монолитная См17	0	0	16,2	16,2	23,6	0	0	236,7	0	260,3	276

Спецификация элементов стен монолитных См1-См17

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на элемент																	Масса ед., кг	Примечание						
			См1	См2	См3	См4	См5	См6	См7	См8	См9	См10	См11	См12	См13	См14	См15	См16	См17								
<u>Сборочные единицы</u>																											
Крс-1	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-1	Каркас Крс-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,35	
Крс-2	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-2	Каркас Крс-2	26	153	11	28	101	8	43	26	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,63	
Крс-3	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-3	Каркас Крс-3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	23	10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,45	
Крс-4	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-4	Каркас Крс-4	18	0	11	24	7	0	7	14	0	0	0	11	7	7	0	8	0	0	0	0	0	0	0	9,95	
Крс-5	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-5	Каркас Крс-5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0	15	0	0	0	0	0	16,89	
<u>Детали</u>																											
1		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1195	0	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,06	
2		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1500	14	0	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,33	
3		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1620	0	0	0	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,44	
4		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2100	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,86	
5		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2400	4	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,13	
6		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 4060	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,60	
7		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2400	0	8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,79	
10мм		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016	0	0	0	0	0	0	0	0	0	77,76	33,12	41,76	37,08	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,62	м.п.
12мм		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016	146,79	866,2	73,3	181,8	510,5	32,58	181,62	131,67	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,89	м.п.
20мм		Ø 20 A500С ГОСТ 34028-2016	0	136,3	0	0	74,1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,47	м.п.
П-1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1140	0	0	0	0	0	0	0	0	18	18	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,70	См.вед.дем.
П-2		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1190	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,73	См.вед.дем.
П-3		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1830	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	18	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,13	См.вед.дем.
П-4		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 1390	18	36	22	26	36	18	18	28	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,23	См.вед.дем.
П-5		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016 L= 2130	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	18	0	0	0	0	0	0	1,31	См.вед.дем.
<u>Материалы</u>																											
		Бетон В25, F150, W6	3,49	10,63	1,66	4,1	6,4	0,61	4,56	2,99	1,57	0,68	0,85	0,83	0,4	0,5	0,5	0,7	0,7	0	0	0	0	0	0		

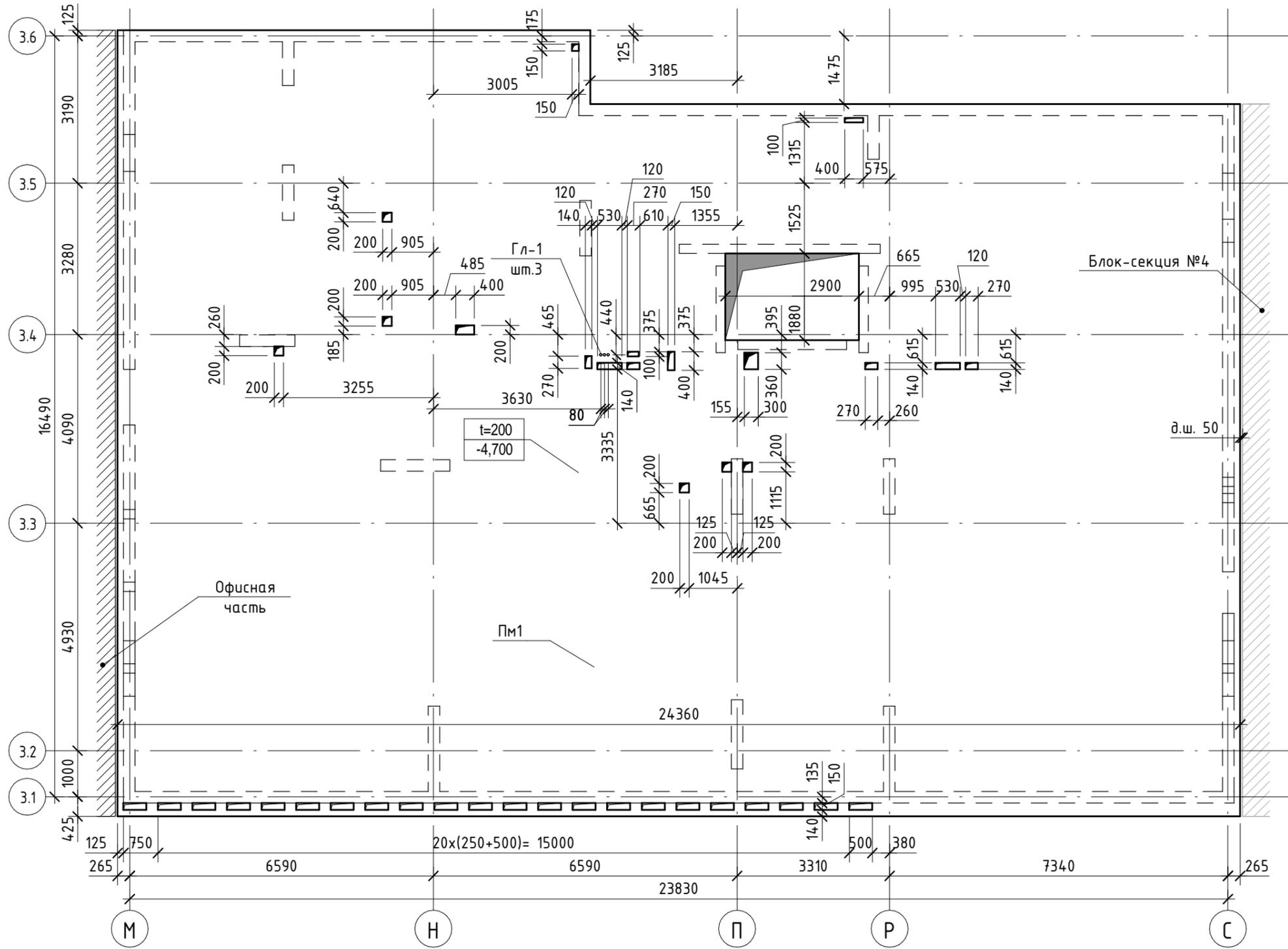
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
П-1	
П-2	
П-3	
П-4	
П-5	

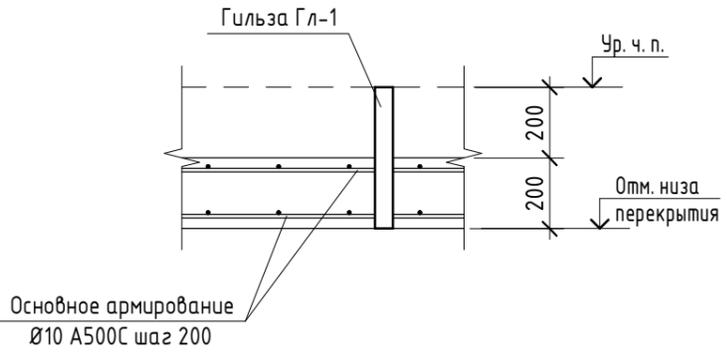
1. Спецификация и ведомость расхода стали дана без учёта нахлеста

П54-187-01-23-1 - КЖЗ						
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция №3
Разработал	Авксентюк				08.24	
Проверил	Червякова				08.24	
Гл. констр.	Червякова				08.24	Р 11
Н. констр.	Хрущалева				08.24	
Спецификация монолитных стен СМ1..СМ17						

Согласовано		Взам. инв. №
Согласовано		Инв. № подл.
Подп. и дата	Инв. № подл.	Инв. № подл.



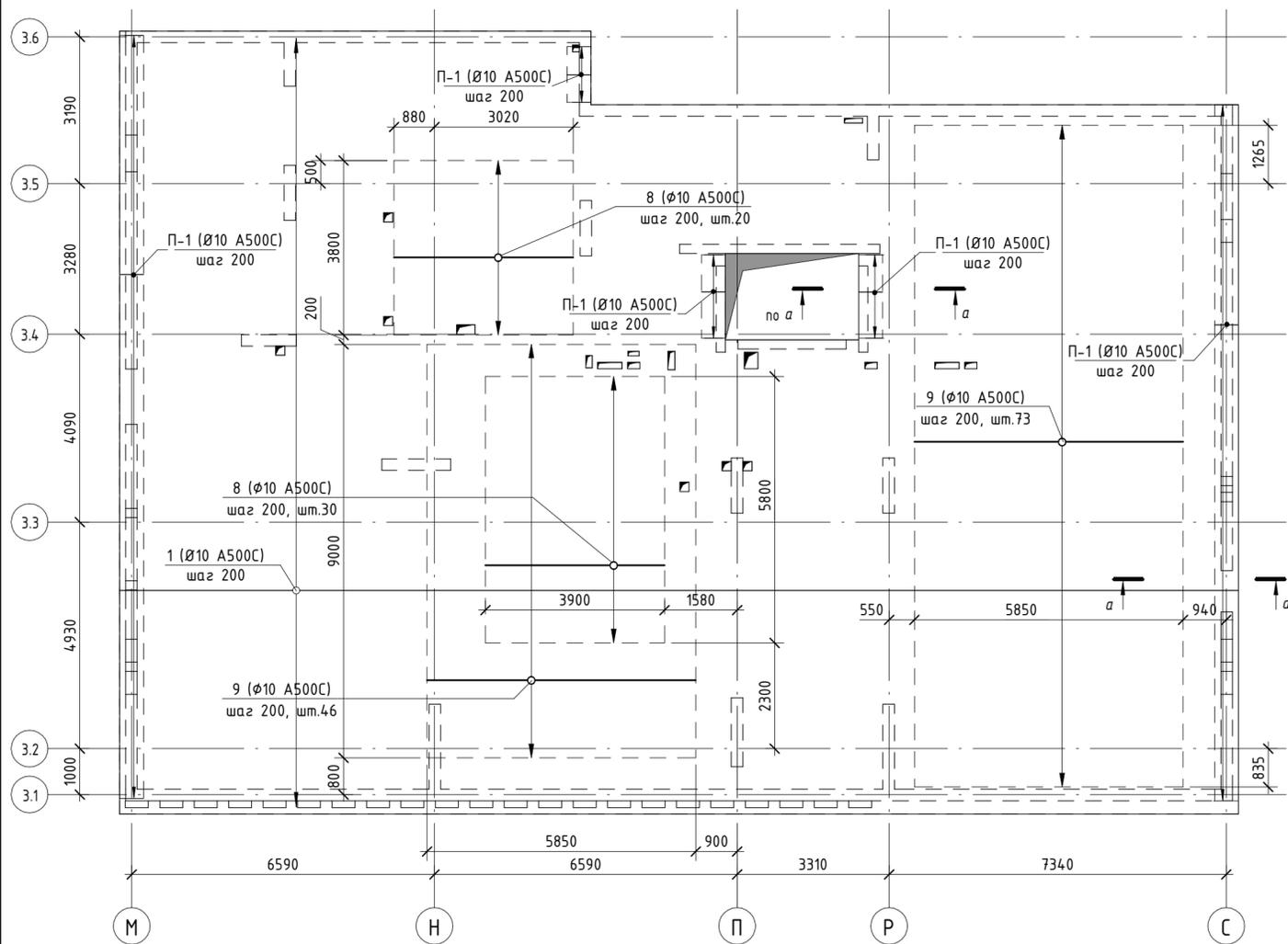
Деталь установки гильзы



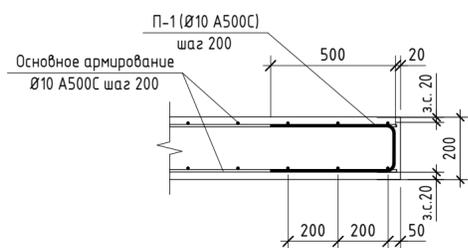
1. Общие данные см. лист 1
2. На плане дана отметка верха перекрытия
3. Распалубку перекрытия производить после набора бетоном прочности не менее 70% от проектной
4. Категория бетонной поверхности потолочной АЗ, верхней А4
5. После пропуска инженерных коммуникаций все отверстия заделать бетоном В25
6. Производство работ вести в соответствии с требованиями СП 70.13330.2021
7. Спецификацию элементов см. лист 16

						П54-187-01-23-1 - КЖЗ			
						Множквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция №3	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Авксентюк			<i>Vogel</i>	08.24		Р	12	
Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	08.24				
Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	08.24				
Н. контр.	Хрущалева			<i>Хрущалева</i>	08.24	Плита перекрытия Пм1 на отм.-4,900 (низ плиты)			 ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ
						Формат А3А			

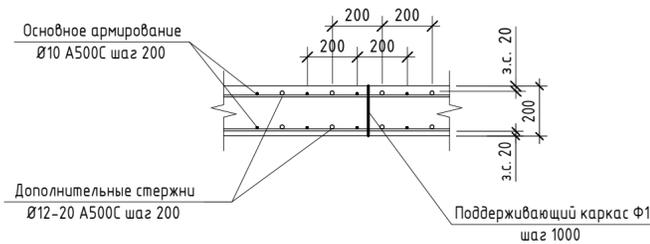
Нижнее армирование вдоль цифровых осей



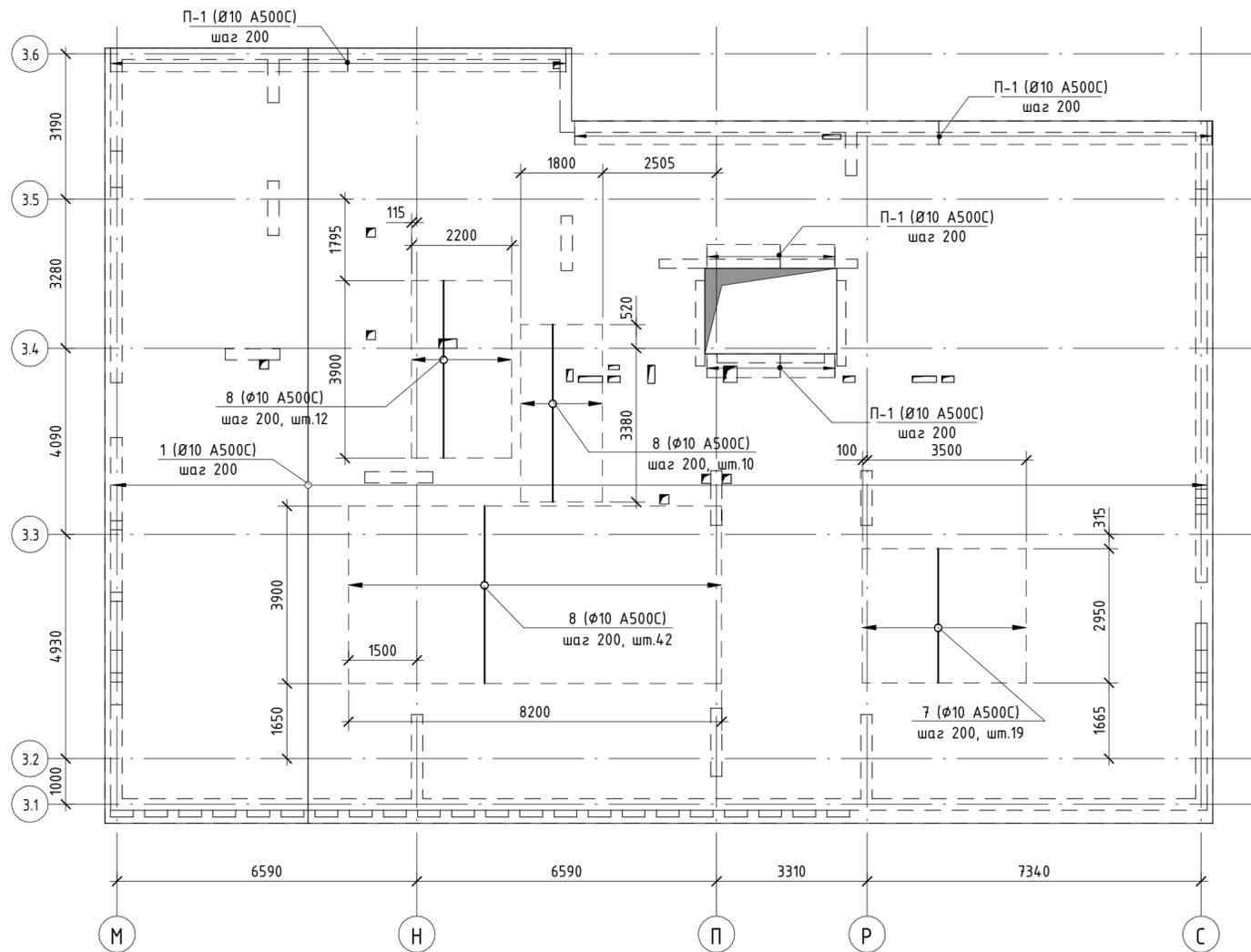
а-а



Деталь устройства перекрытия



Нижнее армирование вдоль буквенных осей

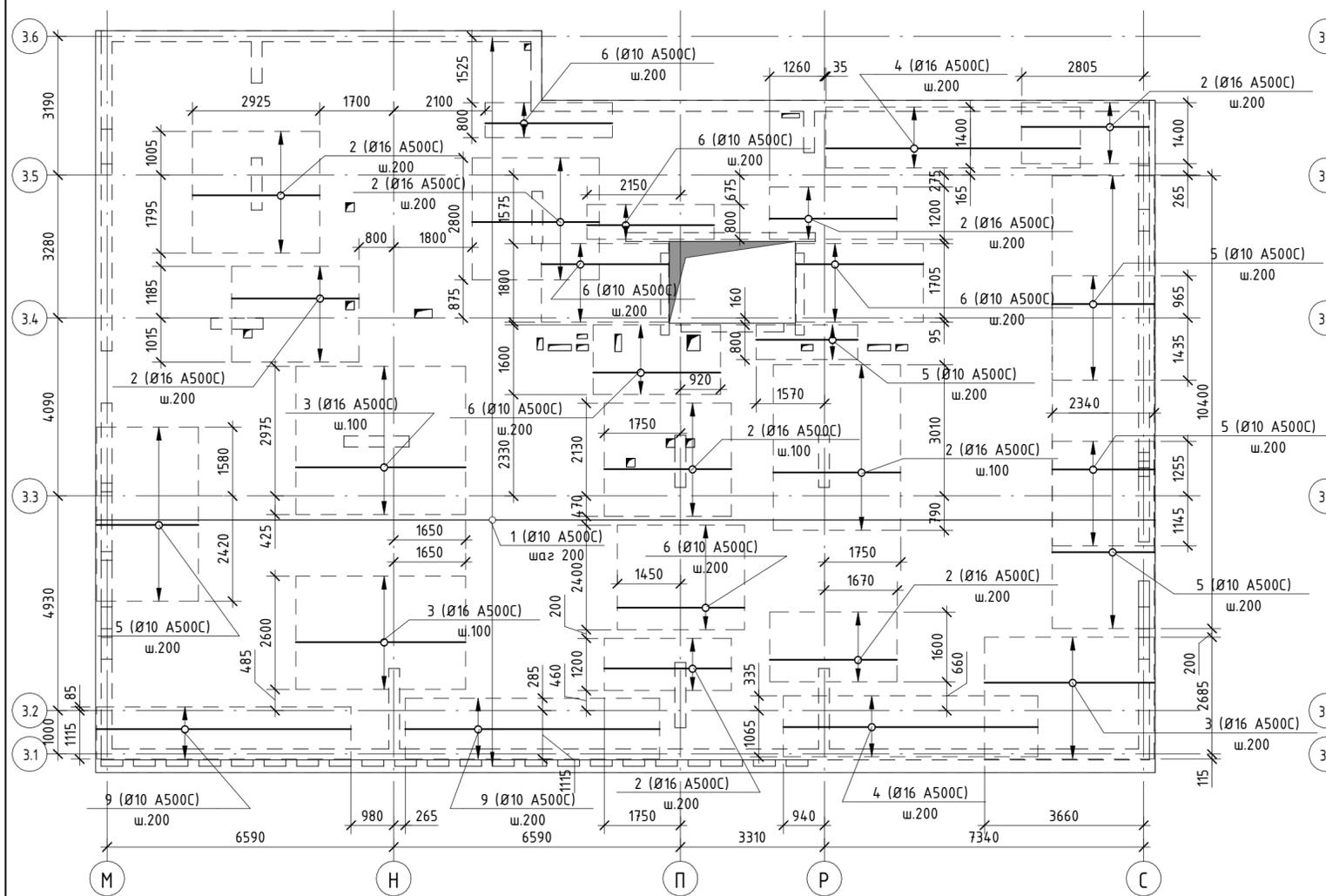


1. Общие данные см. лист 1
2. В спецификации и ведомости расхода стали арматура указана без учета нахлеста см. лист 16
3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: нижней - 20 мм, верхней - 20 мм
4. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торца плиты не менее 15 мм
5. Рабочую арматуру по длине стыковать нахлесткой в разбежку, длина нахлестки не менее 50d. В одном сечении стыковать не более 50% арматуры
6. Соединения арматурных стержней в местах пересечений выполнять вязальной проволокой
7. В свободных торцах плиты установить П-образные элементы (Поз. П-1) с шагом основной арматуры
8. Для обеспечения проектного положения арматуры в процессе бетонирования использовать каркасы-фиксаторы Ф1. Шаг каркасов - 1000 мм

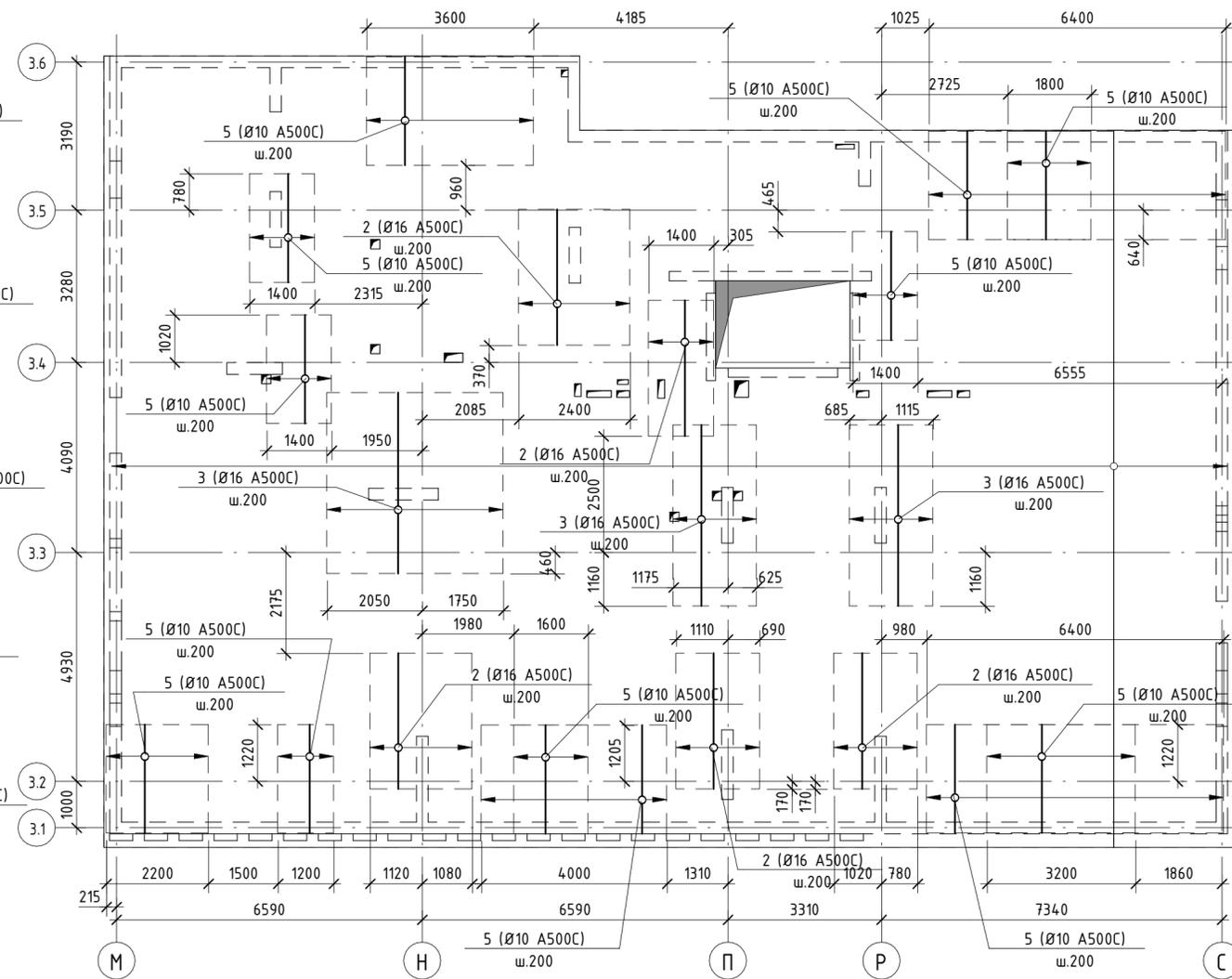
Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

П54-187-01-23-1 - КЖЗ				
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Авксентюк			08.24
Проверил	Червякова			08.24
Гл. констр.	Червякова			08.24
Н. контр.	Хрущалева			08.24
Блок-секция №3			Стация	Лист
Плита перекрытия Пм1. Нижнее армирование			Р	13
ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ			ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ	

Верхнее армирование вдоль цифровых осей



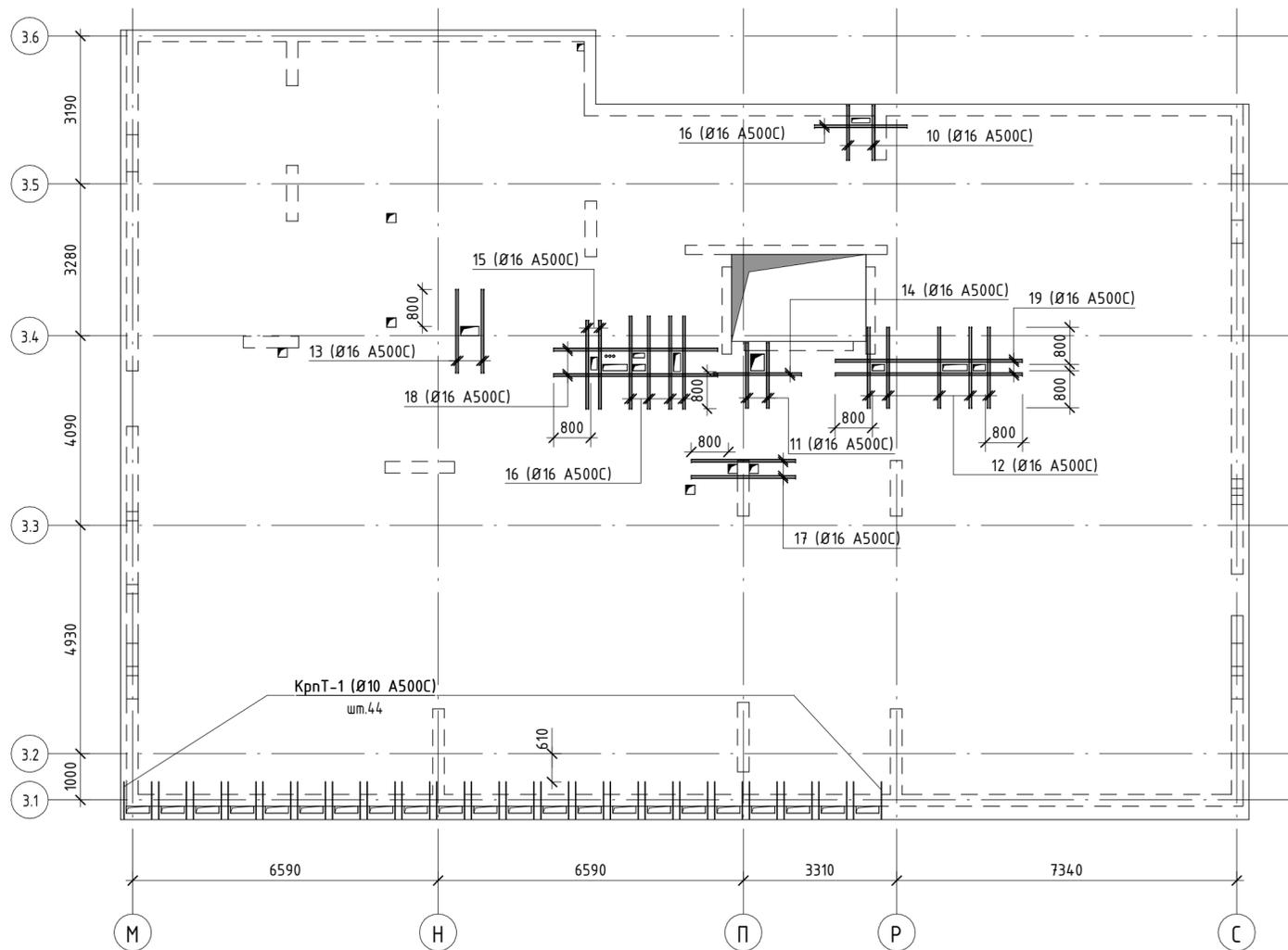
Верхнее армирование вдоль буквенных осей



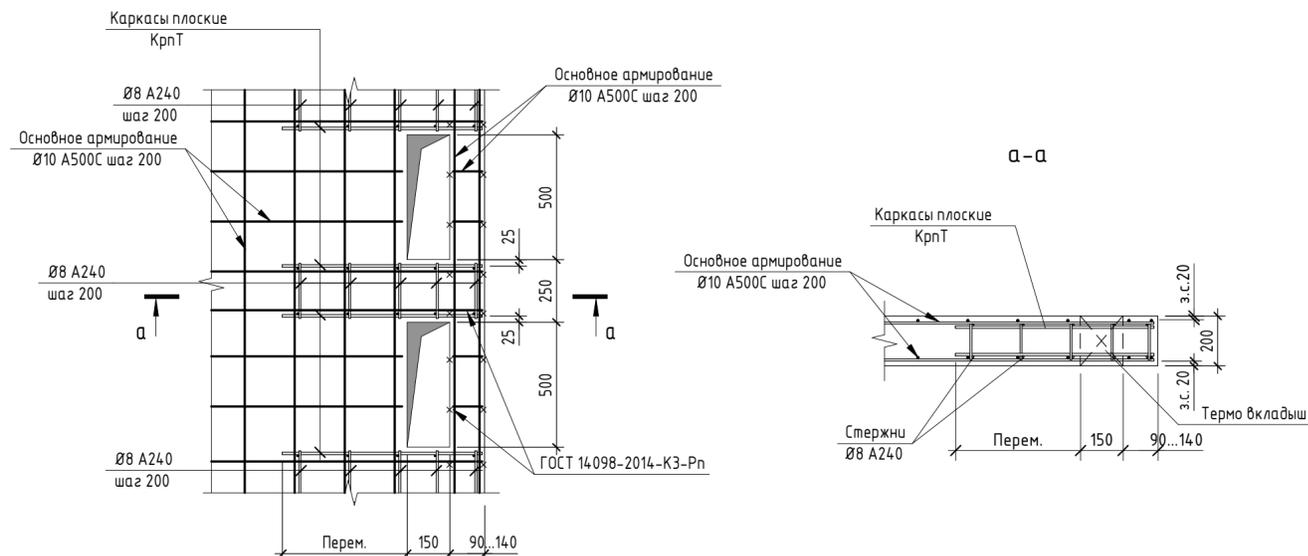
1. Общие данные см. лист 1
2. В спецификации и ведомости расхода стали арматура указана без учета нахлеста
3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: нижней - 20 мм, верхней - 20 мм
4. Концы продольных рабочих стержней должны отстоять от торца плиты не менее 15 мм
5. Рабочую арматуру по длине стыковать нахлесткой в разбежку, длина нахлестки не менее 50d. В одном сечении стыковать не более 50% арматуры
6. Соединения арматурных стержней в местах пересечений выполнять вязальной проволокой
7. В свободных торцах плиты установить П-образные элементы (Поз. П-1) с шагом основной арматуры
8. Для обеспечения проектного положения арматуры в процессе бетонирования использовать каркасы-фиксаторы Ф1. Шаг каркасов - 1000 мм

Инд. № подл.	Взам. инв. №
Подл. и дата	

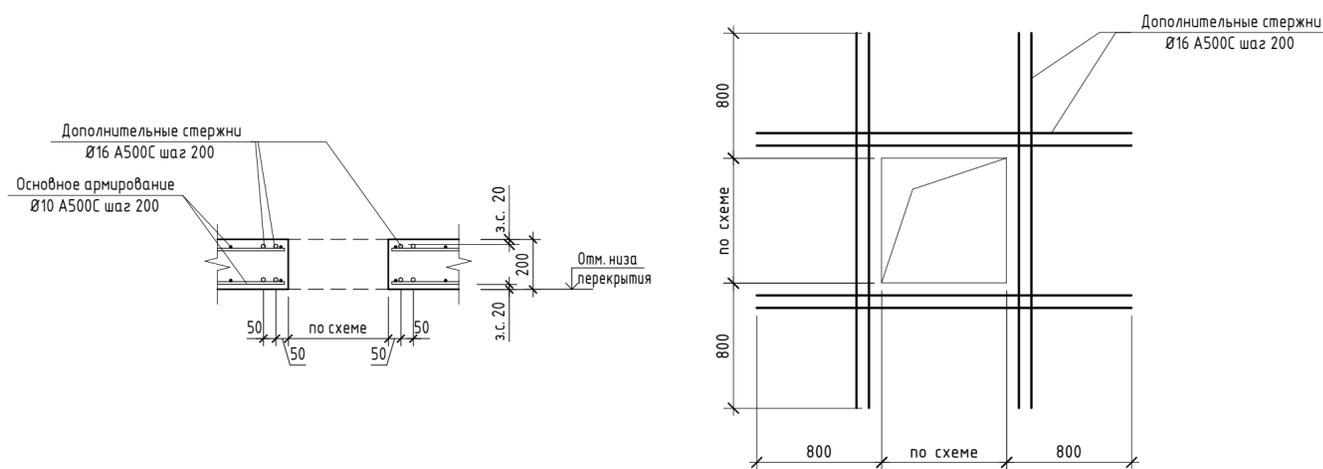
П54-187-01-23-1 - КЖЗ				
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Дата
Разработал	Авксентюк			08.24
Проверил	Червякова			08.24
Гл. констр.	Червякова			08.24
Н. контр.	Хрущалева			08.24
Блок-секция №3			Стадия	Лист
Плита перекрытия ПМ1. Верхнее армирование			Р	14
ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ			Формат А2А	



Деталь армирования перфорации



Деталь обрамления отверстий



П54-187-01-23-1 - КЖЗ					
Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Авксентюк			<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил	Червякова			<i>[Signature]</i>	08.24
Гл. констр.	Червякова			<i>[Signature]</i>	08.24
Н. контр.	Хрущалева			<i>[Signature]</i>	08.24
Блок-секция №3				Стадия	Лист
Плита перекрытия Пм1. Каркасы перфорации. Обрамление отверстий				Р	15
Плита перекрытия Пм1. Каркасы перфорации. Обрамление отверстий					

Спецификация элементов плиты Пм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
<u>Сборочные единицы</u>					
КрпТ-1	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрпТ-1	Каркас КрпТ-1	44	1,19	
Ф1	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Ф1	Каркас Ф1	175	2,89	
Гл-1		Гильза Труба 51x2 ГОСТ 10704-91 Ст3Сп ГОСТ 380-94 L=400	3	0,97	
<u>Детали</u>					
1		Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016 м. поз.	7734,6	0,617	
2		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2925	192	4,62	
3		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3900	117	6,16	
4		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5850	16	9,23	
5		Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2340	290	1,44	
6		Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2925	52	1,80	
7		Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2950	19	1,82	
8		Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3900	114	2,40	
9		Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=5850	134	3,61	
10		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=1180	8	1,86	
11		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=1410	8	2,23	
12		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=1740	20	2,75	
13		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=1800	8	2,84	
14		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=1900	4	3	
15		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=1910	8	3,01	
16		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2000	20	3,16	
17		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=2250	8	3,55	
18		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=3540	8	5,59	
19		Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=4045	8	6,38	
П-1		Ø10 А500С, ГОСТ 34028-2016, L=1125	340	0,69	см.вед.дет.
а		Ø А240, ГОСТ 34028-2016, l=220	132	0,09	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В25, F150, W6		76,9 м³	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
П-1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									Всего
	А240			А500С						
	ГОСТ 36098-2014			ГОСТ 36098-2014						
	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Итого	
Пм1	526,9	0	526,9	6354,5	0	2089,3	0	0	8443,8	8971

1. Данный лист смотреть совместно с листами 12-15
2. В спецификации и ведомости расхода стали арматура указана без учета нахлеста

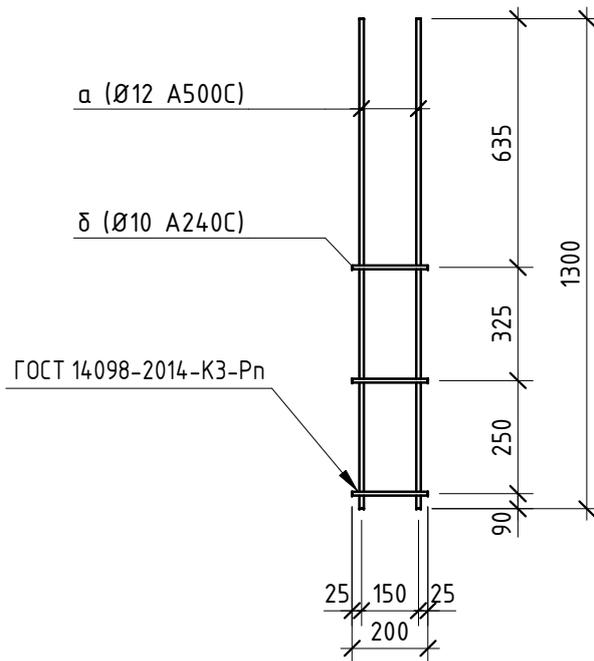
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						П54-187-01-23-1 - КЖЗ		
						Многоквартирные дома смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки во встроенных и встроенно-пристроенных помещениях, автостоянки по ул. Кирова в Октябрьском районе города Новосибирска		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция №3		
Разработал	Авксентюк			<i>Авксентюк</i>	08.24			
Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	08.24			
Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	08.24	Р 16		
Плита перекрытия Пм1. Спецификация								
Н. контр.	Хрущалева			<i>Хрущалева</i>	08.24			

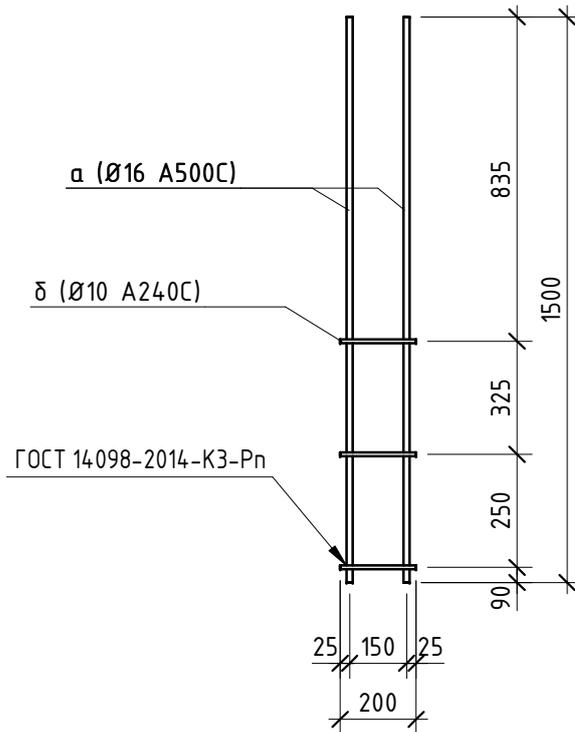




Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø12 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1300	2	1,15
б	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=200	3	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

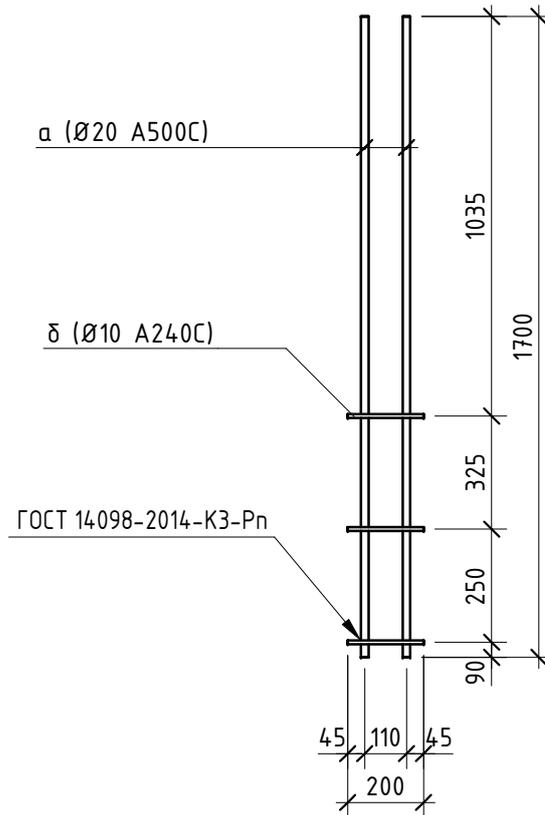
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфВ-2					
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	2,68	
						Лист	11	Листов
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас КрфВ-2 Проектная Артель		
Разработал		Авксентюк		<i>Авксентюк</i>	06.24			
Проверил		Червякова		<i>Червякова</i>	06.24			
Гл. констр.		Червякова		<i>Червякова</i>	06.24			
Н. контр.		Хрущалева		<i>Хрущалева</i>	06.24			



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø16 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1500	2	2,37
б	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=200	3	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

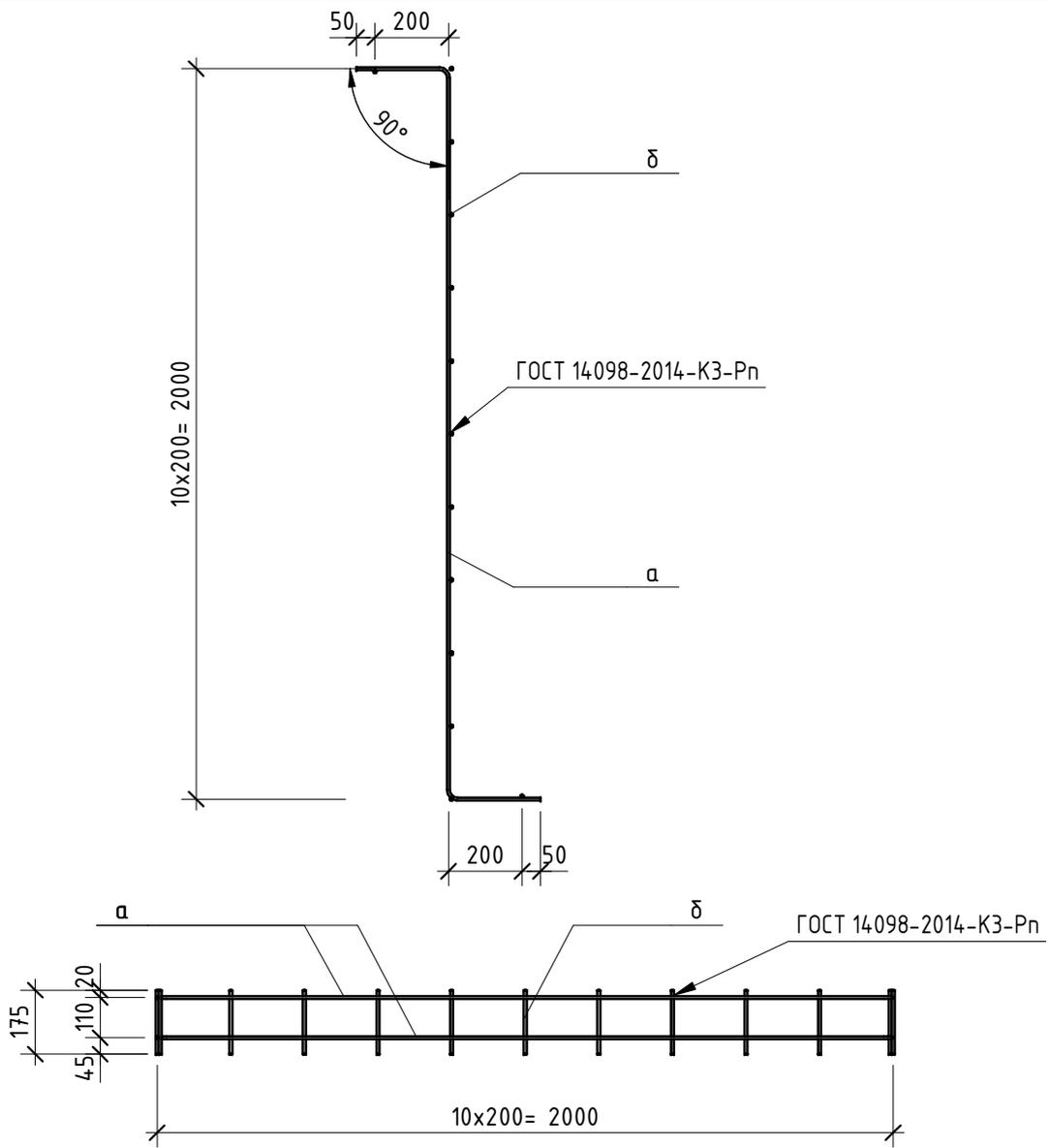
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфВ-3		
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Р	5,10	
			Разработал	Авксентюк			<i>[Signature]</i>	06.24			
			Проверил	Червякова			<i>[Signature]</i>	06.24			
			Гл. констр.	Червякова			<i>[Signature]</i>	06.24	Лист	12	Листов
			Н. контр.	Хрущалева			<i>[Signature]</i>	06.24			



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1700	2	4,19
б	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=200	3	0,12

- Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.
- Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-КрфВ-4			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас КрфВ-4	Стадия	Масса	Масштаб
			Разработал	Авксентюк			<i>Авксентюк</i>	06.24		Р	8,75	
			Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	06.24				
			Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	06.24		Лист	13	Листов
			Н. контр.	Хрущалева			<i>Хрущалева</i>	06.24		 ПРОЕКТНАЯ АРТЕЛЬ		

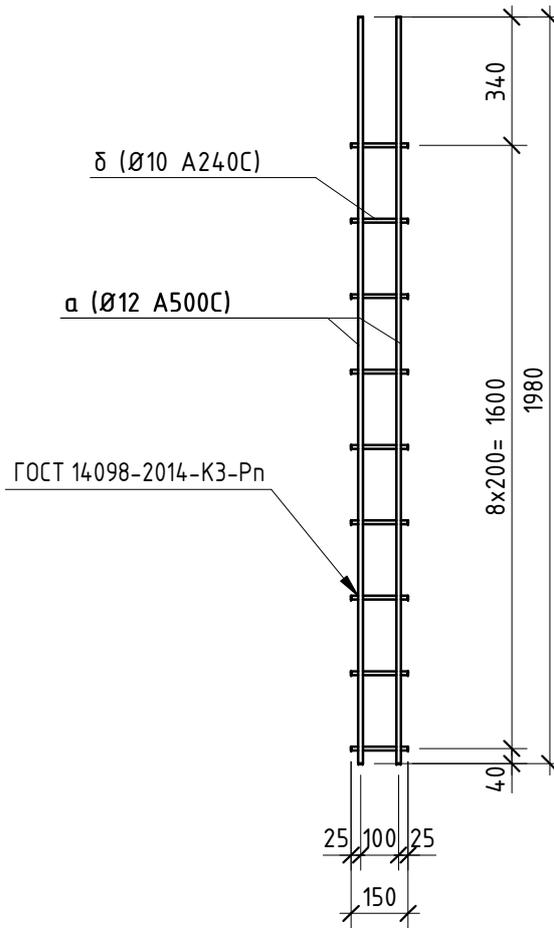


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø8 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=2500	2	0,99
б	Ø8 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=175	13	0,07

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №	Подп. и дата					П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Ф1		
						Стадия	Масса	Масштаб
		Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас Ф1
		Разработал	Авксентюк			<i>[Signature]</i>	08.24	
		Проверил	Червякова			<i>[Signature]</i>	08.24	Р
		Гл. констр.	Червякова			<i>[Signature]</i>	08.24	2,89
								Лист 17
								Листов
Инв. № подл.								
		Н. контр.	Хрущалева			<i>[Signature]</i>	08.24	

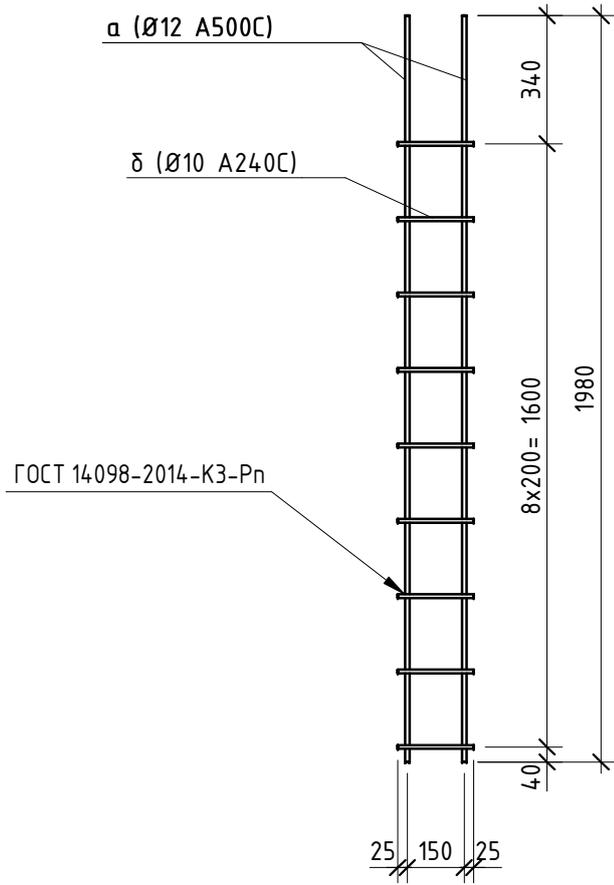




Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
α	Ø12 A500C, ГОСТ 34028-2016, l=1980	2	1,76
δ	Ø10 A240C, ГОСТ 34028-2016, l=150	9	0,09

- Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
- Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл.	Подп. и дата					Взам. инв. №	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-1			
	Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись					Дата
Инв. № подл.	Разработал	Авксентюк			<i>Авксентюк</i>	08.24	Каркас Крс-1	Стадия	Масса	Масштаб
	Проверил	Червякова			<i>Червякова</i>	08.24		Р	4,35	
	Гл. констр.	Червякова			<i>Червякова</i>	08.24		Лист	6	Листов
	Н. контр.	Хрущалева			<i>Хрущалева</i>	08.24				



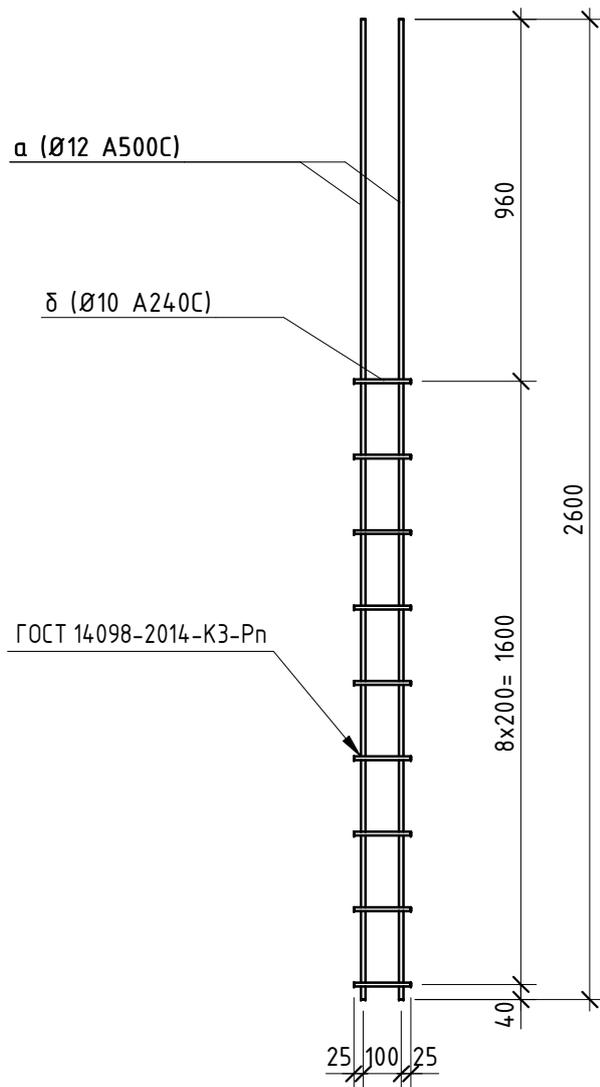
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø12 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1980	2	1,76
б	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=200	9	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

<p style="text-align: center; font-size: 1.2em;">П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-2</p>									
						Стадия	Масса	Масштаб	
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<p>Каркас Крс-2</p>	Р	4,63	
Разработал	Авксентюк			<i>[Signature]</i>	08.24				
Проверил	Червякова			<i>[Signature]</i>	08.24		Лист	7	Листов
Гл. констр.	Червякова			<i>[Signature]</i>	08.24				
Н. контр.	Хрущалева			<i>[Signature]</i>	08.24				

ПРОЕКТНАЯ
АРТЕЛЬ

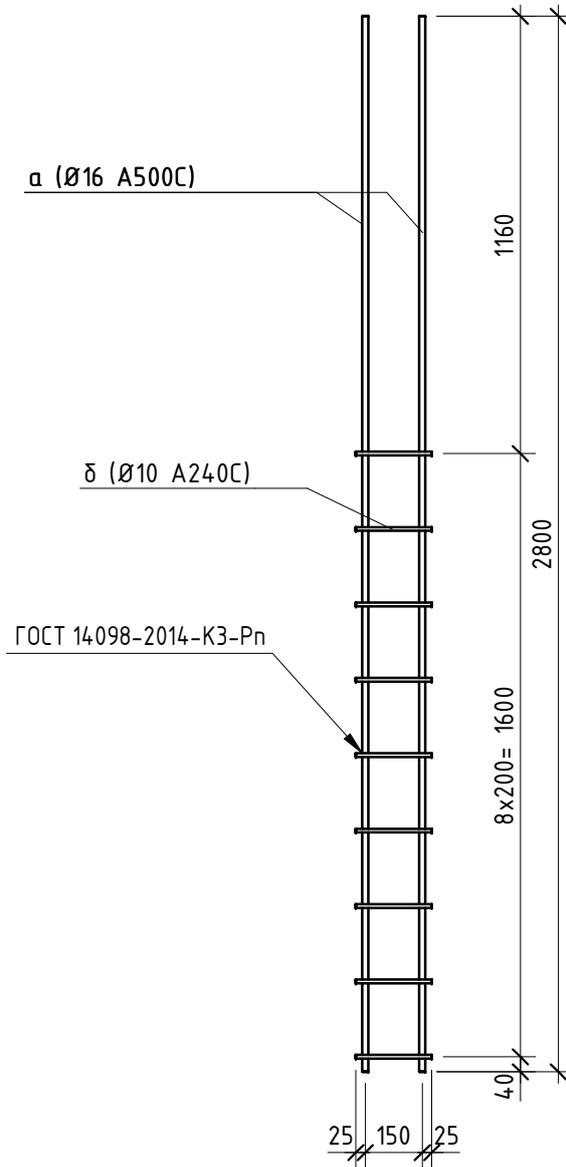


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø12 A500С, ГОСТ 34028-2016, l=2600	2	2,31
б	Ø10 A240С, ГОСТ 34028-2016, l=150	9	0,09

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-3						Стадия	Масса	Масштаб
									Р	5,45	
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лист 8 Листов		
			Разработал	Авксентюк			<i>[Signature]</i>	08.24	Каркас Крс-3		
			Проверил	Червякова			<i>[Signature]</i>	08.24			
			Гл. констр.	Червякова			<i>[Signature]</i>	08.24			
			Н. контр.	Хрущалева			<i>[Signature]</i>	08.24			

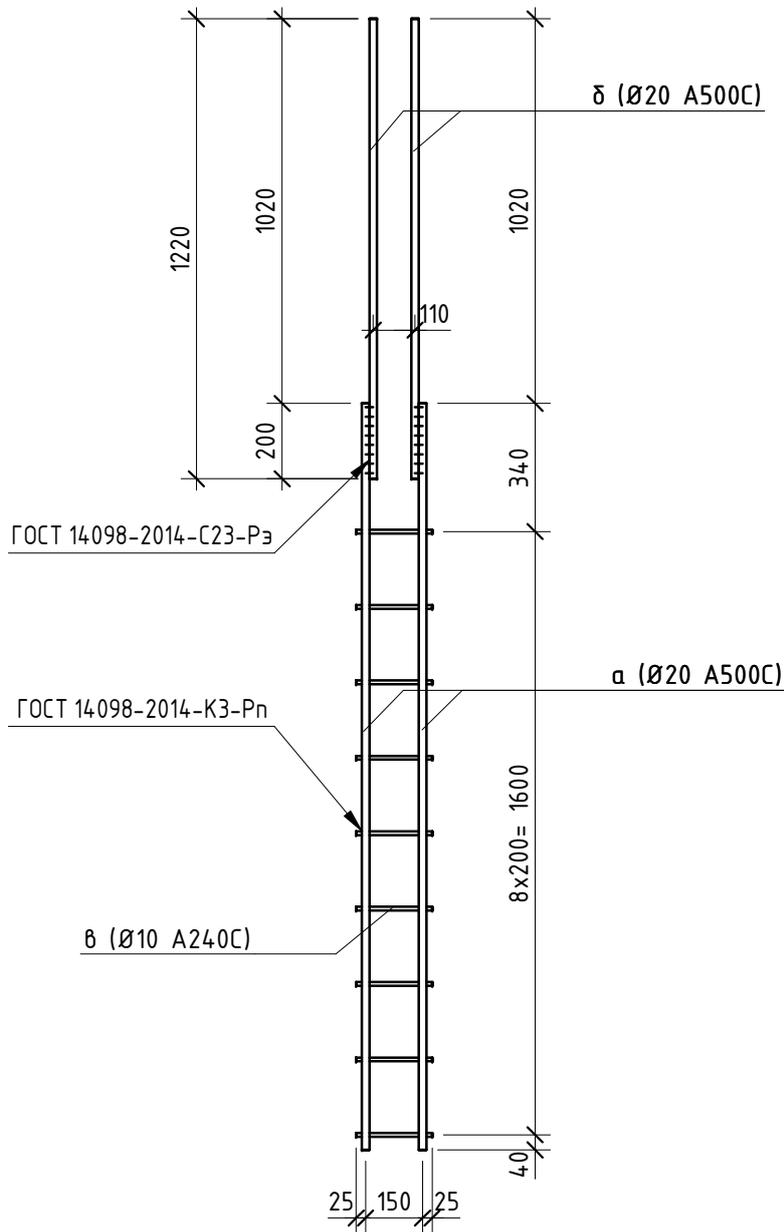




Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø16 A500C, ГОСТ 34028-2016, l=2800	2	4,42
δ	Ø10 A240C, ГОСТ 34028-2016, l=200	9	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-4								
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм.			Каркас Крс-4			Стадия	Масса	Масштаб
			Разработал	Авксентюк	<i>Авксентюк</i>	08.24	Р	9,95			
			Проверил	Червякова	<i>Червякова</i>	08.24					
			Гл. констр.	Червякова	<i>Червякова</i>	08.24	Лист	9	Листов		
			Н. контр.	Хрущалева	<i>Хрущалева</i>	08.24					



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1980	2	4,88
д	Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1220	2	3,01
в	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=200	9	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

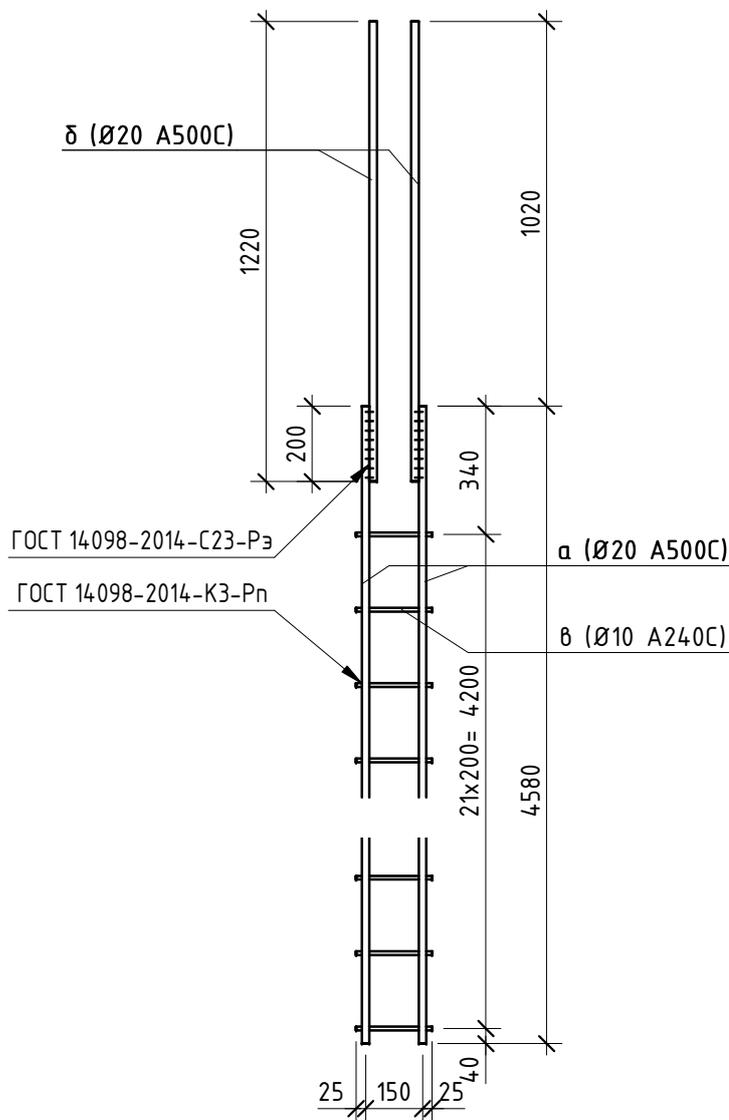
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Авксентюк		<i>[Signature]</i>	08.24
Проверил		Червякова		<i>[Signature]</i>	08.24
Гл. констр.		Червякова		<i>[Signature]</i>	08.24
Н. контр.		Хрущалева		<i>[Signature]</i>	08.24

П54-187-01-23-1-КЖЗ.И-Крс-5

Каркас Крс-5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,89	
Лист	14	Листов





Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
а	Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=4580	2	11,29
д	Ø20 А500С, ГОСТ 34028-2016, l=1220	2	3,01
б	Ø10 А240С, ГОСТ 34028-2016, l=200	22	0,12

1. Изготовление каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-2012.
2. Дуговую сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Авксентюк		<i>Авксентюк</i>	08.24
Проверил		Червякова		<i>Червякова</i>	08.24
Гл. констр.		Червякова		<i>Червякова</i>	08.24
Н. контр.		Хрущалева		<i>Хрущалева</i>	08.24

П54-187-01-23-1-КЖЗ.И--Крс-8

Каркас Крс-8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	31,32	
Лист 18	Листов	

