

# Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т
				Балки	Подвесы		
1	2	3	4	5	6		7
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-2015	t8	1	0,025	0,006		0,031
		t4	2	0,016	0,001		0,017
	Итого:	3	0,041	0,008		0,049	
Всего профиля:			4	0,041	0,008		0,049
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-2015	L63x5	5	0,033			0,033
	Итого:	6	0,033				0,033
Всего профиля:			7	0,033			0,033
Профили стальные гнуемые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2015	□ 100x6	8	4,619	0,128		4,747
	Итого:	9	4,619	0,128			4,747
Всего профиля:			10	4,619	0,128		4,747
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-2015	L 125x80x8	11	0,151	0,041		0,192
	Итого:	12	0,151	0,041			0,192
Всего профиля:			13	0,151	0,041		0,192
Всего масса металла:			14	4,844	0,177		5,021
В том числе по маркам или наименованиям			15				
С245			16	4,844	0,177		5,021

1. Спецификация металлопроката составлена без учета 1% на сварные швы и без учета 3% на уточнение массы стали при разработке чертежей КМД.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

04.2024

06125

69/23/45-13-13.2-КМЗ.СМ1

Строительство нового здания для установки линии паллетирования  
и реконструкция здания упаковочной машины №2  
на АО "Ульяновскцемент"

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Шилова		<i>Шилова</i>	04.24
Проб.		Андрюенко		<i>Андрюенко</i>	04.24
Н. контр		Ампаева		<i>Ампаева</i>	04.24
Нач. отд.		Андрюенко		<i>Андрюенко</i>	04.24

Здание для установки линии  
паллетирования

Спецификация металлопроката  
к листам 2-4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

