ООО НПП «Урал-Гранит»
Станок
колесотокарный специализированный модель UBB112Ф3
Паспорт UBB112Ф3.000.000 ПС
г. Йошкар-Ола 2021 г.

	[1
Справ. N Перв. примен.		1 для об под ва Г - измере - матиче - ной гр	работки колгона. Главные конприменены станок оснаение профилатиче автоматиче программнобия от 30 м использует предусмотр	колесото песных предуктите суппортащен усты колесы ме по резвиское базое обеспим. до 33 ся функты два	карные ар по вные ты с ч гройстной па резанта ирова ечения по дия по дрежи	ый специализированный модели UBI кругу катания, как с буксами, так и особенности станка заключаются в слисловым программным управлением вом, позволяющим выполнять в автары на станке перед его обработкой; ия и величины припуска на обработкатам измерений профиля колесной пание суппорта; не позволяет выполнять обработку коррезки торца внутренней стороны быма обработки:	без букс с следующе и; соматическ ку выполн ары;	е выкатк м: ком реж	ой из- име авто-
		-	для нормал	ьных ко	леснь	іх пар;			
		-	для тверды	х колесн	ых па	ap.			
дубл. Подп. и дата									
Инв. N дубл.									
B3am. HHB. N H									
Подп. дата						<i>UBB112Ф3.000.</i>	000. П		
		Изм Кол	№ документа	Подпись	Дата			•	1
подл		Разработал Проверил				Станок колесотокарный специали- зированный модели UBB112Ф3	Лит.	Лист 2	Листов 15
Инв. N подл		H. контр. Утвердил				_	000 НПІ	Т "Урал-л	Гранит''
		э тьердил							

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

]	Кине	матические	величи	ны		
]	Шири	на железнод	орожно	й коле	еи, мм	
Ž	Циапа	зон обрабат	ываемых	х диам	метров950-1050	
I	Лежб	андажное ра	асстояни	е коле	есной пары, мм1437-1443	
]	Преде	лы длинны	оси обра	баты	ваемой колесной пары, мм2200 – 2400	
I	Макси	имальная ши	ирина об	рабат	ываемого бандажа, мм 130	
į	Диам е	стр зажима в	колесной	пары	800 – 910	
]	Габар	ритные и ве	совые х	аракт	геристики	
]	Габар	иты станка,	MM			
Ž	Д лина	ı			8270±100	
]	Шири	на	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
]	Высот	ra			2400±50	
I	Macca	станка и об	борудова	ния, к	ят39500	
]	Гок . Напря Насто	жение			ектрооборудования станка	лй
1	Мощн	ость общая,	, кВт		не более 70	
Изм	Кол	N документа	Подпись	Дата	UBB112Ф3.000.000. ПС	Лист 3

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. Инв. N

Подп. дата

Инв. N подл.

Изм

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

Комплектность станка модели UBB112Ф3

1. Станина	1 шт.
2. Бабка шпиндельная	2 шт.
3. Редуктор главного привода	1 шт.
4. Суппорт	2 шт.
5. Шкаф управления	1 шт.
6. Пульт управления в комплекте с опорой	1 шт.
7. Электродвигатель главного привода в комплекте с плитой	
подмоторной	1 шт.
8. Электрические трассы	1 компл.
9. Комплект запасных частей и принадлежностей	1 компл.
10. Комплект сопроводительной документации на русском язы	[-
ке:	1 компл.
- Паспорт станка	UBB112Ф3.000.000 ПС
- Руководство по эксплуатации	UBB112Ф3.000.000 РЭ
- Руководство по эксплуатации (электрооборудование)	UBB112Ф3.000.000 РЭ1
- Руководство по эксплуатации (гидросистема, система	
смазки)	UBB112Ф3.000.000 РЭ2
- Руководство по эксплуатации (руководство оператора)	UBB112Ф3.000.000 PO
11. Комплект режущего инструмента на период выполне-	
ния пуско-наладочных работ	1 компл.

 $UBB112\Phi 3.000.000.\ \Pi C$

Лист

4

Инв. N дубл.

Изм

Кол

N документа

Подпись

Дата

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Эксплуатация станка.

- Эксплуатация станка производится в климатических условиях УХЛ4 по ГОСТ 15150-69 в закрытых помещениях при температуре окружающей среды от $+5^{\circ}$ С До $+35^{\circ}$ С при относительной влажности воздуха до 80% (при температуре $+25^{\circ}$ С).
- Станок не должен подвергаться нагреву от близко расположенных отопительных устройств и вибрациям от мощного оборудования, работающего с ударными нагрузками. Станок должен быть защищен от потоков пыли и воздуха.
- Эксплуатация станка должна производиться с соблюдением мер и правил, изложенных в соответствующих разделах руководства по эксплуатации.
 - Станок обслуживает один оператор соответствующей квалификации.
- Рекомендуемый режим работы двухсменный, с перерывом между сменами не менее 1 часа.
 - Средний расход электроэнергии 700 кВт за одну смену.
 - Расход смазочных материалов за один год без учета регенерации:
 - масло "Индустриальное" марки И-20, ГОСТ 20799-88 520 л.
 - консистентная смазка Литол-24, ГОСТ 21150-87 12 кг.

4.2. Указания по техническому обслуживанию.

В процессе эксплуатации станка необходимо производить техническое обслуживание, в объем которого входят:

- <u>плановый осмотр</u> производится с целью проверки состояния сборочных единиц и станка в целом, устранения мелких неисправностей и выявления работ, подлежащих выполнению при очередном плановом ремонте. В обязательном порядке надо проверять состояние направляющих станины, состояние винтов крепления направляющих, плавность перемещения механизмов. При необходимости надо произвести подтяжку болтовых соединений в зонах воздействия знакопеременных и вибрационных нагрузок. При выполнении осмотра перед текущим ремонтом необходимо проверить нормы точности станка согласно руководству по эксплуатации. Периодичность планового осмотра не реже одного раза в 6 месяцев.
- <u>ежемесячный осмотр</u> производится с целью проверки соблюдения правил эксплуатации станка, устранению мелких неисправностей, а также проверки текущего состояния элементов системы смазки и гидропривода, органов управления станком.

Изм	Кол	N документа	Подпись	Дата

Инв. N дубл.

Инв. N

UBB112Ф3.000.000. ПС

Лист

В обязательном порядке производят промывку - фильтров систем смазки. При необходимости производят замену фильтрующих пакетов на фильтрах тонкой очистки.

Примечание: Согласно графику ремонтной службы цеха производят периодическую смазку механизмов.

- <u>частичный осмотр</u>. При этом осмотре необходимо проверить исправность управления, состояние защитных щитков, надежность механизмов фиксирующих устройств. Частичные осмотры производятся ежедневно между сменами работы станка.

- уборка станка. После каждой смены станочник обязан произвести тщательную уборку станка, освободить емкость для стружки.

При обнаружении неисправностей или поломки отдельных частей станка, станочник обязан прекратить работу, известив об этом администрацию цеха.

1000 1000								
Nam Nam	Подп. и дата							
Подп. под	Инв. N дубл.							
лен и и и и и и и и и и и и и и и и и и и	Взам. Инв. N							
1	Подп. дата							
1	ŲI.							
1	в. И под						UDD112-52-000-000-17-C	Лист
	ИF	Изм	Кол	N документа	Подпись	Дата	UBB112Ψ3.000.000.11C	6

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

юго UBB112Ф3, заводской номер выпу	ска №	, требованиям техничес	жих
словий ТУ 38 1100-002-70665066-2006	, при соблюден	иии потребителем условий хра	нения
ранспортирования, монтажа и эксплуат	гации.		
5.2 Установлен вид гарантийного ср	оока — гаранти	ійный срок эксплуатации.	
5.3 Гарантийный срок эксплуатации	и месяца((ев).	
5.4 Начало гарантийного срока эксп	луатации исчи	сляется со дня ввода станка в	экспл
тацию.			
5.5 Качество комплектующих издел	ий, входящих і	в комплект станка, гарантируе	ется их
изготовителями в соответствии со станд	цартами или тех	кническими условиями на них	ζ.
5.6 Виды и продолжительность гара	нтийных сроко	ов на комплектующие изделия	і указа
ы в эксплуатационных документах на	эти изделия.		
5.7 Срок службы станка до первого	капитального р	ремонта 8 лет при двухсменно	м ре-
киме эксплуатации (одна смена — 11 ча	асов).		
	URR112	Φ3.000.000. ΠC	Л

Дата

Подпись

Инв. N дубл.

Взам. Инв. N

Подп. дата

Инв. N подл.

Кол

N документа

Изм

	6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.
	Испытание станка колесотокарного специализированного модели UBB112Ф3 заводс
ног	мер № произведено на холостом ходу и под нагрузкой в соответствии с т
бов	ваниями ТУ 38 1100-002-70665066-2006.
	Принадлежности к станку:
	Станок укомплектован согласно комплекту поставки
	Дополнительные замечания:
	Общее заключение об испытании станка:
	Comec sansho tenne co nembranim cranka.
циі	
циі	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат
циі	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006.
циі	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат
циі	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006.
ци	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006.
ци	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006. Дата выпуска «» 2021 г.
ци	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006. Дата выпуска «» 2021 г.
ци	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006. Дата выпуска «» 2021 г.
ци	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006. Дата выпуска «» 2021 г.
ци	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006. Дата выпуска «» 2021 г.
ци	На основании осмотра и проведенных испытаний станок признан годным к эксплуат и. Станок соответствует ТУ 38 1100-002-70665066-2006. Дата выпуска «» 2021 г.

Изм	Кол	N документа	Подпись	Дата

Инв. N дубл.

Инв. N подл.

				7.	СВИД	ЦЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ.	
			анок колесо		ій спе	ециализированный модели UBB112ФЗ заводской	
		Уп	акован в сос	ответств	ии с тј	ребованиями ТУ 38 1100-002-70665066-2006.	
		Baj	риант трансі	портнои	защи	гы	
			аковку прои		іринял	I	
Ī	_						
Подп. и дата			M.	.П.			
Инв. N дубл.							
Взам. Инв. N							
Подп. дата							
Инв. N подл.	Изм	Кол	N документа	Подпись	Дата	UBB112Ф3.000.000. ПС	Лист 9

				8. 0	СВИД	[ЕТЕЛЬС	ТВО О	КОНСЕ	РВАЦИИ	I		
		Под	нок колесото вергнут кон овия хранен	сервации	и в сос	ответстви	и с тре	бованиям				
			а консерваці к защиты ко)21 г.				
			егория услог сервацию пр									
дата		Стаі	нок после ко	энсервац	ии прі	инял						
Подп. и дата												
Инв. N дубл.			М.П.									
Взам. Инв. N												
Подп. дата												
Инв.N подл.	Изм	Кол	N документа	Полпись	Лата		UB	В112Ф.	3.000.0	000. П	C	Іист 10

9. УЧЕТ ОПЕРАТИВНОГО ВРЕМЕНИ РАБОТЫ СТАНКА

Таблица 1

	ИТОГОВЫЙ УЧЕТ РАБОТЫ ПО ГОДАМ								
МЕСЯЦ	20	02 г.	2	02 г.	20	02 г.			
	Кол. часов	подпись	Кол. часов	подпись	Кол. часов	подпись			
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									

	Апре	;]]P								
	Май									
	Июн	Ь								
	Июл	Ь								
г дата	Авгу	ус т								
Подп. и дата	Сент	ябрь								
	Октя	брь								
дубл.	Нояб	Брь								
Инв. N дубл.	Дека	брь								
Взам. Инв. N										
Подп. дата										
Ęį.										
ТОП						RR112	Φ3.000.00	00 ΠC	-	Л
Инв.N подл.			•	1	U.	OUII4		$, \dots, 11 $		

10. ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 2

	I	Дата	Где	Дата	Нара	ботка	Причина	Подпись лица прово-	
		ановки	установлено	сняти		с начала эксплуатации	последнего ремонта	снятия	дившего установку (снятие)
и дата									
Подп. и дата									
5л.									
Инв. N дубл.									
B. N									
Взам. Инв. N									
Подп. дата									
Щ									
одл.									T_
Инв.N подл.	_					UBB1	12Ф3.000.	000. ПС	Лист 12
	Изм	Кол	N документа Подп	ись Дата					

11. РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

Таблица 3

	Н	Номер бюллетеня		Краткое содержание	Установленный срок	Дата	Должность, фамилия, подпись				
		зания		работі	ы	выполі		выполнения	выполнившего работу	проверившег работу	O
цата											
Подп. И дата											
П											
5л.											
Инв. N дубл.											
Иг											
Інв. N											
Взам. Инв. N											
[ата											
Подп. Дата											
ن.											
Инв.N подл.								•••			Лист
Иш	Изм	Кол	N A	цокумента	Подг	ись Дата		<i>UBB1124</i>	53.000.000. П	C	13
											<u> </u>

12. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При утилизации изделия необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, применяемые на ремонтных предприятиях и в депо, на месте установки изделия и требования, указанные в руководстве по эксплуатации UBB112Ф3.000.000 РЭ.

Перед утилизацией из изделия должны быть удалены остатки масла и смазки.

Подп. и дата							
Инв. N дубл.							
Взам. Инв. N							
Подп. дата							
Инв. N подл.	Изм	Кол	N документа	Подпись	Дата	UBB112Φ3.000.000. ПС	Лист 14

						истрации изменений				
	Изм.	Ном изме- нен- ных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных	Всего листов (стра- ниц) в докум.	№ до- кумента	Входящий № сопрово- дительного докум. и дата	Подп.	Дата
_										
ŀ										Ли
	Изм	Кол Идо	кумента По	одпись Дат		UBB	112 Ф 3.0	00.000. ПС	T	1

Γ