

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ,ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Факберг	Балки	Подкосы	Горизонталь ные связи	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 57837-2017	С245 ГОСТ 27772-2021	І12Б1	1		0,140			0,140
	Итого:		2		0,140			0,140
Всего профиля:			3					0,140
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-2021	С16П	4	0,115				0,115
	Итого:		5	0,115				0,115
Всего профиля:			6					0,115
Швеллеры стальные гнуемые ГОСТ 8273-83	С245 ГОСТ 27772-2021	Гн. С 160х80х5	7	6,140				6,140
	Итого:		8	6,140				6,140
Всего профиля:			9					6,140
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные ГОСТ 8510-86	С245 ГОСТ 27772-2021	Л 140х90х8	10	0,450				0,450
	Итого:		11	0,450				0,450
Всего профиля:			12					0,450
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-2021	Л 50х5	13				0,025	0,025
	Итого:		14				0,025	0,025
Всего профиля:			15					0,025
Профили стальные гнуемые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2021	□ 160х5	16	1,670				1,670
		□ 80х4	17			0,062		0,062
	Итого:		18	1,670		0,062		1,732
Всего профиля:			19					1,732
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245 ГОСТ 27772-2021	т4	20	0,020		0,002		0,022
		т6	21		0,015	0,015		0,030
		т8	22	0,032				0,032
	Итого:		23	0,052	0,015	0,017		0,084
Всего профиля:			24					0,084
Всего масса металла:			25	8,427	0,155	0,079	0,025	8,686
В том числе по маркам или наименованиям			26					8,686
С245			27	8,427	0,155	0,079	0,025	8,686

1. Спецификация металлопроката составлена без учета 1% на сварные швы и без учета 3% на уточнение массы стали при разработке чертежей КМД.
2. Спецификация дана к листам 2, 3.

Согласовано

Инв. № подл.	06144
Подп. и дата	04.24
Взам. инв. №	

						69/23/45-13-13.2-КМ2.СМ		
						Строительство нового здания для установки линии паллетирования и реконструкция здания упаковочной машины №2 на АО "Ульяновскцемент"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Бирюков					Здание для установки линии паллетирования		
Проверил	Андрюенко							
Гл. спец	Бирюков							
Н.контр.	Атпаева							
Нач.отд.	Андрюенко					Спецификация металлопроката		
								