Приложение №1 к запросу\_Техническое задание

**Техническое задание**

1. **Наименование МТР, работ, услуг:** поставка проволоки из сплава 29НК-М ГОСТ 14081-78 диаметром 0,3 мм, квалитета js10 ГОСТ 2771-81 ($\frac{0,3-js10 ГОСТ 2771-81}{29НК-М ГОСТ 14081-78})$
2. **Задача (цель, проект), для реализации которой приобретаются данные МТР, работы, услуги:** обеспечение основного производства.
3. **Функции, которые будут выполнять приобретаемые МТР, работы, услуги в рамках реализации задачи или проекта**: используется для изготовления металлических комплектующих в производстве изготовления металлокерамических корпусов для интегральных схем.
4. **Технические требования к МТР, работам, услугам (технические характеристики, условия эксплуатации, габариты; требования к материалам, используемым при выполнении работ / оказании услуг, и т.п.):** по физико-химическим показателям проволока из сплава 29НК-М ГОСТ 14081-78 диаметром 0,3 мм, квалитета js10 ГОСТ 2771-81 должна соответствовать требованиям, указанным в таблице:

|  |
| --- |
| Характеристики поставляемого товара |
| Наименование показателей | Проволока из сплава 29НК-М ГОСТ 14081-78 диаметром 0,3 мм, квалитета js10 ГОСТ 2771-81 |
| 1. Химический состав проволоки | Должен соответствовать требованиям ГОСТ 10994 |
| 2.Состояние проволоки | Мягкая (термически обработанная) |
| 3. Качество поверхности | Поверхность должна быть чистой, без расслоений, закатов, трещин и царапин, блестящего, матового, серого или светло-серого цвета.На проволоке допускаются отдельные местные дефекты в виде поперечных рисок и мелких надрывов глубиной не более половины предельного отклонения по диаметру.Зачистка проволоки не допускается.  |
| 4. Овальность проволоки | Овальность проволоки не должна превышать половины предельного отклонения по диаметру.  |
| 5. Номинальный диаметр проволоки и предельное отклонение, мм | 0,300±0,020 |
| 6. Температурный коэффициент линейного расширения, αср 10-6 К-1 в интервале температур, °C:20-30020-40020-500 | 4,6-5,54,6-5,25,9-6,4 |
| 7. Температура точки перегиба, °C, не ниже | 420 |

1. **Требования к поставщику/подрядчику (опыт работы, наличие лицензий, сертификатов, квалифицированного персонала, необходимой техники и т.п.): -**не определено.
2. **Гарантийный срок**: не ограничен.
3. **Количество МТР / объем работ / объем услуг:** 130 кг. Толеранс на количество +20%.
4. **Предпочтительный срок (дата, период) поставки МТР / выполнения работ / оказания услуг:** Поставка Товара осуществляется в течение 60 (Шестидесяти) календарных дней с момента подписания сторонами договора поставки. Поставка Товара осуществляется единоразово, одной партией.
5. **Место (указывается регион / если целесообразно указать адрес, то указывается адрес) поставки МТР / выполнения работ / оказания услуг:** Поставка Товара осуществляется силами и средствами Поставщика до склада Заказчика, расположенного по адресу: 424032, РМЭ, г. Йошкар-Ола, ул. Суворова, д. 26
6. **Требования к упаковке МТР:**
	1. Проволока должна быть намотана на катушки или оправки.
	2. Катушки или оправки должны быть обернуты в один или несколько слоев водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-89 (Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная), ГОСТ 10396-84 (Бумага кабельная крепированная), ГОСТ 9569-2006 (Бумага парафинированная) и другой нормативно-технической документации и уложены плотными рядами в ящики типов I или II ГОСТ 2991-85 (Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг) или другой нормативно-технической документации или металлические специализированные контейнеры, бочки и другую металлическую тару по нормативно-технической документации, разработанную в соответствии с требованиями ГОСТ 6247-79 (Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе), ГОСТ 26155-84 (Бочки из коррозионно-стойкой стали), ГОСТ 15102-75 (Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0т.)  и обеспечивающую сохранность продукции при транспортировании к месту поставки, погрузо-разгрузочных работах и хранении.
	3. На каждый моток проволоки прикрепляют ярлык. На ярлыке должно быть указано: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; условное обозначение проволоки; номер партии; масса проволоки (нетто); дата изготовления; штамп службы технического контроля.
	4. Во избежание возникновения коррозии проволока должна быть промаслена индустриальными маслами марок И-20А, И-40А по ГОСТ 20799-88 (Масла индустриальные) с ингибиторами.
	5. Упаковка Товара должна быть завода-изготовителя, без повреждений и нарушения целостности.
7. **Иное,** при необходимости:
	1. Требования к Товару:
		1. Товар должен быть новым, не бывшем в употреблении, не восстановленным, быть серийно производимым, не поврежденным, соответствующим качеству, установленному предприятием-изготовителем.
		2. При поставке Товара должен прилагаться сертификат качества (паспорт) на поставляемый Товар на русском языке и (для товаров иностранного производства) на языке страны-производителя.
		3. Дата изготовления не ранее 2022 г.