

1. Основная информация



Вид работ	Резка гидравлическими ножницами крупногабаритной металлической упаковки (транспортный каркас, ложементы и пр.) от поступающей продукции (машино комплекты), перемещение по территории предприятия грузовым автотранспортом, погрузка в транспорт Покупателя и/или складирование на территории Заказчика. Характеристики элементов крупногабаритной металлической упаковки приведены в Приложении 1. Подрядчик не принимает в собственность лом черных металлов, образующийся в результате разделки. Лом подлежит реализации третьим лицам на условиях отдельного договора купли-продажи с Заказчиком.
Сроки выполнения работ	С 01.01.2025 до 31.12.2025 (с возможностью пролонгации)
Заказчик	ООО «АГМ»
Место проведения работ	197701, г. Санкт-Петербург, г. Сестрорецк, Левашовское шоссе, д. 20, Стр. 1. ООО «Автозавод АГР»
Объём работ	Приблизительная масса крупногабаритной упаковки - 211 кг/машинокомплект; Материал металлоконструкций – аналог Q235 (аналоги в РФ — СтЗкп, СтЗпс, СтЗсп) 2,5-5 мм. Среднее время поставки комплекта упаковки для резки 5 мин на один машинокомплект; График работы, производственный план и график образования тары в приложении №5;
График работы	График работ Подрядчика выбирается исходя из экономической обоснованности, производственного плана (Приложение 5), продолжительности рабочих смен Заказчика: <ul style="list-style-type: none">▪ 1 смена: продолжительность рабочего времени в течении смены - 8 часов 00 минут Время начала смены - 07 часов 50 минут. Время окончания смены - 16 часов 30 минут. Перерыв для отдыха и питания 40 минут согласно внутривзаводского расписания;▪ 2 смена: продолжительность рабочего времени в течении смены 6 часов 10 минут; Время начала смены - 15 часов 50 минут. Время окончания смены - 22 часа 50 минут. Перерыв для отдыха и питания 50 минут согласно внутривзаводского расписания;• 3 смена продолжительность рабочего времени в течении смены - 8 часов 00 минут; Время начала смены - 22 часа 50 минут. Время окончания смены - 07 часов 50 минут. Перерыв для отдыха и питания общей продолжительностью 1 час 00 минут согласно внутривзаводского расписания; Пятидневная рабочая неделя (воскресенье в 22:50 - пятница 22:50); Плановый ежегодный технологический перерыв производства - ориентировочно с 30 июня по 13 июля включительно; Праздничные и выходные дни – в соответствии с производственным календарём РФ; При возникновении производственной необходимости Подрядчик может привлекаться к работам в выходные и/или праздничные дни по предварительному согласованию;

2. Общие положения



1. Подрядчик должен иметь лицензию на осуществление деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов (ПОСТАНОВЛЕНИЕ от 28 мая 2022 г. N 980).
2. Заказчик предоставляет Подрядчику актуальные планы по производству автомобилей (количество в месяц, тип и количество тары). Об изменении производственных планов Заказчик информирует Подрядчика не менее чем за 1 месяц;
3. Подрядчик обеспечивает выполнение работ в объеме, обеспечивающем непрерывность производства Заказчика – приемка, резка крупногабаритного металлического лома (элементов тары), перемещение и погрузка лома после резки должны производиться в режиме, не допускающем превышение установленных объемов накопления металлической тары и ее составных элементов в выделенных зонах накопления тары и лома;
4. Подрядчик несет все расходы, связанные с работой персонала или привлеченных им лиц (расходы по проживанию и оформлению виз, транспортные и иные расходы, служебная развозка, медицинское освидетельствование водителей погрузчиков, тягачей, оформление карт доступа на территорию Заказчика и иные расходы), а также расходы связанные с подготовкой зоны для обеспечения услуг по резке (включая, но не ограничиваясь: столы для резки тары, металлическая проволока для обвязки элементов тары, установка подвесов, балансиров для оборудования, обеспечение влаго-ветро-защиты на площадке отходов и т.д.);
5. Подрядчик обеспечивает оказание услуг резки гидравлическими ножницами поступающей металлической упаковки машинокомплектов квалифицированным персоналом, имеющим действующее разрешение на работу, действующее на территории Санкт-Петербурга, а также имеющим необходимые допуски и иные документы, необходимые для оказания услуг, в соответствии с Законодательством Российской Федерации;
6. Численность собственного персонала, техники и оборудования, необходимых для качественного оказания услуг Подрядчик определяет самостоятельно;
7. Подрядчик обязан обеспечить наличие ответственного лица из числа работников для руководства работами;
8. Подрядчик обеспечивает общее руководство участками резки, ремонтом и заменой оборудования, заправкой/зарядкой, персоналом и транспортом;
9. Подрядчик оказывает услуги с использованием собственных материалов и оборудования (техники, инструментов, СИЗ и т.д.), третьих лиц, привлеченных им к исполнению обязательств;
10. Подрядчик оказывает услуги строго с соблюдением правил пожарной безопасности и внутренних нормативных актов Заказчика;
11. Не допускается использование на объекте газорезного, плазморезного и дискового отрезного оборудования;
12. Подрядчик несет ответственность за соблюдение правил охраны труда при выполнении работ на территории ООО «Автозавод АГР»;
13. Подрядчик несет ответственность за допущенные им при выполнении работ нарушения природоохранного Законодательства, правил обращения с ломом чёрных металлов, включая оплату штрафов;

3. Техника и оборудование



1. Вилочные автопогрузчики (прием, локальное перемещение, выполнение погрузо-разгрузочных работ с металлической тарой и ее составными элементами после резки на площадках A-01, Waste Yard, прилегающих к ним территорий (зон накопления тары и лома):
 - «длинные» вилы, сменная АКБ, теплая кабина (для работы на площадке Waste Yard);
 - для работы внутри производственных помещений (площадка A01) допускаются только электрические погрузчики;
 - для работы на территории завода (Waste Yard, Container Yard) допускается использование дизельных и газовых погрузчиков;
 - Не допускается использование дизельных и газовых погрузчиков для работы внутри производственных помещений завода (зона A-01);
2. Грузовой автотранспорт (перемещение металлической тары и ее составных элементов после разделки между площадками A-01 и Waste Yard):
 - тягач и/или бортовые платформы с габаритами, позволяющими обеспечить перемещение тары в необходимом объеме;
3. Подрядчик обеспечивает наличие на объекте комплектов оборудования для резки крупногабаритного металлического лома (гидравлические ножницы). Подрядчик за свой счет на регулярной основе и своевременно обеспечивает заточку и замену режущего инструмента для обеспечения непрерывной работы гидравлических ножниц;
Характеристика гидравлических станций:
 - электропривод с защитой от перегрева;
 - время непрерывной работы не менее 16 часов в день;
 - возможность работы вне помещений;Характеристика гидравлических ножниц:
 - оборудование, предназначенное для перекусывания металлоконструкций в промышленном объеме. Перекус металлической тары, сваренной из уголков и квадратных профильных труб 40*40 мм и более;
 - время работы не менее 16 часов в день;
 - возможность работы вне помещений при отрицательной температуре и повышенной влажности атмосферного воздуха;
 - количество циклов «смыкание-размыкание» лезвий на единицу оборудования – не менее 800 циклов/ 12 часов;
 - количество циклов «смыкание-размыкание» лезвий на единицу оборудования до заточки лезвий – не менее 4000 циклов;
 - количество циклов «смыкание-размыкание» лезвий на единицу оборудования до замены лезвий – не менее 24000 циклов;
4. Подрядчик обеспечивает наличие на объекте Заказчика комплектов резервного оборудования (ножницы гидравлические, гайковёрты) в количестве, необходимом для полной замены используемого оборудования в случае его поломки;
5. Подрядчик обеспечивает на объекте Заказчика необходимое количество единиц техники, включая резервные единицы (тягачи, электрические погрузчики и т.д.);
6. Подрядчик за свой счет проводит ремонт и техническое обслуживание используемых оборудования и техники;
7. Подрядчик несет все затраты, связанные с эксплуатацией задействованного в процессе оказания услуг оборудования (аренда или амортизация, топливо, инвентарь и расходные материалы, обвязочные материалы и пр.);
8. Подрядчик осуществляет проектирование и монтаж пространственного каркаса для подвеса оборудования (балансиры гидравлических ножниц);
9. Подрядчик осуществляет проектирование и монтаж всех необходимых для резки металлических конструкций и участков;

3. Техника и оборудование



11. Оборудование должно быть чистым, покрашенным, поддерживаться в исправном состоянии и иметь соответствующие опознавательные этикетки.
12. Подрядчик поддерживает в рабочем состоянии тару, используемую для локального перемещения лома;
13. Подрядчик гарантирует бесперебойную работу оборудования и техники (или возмещение убытков на период простоя оборудования). Подрядчик сообщает Заказчику о неисправности оборудования и техники в течение часа с момента поломки. При этом Подрядчик берет на себя затраты, связанные с соблюдением объемов накопления и границ накопления тары, разделка которой невозможна в период простоя оборудования, до момента устранения поломки оборудования;
14. Во всех случаях поломок техники и оборудования Подрядчик обеспечивает перемещение неразделанной тары на резервную площадку накопления (Container Yard), возврат на площадки для разделки после устранения поломки и проведение погрузо-разгрузочных работ;
15. Для окончательного выбора и оценки Заказчиком предполагаемого к использованию оборудования Подрядчик должен предоставить паспорта оборудования и другую техническую документацию, подтверждающую требуемую производительность оборудования, его иные характеристики, а также перечислить все риски и ограничения, связанные с эксплуатацией предлагаемого оборудования и техники;
16. Заказчик предоставляет Подрядчику точки подключения для зарядки электрических погрузчиков (зарядных станций для аккумуляторов), а также гидростанций и электроинструмента;
17. Заказчик Подрядчик обеспечивает наличие на объекте Заказчика комплектов резервного оборудования (ножницы гидравлические, гайковковёрты) в количестве, необходимом для полной замены используемого оборудования в случае его поломки;
18. Подрядчик обеспечивает наличие на объекте Заказчика необходимое количество единиц техники, включая резервные единицы (тягачи, электрические погрузчики и т.д.);

4. Описание услуг



Машино-комплекты для крупноузловой сборки приходят в 40 ft морских контейнерах (см. компоновку и тип транспортных клетей). Выгрузка компонентов из контейнеров осуществляется Заказчиком или привлеченными им третьими лицами;

Весь объем транспортировочных клетей, включая неметаллические элементы (фанера, пенопласт, полиуретановые прокладки и пр.) и металлоконструкции, передается Подрядчику в зону утилизации А-01 вилочным погрузчиком Заказчика (Приложение 3);

Подъем тары на стапели для разделки, ее перемещение и погрузку в грузовой автотранспорт для транспортировки на площадку Waste Yard осуществляет погрузчик Подрядчика;

Подрядчик осуществляет разделение металлической тары на составные элементы путем резки каркаса и отдельных связей гидравлическими ножницами на специально подготовленных станциях (стапелях);

В процессе резки транспортировочных клетей Подрядчик обеспечивает отделение, складирование и перемещение на площадку Waste Yard всех неметаллических материалов (являющихся конструктивными элементами тары), поступающих на площадку А01 (Приложение 2):

- листы фанеры соединённые с металлическим каркасом посредством болтовых соединений;
- пенопласт;
- полиуретановые кольца;
- вибропрокладки из вспененного полиуретана;
- войлочные (или аналоги) полосы, приклеенные непосредственно к металлическому профилю;
- пластиковые хомуты;
- стрэп-лента;
- полиэтилен;

Инструмент, способы разделения, складирования и транспортировки неметаллических элементов Подрядчик определяет самостоятельно, с учётом правил охраны труда и безопасного проведения работ;

Неметаллические элементы после их накопления в зонах резки перевозятся силами и транспортом Подрядчика на площадку Waste Yard для последующей сортировки и утилизации; Сама сортировка и утилизация осуществляется силами Заказчика или другой подрядной организацией. Отделение неметаллических элементов может осуществляться Подрядчиком как непосредственно в зоне резки А01, так и на участке Waste Yard, куда Тара перемещается посредством грузового транспорта Подрядчика;

4. Описание услуг



Резка металлической тары производится на территории зоны A-01 и на площадке Waste Yard. При этом:

- Подрядчик самостоятельно определяет распределение этапов работ по площадкам A-01 и Waste Yard (последовательность и объем операций по разделке тары на каждой из площадок для достижения требуемых итоговых характеристик лома (результата работ/услуг) и своевременного удаления тары и ее составных элементов из зоны A-01;
 - Подрядчик самостоятельно обеспечивает на площадках A-01 и Waste Yard прием, локальное перемещение, погрузку-разгрузку тары и ее составных элементов после разделки с помощью вилочных автопогрузчиков
- Подрядчик самостоятельно обеспечивает перемещение металлической тары и ее составных элементов после резки между площадками A-01 и Waste Yard с помощью грузового автотранспорта;

Загрузка лома в контейнеры осуществляется:

- Покупателем металлического лома при помощи крана-манипулятора (самоходного или на базе автомобиля)
- В исключительных (экстренных) случаях Подрядчиком при помощи вилочного погрузчика с площадок разделки тары (крупные плоские элементы тары после разделки);

Погрузка лома в контейнеры Покупателя производится на территориях, прилегающих к площадкам A-01 и Waste Yard;

Результат услуг/работ: Лом (элементы металлической тары после резки) должен иметь габариты, позволяющие максимально компактно загрузить их в контейнеры Покупателя лома (от 2 до 5 тонн на 1 контейнер емкостью 27 м3). Фото с примерами результата работ (услуг) приведены в Приложении 2;

Количество, типоразмеры и конструкция металлической тары могут меняться в зависимости от производственного плана Заказчика, моделей собираемых автомобилей, их комплектации;

Обо всех изменениях, связанных с количеством, габаритами и конструкцией металлической тары Заказчик информирует Подрядчика не менее, чем за один месяц до наступления изменений;

5. Площадки для оказания услуг

Заказчик предоставляет Подрядчику по отдельному договору аренды площадки и помещения для оказания услуг:

- расположение площадок на плане завода (Приложение 4);
- площадка А-01 (помещение с характеристиками, указанными в Приложении 6);
- площадка Waste Yard (уличная площадка с навесом – характеристики в Приложении 7);
- резервная площадка для накопления тары и лома на территории Container Yard;

Условия оплаты:

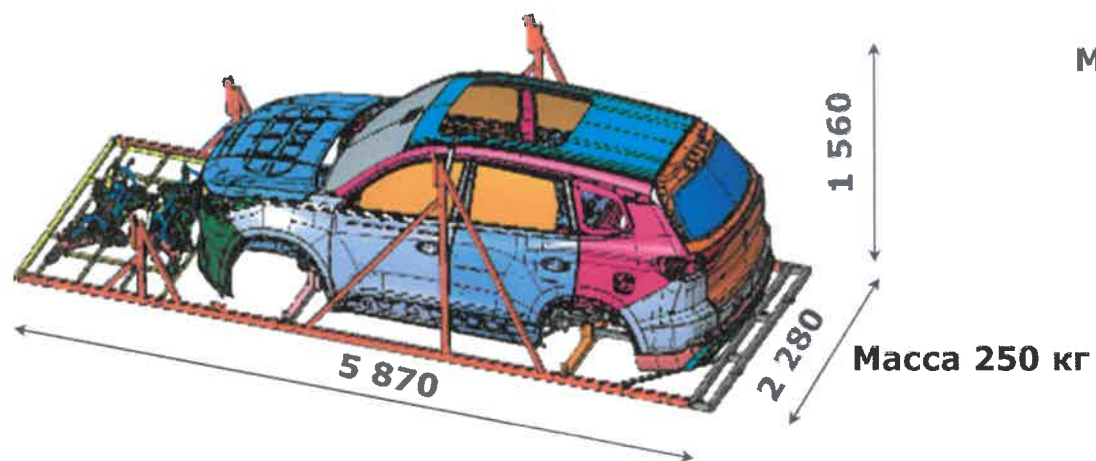
- арендная плата выплачивается Подрядчиком не позднее 10-го числа оплачиваемого месяца;
- компенсация арендной платы в полном объеме включается в счет на услуги Подрядчика и оплачивается до 25-го числа, следующего за отчетным месяцем;
- фиксированная ставка арендной платы – 235 700 руб./месяц, без учета НДС;

Подрядчик несет все расходы, связанные с подготовкой площадок и обеспечением рабочих мест для оказания услуг, в том числе:

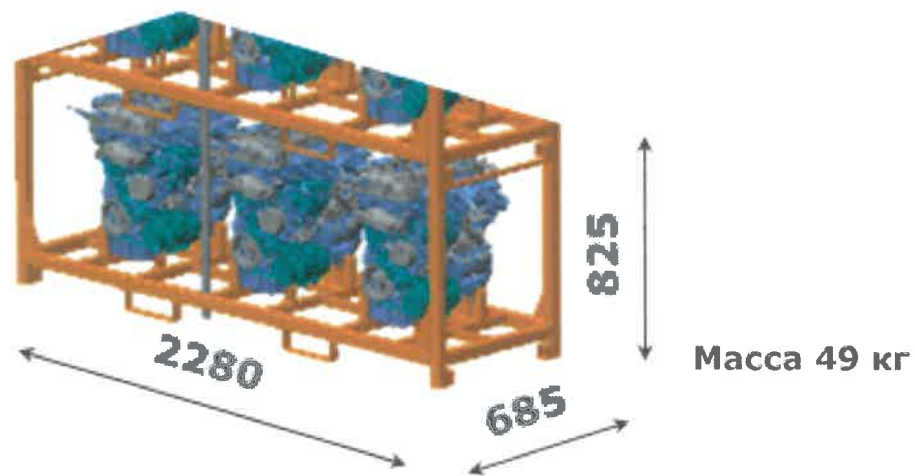
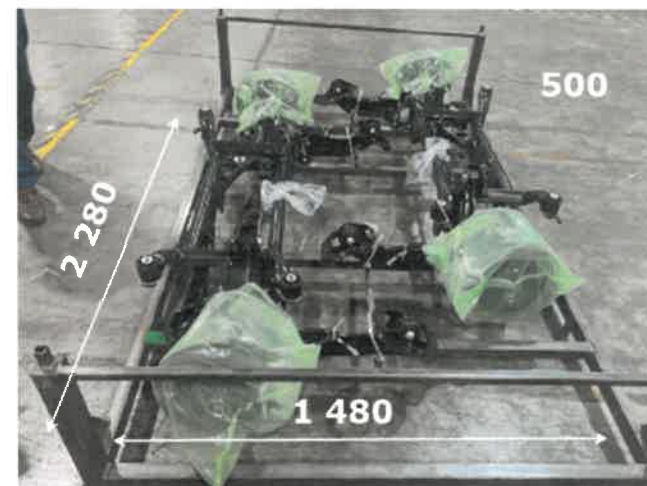
- демонтажные столы для резки крупногабаритной металлической тары;
- установка подвесов (балансиров) для гидравлического оборудования;
- обеспечение влаго- ветро- защиты на площадке Waste Yard;
- изготовление необходимой для оказания услуг тары и технологической оснастки;

При необходимости, Подрядчик собственными силами обеспечивает необходимую маркировку площадок для оказания услуг;

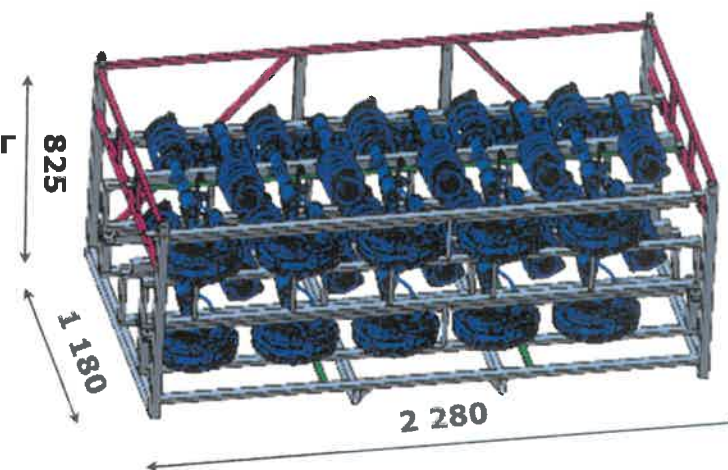
Приложение 1. Типы транспортных клеток



Масса 43 кг



Масса 65 кг



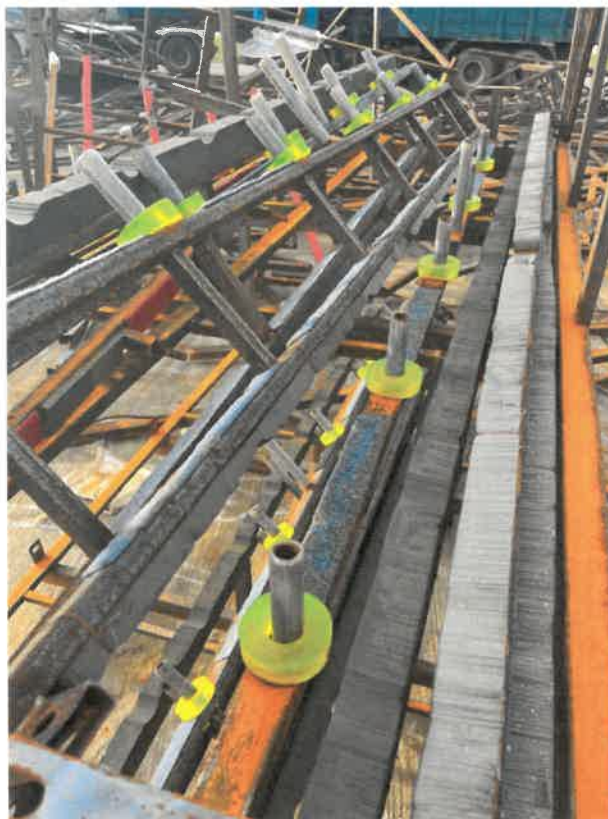
Приложение 2. Загрузка контейнеров



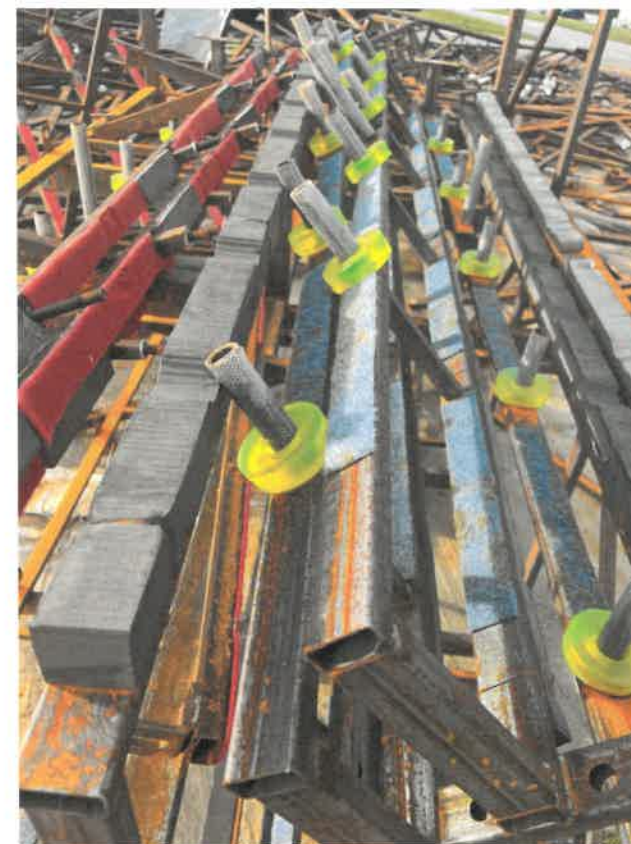
Приложение 2. Складирование



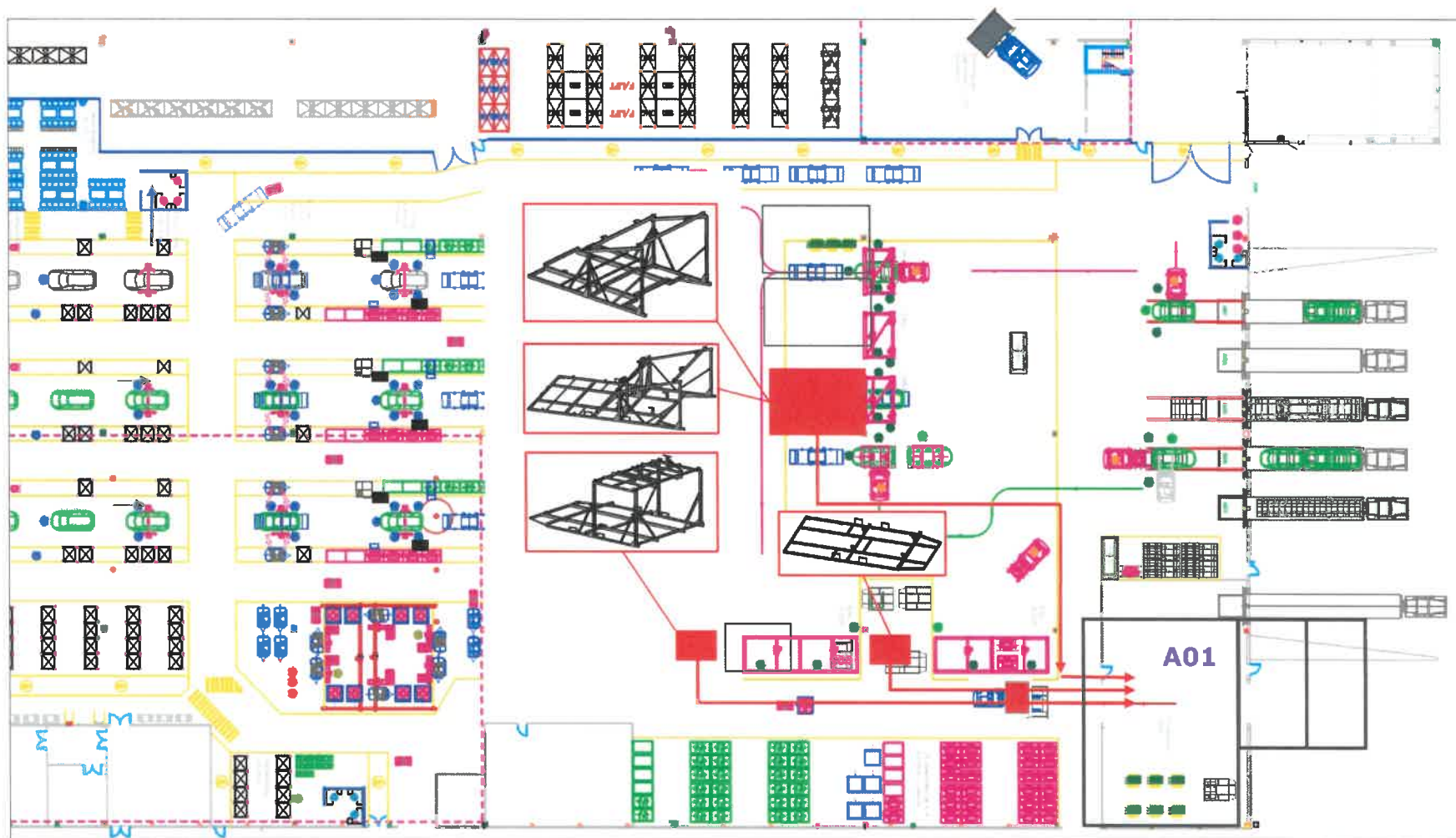
Приложение 2. Неметаллические элементы тары



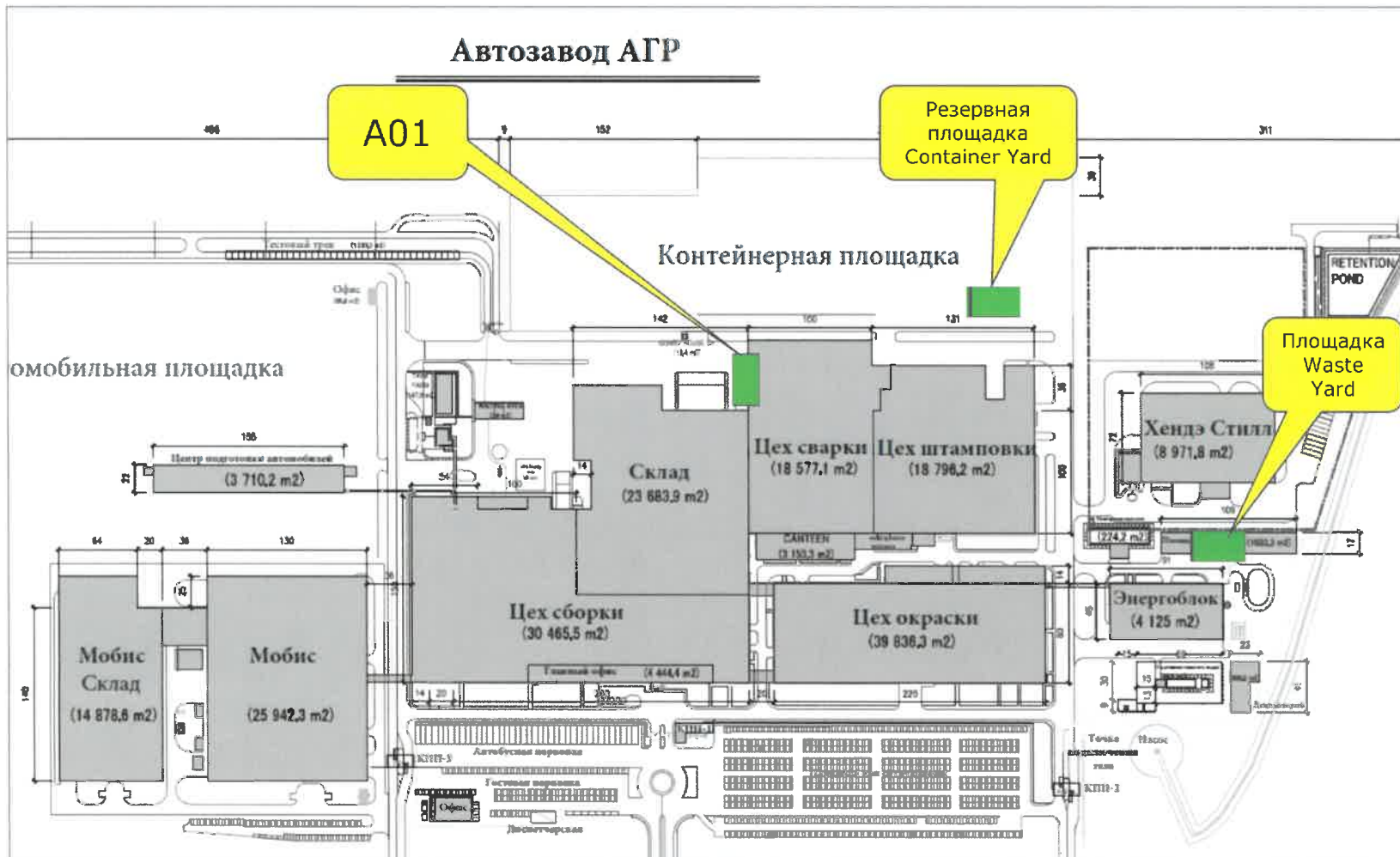
Приложение 2. Неметаллические элементы тары



Приложение 3. Участок SKD



Приложение 4. Расположение площадок



Приложение 5. Ориентировочный график производства

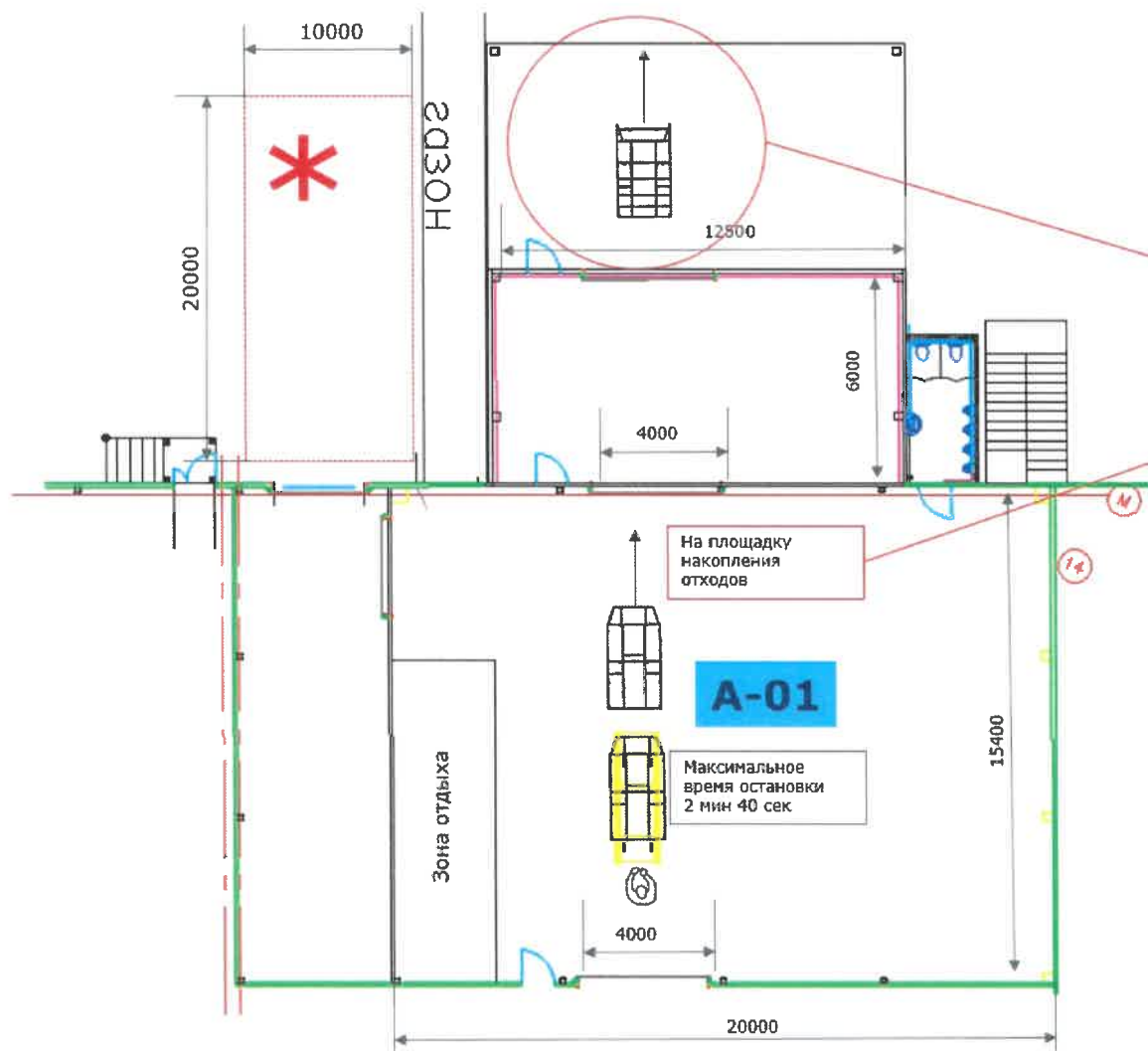


Производственный план и ориентировочное количество образующегося металлолома

	Декабрь 2024	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь	Итого
Количество рабочих дней в месяц	21	16	20	21	22	18	18	14	21	22	23	19	22	
Количество металлолома, тонн	24,05	56,97	238,01	486,14	666,76	728,37	850,33	792,52	1 488,39	1 824,31	1 990,15	1 658,46	1 990,15	12 795

		Декабрь 2024	Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
Дневная смена	Линия 1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Линия 2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Линия 3								X	X	X	X	X	X
Вечерняя смена	Линия 1						X	X	X	X	X	X	X	X
	Линия 2						X	X	X	X	X	X	X	X
	Линия 3								X	X	X	X	X	X
Ночная смена	Линия 1				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Линия 2				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Линия 3								X	X	X	X	X	X

Приложение 6. Площадка А01



Скорость движения автотранспорта по территории Заказчика – не более 20 км/ч



* Заказчик может предоставить временное место накопления клеток в непосредственной близости к цеху в случае поломки транспорта.

Приложение 7. Площадка Waste Yard, высота до ферм

