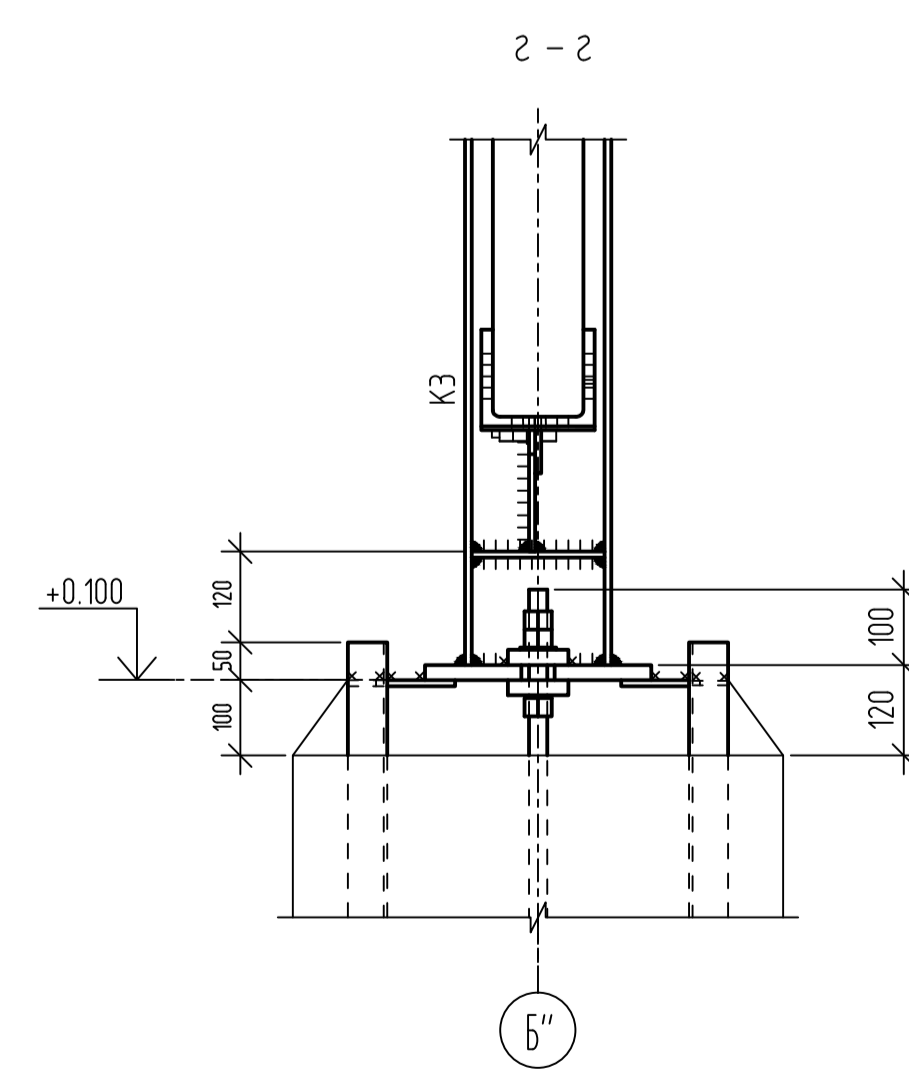
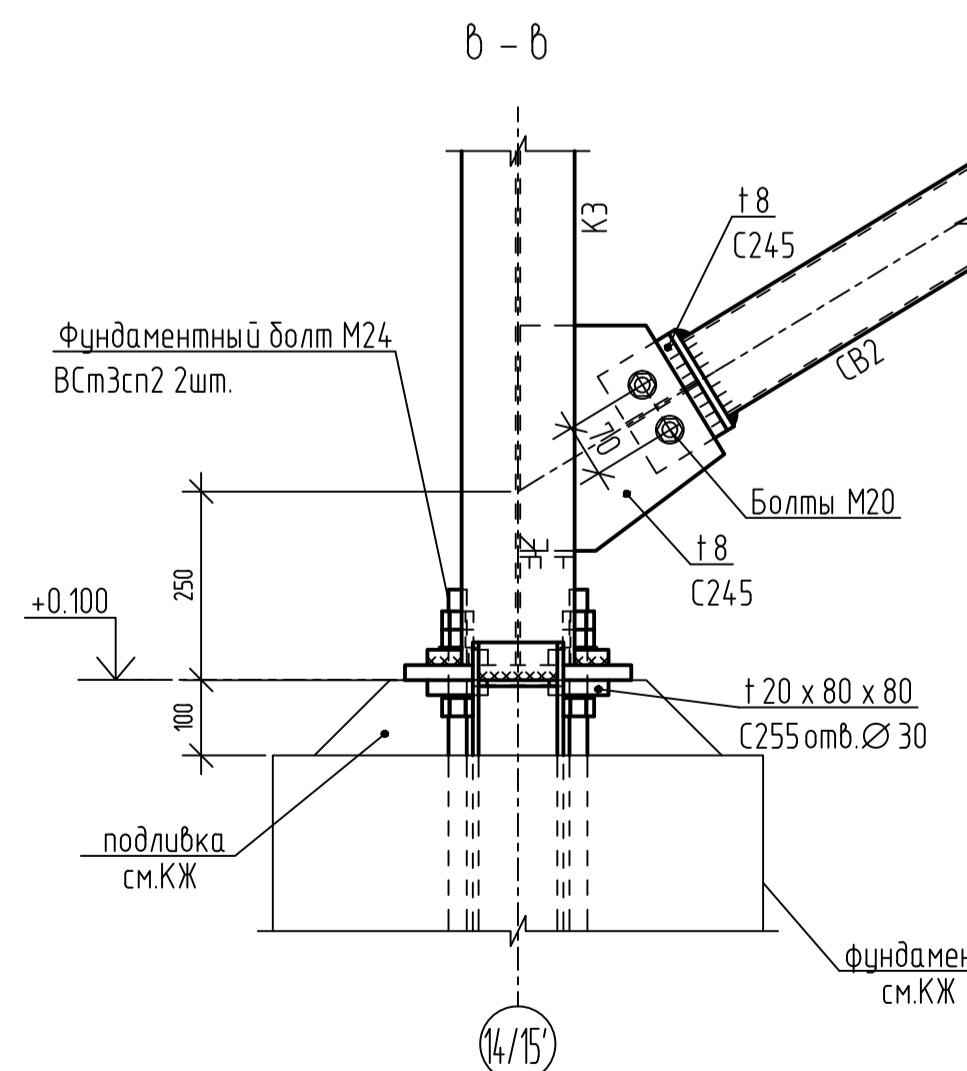
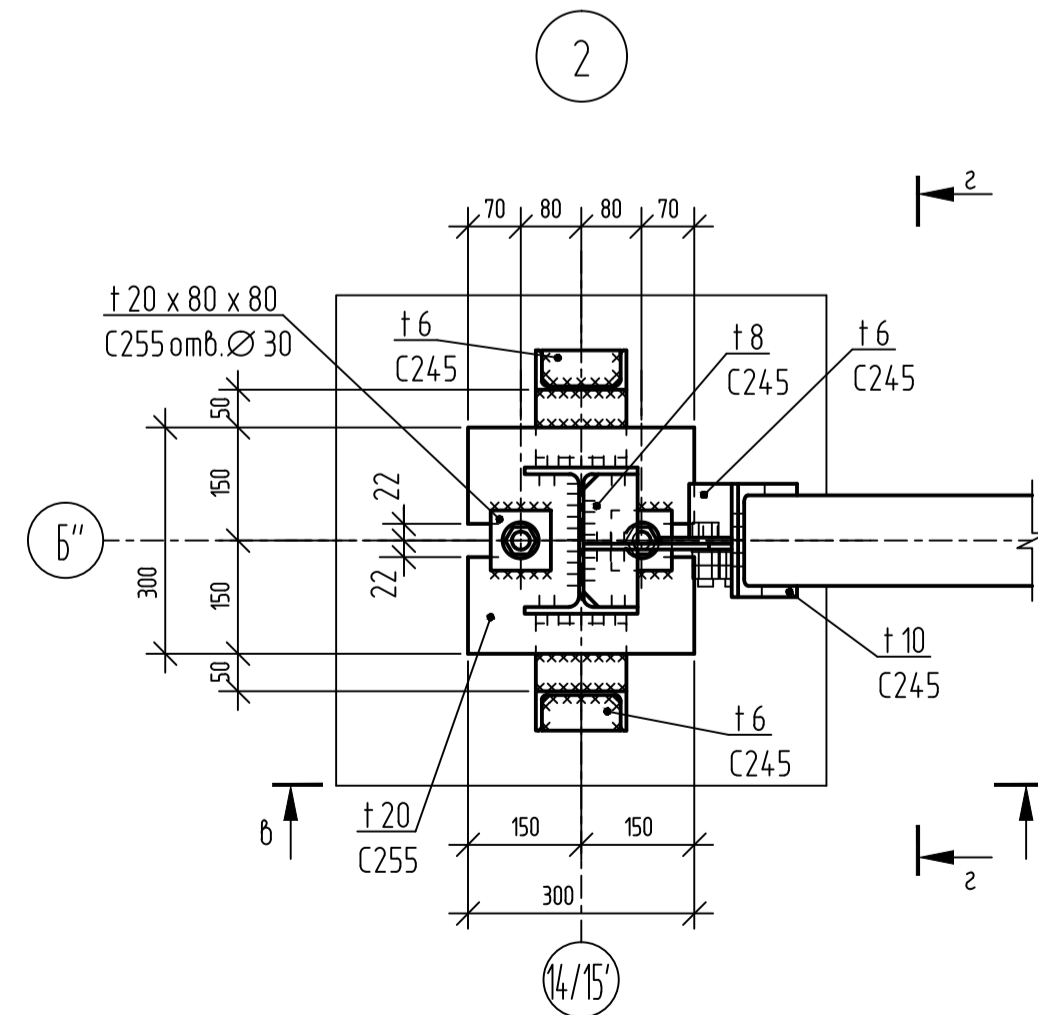
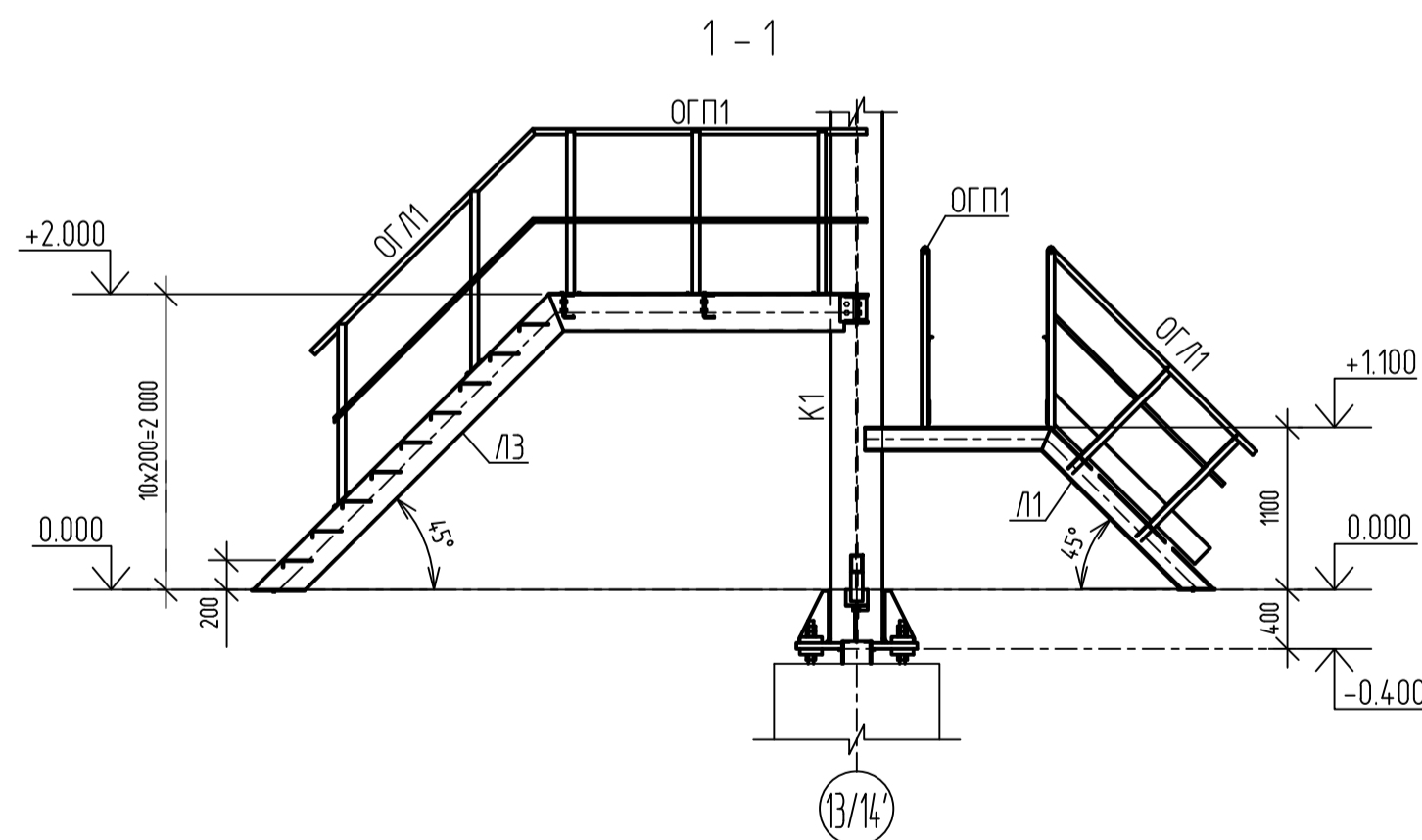
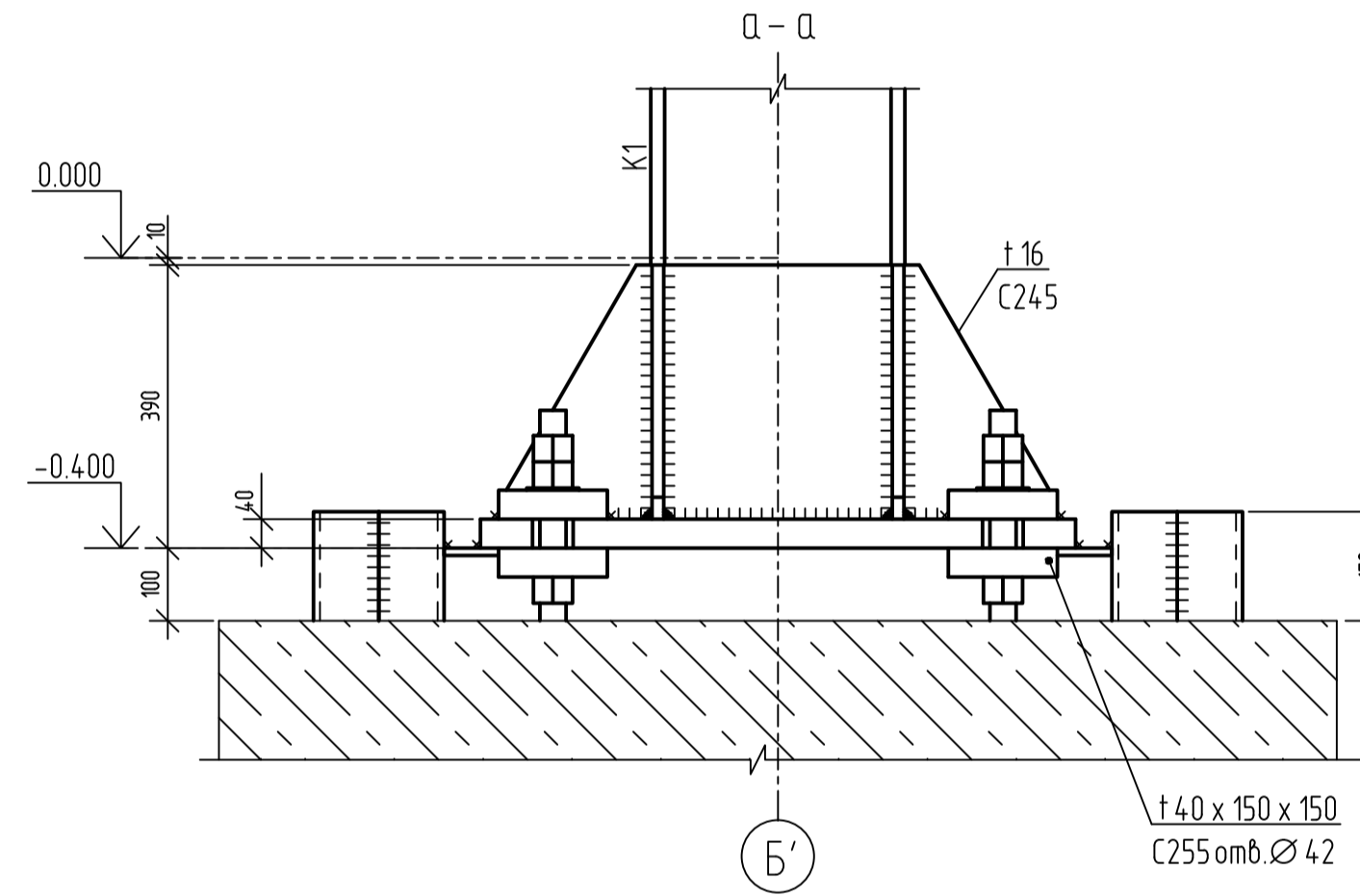
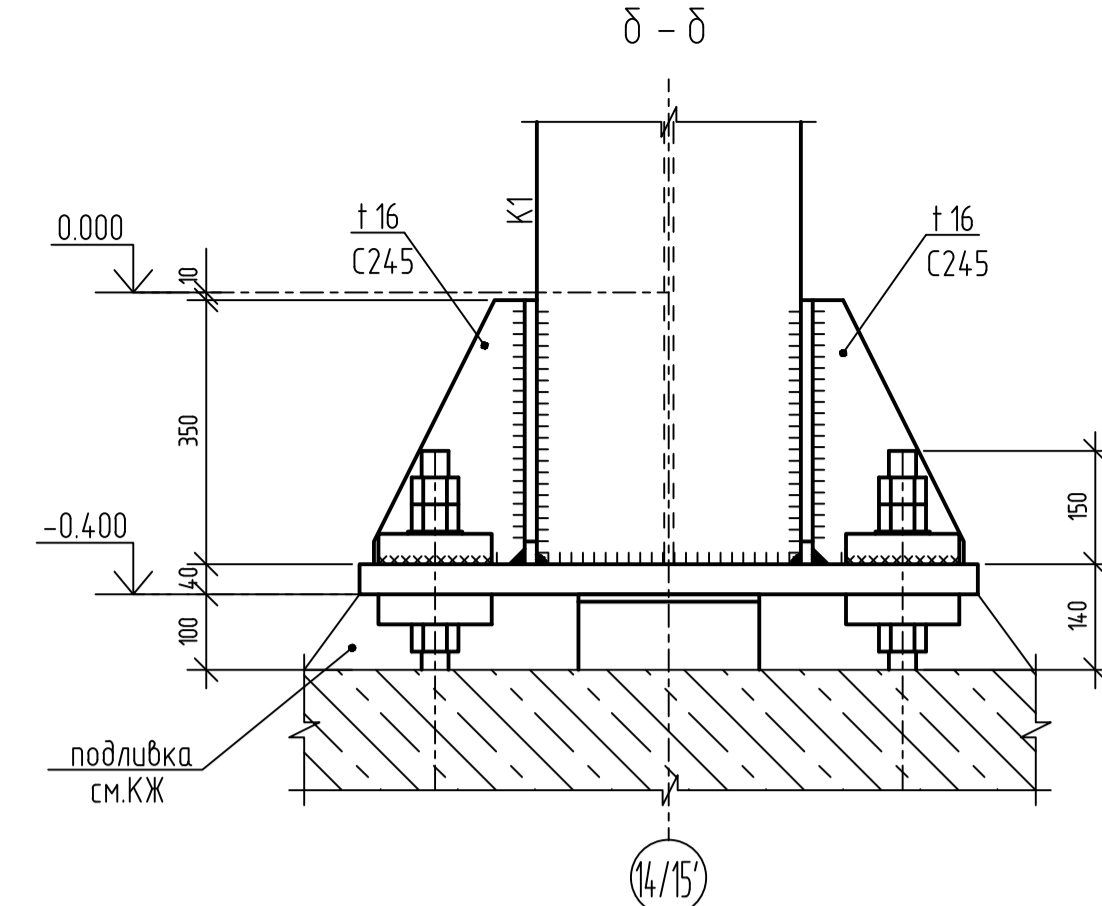
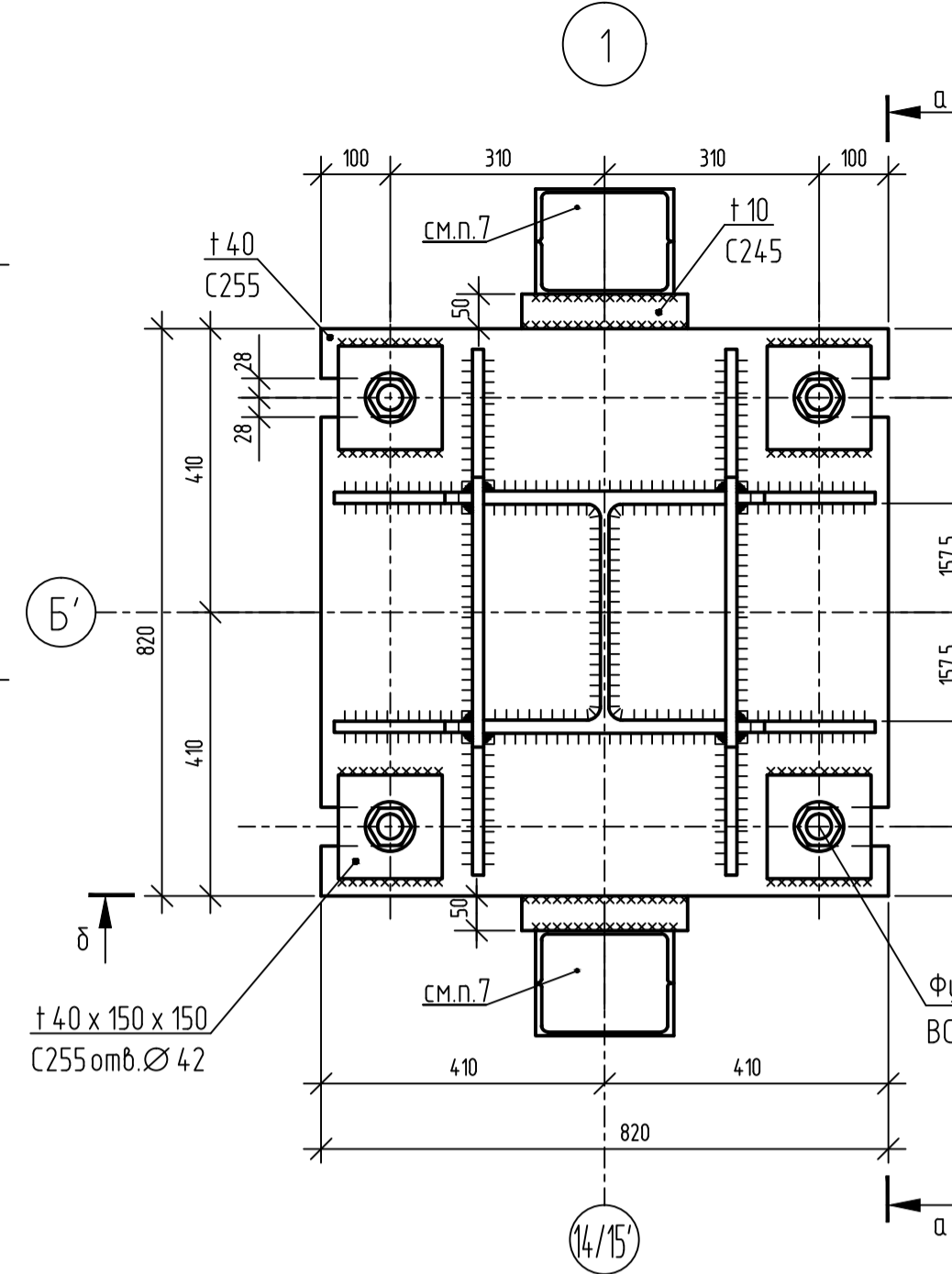
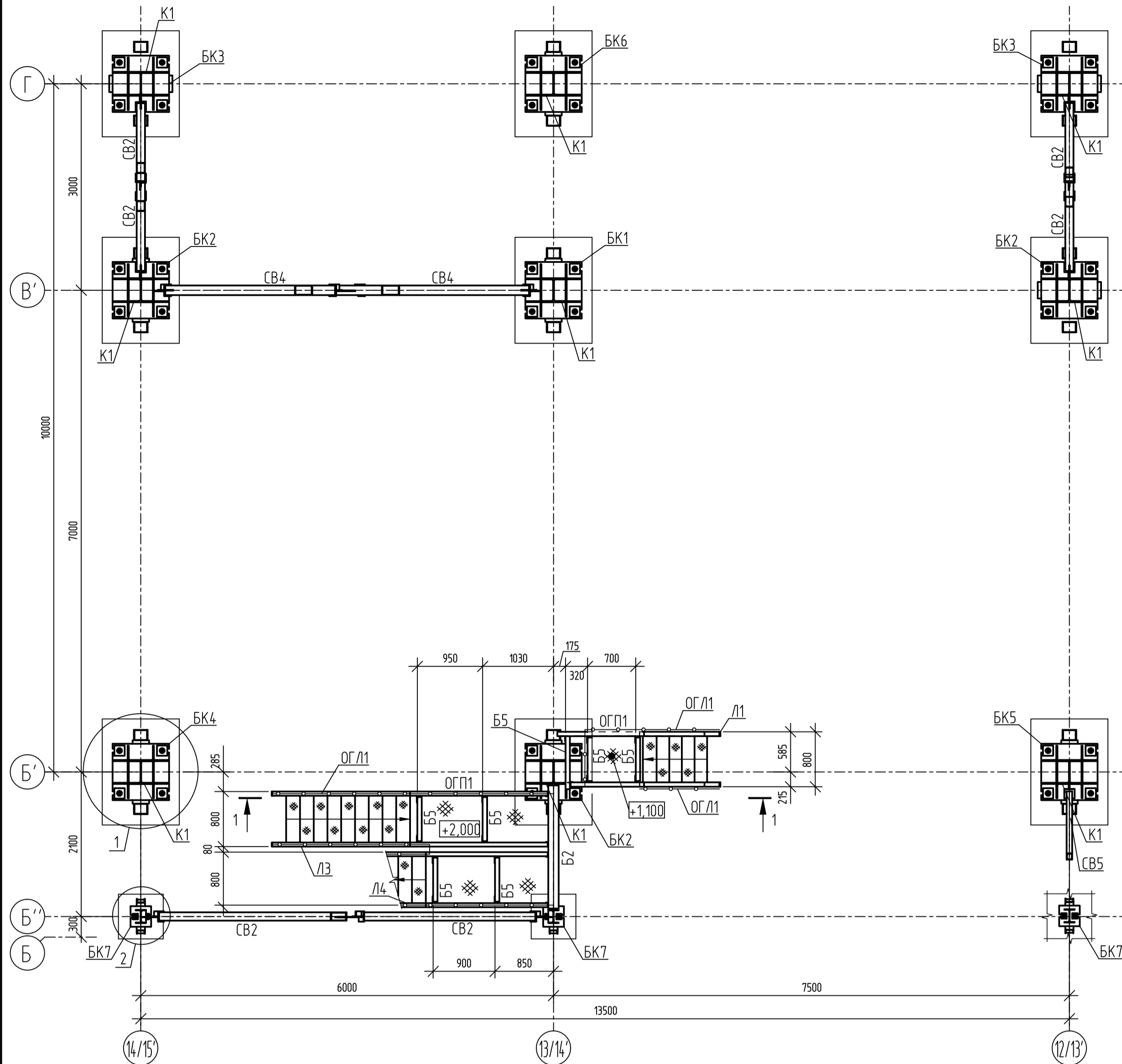


Схема расположения баз и колонн



Размеры опорных плит баз колонн

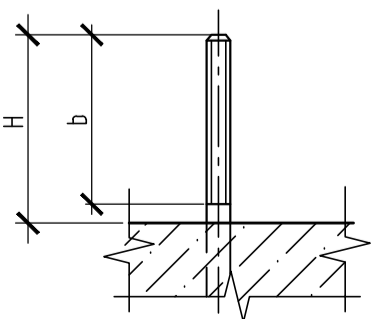
Марка баз	Эскиз	Размеры		Болты фундаментные				Отметка низа опорной плиты	S, мм	Примечания
		L, мм	B, мм	Марка болта	Кол-во шт.	C1, мм	C2, мм			
БК1 БК2 БК4 БК5 БК6		820	820	M36	4	310	310	790/280	ВСМЗс2	-0,400
БК7		300	300	M24	2	-	80	220/70	ВСМЗс2	0,000

Расчетные нагрузки на фундаменты

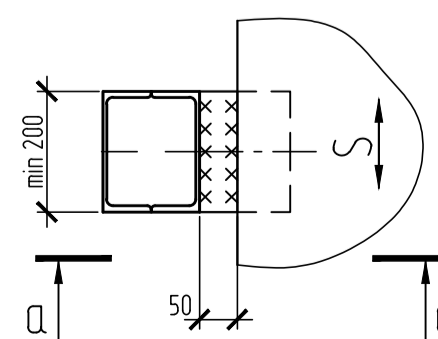
Марка базы	Правильно знаков	Усилие	N max (прижимная комб.)	N min (отрывная комб.)	Примечания
БК1		N, кН	1470	80	
		Ax, кН	74	74	
		Ay, кН	12	12	
		Mx, кН·м	42	42	
		My, кН·м	6	6	
БК2		N, кН	1230	-70	
		Ax, кН	80	80	
		Ay, кН	62	62	
		Mx, кН·м	75	75	
		My, кН·м	21	21	
БК3		N, кН	760	-120	
		Ax, кН	23	23	
		Ay, кН	60	60	
		Mx, кН·м	50	50	
		My, кН·м	50	50	
БК4		N, кН	800	63	
		Ax, кН	12	12	
		Ay, кН	20	20	
		Mx, кН·м	50	50	
		My, кН·м	25	25	
БК5		N, кН	665	40	
		Ax, кН	15	15	
		Ay, кН	20	20	
		Mx, кН·м	25	25	
		My, кН·м	25	25	
БК6		N, кН	780	40	
		Ax, кН	20	20	
		Ay, кН	16	16	
		Mx, кН·м	47	47	
		My, кН·м	50	50	
БК7		N, кН	400	-80	
		Ax, кН	62	62	
		Ay, кН	2	2	
		Mx, кН·м	-	-	
		My, кН·м	-	-	

- Расчётные комбинации нагрузок на фундаменты приняты по расчётным комбинациям усилий для сечений колонн в их основаниях, исходя из действующих на каркас нагрузок и их сочетаний, определённых в соответствии с нагрузками на каркас и СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия". Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*.
- В таблицах "Размеры опорных плит баз колонн" и "Расчётные нагрузки на фундаменты" приведены значения активных расчётных нагрузок, действующих по центрам тяжести колонн на отметке низа опорных плит.
- На эскизе фундаментных болтов: Н - выпуск болта; В - нарезка резьбы.
- Торец колонны фрезеровать, плоскость опорной плиты строгой.
- Опорная плита в зоне приварки ствола колонны должна быть подвергнута ультразвуковому дефектоскопическому контролю на наличие внутренних расслоев, грубых шлаковых включений и т.п.
- Приварку ствола колонны к опорной плите выполнять полуавтоматической сваркой в углекислом газе сварочной проволокой не менее 1,4-2,0 мм марки Св-08Г2С с контролем качества шва по ГОСТ 14771-76.
- Заполнить бетоном класса не ниже В15.

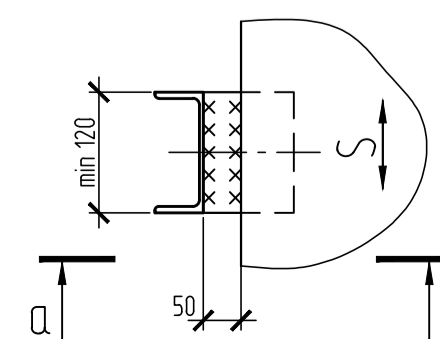
Эскиз фундаментного болта



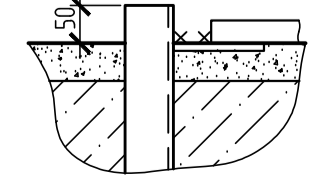
Эскиз закладной детали БК1-БК6



Эскиз закладной детали БК7



а-а



69/23/45-13-13.1-KM1

Строительство нового здания для установки линии паллетирования и реконструкция здания упаковочной машины №2 на АО "Ульяновскцемент"

Здание упаковочной машины №2

Схема расположения баз и колонн

ПРОМПРОЕКТ