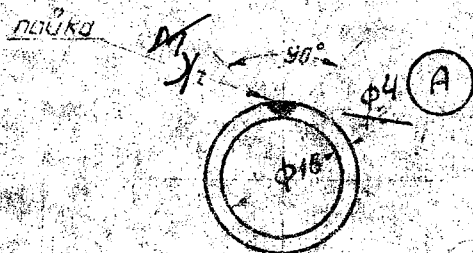


| Пор. буква | Изменение | Дата | Подпись |
|------------|--|----------|-----------|
| (А) | Внесено изменение согласно извещению 0-XXXIV-Ш27 | 15.11.89 | В.И. Грин |
| (2) | 0048/36331 | 21.11.89 | В.И. Грин |



ГОДЕН ПО СОСТОЯНИЮ НА
07 ДЕК 2009

Приведен в соответствие с
действующими стандартами и
нормами на 01.10.62г.
и на 01.04.70г. Извещ. 04.11.70г.

03.12.09

Технические требования

1. Паять при монтаже
2. Пайку производить припоем 60/40 СТ500-533-64 РД 5.3451-83
или ЛОК 59-1-03 по 61-576-44 744490-1334-54 2. МАР 2001
3. Неровности шва зачистить
4. Кольцо изготовить из проволоки
по ГОСТ 1066-45 Ш 90
5. Длина заготовки 57мм Н14
6. Допускается изготовление по 8 классу точности

ЭКЗ. № 10

Согласовано

Проволока ДКРНТ 163 ГОСТ 1066-90 104 VIII отдела ЦКБС-4

КОНТРОЛЬ
М.И. Кош
20.12.89

ЦЕНЦ. 746 725. 012 (2)

Кольцо для цепочки
ломанное

(934-Ш 8)

Стандарт 15 мм

| | | | | | |
|---------------------|-------------|----------|-----------|----------|----------|
| МСП СССР | Конструктор | Инженер | С.И. Грин | 22.11.89 | 15.11.89 |
| ПЯТОЕ | Проверил | Бригадир | С.И. Грин | 22.11.89 | 15.11.89 |
| ОТВЕТСТВ. ЗА РАБОТУ | Выполнил | Мастер | С.И. Грин | 22.11.89 | 15.11.89 |
| ШКБ-53 | Сотрудник | Мастер | С.И. Грин | 22.11.89 | 15.11.89 |