

Всего: 32 шт. 142,9. Услов. 14 07 03.

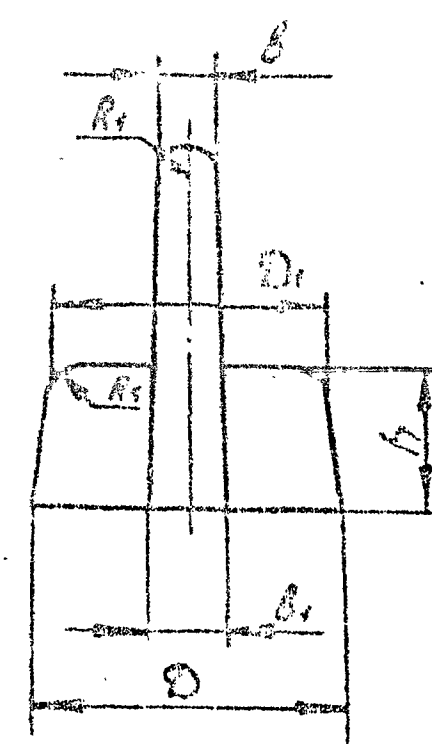
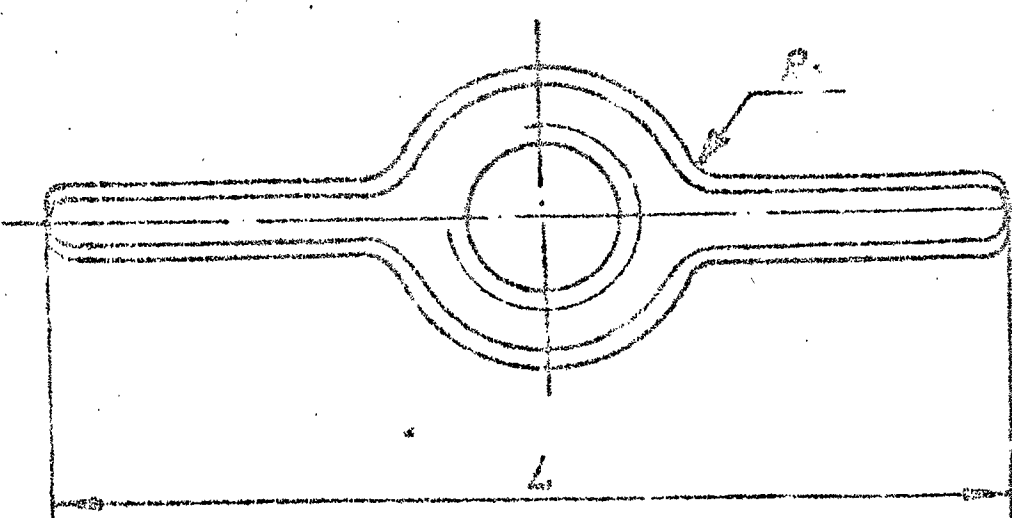
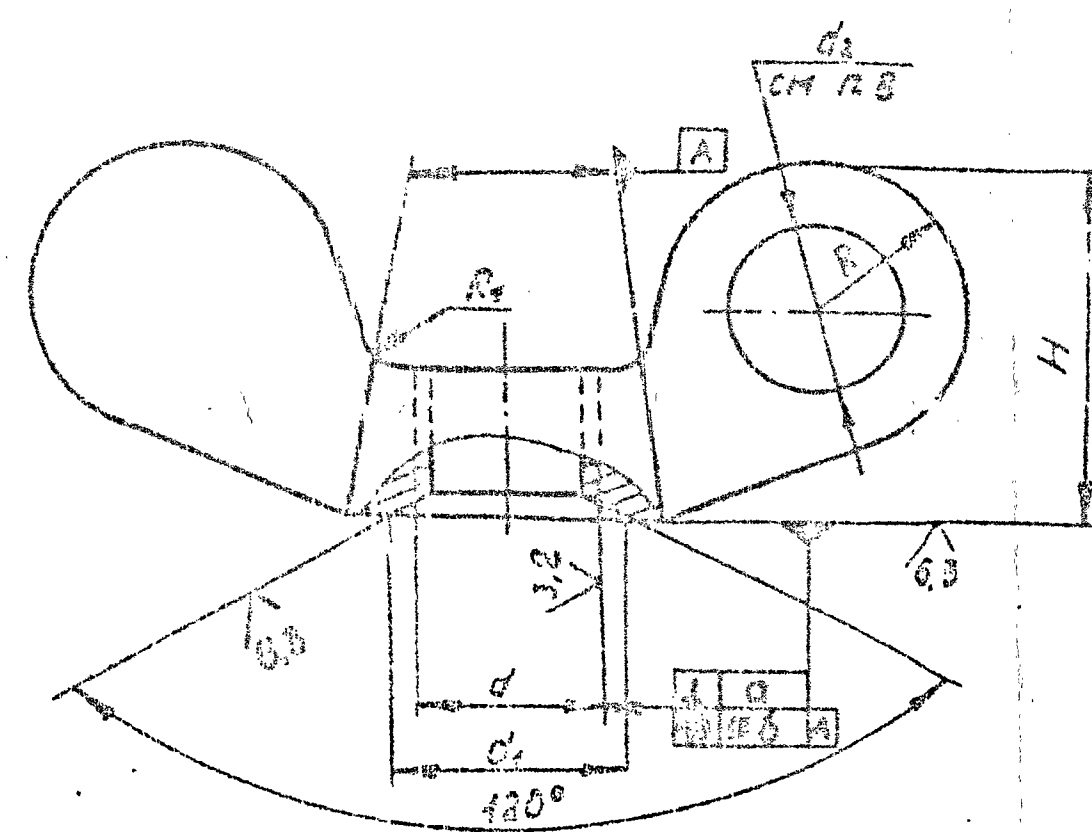
1405. 1405. 1405.

1405. 1405. 1405.

1405. 1405. 1405.

1405. 1405. 1405.

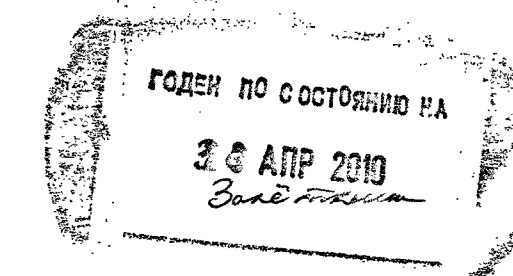
1405. 1405. 1405.



d <sub>2</sub> мм	Отклонение от номинала в мм	Обозначение	Код	Размеры, мм												Материал	Масса, кг	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> мм
				d	D	D <sub>1</sub>	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	H	L	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>					
4,0	0,11	(923-01.159)	1923.05.3002	M4-6H	8	7	1,5	2,0	10	4	24	4,0		2,0	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,003	4,5	0,95	
4,5	0,14	-01	1923.05.3003	M5-7H	10	8	2,0	2,5	12	5	28	4,5		2,5		0,005	6,0		
5,0	0,17	-02	1923.05.3004	M5-7H	12	10	2,5	3,0	14	6	32	5,0		3,0		0,008	7,0		
6,0	0,21	-03	1923.05.3005	M6-7H	15	13	3,0	3,4	18	8	40	6,0		4,0		0,015	9,6	1,16	
7,0	0,25	-04	1923.05.3006	M10-7H	18	15	3,4	4,0	22	10	48	7,0		4,5		0,025	11,5		
8,5	0,31	-05	1923.05.3007	M12-7H	22	19	4,0	5,0	26	12	55	8,5		5,0		0,043	13,6		
9,0	0,35	-06	1923.05.3008	M14-7H	26	22	5,0	6,0	30		60	9,0		6,0		0,066	16,0	1,40	
10,0	0,42	-07	1923.05.3009	M16-7H	30	26		7,0	32	14	70	10,0		7,0		0,094	18,0		
11,0	0,45	-08	1923.05.3010	M18-7H	32	28		7,0	34		75	11,0		8,0		0,114	20,5		
11,5	0,48	-09	1923.05.3011	M20-7H	34	30	7,0	8,0	38	16	85	11,5		9,0			0,142	22,5	1,68
15,0	0,63	-10	1923.05.3013	M24-7H	45	38	9,0	11,0	48	20	100	15,0	2,5	11,0		0,311	27,0		
6,0	0,21	-11	1923.05.4001	M8-7H	15	13	3,0	3,4	18	8	40	6,0		4,0	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72	0,015	9,6	1,16	
4,0	0,11	-12	1923.05.1002	M4-6H	8	7	1,5	2,0	10	4	24	4,0		2,0			0,003	4,5	0,95
4,5	0,14	-13	1923.05.1003	M5-7H	10	8	2,0	2,5	12	5	28	4,5		2,5			0,005	6,0	
5,0	0,17	-14	1923.05.1004	M5-7H	12	10	2,5	3,0	14	6	32	5,0		3,0			0,008	7,0	
6,0	0,21	-15	1923.05.1005	M6-7H	15	13	3,0	3,4	18	8	40	6,0		4,0			0,015	9,6	1,16
7,0	0,25	-16	1923.05.1006	M10-7H	18	15	3,4	4,0	22	10	48	7,0		4,5			0,027	11,5	
8,5	0,31	-17	1923.05.1007	M12-7H	22	19	4,0	5,0	26	12	55	8,5		5,0			0,047	13,6	
9,0	0,35	-18	1923.05.1008	M14-7H	26	22	5,0	6,0	30		60	9,0		6,0			0,072	16,0	1,40
10,0	0,42	-19	1923.05.1009	M16-7H	30	26		7,0	32	14	70	10,0		7,0			0,102	18,0	
11,0	0,45	-20	1923.05.1010	M18-7H	32	28		7,0	34		75	11,0		8,0			0,122	20,5	
11,5	0,48	-21	1923.05.1011	M20-7H	34	30	7,0	8,0	38		85	11,5		9,0		0,153	22,5	1,68	
15,0	0,63	-22	1923.05.1013	M24-7H	45	38	9,0	11,0	48	20	100	15,0	2,5	11,0		0,336	27,0		
4,0	0,11	-23	1923.05.2002	M4-6H	8	7	1,5	2,0	10	4	24	4,0		2,0	Ср. АМч 9-2 ГОСТ 10175-78	0,003	4,5	0,95	
4,5	0,14	-24	1923.05.2003	M5-7H	10	8	2,0	2,5	12	5	28	4,5		2,5			0,004		6,0
5,0	0,17	-25	1923.05.2004	M5-7H	12	10	2,5	3,0	14	6	32	5,0		3,0			0,008		7,0
6,0	0,21	-26	1923.05.2005	M6-7H	15	13	3,0	3,4	18	8	40	6,0		4,0			0,015	9,6	1,16
7,0	0,25	-27	1923.05.2006	M10-7H	18	15	3,4	4,0	22	10	48	7,0		4,5			0,024	11,5	
8,5	0,31	-28	1923.05.2007	M12-7H	22	19	4,0	5,0	26	12	55	8,5		5,0			0,042	13,6	
9,0	0,35	-29	1923.05.2008	M14-7H	26	22	5,0	6,0	30		60	9,0		6,0			0,064	16,0	1,40
10,0	0,42	-30	1923.05.2009	M16-7H	30	26		7,0	32	14	70	10,0		7,0			0,092	18,0	
11,0	0,45	-31	1923.05.2010	M18-7H	32	28		7,0	34		75	11,0		8,0			0,110	20,5	
11,5	0,48	-32	1923.05.2011	M20-7H	34	30	7,0	8,0	38		85	11,5		9,0			0,138	22,5	1,68
15,0	0,63	-33	1923.05.2013	M24-7H	45	38	9,0	11,0	48	20	100	15,0	2,5	11,0		0,302	27,0		

Примечание. Размеры, отмеченные \*, при новом  
конструировании не применять.

1. Штамповка по эр. I. ГОСТ 59046-77 из  
цветных сплавов и ГОСТ 529125-84 из стали
2. Предельные отклонения размеров полу-  
чаемых штамповкой, по классу точности  
ГОСТ 7505-74 из стали и по группе точнос-  
ти ГОСТ 5.0004-78 из цветных сплавов.
3. Вид покрытия устанавливается сбо-  
рочным чертежом узла или изделия
4. Гайки-барашки изготавливать нормаль-  
ной точности. Технические требования  
по ГОСТ 5.3035-80 ГОСТ 1759.0-87.
5. Допускается отливка по эр. I. ГОСТ 592032  
из бронзы А9Мц2Л ГОСТ 493-79 и латуни  
ЛЦ40С ГОСТ 17711-83; ГОСТ 5.9275-77 из  
стали 25Л ГОСТ 977-75 и 20СХ15Л ГОСТ 2476-77  
Точность отливки 8-7 ГОСТ 26645-85.
6. Допускается изготавливать гайки-  
барашки с отверстиями в ушках  
диаметром d<sub>2</sub> (см. табл.).



15 ОКТ 2015 13 МАР 2020

ГОДЕН ПО СОСТОЯНИЮ НА

13 ОКТ 2015

Г.И. Смирнова

ЭКЗ. №

20 АПР 1999

9 - ДЕК 1998

11 МАР 2020

Г.И. Смирнова

РИДП. 758473.001

(923-01.159)

Гайка-барашек  
ГОСТ 3032-79

См. табл.

Комплектация

13.1.15

13.1.15

13.1.15

13.1.15

13.1.15

13.1.15