

СОГЛАСОВАНО

Заместитель главного инженера  
(по ремонту котельного оборудования) Матузов А.Н.**Техническое задание**  
**на приобретение Фаскоснимателя электрического для обработки труб**  
(наименование оборудования)**1. Общие требования**

Электродвигатель, напряжение		Однофазный, ~220 V
Крутящий момент на максимальной мощности		Не менее 30 Нм
Количество резцов в резцедержателе		2 шт.
Частота вращения резцедержателя – регулируемая, диапазон		40-190 об/мин
Максимальная длина обработки	С фиксатором под сменные цанги (двн = 14-20 мм)	До 20 мм
	С фиксатором под сменные цанги (двн = 20-40 мм)	До 40 мм
Минимальная длина прямолинейного участка трубы, необходимая для закрепления	С фиксатором под сменные цанги (двн = 14-20 мм)	40 мм + длина обработки
	С фиксатором под сменные цанги (двн = 20-40 мм)	39 мм + длина обработки
Масса в рабочем состоянии		Не более 6 кг

**2. Область применения**

Предназначен для обработки торцов труб при толщине стенки до 6 мм, с обработкой внутреннего Ø от 14 до 40 мм и наружного Ø до 48 мм с электрическим приводом, для выполнения ремонтных работ на объектах котельного цеха

**3. Требования комплектации**

1. Два шлицевых вала фиксатора (один для установки сменных цанг и один для установки сменных сухарей)
2. Набор сменных цанг фиксатора
3. Набор сменных сухарей фиксатора
4. Десять резцов (три - для подрезки торца, один - для снятия наружной фаски, шесть - для снятия внутренней фаски и удаления сварного шва).
5. Сертификат. Инструкция по эксплуатации.

**4. Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок на технику должен соответствовать гарантийному сроку производителя, и составлять не менее 12 месяцев.

Начальник цеха

Начальник ТО

А.Н. Шипуля

М.Ю. Похитайло

№ БЭК 00070481

код: ДБ 9700010000