

Техническое задание на подбор оборудования для маркировки

1. Цель и назначение:

1.1. Обеспечить цех механической обработки маркирующим оборудованием для выполнения маркирования на больших и малых изделиях.

2. Краткая характеристика заказываемого оборудования:

- 2.1. Портативное устройство маркировки с возможностью маркировки вручную;
- 2.2. Тип маркировки – ударная, лазерная, гравировальная;
- 2.3. Возможность маркировки в стационарном режиме, на стойке;
- 2.4. Наличие у стойки регулировки по высоте;
- 2.5. Наличие поворотной оси, по возможности;
- 2.6. Пылевлагозащищенный корпус;
- 2.7. Небольшой вес;
- 2.8. Максимальная скорость маркировки;
- 2.9. Возможность настройки параметров текста маркировки;
- 2.10. Оборудование должно обеспечивать возможность переналадки на разные габаритные размеры и типы деталей;
- 2.11. Язык интерфейса программного обеспечения – русский и английский;
- 2.12. Наличие порта для подключения принтера и флеш-накопителя, по согласованию с заказчиком;
- 2.13. Дополнительная оснастка по согласованию с заказчиком.

3. Характеристики объекта обработки и существующие условия работы:

- 3.1. Маркировка для идентификации детали и под покрытия (средняя толщина лкп покрытия 45-60 мкм);
- 3.2. Нанесение маркировки на детали в одном из мест, указанных на эскизе, см. приложение 1;
- 3.3. Ежемесячная программа выпуска деталей: 2100 шт/месяц.
- 3.4. Габаритные размеры деталей с нанесением маркировки на столе: max 9610 мм; нанесение маркировки методом вращения детали: max 460 мм (см. эскиз, приложение 1).
- 3.5. Маркировка до 40 буквенно-цифровых символов;

- 3.6. Шрифт маркировки: от 2,5 до 3 Пр41 ГОСТ 26.008-85 и от 5 до 10 по Пр3 ГОСТ 26.008-85;
- 3.7. Материал деталей: Чугун ЧН16Д7ГХ; Сталь 08Х14Н5М2Д, Сталь 40Х13, Сталь 20Х13Л, Сталь 25Л, UNS S32205 ASTM A479/A479V-17; ЖГр1Д15, SRN, Х11Н8Д20-Пр (получены методом порошковой металлургии с пропиткой медью);
- 3.8. Примеры маркировки:
Н 123.456.7890;
Н 012.345.6789 ХХХ-1 0123 0123;
ХХ-0 ААА1/00 Н 012.345.6789 0123 0123;
012.345.6789 0123 4567 СТАЛЬ 25Л 01.24.
- 3.9. Температура окружающей среды в цехе от +15°С до +35°С, относительная влажность окружающей среды не более 80% при температуре 25°С;
- 3.10. Доступное давление в воздушной сети 6 атм;
- 3.11. Доступное напряжение сети 3х фазное 380 В (50 Гц);
- 3.12. 4. Режим работы: 2-х сменный (по 11 часов).

4. Дополнительные требования к оборудованию:

- 4.1. Высокая производительность, ремонтпригодность, компактность;
- 4.2. Набор запасных частей, количество по согласованию с заказчиком;
- 4.3. Сертифицированная сервисная поддержка маркировочного оборудования в России;
- 4.4. Доставка до предприятия заказчика.

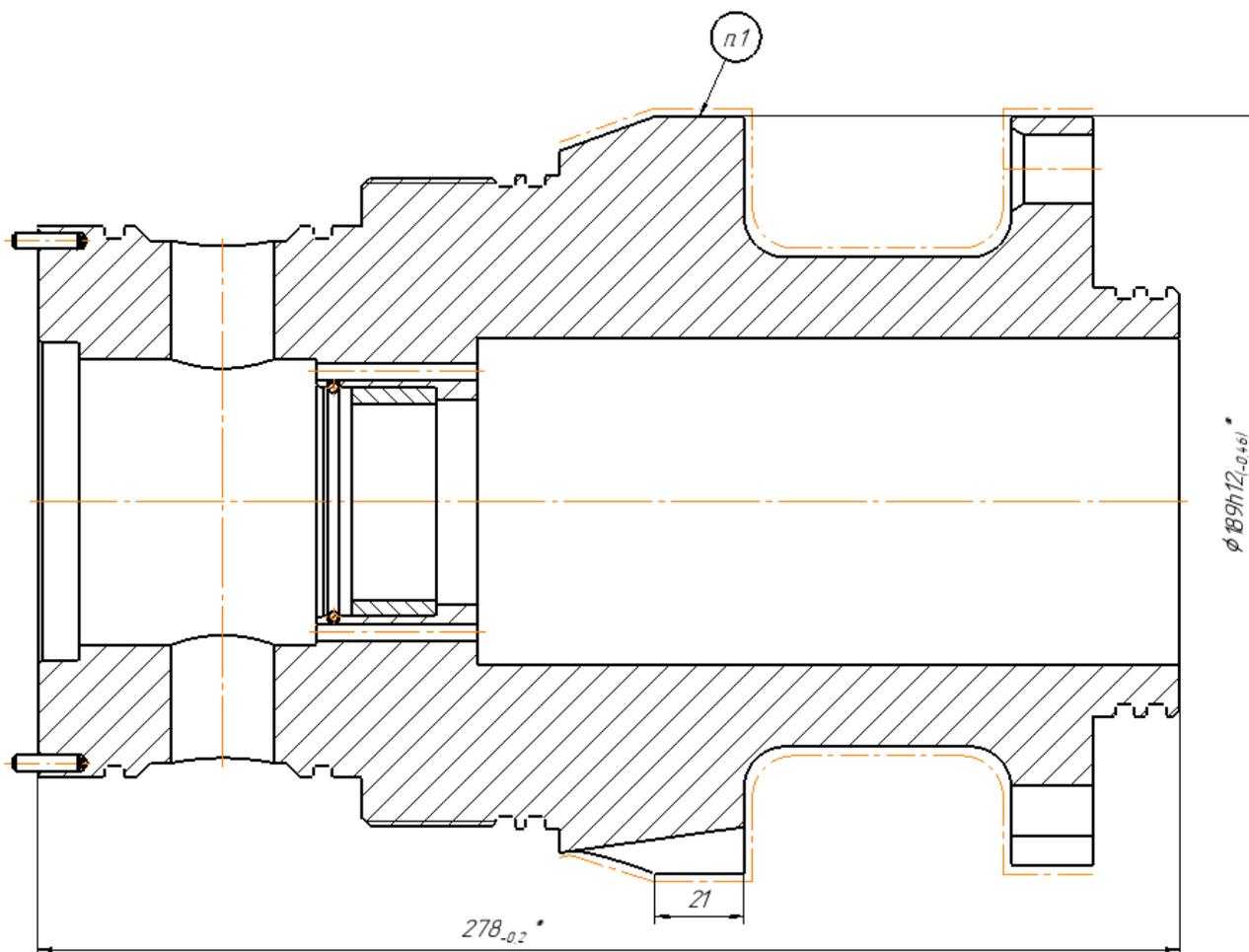
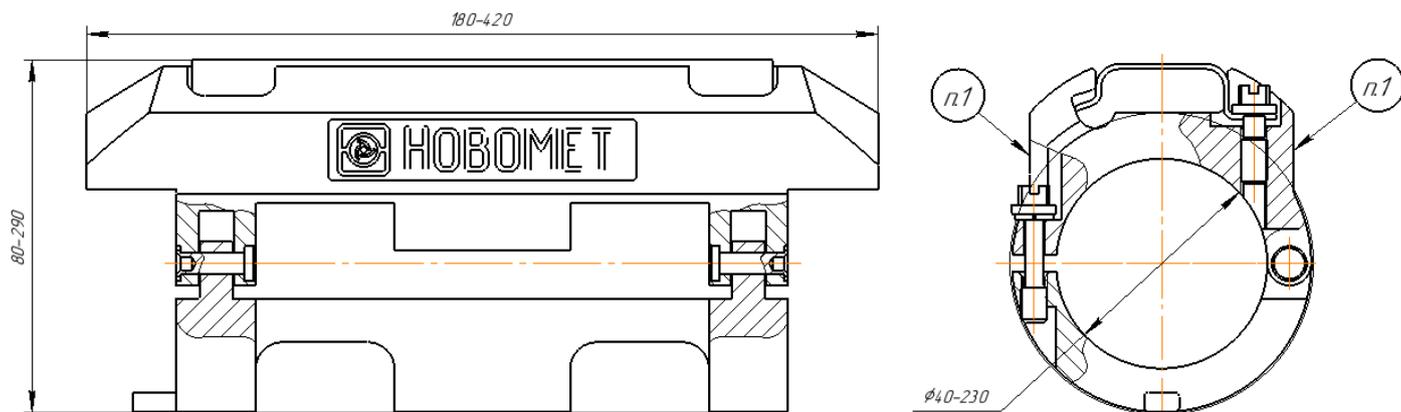
Сергей Алексеевич Садаков | Инженер-технолог ТБ-21,23

Новомет-Пермь

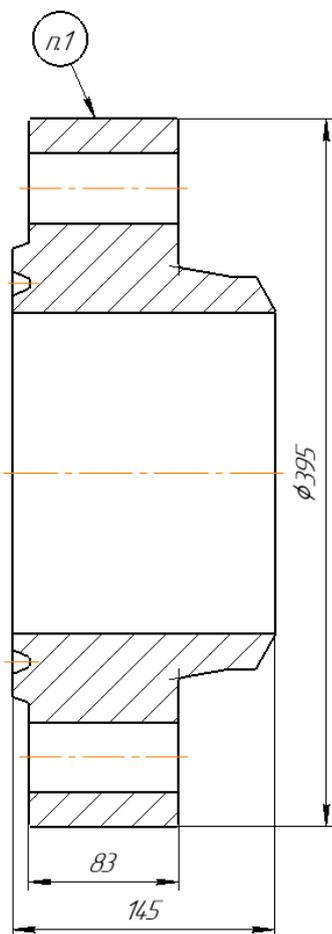
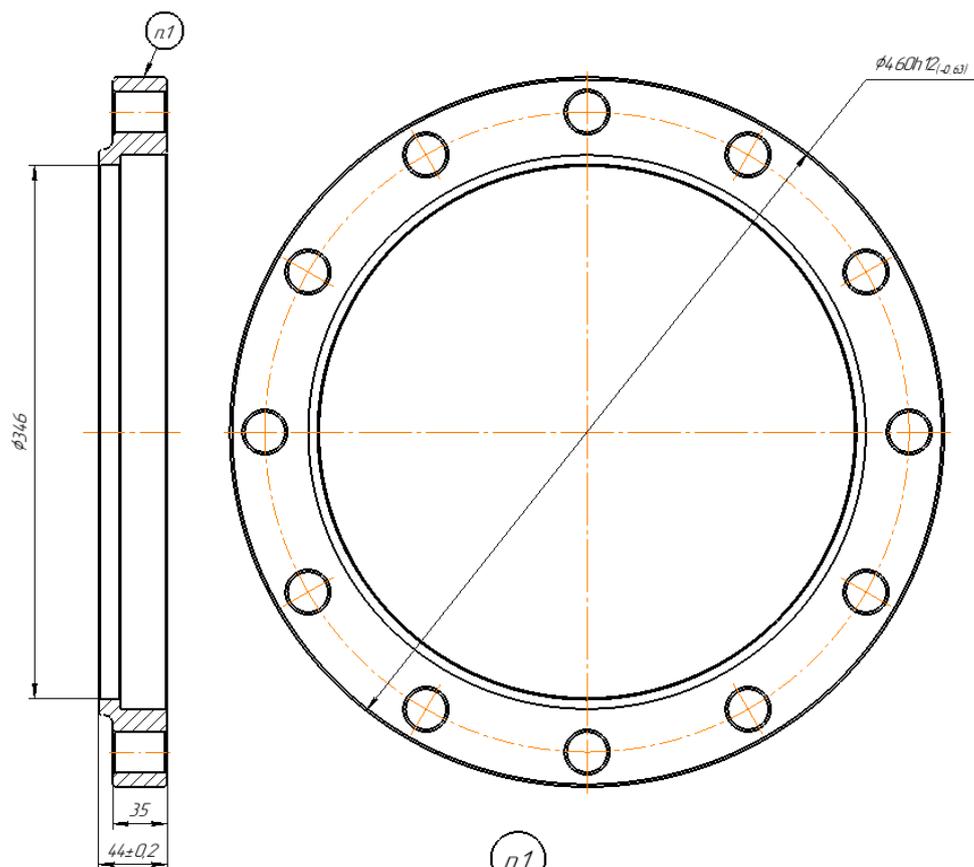
тел: +7 342.299.7599 доб. 246

сот: +7 919.451.4844 | Sergei.Sadakov@novometgroup.com

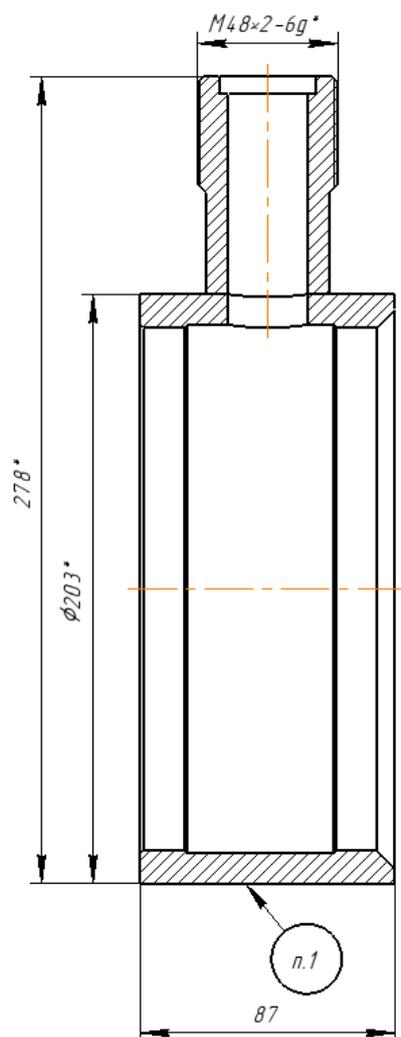
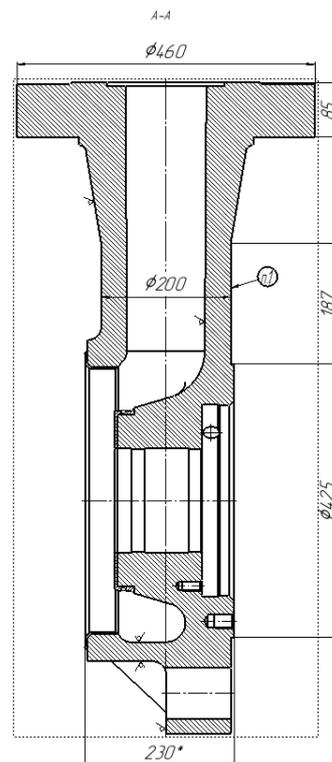
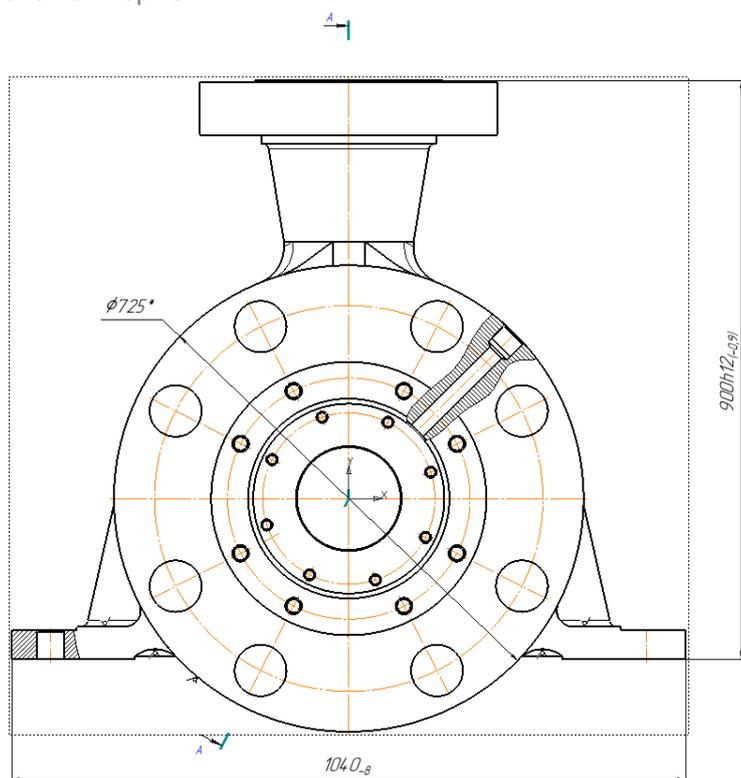
www.novomet.ru



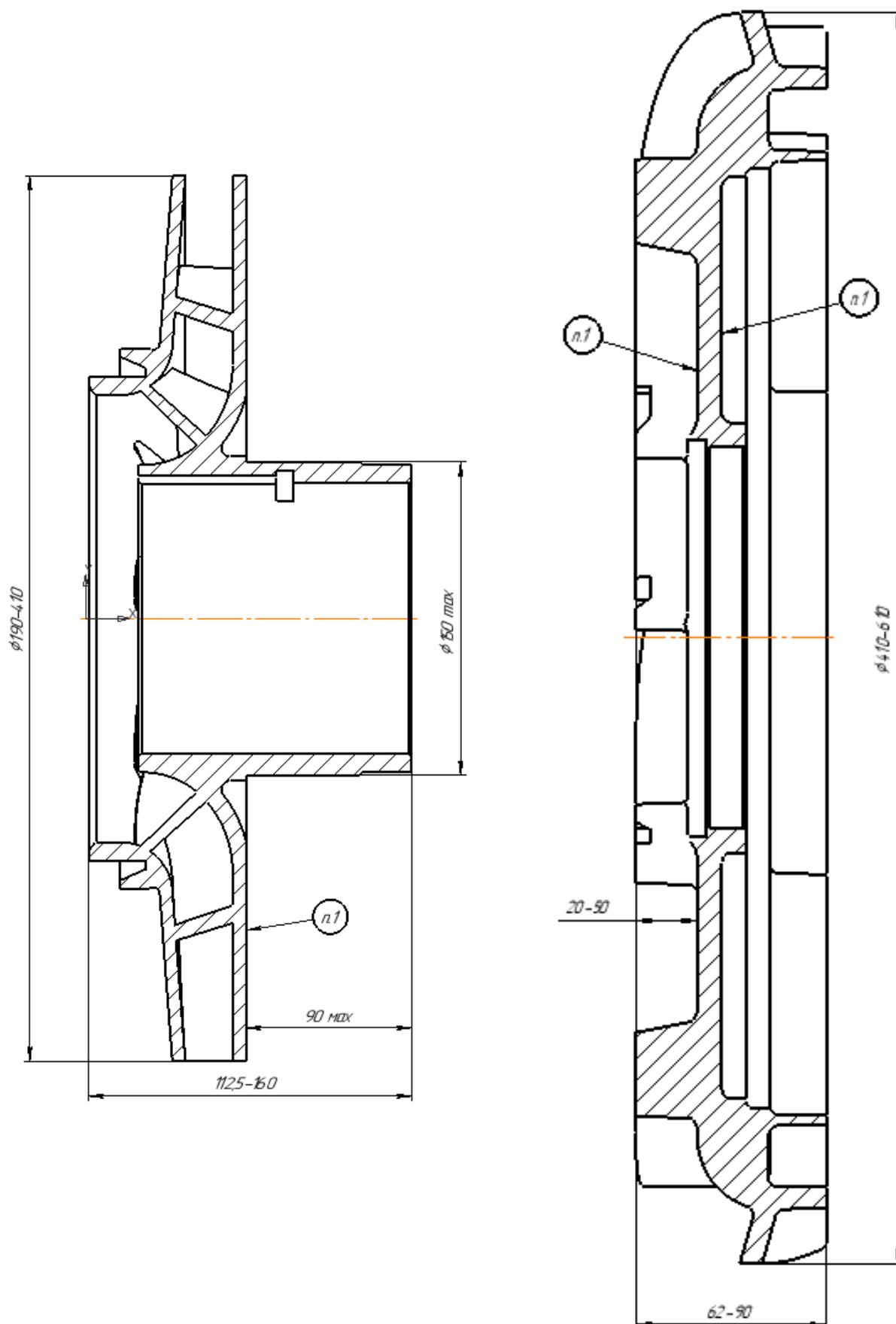
1 Место маркировки



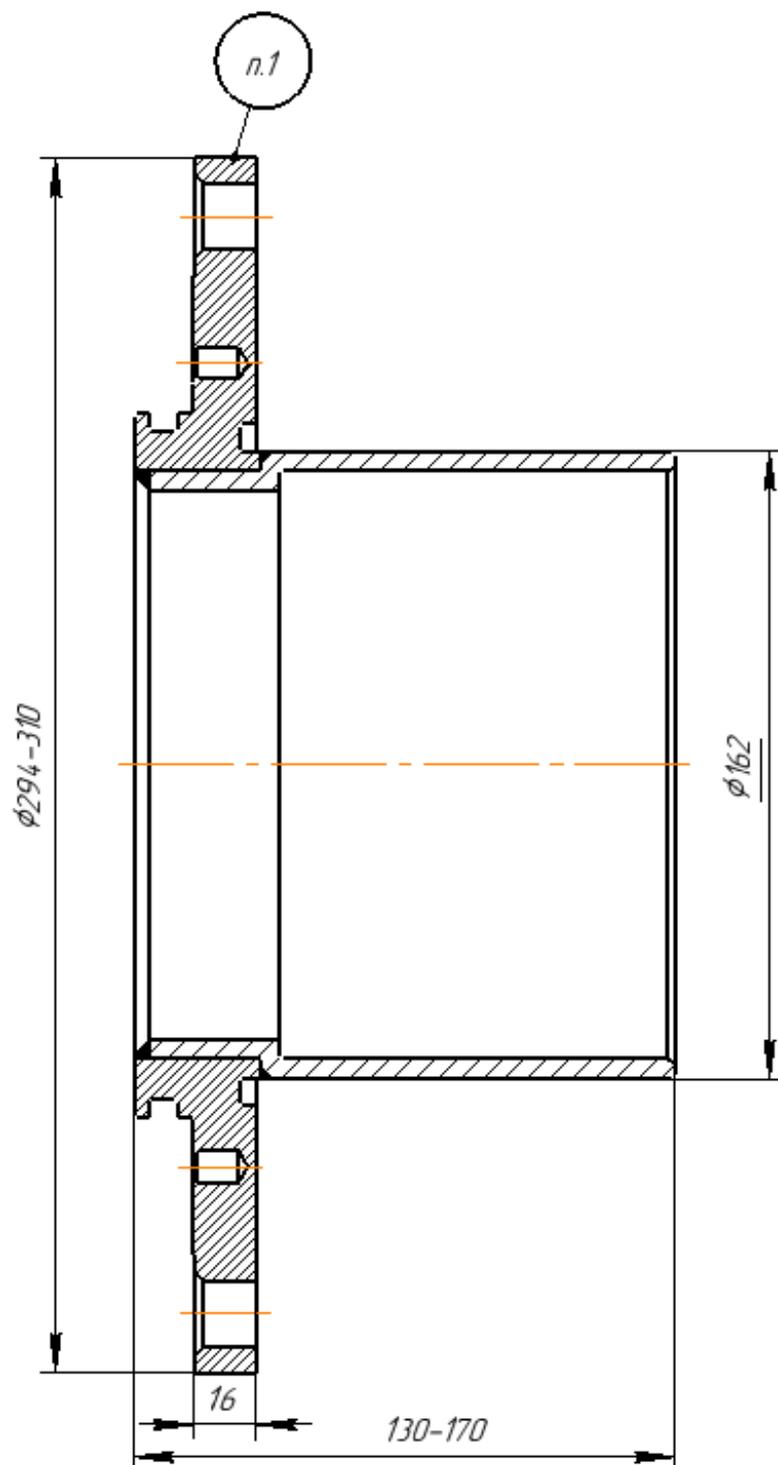
1 Место маркировки



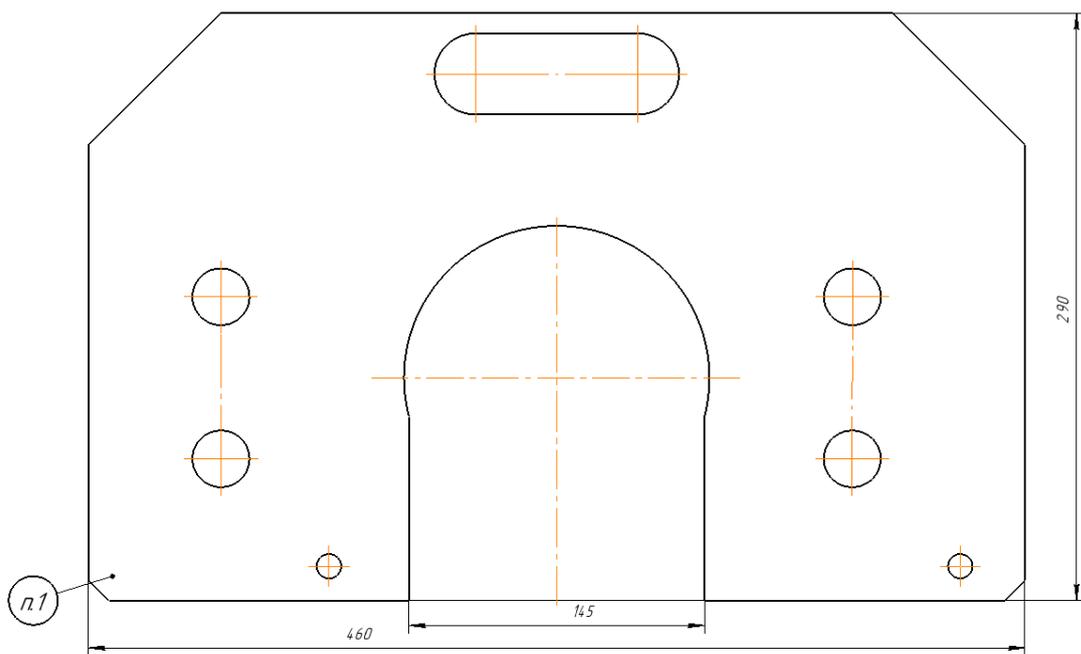
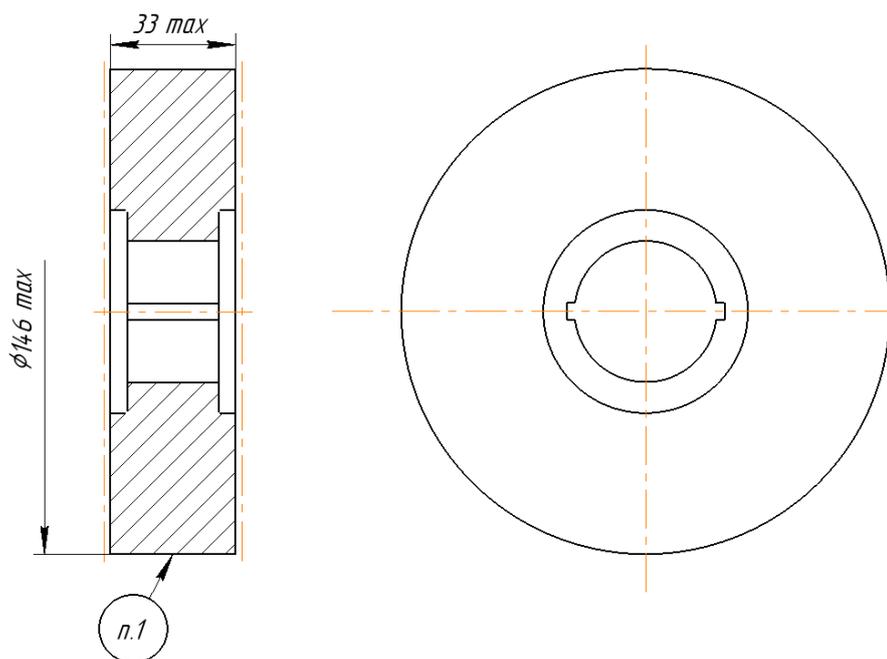
1. Место маркировки.



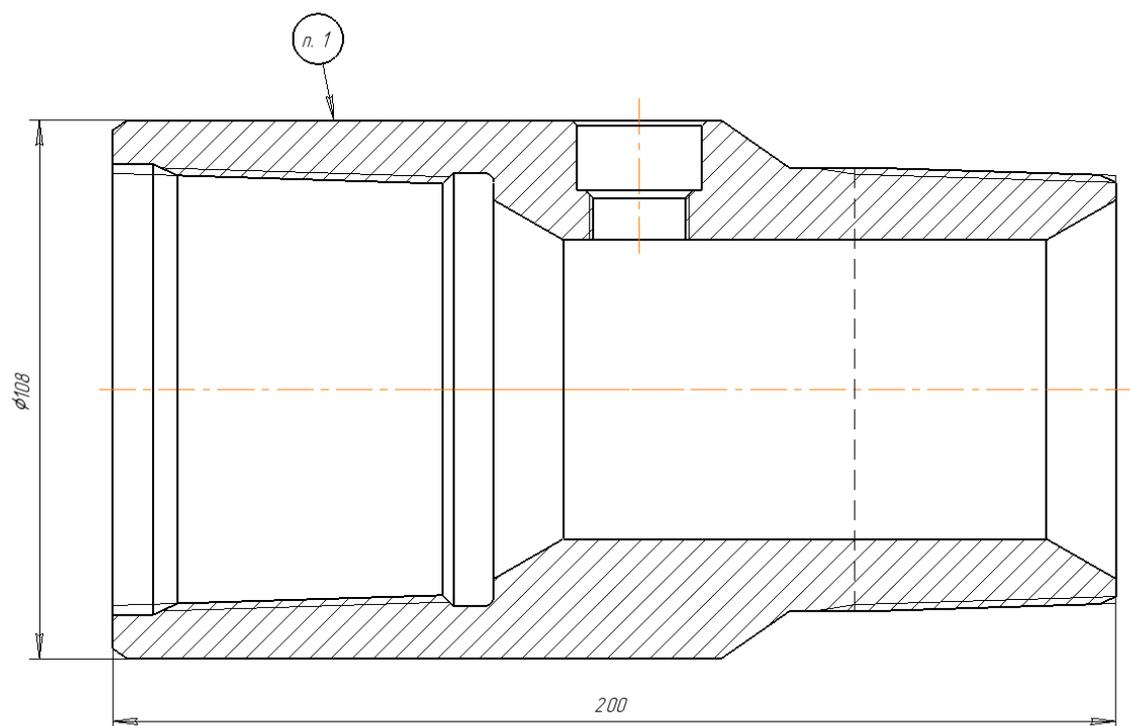
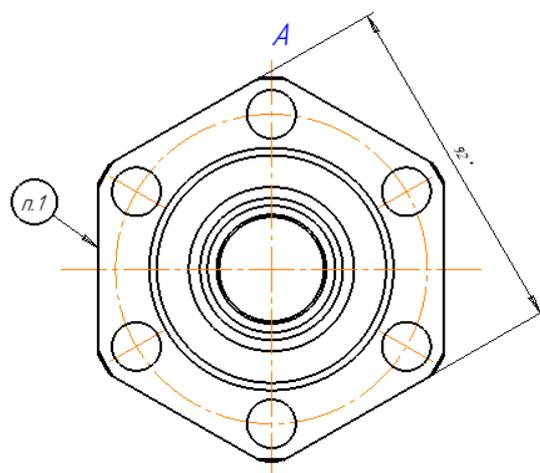
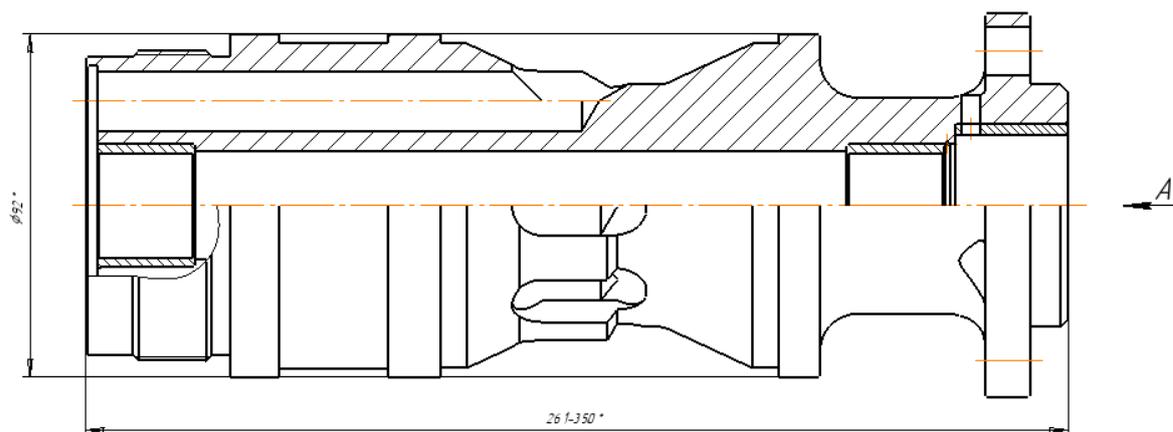
1. Место маркировки



1. Место маркировки.



и детали маркировки



1 Место маркировки