

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | |
| Russian Standard Vodka LLC  Saint Petersburg, Russia 190031  Phone: (812) 449-52-57 | | Филиал ООО Русский Стандарт Водка Буинский спиртозавод  Г. Буинск, Республика Татарстан, 422430  Тел: (84374) 3-24-90 | |
| Кому |  | От: Обридко С.В. тел. 8 917 931 77 50 |  | |
| Факс: |  | Страниц: |  | |
| Тел: |  | Дата: |  | |
| Re: |  | Копия: |  | |

**Техническое задание на изготовление компенсаторов для вентилятора барабанной сушилки и декантера в отделении сушки и грануляции главного производственного корпуса филиала ООО «Русский Стандарт Водка» «Буинский Спиртозавод».**

**1.1 Требования к работам.**

* Подрядчик должен произвести работы по подбору материалов для компенсаторов барабанной сушилки и декантера в соответствии с предоставленными характеристиками среды
* Материал гибких компенсаторов должен соответствовать рабочим характеристикам для каждого вида оборудования, перечисленного в данном техническом задании.
* Подрядчик до начала работ по изготовлению компенсаторов обязан согласовать эскизы и материал с Заказчиком.

**1.2 Перечень работ и требования, предъявляемые к их выполнению.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик:** | ООО «Русский Стандарт Водка», г.Буинск, ул. Объездная д.2 Филиал ООО « Русский Стандарт Водка» «Буинский Спиртозавод»  Изготовление гибких компенсаторов на вентилятор сушилки (линии всаса и нагнетания) и прямоугольный компенсатор для декантера отделения сушки и гранулирования. главного производственного цеха |
| **ъем работ:** | **ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ.**   |  |  | | --- | --- | | **Заказчик:** | ООО «Русский Стандарт Водка» | | **Адрес проведения работ:** | Республика Татарстан, г. Буинск, ул. Объездная д.2 | | **Вид работ:** | Изготовление гибких компенсаторов на вентилятор сушилки (линия нагнетания) и прямоугольный компенсатор для декантера с защитным экраном отделения сушки и гранулирования главного производственного цеха | | **Объем работ:** | В соответствии с техническим заданием выполнить:  1. **Изготовление** **гибкого компенсатора для вентилятора сушилки на линии нагнетания:**  1.1. Произвести подбор материала для следующих условий эксплуатации  - Среда эксплуатации – водяной пар смешанный с кислыми парами после спиртовой барды;  - водородный показатель рН составляет 3-5 единиц;  - температура среды – 100-110 градусов по шкале Цельсия;  1.2. Изготовить компенсаторы (рукав, без металлических деталей) круглого сечения Ø 831х300мм в количестве 1 штуки.  1.2.1. Эскиз компенсатора прилагается (смотреть приложение 1)  1.3. Отверстия под болтовые соединения пробивать не нужно, пробивка отверстий производиться по месту перед установкой.  **2.** **Изготовление гибкого компенсатора для декантера:**  2.1. Произвести подбор материала: гибкий компенсатор с защитным экраном в количестве 1 штука для следующих переменных условий эксплуатации.  **Условия постоянные**.  - направление потока вертикальное, сверху вниз;  - среда эксплуатации – кек послеспиртовой барды;  - водородный показатель рН составляет 3,5-4,5 единиц;  - температура среды 70-80 градусов по шкале Цельсия;  - наличие барды, являющегося абразивным элементом;  **Условия переменные (каждые три дня при мойке оборудования)**  - 4-5% раствор едкого натра;  - водородный показатель рН составляет 12-13 единиц;  - температура среды 90-98 градусов по шкале Цельсия.  2.2. Изготовить прямоугольный компенсатор размером 880х530мм в количестве 1 штука.  2.3. Изготовить защитный экран из материала, стойкого к условиям эксплуатации. Защитный экран должен предохранять гибкий компенсатор от коррозионного и абразивного износа продуктами и не должен существенно снижать проходное сечение в месте установки.  2.3. Эскиз компенсатора прилагается (смотреть приложение 2)  2.4. Отверстия под болтовые соединения пробивать не нужно, пробивка  отверстий производиться по месту перед установкой.  **3.Общие положения**  3.1. Доставка компенсаторов до склада Заказчика осуществляется Подрядчиком (цена доставки включается в счет на изготовление компенсаторов отдельной строкой)  3.2. В коммерческом предложении указать сроки изготовления и поставки изделий.  3.4. В течение 10-ти рабочих дней с момента доставки на склад Заказчика производиться входной контроль на соответствие геометрическим размерам изделия в соответствии с техническим заданием.  3.5. Подбор материала должен быть осуществлен таким образом. Чтобы обеспечивать срок эксплуатации изделий в течение не менее 5 лет. | |
| **Основные требования к реализации работ** | **2.1 Поставка и монтаж материалов, оборудования, инженерных систем.**   * Поставка изделий осуществляется Заказчиком * Обеспечение расходными материалами и принадлежностями осуществляется Подрядчиком. * Контроль качества выполнения работ осуществляет Подрядчик;   **2.2** **Приемка работ.**  Окончательная приемка работ производится Заказчиком после завершения всех работ и исправления всех недостатков.  Критерии приемки работ:   * Проведение комплексной проверки выполненных работ * Обеспечение герметичности участков трубопроводов * Вновь смонтированные компенсаторы успешно установлены и соответствуют техническому заданию * Внешний вид вновь смонтированного оборудования соответствуют установленным требованиям.   Составил: гл. инженер Мухаметшин И.Р.  **Приложение 1** |

**Приложение 2**



