



ЕВРОХИМ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Депо-ЕвроХим»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по техническому развитию
ООО «Депо-ЕвроХим»

(Наименование должности руководителя)

С.Г. Мудрецов

(Личная подпись) (И.О. Фамилия)

«19» 01 2023г

Техническое задание

по поставке водоструйного аппарата высокого давления в ООО «Депо-ЕвроХим» согласно
ИП «Организация участка внутренней окраски котлов цистерн на территории ЦТСПС» С.9В010038

Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1. Основание на проведение работ	Инвестиционный проект «Организация участка внутренней окраски котлов цистерн на территории ЦТСПС»
2. Заказчик	ООО «Депо-ЕвроХим».
3. Источник финансирования	Инвестиционные средства
4. Виды и объемы работ	Произвести поставку передвижного (мобильного) водоструйного аппарата высокого давления для предварительной очистки (подготовки) поверхностей котлов вагонов-цистерн перед внутренней окраской в ООО «Депо-ЕвроХим» в количестве – 1 (одной) шт.
5. Сроки выполнения работ	Поставка не более 90 дней с момента заключения договора купли продажи.
6. Технические характеристики (объемы работ)	6.1. Поставщику обеспечить поставку нового заводского исполнения передвижного (мобильного) водоструйного аппарата высокого давления для предварительной очистки (подготовки) поверхностей котлов вагонов-цистерн перед внутренней окраской в ООО «Депо-ЕвроХим» в количестве – 1 (одной) шт. 6.2. Водоструйный аппарат высокого давления должен обеспечивать предварительную очистку (подготовку) внутренней поверхности листов обечайки котлов вагонов-цистерн модели 15-1613-01, для возможности последующего выполнения работ по нанесению антикоррозионного покрытия на внутреннюю поверхность котлов. 6.2. Технические характеристики водоструйного аппарата высокого давления - водоснабжение техническая вода - рабочее давление 50 – 500 бар - регулировка давления - есть - исполнение мобильное (передвижной) - расход воды – не более 21-22 л/мин - параметры подключения: напряжение и частота - 380В, 50Гц, - комплектация аппарата полная, в т.ч. два пистолета, две роторных фрезы (форсунки), копы, все необходимые шланги с комплектующими и шланг подачи воды под давлением в котел длиной 10 м, комплект защитной одежды). 6.5. Водоструйный аппарат высокого давления должен иметь технический паспорт, руководство по эксплуатации, сертификат, декларацию соответствия или другой подтверждающий документ о соответствии данного оборудования техническим требованиям, предъявляемым в Российской Федерации.

	6.3. В коммерческом предложении необходимо указать в обязательном порядке технические характеристики водоструйного аппарата высокого давления и приложить техническую документацию (копии паспортов и руководств по эксплуатации), условия и сроки поставки и оплаты оборудования, гарантийные обязательства. Обязательно указать амортизационную группу, срок полезного использования, установленную безотказную наработку. Предоставить документы, что Поставщик является организацией производителем или его авторизованным дистрибьютором, дилером данного оборудования. 6.4. Модификация оборудования, предлагаемого к поставке Поставщиком, будет рассмотрена на основании предложенных Заказчиком, в настоящем техническом задании, технических характеристик водоструйного аппарата высокого давления. Модификация оборудования, предлагаемого к поставке Поставщиком, может быть изменена по согласованию с Заказчиком, но его производительность и основные технические характеристики не могут быть ниже указанных Заказчиком.
7. Требования по выполнению работ	7.1. Обеспечение поставки нового заводского исполнения водоструйного аппарата высокого давления 7.2. Обеспечение своевременной, по срокам, предлагаемым Заказчиком, поставки водоструйного аппарата высокого давления за счет Поставщика. 7.3. Предоставление технического паспорта, руководства по эксплуатации на водоструйный аппарат высокого давления, декларацию соответствия или другой подтверждающий документ о соответствии данного оборудования техническим требованиям, предъявляемым в Российской Федерации. 7.4. Рабочие манометры, установленные на водоструйном аппарате высокого давления должны быть с действующей поверкой (наличие пломбы если предусмотрено конструкцией, знака поверки на манометре). Если условия эксплуатации не позволяют нанести знак поверки непосредственно на СИ, знак поверки наносится в паспорт (формуляр) с указанием даты поверки и подписью лица, выполнившего поверку. На манометры класса точности 0,4 и выше выдается свидетельство о поверке. 7.5. Гарантийный период на водоструйный аппарат высокого давления должен составлять не менее 24 месяцев момента поставки оборудования на склад Заказчика, проведения входного контроля и ввода оборудования в гарантийную эксплуатацию после монтажа и ПНР. 7.6. Предоставление следующей документации на оборудование: паспорт, инструкция (руководство) по эксплуатации, комплект кинематических, гидравлических, пневматических и электронно-электрических схем со спецификацией материалов на них, ремонтно-эксплуатационную документацию.
8. Тип договора	Договор купли - продажи.
9. Форма и условия оплаты	Цена указывается в рублях, включая НДС и транспортные расходы. Цена фиксированная и не подлежит изменению в течение срока действия Договора/Спецификации. Оплата будет осуществляться по факту поставки, на основании подтверждающих документов (оригиналов Договора и Спецификации, правильно оформленных оригиналов, счетов-фактур, паспорта на установку, руководства по эксплуатации) с отсрочкой платежа не менее 30 календарных дней.
10. Условия поставки	Поставка может осуществляться любым видом транспорта до склада Заказчика. Стоимость таможенных, транспортных, и других сопутствующих расходов за счёт поставщика.
11. Предоставление исходных данных	Дополнительную информацию можно получить по телефонам: (86554) 4-58-62 – Главный специалист инженерно-технического отдела Мещеряков Кирилл Николаевич Kirill.Mescheryakov@eurochem.ru (86554) 4-58-55 – И.о. начальника инженерно-технического отдела Мудриченко Андрей Викторович Andrey.Mudrichenko@eurochem.ru

И.о. начальника инженерно-технического отдела

Главный специалист ИТО

А.В. Мудриченко

К.Н. Мещеряков