# Приложение №1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **УТВЕРЖДАЮ:** | | |
|  |  | | |
|  |  | | |
|  | *(должность начальника подразделения – Инициатора)* | | |
|  |  | | |
|  | *(Ф. И. О. Начальника подразделения – Инициатора)* | | |
|  |  | | |
|  | *(подпись)* | | |
|  |  | | |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на выполнение регламентнхы работ по техническому обслуживанию авиационного турникетного оборудования серии «АТУ-1000»** | | | |
|  | | | |
| Требования к предмету Закупки | | | |
|  | | | |
| Общие требования к качеству | | | |
| Исполнитель оказывает услугу выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию авиационных турникетов серии «АТУ-1000», установленных на выходах на посадку в аэропорту «Пулково». С целью поддержания работоспособности данной модели авиационного турникетного оборудования. | | | |
|  | | | |
| Требования к техническим характеристикам | | | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | Проводимые работы | | Периодичность | | ТО-1 | Внешний осмотр и проверка работоспособности | Ежедневно | | ТО-2 | Чистка и регулировка | 1раз в две недели | | ТО-3 | Текущий осмотр | 1раз в месяц | | ТО-4 | Ревизионный осмотр | 1раз в год | | ТО-5 | Измерение сопротивления изоляции цепей питания и сопротивления заземления | 1раз в 2 года |   **ТО-1 проводится в следующей последовательности:**   * Проводится анализ отказов в работе по журналу ремонта; * Проверяется: * работа индикации разрешения и направления прохода; * правильность настройки ИК датчиков (при проведении тестового прохода); * правильность положения створок в закрытом и открытом состоянии (визуальный осмотр); * Проверяется отсутствие выступающих частей, которые могут повредить одежду пассажиров; * Производится тестовый проход; * Делается запись в журнале ремонта.   **ТО-2 проводится в следующей последовательности (включает в себя ТО-1):**   * Проводится анализ отказов в работе по журналу ремонта; * Отключается питание турникета; * Удаляется пыль с оборудования, расположенного в передней и задней секциях; * Проверяется крепление и затяжка болтов (резьбовых соединений) и устройств, фиксация разъемов, надежность соединений; * Включается питание турникета; * Проверяется: * работа индикации разрешения и направления прохода; * правильность настройки ИК датчиков; * правильность положения створок в закрытом и открытом состоянии; * Проверяется отсутствие выступающих частей, которые могут повредить одежду пассажиров; * Производится тестовый проход; * Делается запись в журнале ремонта.   **ТО-3 проводится в следующей последовательности (включает в себя ТО-2):**   * Проводится анализ отказов в работе по журналу ремонта; * Отключается питание турникета; * Удаляется пыль с оборудования, расположенного в передней и задней секциях; * Проверяется крепление и затяжка болтов (резьбовых соединений) и устройств, фиксация разъемов, надежность соединений; * Проверяется состояние и затяжка резьбовых соединений верхнего крепления створки, кронштейна, прокладки, оси (при необходимости, нанести смазку на ось); * Проверяется техническое состояние привода поворотного механизма, проверяется состояние муфты, венец не должен иметь существенных механических повреждений, при необходимости его следует заменить и смазать аэрозольной силиконовой смазкой; * Включается питание турникета; * Проверяется: * работа индикации разрешения и направления прохода; * правильность настройки ИК датчиков; * правильность положения створок в закрытом и открытом состоянии; * Проверяется отсутствие выступающих частей, которые могут повредить одежду пассажиров; * Производится тестовый проход; * Делается запись в журнале ремонта.   **ТО-4 проводится в следующей последовательности (включает в себя ТО-3):**   * Проводится анализ отказов в работе по журналу ремонта; * Отключается питание турникета; * Проверяется исправность замков и целостность дверей и съемных крышек передней и задней секций; * Удаляется пыль со всех внутренних узлов; * Проверяется крепление и затяжка болтов (резьбовых соединений) и устройств, фиксация разъемов, надежность соединений; * Проверяется состояние и затяжка резьбовых соединений верхнего крепления створки, кронштейна, прокладки, оси (при необходимости, нанести смазку на ось); * Проверяется техническое состояние автоматов питания, крепление проводов на зажимах автоматов, на зажимах колодок силового, информационного и сигнального кабелей; * Проверяется техническое состояние привода поворотного механизма, проводится проверка болтовых соединений, точность установки датчика положения створки, проверяется состояние муфты, венец не должен иметь существенных механических повреждений, при необходимости его следует заменить и смазать аэрозольной силиконовой смазкой; * Проверяется техническое состояние удерживающего створку подшипника скольжения, при необходимости его следует смазать молибденовой смазкой (1 раз в 2 года произвести замену смазки); * Включается питание турникета; * Проверяется: * работа индикации разрешения и направления прохода; * правильность настройки ИК датчиков; * правильность положения створок в закрытом и открытом состоянии; * Проверяется отсутствие выступающих частей, которые могут повредить одежду пассажиров; * Производится тестовый проход; * Делается запись в журнале ремонта.   **ТО-5 проводится в следующей последовательности:**   * Отключаются групповые автоматы питания линейки турникетов; * Отключаются автоматы питания всех турникетов; * Мегомметром производится измерение сопротивления изоляции каждой жилы отходящих кабелей питания на групповых автоматах по отношению к «земле» и между собой. Сопротивление изоляции кабелей питания должно быть не менее 5 МОм; * Проверяется состояние заземляющих проводов и надежность болтовых соединений; * Производится измерение величины сопротивления заземления. Измерение производиться мультиметром. Сопротивление должно быть не более 0,1 Ом; * Проверяется крепление тумбы к швеллеру; * Производится замена смазки удерживающего створку подшипника скольжения, молибденовой смазкой; * Включается питание турникетов; * Делается запись в журнале ремонта и в паспорте заземляющих устройств. | | | |
|  | | | |
| Требования к размерам (заполняется для товаров) Отсутствуют | | | |
|  | | | |
| Требования к упаковке (заполняется для товаров) | | | |
| Отсутствуют | | | |
|  | | | |
| Требования к отгрузке (заполняется для товаров) | | | |
| Отсутствуют | | | |
|  | | | |
|  | | |
| Место, сроки (периоды), иные условия Закупки | | |
|  | | |
| Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг (указывается, если отличается от места нахождения Общества) | | |
| 196140, г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе д.41, литера ЗВ (здание Северной галереи) | | |
|  | | |
| Сроки (периоды, стадии) поставки товара, выполнения работ, оказания услуг Сервисный договор на срок не менее 3 лет | | |
|  | | |
| Иные условия поставки товара, выполнения работ, оказания услуг | | |
|  | | |
| Требования к Поставщику | | |
|  | |  |
| наличие прав на осуществление определенных действий (деятельности): | |  |
|  | |  |
| лицензии [указать, какие]; | |  |
|  | |  |
| участие в профессиональных объединениях (например, саморегулируемых организациях) [указать, каких]; | |  |
|  | |  |
| допуски, разрешения [указать, какие]; | |  |
|  | |  |
| сертификаты, декларации [указать, какие]; | |  |
|  | |  |
| договор об осуществлении деятельности от имени третьих лиц (например, в качестве официального дилера, поставщика и т. д.) [договор заключенный с производителем оборудования ЗАО «ЭЛСИ», подтверждающий право оказывать услуги по техническому обслуживанию и ремонту турникетного оборудования серии «АТУ-1000»]; | |  |
|  | |  |
| права на результаты интеллектуальной деятельности (лицензионные договоры, патенты, свидетельства и т. д.); | |  |
|  | |  |
| иные; | |  |
|  | |  |
|  | |  |
| квалификационные требования: | |  |
|  | |  |
| требования к персоналу [удостоверение или иной документ, выданный заводом-изготовителем турникетного оборудования (ЗАО «ЭЛСИ») о прохождении сотрудниками участника обучения, по техническому обслуживанию и ремонту турникетного оборудования серии «АТУ-1000»] | |  |
|  | |  |
| требования к производственным мощностям, технологиям, оборудованию [указать, какие]; | |  |
|  | |  |
| иные: | |  |