# Приложение №1

|  |  |
| --- | --- |
|  | **УТВЕРЖДАЮ:** |
|  |  |
|  |  |
|  | *(должность начальника подразделения – Инициатора)* |
|  |  |
|  | *(Ф. И. О. Начальника подразделения – Инициатора)* |
|  |  |
|  | *(подпись)* |
|  |  |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на выполнение регламентнхы работ по техническому обслуживанию авиационного турникетного оборудования серии «АТУ-1000»**  |
|  |
| Требования к предмету Закупки |
|  |
| Общие требования к качеству |
| Исполнитель оказывает услугу выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию авиационных турникетов серии «АТУ-1000», установленных на выходах на посадку в аэропорту «Пулково». С целью поддержания работоспособности данной модели авиационного турникетного оборудования. |
|  |
| Требования к техническим характеристикам |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Проводимые работы | Периодичность |
| ТО-1 | Внешний осмотр и проверка работоспособности | Ежедневно |
| ТО-2 | Чистка и регулировка | 1раз в две недели |
| ТО-3 | Текущий осмотр | 1раз в месяц |
| ТО-4 | Ревизионный осмотр | 1раз в год |
| ТО-5 | Измерение сопротивления изоляции цепей питания и сопротивления заземления | 1раз в 2 года |

**ТО-1 проводится в следующей последовательности:*** Проводится анализ отказов в работе по журналу ремонта;
* Проверяется:
* работа индикации разрешения и направления прохода;
* правильность настройки ИК датчиков (при проведении тестового прохода);
* правильность положения створок в закрытом и открытом состоянии (визуальный осмотр);
* Проверяется отсутствие выступающих частей, которые могут повредить одежду пассажиров;
* Производится тестовый проход;
* Делается запись в журнале ремонта.

**ТО-2 проводится в следующей последовательности (включает в себя ТО-1):*** Проводится анализ отказов в работе по журналу ремонта;
* Отключается питание турникета;
* Удаляется пыль с оборудования, расположенного в передней и задней секциях;
* Проверяется крепление и затяжка болтов (резьбовых соединений) и устройств, фиксация разъемов, надежность соединений;
* Включается питание турникета;
* Проверяется:
* работа индикации разрешения и направления прохода;
* правильность настройки ИК датчиков;
* правильность положения створок в закрытом и открытом состоянии;
* Проверяется отсутствие выступающих частей, которые могут повредить одежду пассажиров;
* Производится тестовый проход;
* Делается запись в журнале ремонта.

**ТО-3 проводится в следующей последовательности (включает в себя ТО-2):*** Проводится анализ отказов в работе по журналу ремонта;
* Отключается питание турникета;
* Удаляется пыль с оборудования, расположенного в передней и задней секциях;
* Проверяется крепление и затяжка болтов (резьбовых соединений) и устройств, фиксация разъемов, надежность соединений;
* Проверяется состояние и затяжка резьбовых соединений верхнего крепления створки, кронштейна, прокладки, оси (при необходимости, нанести смазку на ось);
* Проверяется техническое состояние привода поворотного механизма, проверяется состояние муфты, венец не должен иметь существенных механических повреждений, при необходимости его следует заменить и смазать аэрозольной силиконовой смазкой;
* Включается питание турникета;
* Проверяется:
* работа индикации разрешения и направления прохода;
* правильность настройки ИК датчиков;
* правильность положения створок в закрытом и открытом состоянии;
* Проверяется отсутствие выступающих частей, которые могут повредить одежду пассажиров;
* Производится тестовый проход;
* Делается запись в журнале ремонта.

**ТО-4 проводится в следующей последовательности (включает в себя ТО-3):*** Проводится анализ отказов в работе по журналу ремонта;
* Отключается питание турникета;
* Проверяется исправность замков и целостность дверей и съемных крышек передней и задней секций;
* Удаляется пыль со всех внутренних узлов;
* Проверяется крепление и затяжка болтов (резьбовых соединений) и устройств, фиксация разъемов, надежность соединений;
* Проверяется состояние и затяжка резьбовых соединений верхнего крепления створки, кронштейна, прокладки, оси (при необходимости, нанести смазку на ось);
* Проверяется техническое состояние автоматов питания, крепление проводов на зажимах автоматов, на зажимах колодок силового, информационного и сигнального кабелей;
* Проверяется техническое состояние привода поворотного механизма, проводится проверка болтовых соединений, точность установки датчика положения створки, проверяется состояние муфты, венец не должен иметь существенных механических повреждений, при необходимости его следует заменить и смазать аэрозольной силиконовой смазкой;
* Проверяется техническое состояние удерживающего створку подшипника скольжения, при необходимости его следует смазать молибденовой смазкой (1 раз в 2 года произвести замену смазки);
* Включается питание турникета;
* Проверяется:
* работа индикации разрешения и направления прохода;
* правильность настройки ИК датчиков;
* правильность положения створок в закрытом и открытом состоянии;
* Проверяется отсутствие выступающих частей, которые могут повредить одежду пассажиров;
* Производится тестовый проход;
* Делается запись в журнале ремонта.

**ТО-5 проводится в следующей последовательности:*** Отключаются групповые автоматы питания линейки турникетов;
* Отключаются автоматы питания всех турникетов;
* Мегомметром производится измерение сопротивления изоляции каждой жилы отходящих кабелей питания на групповых автоматах по отношению к «земле» и между собой. Сопротивление изоляции кабелей питания должно быть не менее 5 МОм;
* Проверяется состояние заземляющих проводов и надежность болтовых соединений;
* Производится измерение величины сопротивления заземления. Измерение производиться мультиметром. Сопротивление должно быть не более 0,1 Ом;
* Проверяется крепление тумбы к швеллеру;
* Производится замена смазки удерживающего створку подшипника скольжения, молибденовой смазкой;
* Включается питание турникетов;
* Делается запись в журнале ремонта и в паспорте заземляющих устройств.
 |
|  |
| Требования к размерам (заполняется для товаров)Отсутствуют |
|  |
| Требования к упаковке (заполняется для товаров) |
|  Отсутствуют |
|  |
| Требования к отгрузке (заполняется для товаров)  |
|  Отсутствуют  |
|  |
|  |
| Место, сроки (периоды), иные условия Закупки |
|  |
| Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг (указывается, если отличается от места нахождения Общества) |
| 196140, г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе д.41, литера ЗВ (здание Северной галереи) |
|  |
| Сроки (периоды, стадии) поставки товара, выполнения работ, оказания услуг Сервисный договор на срок не менее 3 лет |
|  |
| Иные условия поставки товара, выполнения работ, оказания услуг |
|  |
| Требования к Поставщику |
|  |  |
| наличие прав на осуществление определенных действий (деятельности):  |  |
|  |  |
| лицензии [указать, какие];  | [ ]  |
|  |  |
| участие в профессиональных объединениях (например, саморегулируемых организациях) [указать, каких];  | [ ]  |
|  |  |
| допуски, разрешения [указать, какие];  | [ ]  |
|  |  |
| сертификаты, декларации [указать, какие];  | [ ]  |
|  |  |
| договор об осуществлении деятельности от имени третьих лиц (например, в качестве официального дилера, поставщика и т. д.) [договор заключенный с производителем оборудования ЗАО «ЭЛСИ», подтверждающий право оказывать услуги по техническому обслуживанию и ремонту турникетного оборудования серии «АТУ-1000»];  | [x]  |
|  |  |
| права на результаты интеллектуальной деятельности (лицензионные договоры, патенты, свидетельства и т. д.);  | [ ]  |
|  |  |
| иные;  | [ ]  |
|  |  |
|  |  |
| квалификационные требования:  |  |
|  |  |
| требования к персоналу [удостоверение или иной документ, выданный заводом-изготовителем турникетного оборудования (ЗАО «ЭЛСИ») о прохождении сотрудниками участника обучения, по техническому обслуживанию и ремонту турникетного оборудования серии «АТУ-1000»] | [x]  |
|  |  |
| требования к производственным мощностям, технологиям, оборудованию [указать, какие];  | [ ]  |
|  |  |
| иные: | [ ]  |