|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**на поставку \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_для нужд ООО «БИС»1. **Общая информация о закупке**
	1. **Предмет закупки** (что покупаем, должно соответствовать плану закупок)**: производственная мебель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	2. **ОКПД2: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	3. **Основание закупки:** Распоряжение руководителя Заказчика, позиция плана закупок №\*
	4. **Способ закупки\***:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_* 1. **Обеспечение (требуется/не требуется)** –\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
	2. **НМЦД\*\***(начальная максимальная цена договора) **–**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
	3. **Срок поставки**: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
	4. **Адрес поставки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	5. **Особые условия поставки** (при наличии таковых) **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
	6. **Условия оплаты: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
1. **Требования к объекту закупки**

Описание объекта закупки  |
| №п/п | Наименова- ние объекта закупки | Описание объекта закупки(функциональные, технические, качественные характеристики объекта закупки (максимально подробно принципиально важные критерии): | Гарантийный срок.  | Соответствие стандартам, нормативным документам | Ед.изм. | Кол-во |
| 1 | Тележка грузовая | Легкая подкатная тележка для перемещения грузов на производстве. Габаритные размеры: высота от 860 мм до 1000мм, ширина от 800 мм до 1000мм, глубина от 450мм до 500мм. 3 полки. Полка должна быть изготовлена из металла толщиной не менее 0,6 мм. Полка должна иметь отбортовку по всем краям.. Шаг регулировки расположения полок— 50 мм. 4 поворотных колеса(2 с тормозом), ручка для перемещения. Диаметр колеса от 120 мм до 200мм. Материал колес: маслобензостойкая резина. Нагрузка на тележку не менее 450кг, нагрузка на полку не менее 80кг. Продукция сертифицирована. Все детали и комплектующие тележки должны быть окрашены маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе: в серый цвет. При этом покраска должна производиться автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие должно быть гладкое, шагрень не допускается. Все элементы тележки должны быть гладкими, иметь радиусы скругления не менее R2 мм. Наличие острых углов и граней не допускается. | гарантийный срок, не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 15 |
| 2 | Шкаф инструментальный: 2 полки, 6 салазок, 4 ящика | Инструментальный сборно-разборный шкаф. Габаритные размеры: высота от 2000мм до 2100мм, ширина от 1000мм до 1100мм, глубина от 600мм до 650мм. Изделие должно быть сертифицировано. Корпус сборный, на саморезах и винтах. Толщина металла корпуса шкафа и несущих коробов 1,2 мм. Двери оснащены эргономичными алюминиевыми ручками с этикетками, защищёнными от грязи и влаги специальными прозрачными пластиковыми вставками. Торцы алюминиевых ручек надёжно закрыты пластиковыми заглушками. Двери оснащены магнитной защёлки для удержания их в закрытом положении. Толщина металла дверей не менее 0,8 мм. Двери шкафа сплошные, глухие и распашные на 180°, внутренние петли с металлической осью. Должна быть ригельная система запирания. Тяги запирания дверей — круглые, с плавным заходом (самоцентрирующиеся), ходят через пластиковые втулки, исключая трение металла об металл.Шкаф окрашен маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием. Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%. Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается. Цвет серый.Все элементы шкафа должны быть гладкими, скругленными. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет шкафа.Оснащение: 2 металлических полки, салазки под держатели инструмента (пластиковые вставыши) в количестве 6шт, 4 выкатных ящика.Ящики и полки имеют возможность регулировки с шагом по высоте. Размеры ящиков:1 большой ящик высотой от 250мм до 300мм, 1ящик высотой от 120мм до 150мм, 2 ящика высотой от 70мм до 80мм. 3 ящика возможно заменить одинаковыми типоразмером по высоте от 100мм до 110мм. Тип направляющих: телескопические. Нагрузка на шкаф 1500кг, нагрузка на ящик 100кг, нагрузка на полку 200кг. Возможность регулирования ящиков и полок по высоте.Корпус ящика сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено тремя ребрами жёсткости. Перфорация на линиях сгиба корпуса ящика не допускается. Система антиопрокидывания должна быть сварной. Система антиопрокидывания должна быть надёжно закреплена на задней стенке шкафа.Толщина металла корпуса ящика 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости 1,2 мм. Толщина переднего фланца ящика 1,2 мм.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к внутренним коробам шкафа и к корпусу ящика - через зацеп.Полка изготовлена из оцинкованного металла толщиной 1,2 мм.Корпус салазки сварной, толщина металла 2 мм.Салазка укомплектована ручками для переноски и противосъемными фиксаторами.Предусмотрен вариант установки салазки через кронштейны: в тумбу — прямо или под углом в 15°, а в тележку, в ящик и как самостоятельное изделие. | гарантийный срок, не менее 5 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58864-2020 шкафы инструментальные из металла | шт. | 7 |
| 3 | Верстак однотумбовый с двумя выкатными тележками | Размеры стола: высотой от 800мм до 900мм, шириной от 2000мм до 2200мм, глубиной от 700мм до 750мм. Сварные опоры, тумбы, ящики, модульная конструкция.Крепление модулей верстака к столешнице снизу осуществляется болтами М8 через муфты резьбовые, ввинченные в столешницу.Все элементы верстака гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%. Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет серый.Встроенная тумба с ящиками ≥4шт, высотой ящиков не менее 100мм. В комплекте к верстаку должны быть 2 выкатные тумбочки, которые по высоте помещаются под верстак.Тумба встроенная.Корпус тумбы и ящики сварные. Инструментальная тумба с 5 ящиками: h100 - 4 ящика, h300 - 1 ящик. Все ящики запираются на один общий замок EURO-LOCKS. Размеры ящиков позволяют использовать весь ассортимент пластиковой тары.Размеры ящиков (включая ручки) не выходят за габариты тумбы.Конструкция позволяет установить на тумбу различные модули: комплект колёс, ручки боковые, лоток или столешницы.Все элементы гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет тумбы.Толщина металла корпуса и ящиков тумбы 0,6 мм.Толщина несущих коробов, к которым крепятся ящики, 1,2 мм.Толщина переднего фланца ящика 2,0 мм.Ящик выдерживает распределённую нагрузку 30 кгЯщик сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено ребром жёсткости. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к корпусу тумбы и к корпусу ящика — через зацеп. Крепление заклепками не допускается.Маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Опора.Цельносварная. Предусмотрено крепление к столешнице болтами М8. Все элементы гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается.Опора изготовлена из трубы холоднокатаной 40х40.Толщина металла стоек 1,5 мм.Маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Столешница.Столешница покрыта металлическим оцинкованным листом толщиной 0,8 мм, надёжно закреплённым при помощи саморезов.Предусмотрены варианты крепления различных модулей к столешнице. Крепление болтовое (М8) через муфты резьбовые, ввинченные в столешницу.ДСП толщиной 25 мм Столешница выдерживает распределённую нагрузку 750 кгВерстак оснащен перфорированным экраном в количестве 1шт, отверстиями в экране под монтаж электропроводки, освещением. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58863-2020 Столы производственные | шт. | 5 |
| 4 | Экран для верстак однотумбовый с двумя выкатными тележка | Перфорированный экран для размещения навесных аксессуаров. Для верстаков шириной от 2 000 мм.Максимальная нагрузка на экран, кг – 50Максимальная нагрузка на консоль экрана, кг – 15Перфорация квадратная 10×10 с шагом, мм – 35.Изделие должно быть сертифицировано.Состав комплекта:-Стойка экрана(2 шт.), комплект – 1-Экран Комплект упоров , шт - 1 -Экран, шт. – 1-Консоль (2 шт.), комплект – 1 -Перекладина-направляющая, шт. – 1-Светильник светодиодный, шт– 1-Электропанель на экран, шт -1Стойки имеют сварную конструкцию с ребром жесткости, замыкающим контур стойки. Верхняя часть стойки должна закрываться пластиковыми заглушками, повторяющими контур стойки.Крепление стоек осуществляется сквозь столешницу болтами М10 (не менее 2 на стойку). Стойки имеют прямоугольную перфорацию для установки полок и зацепы для установки экранов. Боковые стойки дополнительно фиксируются упорами, закреплёнными к столешнице саморезами. Экраны имеют квадратную перфорацию 10x10 мм с шагом 35 мм под навесные аксессуары для инструмента.Консоли с перекладиной-направляющей для крепления светильника и подвесного инструмента (через бегунок) крепятся к стойкам экрана болтами M8.Все элементы гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Толщина металла стоек, рёбер жёсткости, экранов - 1,2 мм.Толщина металла упоров стоек -2,5 мм.Все металлические элементы покрыты маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет серый.**Светильник** светодиодный.Светильник должен быть оснащён светодиодами длительного срока службы. Ширина —не менее 1350 мм. Наличие сертификата электромагнитной совместимости обязательно. Срок службы светодиодов должен быть не менее 50 000 часов. Светильник должен обеспечивать освещение рабочей поверхности верстака не менее 1000/1200 Lx. Яркость светового потока должна регулировать диммером от 0 до 100%. Угол наклона светильника должен регулироваться вручную. Кнопка включения/выключения светильника должна быть на корпусе. Драйвер светодиодов должен быть убран в корпус светильника.Электропанель на экран.В комплект электропанели входят сетевой фильтр. В корпусе фильтра расположены 8 розеток. Длина кабеля 2 м. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 5 |
| 5 | Выкатная тележка (инструментальная тумба) к верстаку | Инструментальная тумба с 4 ящиками: h100, h100, h100, h200. Максимальная нагрузка на ящик — 50 кг. Нагрузка на тумбу -500 кгДинамическая нагрузка на колёса -400 кг.Тумба укомплектована колесами, лотком, ручкой на лоток. Корпус тумбы и ящики сварные. Размеры ящиков позволяют использовать весь ассортимент пластиковой тары.Изделие должно быть сертифицировано.Общий замок, закрывает все ящики EURO-LOCKS.Телескопические направляющие.Все элементы гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет тумбы.Толщина металла корпуса и ящиков тумбы 0,6 мм.Толщина несущих коробов, к которым крепятся ящики, 1,2 мм.Толщина переднего фланца ящика 2,0 мм.Ящик сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено ребром жёсткости. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к корпусу тумбы и к корпусу ящика — через зацеп. Крепление заклепками не допускается.Маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет серый.4 поворотных колеса(2 с тормозом), ручка для перемещения. Диаметр колеса от 120 мм. Материал колес: маслобензостойкая резина. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 14 |
| 6 | Стол с освещением без перфорированного экрана | Размеры стола: высотой от 800мм до 900мм, шириной от 2000мм до 2200мм, глубиной от 700мм до 750мм. Изделие должно быть сертифицировано.Покрытие – антикоррозийная обработкаКонструкция модульная, позволяет объединить, приумножить преимущества отдельных элементов, комбинировать с элементами других серий.Все элементы верстака гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней отсутствует.Окраска – маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основеПокрытие – гладкое, Уровень глянца, % – 50Цвет –серый.Столешница лист ДСП толщиной, мм – 24, с одной стороны покрыт металлическим оцинкованным листом толщиной, мм – 0,8, надёжно закреплённым при помощи саморезов.Предусмотрены варианты крепления различных модулей к столешнице. Крепление – болтовоеСветильник светодиодный.Светильник должен быть оснащён светодиодами длительного срока службы. Ширина —не менее 1350 мм. Наличие сертификата электромагнитной совместимости обязательно. Срок службы светодиодов должен быть не менее 50 000 часов. Светильник должен обеспечивать освещение рабочей поверхности верстака не менее 1000/1200 Lx. Яркость светового потока должна регулировать диммером от 0 до 100%. Угол наклона светильника должен регулироваться вручную. Кнопка включения/выключения светильника должна быть на корпусе. Драйвер светодиодов должен быть убран в корпус светильника. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58863-2020 Столы производственные | шт. | 2 |
| 7 | Шкаф инструментальный с 15 салазками под держатели инструмента | Шкаф сборно-разборный. Габаритные размеры: высота от 2000мм до 2100мм, ширина от 1000мм до 1100мм, глубина от 600мм до 650мм. Шкаф выдерживает распределённую нагрузку не менее 1500 кг.Корпус сборный, на саморезах и винтах. Толщина металла корпуса шкафа и несущих коробов 1,2 ммВсе элементы шкафа должны быть гладкими, скругленными. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет шкафа.Двери шкафа сплошные, глухие и распашные на 180°, внутренние петли с металлической осью.Двери оснащены эргономичными алюминиевыми ручками с этикетками, защищёнными от грязи и влаги специальными прозрачными пластиковыми вставками. Торцы алюминиевых ручек надёжно закрыты пластиковыми заглушками. Двери оснащены магнитной защёлки для удержания их в закрытом положении. Толщина металла дверей не менее 0,8 мм.Должна быть ригельная система запирания, замок EURO-LOCKS.Тяги запирания дверей — круглые, с плавным заходом (самоцентрирующиеся), ходят через пластиковые втулки, исключая трение металла об металл.Шкаф окрашен маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием. Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%. Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет-серый.Корпус ящика сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено тремя ребрами жёсткости. Перфорация на линиях сгиба корпуса ящика не допускается.Салазка под держатели инструмента-15шт.Солазки имеют возможность регулировки с шагом по высоте. Корпус салазки сварной, толщина металла 2 мм.Салазка укомплектована ручками для переноски и противосъемными фиксаторами.Нагрузка на салазку не менее 50кг. | гарантийный срок, не менее 5 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58864-2020 шкафы инструментальные из металла | шт. | 2 |
| 8 | Шкаф инструментальный :3 полки и 6 ящиков | Инструментальный сборно-разборный шкаф. Габаритные размеры: высота от 2000мм до 2100мм, ширина от 1000мм до 1100мм, глубина от 600мм до 650мм. Шкаф металлический, сборно-разборный. Укомплектован 3 оцинкованными полками и 6 выдвижными ящиками.Нагрузка на шкаф – от 1000 кг до 1500 кгНагрузка на ящик – не менее 60 кгНагрузка на полку - 200 кгЯщики и полки имеют возможность регулировки с шагом по высоте. Оснащение:Полка цинк- 3 шт.Ящик выкатной- 6 шт.Корпус сборный, на саморезах и винтах. Модульная конструкция позволяет собрать шкаф любой конфигурации, размеры позволяют использовать весь ассортимент пластиковой тары.Все элементы шкафа гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет шкафа.Цвет- серый.Двери оснащены магнитной защёлки для удержания их в закрытом положении. Толщина металла дверей не менее 0,8 мм. Двери шкафа сплошные, глухие и распашные на 180°, внутренние петли с металлической осью. Должна быть ригельная система запирания. Тяги запирания дверей — круглые, с плавным заходом (самоцентрирующиеся), ходят через пластиковые втулки, исключая трение металла об металл.Полка изготовлена из оцинкованного металла толщиной 1,2 мм.Размеры ящиков по высоте от 115 мм до 150 мм.Корпус ящика сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено тремя ребрами жёсткости. Перфорация на линиях сгиба корпуса ящика не допускается. Система антиопрокидывания должна быть сварной. Система антиопрокидывания должна быть надёжно закреплена на задней стенке шкафа.Толщина металла корпуса ящика 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости 1,2 мм. Толщина переднего фланца ящика 1,2 мм.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к внутренним коробам шкафа и к корпусу ящика - через зацеп. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58864-2020 шкафы инструментальные из металла | шт. | 2 |
| 9 | Держатель инструмента HSK-A63 | Пластмассовая оснастка для инструмента. Изготовлена из высококачественной пластмассы. Имеет фиксатор, легко достается из салазок/рам. Ширина -75мм. Диаметр отверстия под оправку 48мм. | гарантийный срок, не менее 6 (шести) месяцев с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 200 |
| 10 | Держатель инструмента VDI 30 | Пластмассовая оснастка для инструмента. Изготовлена из высококачественной пластмассы. Имеет фиксатор, легко достается из салазок/рам. Ширина -75мм. Диаметр отверстия под оправку 30мм. | гарантийный срок, не менее 6 (шести) месяцев с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 120 |
| 11 | Держатель инструмента BT 40 | Пластмассовая оснастка для инструмента. Изготовлена из высококачественной пластмассы. Имеет фиксатор, легко достается из салазок/рам. Ширина -75мм. Диаметр отверстия под оправку 41мм. | гарантийный срок, не менее 6 (шести) месяцев с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 100 |
| 12 | Держатель инструмента BT 50 | Пластмассовая оснастка для инструмента. Изготовлена из высококачественной пластмассы. Имеет фиксатор, легко достается из салазок/рам. Ширина -100мм. Диаметр отверстия под оправку 67мм. | гарантийный срок, не менее 6 (шести) месяцев с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 15 |
| 13 | Тележка инструментальная передвижная с салазками для держателей инструмента | Тележка должна быть глубиной не более 610мм , ширина и высота обусловлена конструкцией. Боковые стенки и дно имеют приваренные усиливающие элементы.Все элементы гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия закрыты пластиковыми заглушками в цвет корпуса.Толщина металла несущих элементов корпуса и усиливающих коробов 1,2 мм.Толщина косынок жёсткости 3,0 мм.Тележка выдерживает вертикальную распределённую нагрузку не менее 500 кг.Полка выдерживает распределённую нагрузку 200 кг.Окраска: Маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием. Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%. Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Количество салазок держателей оснастки ≥4шт .Наличие 1 полки желательно. Корпус салазки сварной, толщина металла 2 мм.Салазка укомплектована ручками для переноски и противосъемными фиксаторами.Предусмотрен вариант установки салазки через кронштейны: в тумбу — прямо или под углом в 15°, а в тележку, в ящик и как самостоятельное изделие.4 поворотных колеса(2 с тормозом). Диаметр колеса от 120 мм до 200мм. Материал колес: маслобензостойкая резина. Цвет тележки: серый. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 2 |
| 14 | Стеллаж полочный (от 1500мм до 1800 мм) | Размеры: высота 2000мм, ширина от 1500мм до1800мм, глубина от 300мм до 400мм.Максимальная нагрузка на ярус, кг – 300Максимальная нагрузка на секцию, кг. – 2700 Возможность установки в линию – есть.Сборка – на зацепах, фиксация винтами.Шаг регулировки полок (ярусов) по высоте – есть.Наличие антикоррозийной обработки – есть. Тип покрытия полок – оцинкованные полки.Тип покрытия стоек – оцинкованные стойки.Количество полок (ярусов), шт. – 5.Изделие должно быть сертифицировано.Конструкция: Стеллаж представляет собой сборно-разборную конструкцию, собираемую из различных элементов в один ряд любой длины, с любым количеством секций.Ярус состоит из двух балок и укомплектован полками по ширине яруса.Балки сварные с зацепами, фиксируются саморезами, дополнительно фиксируются между собой стяжками балок.Полки имеют двойной гиб, по всем краям. | гарантийный срок, не менее 2 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 4 |
| 15 | Стеллаж полочный (от 1200мм до 1500 мм) | Размеры: высота 2000мм, ширина от 1200мм до1500мм, глубина от 300мм до 400мм.Максимальная нагрузка на ярус, кг – 300Максимальная нагрузка на секцию, кг. – 2700 Возможность установки в линию – есть.Сборка – на зацепах, фиксация винтами.Шаг регулировки полок (ярусов) по высоте – есть.Наличие антикоррозийной обработки – есть. Тип покрытия полок – оцинкованные полки.Тип покрытия стоек – оцинкованные стойки.Количество полок (ярусов), шт. – 5.Изделие должно быть сертифицировано.Конструкция: Стеллаж представляет собой сборно-разборную конструкцию, собираемую из различных элементов в один ряд любой длины, с любым количеством секций.Ярус состоит из двух балок и укомплектован полками по ширине яруса.Балки сварные с зацепами, фиксируются саморезами, дополнительно фиксируются между собой стяжками балок.Полки имеют двойной гиб, по всем краям. | гарантийный срок, не менее 2 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 1 |
| 16 | Верстак с одной встроенной тумбой и одной выкатной (технические требования к тумбочкам смотреть в пункте 5) | Размеры стола: высотой от 800мм до 900мм, шириной от 2000мм до 2200мм, глубиной от 700мм до 750мм. Встроенная тумба с ящиками ≥4шт, высотой ящиков не менее 100мм. В комплекте к верстаку должны быть 1 выкатная тумбочка, которая по высоте помещается под верстак. Верстак оснащен перфорированным экраном в количестве 1шт, **без отверстий в экране под монтаж электропроводки, без освещения**. Поверхность стола должна быть покрыта оцинкованным листом.Столешница должна быть изготовлена из общепромышленной ламинированной ДСП толщиной не менее 25 мм. Все элементы стола монтажного должны быть гладкими. Наличие острых углов и граней не допускается. При этом покраска должна производиться автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием. Покрытие должно быть гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Нагрузка на стол верстака не менее 500кг, Цвет - серый.Тумба встроенная.Корпус тумбы и ящики сварные. Инструментальная тумба с 5 ящиками: h100 - 4 ящика, h300 - 1 ящик. Все ящики запираются на один общий замок EURO-LOCKS. Размеры ящиков позволяют использовать весь ассортимент пластиковой тары.Размеры ящиков (включая ручки) не выходят за габариты тумбы.Конструкция позволяет установить на тумбу различные модули: комплект колёс, ручки боковые, лоток или столешницы.Все элементы гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет тумбы.Толщина металла корпуса и ящиков тумбы 0,6 мм.Толщина несущих коробов, к которым крепятся ящики, 1,2 мм.Толщина переднего фланца ящика 2,0 мм.Ящик выдерживает распределённую нагрузку 30 кгЯщик сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено ребром жёсткости. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к корпусу тумбы и к корпусу ящика — через зацеп. Крепление заклепками не допускается.Маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убираетсяЦвет - серый. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58863-2020 Столы производственные | шт. | 2 |
| 17 | Экран без отверстий под монтаж электро –проводки и освещения | Перфорированный экран для размещения навесных аксессуаров. Для верстаков шириной от 2 000 мм.Максимальная нагрузка на экран, кг – 50Максимальная нагрузка на консоль экрана, кг – 15Перфорация квадратная 10×10 с шагом, мм – 35.Изделие должно быть сертифицировано.Состав комплекта:-Стойка экрана(2 шт.), комплект – 1-Экран Комплект упоров , шт - 1 -Экран, шт. – 1-Консоль (2 шт.), комплект – 1 -Перекладина-направляющая , шт. – 1-Светильник светодиодный шт– 1Стойки имеют сварную конструкцию с ребром жесткости, замыкающим контур стойки. Верхняя часть стойки должна закрываться пластиковыми заглушками, повторяющими контур стойки.Крепление стоек осуществляется сквозь столешницу болтами М10 (не менее 2 на стойку). Стойки имеют прямоугольную перфорацию для установки полок и зацепы для установки экранов. Боковые стойки дополнительно фиксируются упорами, закреплёнными к столешнице саморезами. Экраны имеют квадратную перфорацию 10x10 мм с шагом 35 мм под навесные аксессуары для инструмента.Консоли с перекладиной-направляющей для крепления светильника и подвесного инструмента (через бегунок) крепятся к стойкам экрана болтами M8.Все элементы гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Толщина металла стоек, рёбер жёсткости, экранов - 1,2 мм.Толщина металла упоров стоек -2,5 мм.Все металлические элементы покрыты маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет серый. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 2 |
| 18 | Стол без экрана и освещения, без задней стенки. | Размеры стола: высотой от 800мм до 900мм, шириной от 2000мм до 2200мм, глубиной от 700мм до 750мм. Изделие должно быть сертифицировано.Столешница должна быть изготовлена из листа ДСП толщиной, мм – 24, с одной стороны покрыт металлическим оцинкованным листом толщиной, мм – 0,8, надёжно закреплённым при помощи саморезов.Все элементы стола монтажного должны быть гладкими. Наличие острых углов и граней не допускается.Окраска – маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе.Покрытие – гладкое, Уровень глянца, % – 50. Цвет –серый.Без задней стенки. Нагрузка на стол верстака не менее 500кг. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58863-2020 Столы производственные | шт. | 2 |
| 19 | Шкаф инструментальный: 3полки, 2 ящика, 3 выкатных полки | Инструментальный сборно-разборный шкаф. Габаритные размеры: высота от 2000мм до 2100мм, ширина от 1000мм до 1100мм, глубина от 600мм до 650мм. Изделие должно быть сертифицировано. Корпус сборный, на саморезах и винтах. Толщина металла корпуса шкафа и несущих коробов 1,2 мм. Двери оснащены эргономичными алюминиевыми ручками с этикетками, защищёнными от грязи и влаги специальными прозрачными пластиковыми вставками. Торцы алюминиевых ручек надёжно закрыты пластиковыми заглушками. Двери оснащены магнитной защёлки для удержания их в закрытом положении. Толщина металла дверей не менее 0,8 мм. Двери шкафа сплошные, глухие и распашные на 180°, внутренние петли с металлической осью. Должна быть ригельная система запирания. Тяги запирания дверей — круглые, с плавным заходом (самоцентрирующиеся), ходят через пластиковые втулки, исключая трение металла об металл.Шкаф окрашен маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием. Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%. Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается. Цвет серый.Все элементы шкафа должны быть гладкими, скругленными. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет шкафа.Оснащение: 3 металлических полки, ящик выкатной размером по высоте от 100мм до 150мм -2 шт., выкатная полка- 3шт. Ящики и полки имеют возможность регулировки с шагом по высоте. При отсутствии выкатных полок, можно заменить на выкатные ящики размером по высоте от 250мм до 300мм. Система антиопрокидывания должна быть сварной. Система антиопрокидывания должна быть надёжно закреплена на задней стенке шкафа.Корпус ящика сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено тремя ребрами жёсткости. Перфорация на линиях сгиба корпуса ящика не допускается.Толщина металла корпуса ящика 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости 1,2 мм. Толщина переднего фланца ящика 1,2 мм.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к внутренним коробам шкафа и к корпусу ящика - через зацеп.Ящик выдерживает распределённую нагрузку 100 кг.Полка изготовлена из оцинкованного металла толщиной 1,2 мм.Выдерживает распределённую нагрузку 200 кг. Платформа выкатная.Корпус платформы выкатной должен быть сварным и представлять собой монолитную конструкцию, наличие не менее трёх рёбер жёсткости – обязательно. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок платформы не допускается.Возможность горизонтальной загрузки-выгрузки.Толщина металла корпуса платформы не менее 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости не менее 1,2 мм.Усиленное дно толщиной не менее 25 мм – оцинкованная фанера. Толщина переднего фланца не менее 1,2 мм.Направляющие — развернутый шарикоподшипник, шириной не менее 19 мм, высотой не менее 52 мм, — должны обеспечивать полное выдвижение платформы выкатной и иметь рычажок для разбора.Крепление направляющих к корпусу шкафа и к корпусу платформы — через зацеп. Крепление заклепками не допускается.Корпус платформы выкатной должен выдерживать подтвержденную нагрузку 200 кг — 50 000 циклов. | гарантийный срок, не менее 5 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58864-2020 шкафы инструментальные из металла | шт. | 1 |
| 20 | Шкаф инструментальный: 3 полки, 2 ящика, 1 выкатная полка | Инструментальный сборно-разборный шкаф. Габаритные размеры: высота от 2000мм до 2100мм, ширина от 1000мм до 1100мм, глубина от 600мм до 650мм. Изделие должно быть сертифицировано. Корпус сборный, на саморезах и винтах. Толщина металла корпуса шкафа и несущих коробов 1,2 мм. Двери оснащены эргономичными алюминиевыми ручками с этикетками, защищёнными от грязи и влаги специальными прозрачными пластиковыми вставками. Торцы алюминиевых ручек надёжно закрыты пластиковыми заглушками. Двери оснащены магнитной защёлки для удержания их в закрытом положении. Толщина металла дверей не менее 0,8 мм. Двери шкафа сплошные, глухие и распашные на 180°, внутренние петли с металлической осью. Должна быть ригельная система запирания. Тяги запирания дверей — круглые, с плавным заходом (самоцентрирующиеся), ходят через пластиковые втулки, исключая трение металла об металл.Шкаф окрашен маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием. Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%. Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается. Цвет серый.Все элементы шкафа должны быть гладкими, скругленными. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет шкафа.Оснащение: 3 металлических полки, ящик выкатной размером по высоте от 250мм до 300мм -2 шт., выкатная полка- 1шт. Ящики и полки имеют возможность регулировки с шагом по высоте. При отсутствии выкатной полки, можно заменить на выкатной ящик размером по высоте от 250мм до 300мм. Система антиопрокидывания должна быть сварной. Система антиопрокидывания должна быть надёжно закреплена на задней стенке шкафа.Корпус ящика сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено тремя ребрами жёсткости. Перфорация на линиях сгиба корпуса ящика не допускается.Толщина металла корпуса ящика 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости 1,2 мм. Толщина переднего фланца ящика 1,2 мм.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к внутренним коробам шкафа и к корпусу ящика - через зацеп.Ящик выдерживает распределённую нагрузку 100 кг.Полка изготовлена из оцинкованного металла толщиной 1,2 мм.Выдерживает распределённую нагрузку 200 кг. Платформа выкатная.Корпус платформы выкатной должен быть сварным и представлять собой монолитную конструкцию, наличие не менее трёх рёбер жёсткости – обязательно. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок платформы не допускается.Возможность горизонтальной загрузки-выгрузки.Толщина металла корпуса платформы не менее 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости не менее 1,2 мм.Усиленное дно толщиной не менее 25 мм – оцинкованная фанера. Толщина переднего фланца не менее 1,2 мм.Направляющие — развернутый шарикоподшипник, шириной не менее 19 мм, высотой не менее 52 мм, — должны обеспечивать полное выдвижение платформы выкатной и иметь рычажок для разбора.Крепление направляющих к корпусу шкафа и к корпусу платформы — через зацеп. Крепление заклепками не допускается.Корпус платформы выкатной должен выдерживать подтвержденную нагрузку 200 кг — 50 000 циклов. | гарантийный срок, не менее 5 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58864-2020 шкафы инструментальные из металла | шт. | 1 |
| 21 | Шкаф инструментальный: 3 полки, 5 ящиков | Шкаф сборно-разборный. Габаритные размеры: высота от 2000мм до 2100мм, ширина от 1000мм до 1100мм, глубина от 600мм до 650мм. Нагрузка на шкаф – от 1000 кг до 1500 кгНагрузка на ящик – не менее 60 кгНагрузка на полку - 200 кг.Ящики и полки имеют возможность регулировки с шагом по высоте. Оснащение:Полка цинк- 3 шт.Ящик выкатной-5 шт.Корпус сборный, на саморезах и винтах. Модульная конструкция позволяет собрать шкаф любой конфигурации, размеры позволяют использовать весь ассортимент пластиковой тары.Все элементы шкафа гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет шкафа.Шкаф окрашен маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием. Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%. Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается. Цвет - серый.Двери оснащены магнитной защёлки для удержания их в закрытом положении. Толщина металла дверей не менее 0,8 мм. Двери шкафа сплошные, глухие и распашные на 180°, внутренние петли с металлической осью. Должна быть ригельная система запирания. Тяги запирания дверей — круглые, с плавным заходом (самоцентрирующиеся), ходят через пластиковые втулки, исключая трение металла об металл.Полка изготовлена из оцинкованного металла толщиной 1,2 мм.Размеры выкатных ящиков по высоте от 115мм до 150мм.-4шт, от 250мм до 300мм-1шт.Корпус ящика сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено тремя ребрами жёсткости. Перфорация на линиях сгиба корпуса ящика не допускается. Система антиопрокидывания должна быть сварной. Система антиопрокидывания должна быть надёжно закреплена на задней стенке шкафа.Толщина металла корпуса ящика 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости 1,2 мм. Толщина переднего фланца ящика 1,2 мм.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к внутренним коробам шкафа и к корпусу ящика - через зацеп. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58864-2020 шкафы инструментальные из металла | шт. | 1 |
| 22 | Верстак с 2 выкатными тумбочками | Размеры стола: высотой от 800мм до 900мм, шириной от 1800 мм до 2000мм, глубиной от 700мм до 750мм.Продуманная модульная конструкция позволяет объединить и приумножить преимущества отдельных элементов, а также комбинировать их с элементами других серий.Все элементы верстака гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Столешница выдерживает вертикальную распределённую нагрузку не менее 500 кг.Маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет- серый.Столешница покрыта оцинкованным листом толщиной не менее 0,8 мм, надёжно закреплённым при помощи саморезов.Предусмотрены варианты крепления различных модулей к столешнице. В комплекте к верстаку должны быть 2 выкатные тумбочки, количество ящиков в тумбочке ≥4шт, которые по высоте помещаются под верстак. **Техническое описание тумбочек смотреть в пункте 5.** Верстак оснащен перфорированным экраном в количестве 1шт, отверстиями в экране под монтаж электропроводки, освещением. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58863-2020 Столы производственные | шт. | 1 |
| 23 | Экран 1800 для верстака с 2 двумя выкатными тумбочками | Перфорированный экран для размещения навесных аксессуаров. Для верстаков шириной от 1800мм до 2 000 мм.Максимальная нагрузка на экран, кг – 50Максимальная нагрузка на консоль экрана, кг – 15Перфорация квадратная 10×10 с шагом, мм – 35.Изделие должно быть сертифицировано.Состав комплекта:-Стойка экрана(2 шт.), комплект – 1-Экран Комплект упоров , шт - 1 -Экран, шт. – 1-Консоль (2 шт.), комплект – 1 -Перекладина-направляющая , шт. – 1-Светильник светодиодный шт– 1Стойки имеют сварную конструкцию с ребром жесткости, замыкающим контур стойки. Верхняя часть стойки должна закрываться пластиковыми заглушками, повторяющими контур стойки.Крепление стоек осуществляется сквозь столешницу болтами М10 (не менее 2 на стойку). Стойки имеют прямоугольную перфорацию для установки полок и зацепы для установки экранов. Боковые стойки дополнительно фиксируются упорами, закреплёнными к столешнице саморезами. Экраны имеют квадратную перфорацию 10x10 мм с шагом 35 мм под навесные аксессуары для инструмента.Консоли с перекладиной-направляющей для крепления светильника и подвесного инструмента (через бегунок) крепятся к стойкам экрана болтами M8.Все элементы гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Толщина металла стоек, рёбер жёсткости, экранов - 1,2 мм.Толщина металла упоров стоек -2,5 мм.Все металлические элементы покрыты маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет серый.**Светильник** светодиодный.Светильник должен быть оснащён светодиодами длительного срока службы. Ширина —не менее 1350 мм. Наличие сертификата электромагнитной совместимости обязательно. Срок службы светодиодов должен быть не менее 50 000 часов. Светильник должен обеспечивать освещение рабочей поверхности верстака не менее 1000/1200 Lx. Яркость светового потока должна регулировать диммером от 0 до 100%. Угол наклона светильника должен регулироваться вручную. Кнопка включения/выключения светильника должна быть на корпусе. Драйвер светодиодов должен быть убран в корпус светильника.Электропанель на экран.В комплект электропанели входят сетевой фильтр. В корпусе фильтра расположены 8 розеток. Длина кабеля 2 м. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 1 |
| 24 | Тумба инструментальная/верстак с перфорированным экраном | Габариты: высота от 800мм до 1000мм, ширина от 800мм до 1000мм, глубина от 500мм до 600мм. Оснащение: Перфорированный экран -1шт, ящик выкатной -6шт.Размеры ящиков: 4 выкатных ящика высотой 100мм, 2 выкатных ящика высотой 200мм. Наличие 4 поворотных колес (2 с тормозом). Диаметр колеса от 120 мм до 200мм. Материал колес: маслобензостойкая резина. Нагрузка на тумбу≥700кг, нагрузка на выкатной ящик 60кг.Изделие должно быть сертифицировано.Общий замок, закрывает все ящики EURO-LOCKS.Телескопические направляющие.Все элементы гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет тумбы.Толщина металла корпуса и ящиков тумбы не менее 0,6 мм.Толщина несущих коробов, к которым крепятся ящики, 1,2 мм.Толщина переднего фланца ящика 2,0 мм.Ящик сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено ребром жёсткости. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к корпусу тумбы и к корпусу ящика — через зацеп. Крепление заклепками не допускается.Возможна замена на верстак. Габариты: высотой от 800мм до 900мм, шириной от 900мм до 1200мм, глубиной от 700мм до 750мм. Перфорированный экран-1шт.Верстак 2-х секционный. 1ая секция: встроенная тумба с ящиками ≥4шт, высотой ящиков не менее 100мм. 2ая секция: ≥2 выкатных ящиков высотой 300мм. Нагрузка на стол ≥700кг, нагрузка на выкатной ящик 60кг.Общий замок, закрывает все ящики EURO-LOCKS.Телескопические направляющие.Все элементы гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет тумбы.Толщина металла корпуса и ящиков тумбы не менее 0,6 мм.Толщина несущих коробов, к которым крепятся ящики, 1,2 мм.Толщина переднего фланца ящика 2,0 мм.Ящик сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено ребром жёсткости. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к корпусу тумбы и к корпусу ящика — через зацеп. Крепление заклепками не допускается.Все элементы верстака гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Окраска: маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет- серый. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58865-2020 тумбы инструментальные из металла.ГОСТ Р 58863-2020 Столы производственные | шт. | 2 |
| 25 | Стойка -тележка | Габариты: ширина от 700мм до 820мм, длина и высота обусловлена конструкцией. Количество полок :4шт. Полки регулируются по высоте.Нагрузка на полку ≥50кг. Максимальная нагрузка на конструкцию до 500кг. Наличие 4 поворотных колес (2 с тормозом). Диаметр колеса от 120 мм до 200мм. Материал колес: маслобензостойкая резина. Все элементы стойки гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Окраска: маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет- серый.Изделие должно быть сертифицировано. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 1 |
| 26 | Верстак 3-4 модульный  | Размеры стола: высотой от 800мм до 900мм, шириной до 2000мм, глубиной от 700мм до 750мм. Верстак имеет оснащение от 3 до 4 стационарных модулей. Допустима замена одного из модулей выкатной тумбочкой. Конфигурация модулей по согласованию с Заказчиком. Верстак оснащен перфорированным экраном в количестве 2шт, отверстиями в экране под монтаж электропроводки, без освещения. Поверхность стола должна быть покрыта оцинкованным листом толщиной не менее 0,8мм. Нагрузка на стол верстака не менее 750кг, на ящик не менее 40кг.Общий замок, закрывает все ящики EURO-LOCKS.Телескопические направляющие.Все элементы гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет тумбы.Толщина металла корпуса и ящиков тумбы не менее 0,6 мм.Толщина несущих коробов, к которым крепятся ящики, 1,2 мм.Толщина переднего фланца ящика 2,0 мм.Ящик сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено ребром жёсткости. Перфорация на линиях сгиба несущих стенок ящика не допускается.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к корпусу тумбы и к корпусу ящика — через зацеп. Крепление заклепками не допускается.Все элементы верстака гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Окраска: маслобензостойкая порошковая краска на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет- серый.Изделие должно быть сертифицировано. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58863-2020 Столы производственные | шт. | 2 |
| 27 | Экран без освещения с электропанелью для верстака с 3-4 модулями | Перфорированный экран для размещения навесных аксессуаров. Для верстаков шириной до 2 000 мм.Максимальная нагрузка на экран, кг – 50Максимальная нагрузка на консоль экрана, кг – 15Перфорация квадратная 10×10 с шагом, мм – 35.Изделие должно быть сертифицировано.Состав комплекта:-Стойка экрана(2 шт.), комплект – 1-Экран Комплект упоров , шт - 1 -Экран, шт. – 1-Консоль (2 шт.), комплект – 1 -Перекладина-направляющая , шт. – 1-Светильник светодиодный шт– 1Стойки имеют сварную конструкцию с ребром жесткости, замыкающим контур стойки. Верхняя часть стойки должна закрываться пластиковыми заглушками, повторяющими контур стойки.Крепление стоек осуществляется сквозь столешницу болтами М10 (не менее 2 на стойку). Стойки имеют прямоугольную перфорацию для установки полок и зацепы для установки экранов. Боковые стойки дополнительно фиксируются упорами, закреплёнными к столешнице саморезами. Экраны имеют квадратную перфорацию 10x10 мм с шагом 35 мм под навесные аксессуары для инструмента.Консоли с перекладиной-направляющей для крепления светильника и подвесного инструмента (через бегунок) крепятся к стойкам экрана болтами M8.Все элементы гладкие, скруглены, наличие острых углов и граней не допускается.Толщина металла стоек, рёбер жёсткости, экранов - 1,2 мм.Толщина металла упоров стоек -2,5 мм.Все металлические элементы покрыты маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет серый.Электропанель на экран.В комплект электропанели входят сетевой фильтр. В корпусе фильтра расположены 8 розеток. Длина кабеля 2 м. | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. |  | шт. | 4 |
| 28 | Шкаф инструментальный:4 полки и 2 ящика | Инструментальный сборно-разборный шкаф. Габаритные размеры: высота от 2000мм до 2100мм, ширина от 1000мм до 1100мм, глубина от 600мм до 650мм. Шкаф металлический, сборно-разборный.Нагрузка на шкаф – от 1000 кг до 1500 кгНагрузка на ящик – не менее 60 кгНагрузка на полку - 200 кгОснащение:Полка цинк- 4 шт.Ящик выкатной- 2 шт.Ящики и полки имеют возможность регулировки с шагом по высоте. Корпус сборный, на саморезах и винтах. Модульная конструкция позволяет собрать шкаф любой конфигурации, размеры позволяют использовать весь ассортимент пластиковой тары.Все элементы шкафа гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет шкафа.Двери оснащены магнитной защёлки для удержания их в закрытом положении. Толщина металла дверей не менее 0,8 мм. Двери шкафа сплошные, глухие и распашные на 180°, внутренние петли с металлической осью. Должна быть ригельная система запирания. Тяги запирания дверей — круглые, с плавным заходом (самоцентрирующиеся), ходят через пластиковые втулки, исключая трение металла об металл.Полка изготовлена из оцинкованного металла толщиной 1,2 мм.Размеры ящиков по высоте от 115 мм до 150 мм.Корпус ящика сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено тремя ребрами жёсткости. Перфорация на линиях сгиба корпуса ящика не допускается. Толщина металла корпуса ящика 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости 1,2 мм. Толщина переднего фланца ящика 1,2 мм.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к внутренним коробам шкафа и к корпусу ящика - через зацеп.Все элементы шкафа покрыты маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет шкафа :серый | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58864-2020 шкафы инструментальные из металла | шт. | 1 |
| 29 | Шкаф инструментальный: 3 полки и 6 ящиков | Инструментальный сборно-разборный шкаф. Габаритные размеры: высота от 2000мм до 2100мм, ширина от 1000мм до 1100мм, глубина от 600мм до 650мм. Шкаф металлический, сборно-разборный.Нагрузка на шкаф – от 1000 кг до 1500 кгНагрузка на ящик – не менее 60 кгНагрузка на полку - 200 кгОснащение:Полка цинк- 3 шт.Ящик выкатной- 6 шт.Ящики и полки имеют возможность регулировки с шагом по высоте. Корпус сборный, на саморезах и винтах. Модульная конструкция позволяет собрать шкаф любой конфигурации, размеры позволяют использовать весь ассортимент пластиковой тары.Все элементы шкафа гладкие, скруглены. Наличие острых углов и граней не допускается. Все видимые конструктивные отверстия на корпусе закрыты пластиковыми заглушками в цвет шкафа.Двери оснащены магнитной защёлки для удержания их в закрытом положении. Толщина металла дверей не менее 0,8 мм. Двери шкафа сплошные, глухие и распашные на 180°, внутренние петли с металлической осью. Должна быть ригельная система запирания. Система антиопрокидывания должна быть сварной. Система антиопрокидывания должна быть надёжно закреплена на задней стенке шкафа.Полка изготовлена из оцинкованного металла толщиной 1,2 мм.Размеры ящиков по высоте от 115 мм до 150 мм - 4шт;Размеры ящиков по высоте от 260 мм до 300 мм - 2шт;Корпус ящика сварной, представляет собой монолитную конструкцию, дно усилено тремя ребрами жёсткости. Перфорация на линиях сгиба корпуса ящика не допускается. Толщина металла корпуса ящика 1,2 мм. Толщина ребра жёсткости 1,2 мм. Толщина переднего фланца ящика 1,2 мм.Ящики имеют перфорацию для возможности установки продольных и поперечных перегородок.Направляющие ящиков — развернутый шарикоподшипник, обеспечивают полное выдвижение ящика и имеют рычажок для разбора.Крепление направляющих к внутренним коробам шкафа и к корпусу ящика - через зацеп.Тяги запирания дверей — круглые, с плавным заходом (самоцентрирующиеся), ходят через пластиковые втулки, исключая трение металла об металл.Все элементы шкафа покрыты маслобензостойкой порошковой краской на эпоксидной основе. Покраска производится автоматически на покрасочных линиях с предварительным обезжириванием и фосфатированием.Покрытие гладкое, шагрень не допускается. Уровень глянца не менее 50%.Гладкая поверхность краски хорошо выглядит и просто убирается.Цвет шкафа :серый  | гарантийный срок, не менее 3 лет с даты подписания соответствующих товарных накладных. | ГОСТ Р 58864-2020 шкафы инструментальные из металла | шт. | 1 |

- металлические полки, выкатные ящики, выкатные полки на всех верстаках, тумбочках, тележках, инструментальных шкафах должны быть оснащены резиновыми ковриками. Коврик износостойкий повышенной прочности, устойчив к колющим и режущим воздействиям, к статическим и динамическим нагрузкам, нейтрализует шумы и вибрацию, обладает упругостью и антискользящими свойствами.

- если значение характеристики в наименовании и (или) в значении характеристики сопровождается словами «или эквивалент», то участнику закупки необходимо предоставить конкретное значение без слов «или эквивалент».

- если значение характеристики в наименовании и (или) в значении характеристики сопровождается словами «не менее», то участник в заявке указывает один конкретный (точный) показатель, более указанного значения или равный ему без слов «не менее».

- если значение характеристики в наименовании и (или) в значении характеристики сопровождается словами «не более», то участник в заявке указывает один конкретный (точный) показатель, менее указанного значения или равный ему без слов «не более».

- В случае применения Заказчиком в значении характеристики символа **«≥»**, то участник указывает один конкретный (точный) показатель, более указанного значения или равный ему, без символа **«≥»**.

- В случае применения Заказчиком в значении характеристики символа **«≤»**, то участник указывает один конкретный (точный) показатель, менее указанного значения или равный ему, без символа **«≤»**.

- если значение характеристики в наименовании и (или) в значении характеристики сопровождается словами «не ранее», то участнику закупки необходимо предоставить конкретное значение без слов «не ранее».

- если в значении характеристики указан параметр характеристики как «наличие», «соответствие», то участник закупки должен в любом виде продублировать информацию о наличии, соответствии данного параметра.

 - остальные показатели и требования, не расписанные выше, остаются неизменными и указываются в соответствии со значением характеристики.

**3. Условия поставки товара:**

Организацию доставки товара на территорию Заказчика, разгрузку сборку и монтаж осуществляет Поставщик самостоятельно или с привлечением третьих лиц.

Цена должна включать:

- изготовление товара, включая все комплектующие, согласно данному техническому заданию;

- стоимость транспортировки со склада Поставщика на территорию Заказчика, включая стоимость разгрузки;

- стоимость сборки и монтажа.

Условия поставки DDP г. Екатеринбург

**4. Требования к упаковке и приемке объекта закупки:**

Поставщик поставляет товар Заказчику в упаковке, с целью недопущения повреждения комплектующих в процессе доставки.

Заказчик организует приемку товара на месте проведения монтажных работ.

Приемка товара будет осуществляться по количеству с последующей приемкой по качеству после проведения монтажных работ.

Результаты приемки считаются положительными, если функционирование систем и механизмов соответствует характеристикам, отраженным в паспорте товара.

Право собственности на товар переходит к Заказчику с даты подписания Акта сдачи-приемки после проведения монтажа и проверки работоспособности. Риск случайного повреждения товара до подписания Акта принятия товара Заказчиком несет Поставщик.

Поставка осуществляется в полном объеме.

Поставщик представляет Заказчику следующую документацию:

- Товарная накладная по форме ТОРГ-12 и Счет-фактура, либо УПД.

- Оригинал счета на оплату товара с указанием банковских реквизитов.

- Акт приемки-передачи товара.

- Акт выполненных работ/услуг по Договору

Вся документация, передаваемая Заказчику, должна быть на русском языке.

**5. Требования к качеству (потребительским свойствам), и гарантийному сроку (или) объему предоставляемых гарантий качества.**

Поставляемый товар должен быть новым, то есть не бывшим в эксплуатации, не восстановленным и не собранным из восстановленных компонентов.

Поставщик гарантирует Заказчику соответствие качества поставляемого товара требованиям, указанным в настоящем техническом задании, обязательных для сторон стандартах, нормах, правилах и технических регламентах. Поставщик подтверждает качество товара соответствующими сопроводительными документами или их заверенными надлежащим образом копиями, в том числе сертификатами (декларациями) соответствия, удостоверениями качества и безопасности, заключениями уполномоченных органов.

При выявлении дефектов или неисправностей товара в течение гарантийного срока, Поставщик обязуется направить своего представителя к Заказчику в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента уведомления. Срок устранения дефектов устанавливается представителями Заказчика совместно с Поставщиком.

В случае необходимости замены товара в пределах гарантийного срока Поставщик обязуется производить замену Оборудования на аналогичное или с лучшими эксплуатационными характеристиками.

**6. Требования по оказанию сопутствующих поставке товара работ (услуг):**

Поставщик должен выполнить сборочные и монтажные работы в срок – не более 15 рабочих дней с даты поставки товара на территорию Заказчика.