**Техническое задание на подбор оборудования**

**Сатуратор для обеспечения питьевого режима работников горячих участков**

1. **Объект проведения работ**

Участок стекловареной печи ООО «Салаватстекло Каспий»: 368085, Республика Дагестан, Кумторкалинский район, с. Коркмаскала, ул. Заводская, 1, стр. 1

1. **Основание для проведения**
   1. Статья 216.3 ТК РФ
2. **Исходные данные**
   1. Температура участка стекловаренной печи достигает в летнее время 30-350С, имеется водопровод с технической водой, очищенной механическим фильтром от примесей
   2. Количество пользователей — около 20 чел.
   3. Режим работы предприятия - круглосуточный
   4. Контактное лицо от ООО «Салаватстекло Каспий» - Мустапаева Вера Алиевна, тел.+79288001120, почта: [v\_mustapaeva@flatglass.ru](mailto:v_mustapaeva@flatglass.ru)
3. **Требования к поставляемому оборудованию:**
   1. Сатуратор должен иметь декларацию ТР Тс
   2. Должен работать от водопровода
   3. Тип установки — напольный, отдельно стоящий
   4. Корпус сатуратора должен быть выполнен из нержавеющей стали, примерные габаритные размеры сатуратора Ш\*Г\*В: 750\*575\*1700мм, вес 70-120 кг
   5. Внутри сатуратора необходимо предусмотреть место под 2 газовых баллона, объемом по 40л (один в работе, второй на замену)
   6. Сатуратор должен быть оснащен нишей со стаканомойкой и диспенсером для одноразовых стаканов
   7. В сатураторе должна быть предусмотрена очистка воды и возможность подсаливания, возможность выдачи газированной и негазированной воды
   8. Все узлы и агрегаты аппарата должны быть доступны и легко ремонтироваться
4. **Технические характеристики:**
   1. Производительность – 50–70 л воды в час
   2. Электропитание – 220В; 50 Гц
   3. Насыщенность СО2 при температуре +40С – 6-7 г/л
   4. Рабочее давление воды – 1-4 атм.
5. **Требования к поставщику оборудования:**
   1. Оплата по безналичному расчету после выполнения работ;
   2. Гарантия на поставляемую продукцию не меньше 12 мес.
   3. Низкая стоимость и прозрачность при формировании цен.

СОСТАВИЛ:

Руководитель СОТ Мустапаева В. А.